

基本設計方針の差異確認

2023/10/30

(株)グローバル・ニュークリア・フュエル・ジャパン

10月27日の行政相談用資料(REP-2023-00697)の別添1-1と別添1-2の基本設計方針の記載に差異がないかについて確認した結果、数点の差異が確認されたため、改めてこの差異を解消した改訂版を提出する。

1. 別添1-1に記載があるが別添1-2に記載のなかったもの及びその対応

① 溢水における未臨界設計の記載：添付1の赤枠A

→溢水の基本設計方針を記載するのが適当であるため、別添1-2の許可No.2-16の現記載を追加・修正する。

② 9.2 材料及び構造の記載：添付1の赤枠B

→技術基準規則での要求事項であり、申請施設に該当がないため対応不要。

③ 9.3 搬送設備：添付1の赤枠C

→搬送設備の基本設計方針も記載することが適当であるため、別添1-2の許可No.2-30に記載を追加する。

2. 別添1-2に記載があるが別添1-1に記載のなかったもの及びその対応

① 閉じ込めの許可No.20,21に記載している5.5の文末の記載：添付2の赤枠D

→不要な記載であるため、別添1-2から削除する(なお、別添1-1は削除済)。

② 地盤の表が添付されていない

→資料の編集時に漏れていたため、改めて添付する(なお、別添1-1には記載有)。

3. 別添1-2の改訂版

上記1.及び2.の差異を解消した改訂版を、添付3に示す。

改訂箇所：添付3のP7,8,14,24の赤点線枠

以上

添付 1

7. 溢水による損傷の防止

7.1 溢水に関する基本設計方針

加工施設において溢水が発生した場合においても臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なうことがないように、耐溢水設計について次の方針を満足するように行う。

赤枠A

①溢水により設備・機器に水の浸入があっても臨界に至らないよう、最適減速条件でも未臨界となるような設計とする。

②溢水経路を考慮した溢水源からの浸水が発生しても、加工施設の防護対象が没水しない設計とする。

③溢水の第1種管理区域の外部（非管理区域、建物外含む）への流出を防止する。

④被水を原因とする水の浸入により電気火災が発生するおそれのあるものについては、漏電遮断器を設置する。

なお、溢水源からの被水によっても閉じ込め機能を保持できるよう防護対象への被水防護カバー又はシール処置を施すこと及び蒸気漏えい時には該当区画の給排気設備を停止する等の対策は、保安規定に基づき管理する。

上記の設計方針に沿って、「原子力発電所の内部溢水影響評価ガイド」を参考にしたうえで、機器の破損等により生じる溢水、加工施設内で生じる異常状態（火災含む）の拡大防止のために設置される系統からの放水による溢水、全ての溢水源の共通要因による破損を想定した溢水（地震に起因する機器の破損等により生じる溢水）について影響を評価し、臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なわないことを確認する。

9. 設備に関する事項

各設備に関する基本設計方針は次のとおりである。

9.1 安全機能を有する施設

- (a) 安全機能を有する施設は、安全機能の重要度に応じて、その機能を確保する設計とする。
- (b) 安全機能を有する施設は、通常時及び設計基準事故時に想定されるすべての環境条件（圧力、温度、湿度、放射線等に関する環境条件）において、その安全機能を発揮できる設計とする。
- (c) 安全機能を有する施設は、安全機能を確認するための検査及び試験並びに安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる設計とする。
- (d) 安全機能を有する施設は、焼結炉の可燃性ガスの爆発に伴う飛来物やクレーンその他の機器又は配管の損壊に伴う飛散物によって、安全機能を損なわない設計とする。
- (e) 安全機能を有する施設のうち、使用施設と共用する非常用電源設備及び廃棄施設は、加工施設の安全性を損なわないよう十分な能力を有する設計とする。

赤枠B

9.2 材料及び構造

本加工施設は、安全上重要な施設がないため、安全機能を有する施設に属する容器及び管並びにこれらを支持する構造物で、加工施設の安全性を確保する上で重要なものはない設計となっている。

9.3 搬送設備

搬送設備は、通常搬送する核燃料物質を搬送する能力を有する設計とし、また、核燃料物質を搬送するための動力の供給が停止した場合には、核燃料物質を安全に保持できる設計とする。

赤枠C

添付2

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
4-14	(4) 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計 3) 第1種管理区域の部屋の安全設計 第1種管理区域において、人が常時立ち入る場所における空気中の放射性物質の濃度が法定の濃度限度以下となるように、非密封のウランを取り扱う設備のフード開口部の風速を0.5m/秒以上、又はフード内部を9.8Pa以上の負圧に維持できる能力を有するとともに、高性能エアフィルタ、排気用送風機及びダクトから構成される放射性物質の除去機能を持つ排気系統を設け、所要の換気ができる設計とする。(P10, 添5-2~3)	P10	添5-2~3	施設設計	(3) 第1種管理区域の部屋の安全設計 人が常時立ち入る場所における空気中の放射性物質の濃度が法定の濃度限度以下となるように、非密封のウランを取り扱う設備のフード開口部の風速を0.5m/秒以上、又はフード内部を9.8Pa以上の負圧に維持できる能力を有する排気系統を設けるとともに、所要の換気ができる設計とする。また、第1種管理区域の建物の内部の床及び人が触れるおそれのある壁は、表面をウランが浸透しにくく、除染が容易で、腐食しにくい樹脂系塗料等で仕上げる。	
4-15	(4) 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計 3) 第1種管理区域の部屋の安全設計 第1種管理区域の建物の内部の床及び人が触れるおそれのある壁は、表面をウランが浸透しにくく、除染が容易で、腐食しにくい樹脂系塗料等で仕上げる。(P10, 添5-2)	P10	添5-2	施設設計	(4) 液体状のウランの流出防止 液体状のウラン等が施設外へ漏えいするおそれがある場合には、施設の周辺部及び施設外へ通じる出入口若しくはその周辺部に液体状のウラン等が漏えいすることを防止するための堰、排水溝又は段差等を設ける。(P10, 119, 添5-3)	
4-16	(4) 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計 4) 液体状のウランの流出防止 第1種管理区域において、液体状のウラン等を取り扱う施設で、液体状のウラン等が施設外へ漏えいするおそれがある場合には、施設の周辺部及び施設外へ通じる出入口若しくはその周辺部に液体状のウラン等が漏えいすることを防止するための堰、排水溝又は段差等を設ける。(P10, 119, 添5-3)	P10, 119	添5-3	施設設計	(4) 液体状のウランの流出防止 液体状のウラン等を取り扱う第1種管理区域の床面を設けないように設計する。(P10, 添5-3)	
4-17	(4) 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計 4) 液体状のウランの流出防止 周辺監視区域外へ管理されない排水を排出する排水路上には、液体状のウラン等を取り扱う第1種管理区域の床面を設けないように設計する。(P10, 添5-3)	P10	添5-3	施設設計	5.4 排気設備の安全設計 排気設備に設けるフィルタは、高性能エアフィルタ2段(捕集効率:99.99%)として公衆の線量を十分に低減する設計とする。また、加工施設から周辺環境へ放出する排気に含まれる放射性物質濃度を測定できるように設計する。	
4-18	(5) 排気設備の安全設計 排気設備に設けるフィルタは、高性能エアフィルタ2段(捕集効率:99.99%)として公衆の線量を十分に低減する設計とする。(P10, 添5-3) (ハ) 放射線監視 1. 放出口等における監視対策 高性能エアフィルタの目詰まりを監視するために差圧計を設ける。(添5-16) 2. 環境条件に対する考慮 (4) 排気設備は、通常時及び設計基準事故時においてさらされると考えられる環境条件において、第1種管理区域内の室内の圧力を負圧に維持することにより、室内の空気が外部に漏えいすることを防止する設計とする。(添5-203)	P10	添5-3, 16, 203	施設設計	5.5 外部電源喪失時の安全設計 第1種管理区域が屋外よりも正圧となって排気系統以外から区域内の空気が漏えいしないように、外部電源が喪失した場合には非常用電源設備が稼働し、区域内を負圧に維持するように設計する。また、搬送設備は、搬送するための動力の供給が停止した場合に、ウランを安全に保持する設計とし、搬送設備からのウランの落下に伴うウランの飛散を防止する。これについては、技術基準第16条「搬送設備」に対する要求事項であるため本説明書の対象外とする。	
4-19	(5) 排気設備の安全設計 加工施設から周辺環境へ放出する排気に含まれる放射性物質濃度を測定できるように設計する。(P10, 添5-3)	P10	添5-3	施設設計	5.6 容器等の落下防止 粉末等の容器を搬送するコンベヤ等の設備は、落下の恐れのある箇所にストッパを設ける等により、搬送物の落下を防止する。	
4-20	(6) 外部電源喪失時の安全設計 外部電源が喪失した場合に、第1種管理区域が屋外よりも正圧となって排気系統以外から区域内の空気が漏えいしないように、外部電源が喪失した場合には非常用電源設備が稼働し、区域内を負圧に維持するように設計する。(P10, 添5-3)	P10	-	施設設計		
4-21	(6) 外部電源喪失時の安全設計 搬送設備は、搬送するための動力の供給が停止した場合に、ウランを安全に保持する設計とし、搬送設備からのウランの落下に伴うウランの飛散を防止する。(P10)	P10	-	施設設計		赤枠D
4-22	落下防止機能 核燃料物質を取り扱う設備は、核燃料物質が落下しない様、核燃料物質の形態に応じた落下防止機構を設ける。(P30~33, 37~43, 45~53, 59)	P30~33, P37~43, P45~53, P59	-	施設設計		
4-23	(イ) 閉じ込めの管理 作業環境及び周辺環境の汚染防止のため、以下により閉じ込めの管理を行う。 (2) 管理区域における物の表面の放射性物質の密度及び空気中の放射性物質濃度を放射線測定設備等により定期的に測定し、管理する。(P148, 添6-1)	P148	添6-1	保安規定による管理		
4-24	(イ) 閉じ込めの管理 作業環境及び周辺環境の汚染防止のため、以下により閉じ込めの管理を行う。 排気設備を停止し、当該負圧を維持しない場合にあっては、核燃料物質の取り扱いを停止するとともに、加工設備本体の設備における核燃料物質の除去及び貯蔵施設での保管等による閉じ込めの管理を行う。(P148, 添6-1)	P148	添6-1	保安規定による管理		

本頁の前にあるべき、第6条(地盤)の表が抜けている。

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考								
		本文	添付書類											
7-1	<p>第七条(地盤による損傷の防止)関連</p> <p>(1) 基本的考え方 安全機能を有する施設は、その重要度により耐震設計上の区分(以下「耐震重要度分類」という。)を行い、適切と考えられる地震力に対して、安全機能を損なうことのない設計を行う。(P12)</p> <p>(2) 耐震重要度分類 安全機能を有する施設は、地震により発生するおそれがある安全機能の喪失に起因する放射線による公衆への影響の程度に応じて、以下の第1類、第2類及び第3類に分類する。なお、ロ(2)項に示したとおり、加工施設にはその安全機能の喪失を仮定した場合の放射線による公衆への影響の程度が特に大きな施設はないため、耐震重要施設はなく、Sクラスの施設は存在しない。 第1類：非密封ウランを取り扱う設備・機器及び非密封ウランを閉じ込めるための設備・機器並びに臨界安全上の核的制限値を有する設備・機器及びその制限値を維持するための設備・機器であって、その機能を失うことによる影響の大きい設備・機器をいう。なお、これらの設備・機器を収納する建物・構築物を含む。 第2類：非密封ウランを取り扱う設備・機器及び非密封ウランを閉じ込めるための設備・機器並びに臨界安全上の核的制限値を有する設備・機器及びその制限値を維持するための設備・機器であって、その機能を失うことによる影響が小さいもの及び化学的制限値又は熱的制限値を有する設備・機器をいう。なお、これらの設備・機器を収納する建物・構築物を含む。 第3類：第1類に属する施設及び第2類に属する施設以外の一般産業施設と同等の安全性が要求される施設をいう。(P12)</p> <p>(ロ)耐震重要度分類 建物及び設備・機器の耐震重要度分類についての考え方及び具体的な分類例を添5ホの表1に示す。また、申請書本文Iロの「安全機能を有する施設」の表(P30～66)に、個別の安全機能を有する施設の耐震重要度分類を示す。(添5-59)</p> <p>添5ホ-表1 耐震重要度分類における規則要求と考え方及び具体的な分類例 (添5-60)</p>	P12	添5-59, 60	施設設計	<p>耐震設計に関する基本設計方針 安全機能を有する施設は、その重要度により耐震設計上の区分(以下「耐震重要度分類」という。)を行い、適切と考えられる地震力に対して、安全機能を損なうことのない設計を行う。</p> <p>2.2.1耐震重要度分類 安全機能を有する施設は、地震により発生するおそれがある安全機能の喪失に起因する放射線による公衆への影響の程度に応じて、以下の第1類、第2類及び第3類に分類する。なお、本加工施設にはその安全機能の喪失を仮定した場合の放射線による公衆への影響の程度が特に大きな施設はないため、耐震重要施設はなく、Sクラスの施設は存在しない。 第1類…非密封ウランを取り扱う設備・機器及び非密封ウランを閉じ込めるための設備・機器並びに臨界安全上の核的制限値を有する設備・機器及びその制限値を維持するための設備・機器であって、その機能を失うことによる影響の大きい設備・機器をいう。なお、これらの設備・機器を収納する建物・構築物を含む。 第2類…非密封ウランを取り扱う設備・機器及び非密封ウランを閉じ込めるための設備・機器並びに臨界安全上の核的制限値を有する設備・機器及びその制限値を維持するための設備・機器であって、その機能を失うことによる影響が小さいもの及び化学的制限値又は熱的制限値を有する設備・機器をいう。なお、これらの設備・機器を収納する建物・構築物を含む。 第3類…第1類に属する施設及び第2類に属する施設以外の一般産業施設と同等の安全性が要求される施設をいう。</p>									
7-2	<p>(3) 耐震設計評価法 ①方針 1) 建物・構築物については、常時作用している荷重と静的地震力を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、建築基準法等安全上適切と認められる法令、規格及び基準による許容応力を許容限界とする。(P12)</p> <p>②建物・構築物の耐震設計法 1) 建物・構築物の耐震設計法については、各類型とも原則として静的設計法を基本とし、かつ建築基準法等関係法令によるものとする。(P13)</p>	P12, 13	-	施設設計	<p>2.2.2耐震設計評価法 (1)建物・構築物に関する方針 加工施設の安全機能を有する施設の耐震設計は、次の基本的方針を満足するように行う。 ①建物・構築物については、常時作用している荷重と静的地震力を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、建築基準法等安全上適切と認められる規格及び基準による許容応力を許容限界とする。</p>									
7-3	<p>2) 上位の分類に属するものは、下位の分類に属するものの破損によって波及的破損が生じないようにする。 3) 上位の分類の建物・構築物と構造的に一体に設計することが必要な場合には、上位分類の設計法によるものとする。(P13)</p>	P13	-	施設設計	<p>(2)建物・構築物の耐震設計法 ①建物・構築物の耐震設計法については、各類型とも原則として静的設計法を基本とし、かつ建築基準法等関係法令によるものとする。</p>									
7-4	<p>4) 静的地震力は、建築基準法施行令第88条に規定する地震層せん断力係数Ciに、耐震重要度に応じて下記に示す割り増し係数を乗じて算定する。ここで、地震層せん断力係数Ciは、標準せん断力係数Coを0.2とし、建物・構築物の振動特性、地盤の種類等を考慮して求められる値とする。算定された静的地震力が作用した際に、建物・構築物が全体としておおむね弾性範囲に留まるよう設計する。(P13)</p> <p>【1次設計】 建築基準法施行令第88条に規定する地震層せん断力係数Ci(標準せん断力係数Coは0.2とする)に、各建物の耐震重要度分類に応じた割り増し係数(第1類1.5、第2類1.25、第3類1.0)を乗じて求めた静的地震力に対して、建物が概ね弾性状態にあるよう設計する。概ね弾性状態であることは、建物が静的地震力を負荷した際の層間変形角が、1次設計の基準である1/200(5x10⁻³)程度以下であることをもって確認する。(添5-61)</p>	P13	添5-61	施設設計	<p>②品位の分類に属するものは、下位の分類に属するものの破損によって波及的破損が生じないようにする。 ③品位の分類の建物・構築物と構造的に一体に設計することが必要な場合には、上位分類の設計法によるものとする。 ④静的地震力は、建築基準法施行令第88条に規定する地震層せん断力係数Ciに、耐震重要度に応じて表1-1に示す割り増し係数を乗じて算定する。ここで、地震層せん断力係数Ciは、標準せん断力係数Coを0.2とし、建物・構築物の振動特性、地盤の種類等を考慮して求められる値とする。算定された静的地震力に対して、建築基準法及び関連法令等で規定される許容応力度を許容限界とした設計をおこなう。 ⑤固有水平耐力の算定においては、建築基準法施行令第82条の3に規定する構造計算により安全性を確認する。また、必要保有水平耐力については、標準せん断力係数Coを1.0とし、同条第2号に規定する式で計算した数値に下記に示す割り増し係数を乗じた値とする。</p>									
7-5	<p>【2次設計】 建築基準法施行令第82条の3に規定する保有水平耐力(Qu)計算により設計する。同上第2号に規定する必要保有水平耐力(Qun)に各建物の耐震重要度分類に応じた割り増し係数(第1類1.5、第2類1.25、第3類1.0)を乗じて求めた値を、保有水平耐力が上回るよう設計する。ここで必要保有水平耐力の算出に使用する標準せん断力係数Coは1.0とする。(添5-61)</p>	P13	添5-61	施設設計	<p>表1-1 地震層せん断力係数の割り増し係数</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>分類</th> <th>割り増し係数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>第1類</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>第2類</td> <td>1.25</td> </tr> <tr> <td>第3類</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table>	分類	割り増し係数	第1類	1.5	第2類	1.25	第3類	1.0	
分類	割り増し係数													
第1類	1.5													
第2類	1.25													
第3類	1.0													
7-6	<p>6) 耐震重要度分類第1類の建物については、Sクラスに属する施設に求められる程度の地震力を考慮し、当該地震力に対して1次設計では建物が概ね弾性状態にあること、2次設計においては当該地震力を上回る保有水平耐力が確保されていることとする。(P13)</p> <p>より高い水準で放射線被ばくリスクを低減するために、耐震重要度分類第1類の建物・構築物については、1次設計：3Ci、2次設計：4Ciの地震力を考慮し、1次設計においては当該地震力に対して建物が概ね弾性状態にあること、2次設計においては当該地震力を上回る保有水平耐力が確保されていることを確認する。(添5-61)</p>	P13	添5-61	施設設計										

添付3

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
第一条 (定義・安重) 関連						
1-1	<p>I 加工施設の位置、構造及び設備</p> <p>イ 加工施設の位置</p> <p>(i) 敷地の面積及び形状</p> <p>神奈川県横須賀市内川二丁目3番1号に面積約39,000㎡の敷地がある。形状は東西約300m、南北約150mの梯形である。敷地は海抜約3mで、東京湾口にある久里浜港から北西約2.2kmの位置にある。JR横須賀線が敷地の北東側約20m、私鉄京浜急行線が北東側約300mを通っている。最寄駅はJR久里浜駅が南東約700m、京急久里浜駅が南東約1,000mにある。敷地北東側約80mのところをJR線に沿って平作川が流れており久里浜港にそそいでいる。</p> <p>また、平作川の左側に沿って国道134号線がある。敷地に至る道路は東側に幅約7mのものがあり、西側に幅約4m及び幅約20mのものがある。敷地北側及び南側は、隣接して工場団地、東側は道路、JR線、平作川及び国道をはさんで工場団地、西側は道路をはさんで住宅に面している。</p> <p>上記の敷地の南側に接して、神奈川県横須賀市内川二丁目4番44号に面積約26,000㎡の敷地がある。形状は東西約300m、南北約150mの梯形である。敷地は海抜約3m、周辺の概況は前記の敷地とほぼ同様である。敷地に至る道路は、敷地東側に幅約7mの道路があり、南側は隣接して国有地、西側は工場等に接している。</p> <p>加工施設の敷地の地層は、表土表面から沖積層上部層、沖積層下部層、三浦層群(風化部)、三浦層群運子層の順に構成されている。三浦層群運子層は泥岩層であり、標準貫入試験の打撃回数(N値)が50以上という強固な地盤である。また、既往文献調査、空中写真判読の結果、敷地直下に活断層は存在しない。(P1)</p> <p>図1 加工施設の位置(P166)</p>	P1, 166	-	その他説明事項	-	
1-2	<p>(n) 敷地内における主要な加工施設の位置</p> <p>敷地の北側に第1加工棟があり、これと平行して南側約30m離れた位置に第2加工棟がある。この2つの建物の間は3つの搬送路によって結ばれている。また、西側に第1加工棟の一部と平行して動力棟がある。さらに、敷地の南側に、廃棄物貯蔵棟第3棟、廃棄物貯蔵棟第2棟及び第2貯蔵棟があり、第2貯蔵棟と第2加工棟の間は1つの搬送路によって結ばれている。</p> <p>なお、第1加工棟と第2加工棟との間に、横須賀市所有の暗渠化された雨水用排水路がある。(P1)</p>	P1	-	その他説明事項	-	
1-3	<p>(1) 安全設計の方針</p> <p>加工施設は、より高い水準で公衆及び従事者に対する放射線被ばくのリスクを低減するという基本方針のもと、以下に示す設計方針に基づき安全設計を行い、「核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律」(以下「原子炉等規制法」という。)等の関連法規の要求を満足するとともに、「加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則」(以下「事業許可基準規則」という。)等に適合するように設計する。</p> <p>(a) 通常時において、加工施設周辺の公衆、放射線業務従事者等に対し、原子炉等規制法に基づき定められている線量限度を超える放射線被ばくを与えないようにする。</p> <p>(b) 安全機能を有する施設は、設計、製作、建設、試験、検査等を通じて信頼性の高いものとする。また、万一の設備・機器の破損、故障、誤動作あるいは運転員の誤操作によっても、警報等及び安全側に作動するインターロック機構等を設けることにより、公衆に対し放射線障害を及ぼすことのない設計とする。</p> <p>(c) 安全機能を有する施設は、火災等の内的事象、地震、津波、その他想定される自然現象及び航空機落下他の外的人為事象(故意によるものを除く。)によって、加工施設の安全機能が損なわれることのない構造及び配置とする。</p> <p>(d) 安全機能を有する施設は、安全機能の重要度に応じて、その機能を確保するように設計する。また、通常時及び設計基準事故時に想定されるすべての環境条件において、その安全機能を発揮できるようにし、他の原子力施設と安全機能を有する施設を共用する場合においては、加工施設の安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>(2) 安全上重要な施設の有無</p> <p>建物・構築物及び設備、機器の機能の喪失による敷地周辺の公衆への実効線量を評価した結果、過度の放射線被ばくを及ぼすおそれはないため、本加工施設には安全上重要な施設はない。</p> <p>(P2及び添5-1)</p>	P2	添5-1	その他説明事項 (安全設計の方針であり、各条項毎に細分化)	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
1-4	<p>ヌ、安全上重要な施設に関する検討</p> <p>(4)はじめに 加工施設における安全上重要な施設は、安全機能を有する施設のうち、以下の(1)から(6)に該当するものであって、その機能を喪失した時に「過度の放射線被ばくを及ぼすおそれ」があるものである。なお、ここでいう「過度の放射線被ばくを及ぼすおそれ」とは、敷地周辺の公衆への実効線量の評価値が発生事故当たり5mSvを超えるものをいう。</p> <p>(1) ウランを非密封で大量に取り扱う設備・機器 (2) ウランを限定された区域に閉じ込めるための設備・機器であって、その機能喪失により作業環境又は周辺環境に著しい放射性物質による汚染のおそれのあるもの (3) 臨界安全上核的制限値のある設備・機器及び当該制限値を維持するために必要な設備・機器 (4) 火災・爆発等の防止上、熱的制限値又は化学的制限値のある設備・機器及び当該制限値を維持するために必要な設備・機器 (5) 非常用電源設備等であって、その機能喪失によりウラン加工施設の安全性が著しく損なわれるおそれのある系統及び設備・機器 (6) 上記(1)から(5)の設備・機器が設置されている建物・構築物</p> <p>これらの安全機能を有する施設に対して、その機能が喪失した場合における敷地周辺の公衆への実効線量を評価すること（外部事象評価）により、安全上重要な施設の有無の確認を行う。当該機能の喪失については、設備・機器の故障等及び地震、津波その他の外的事象に対して設定した地震力、津波高さ、竜巻の規模及びその他の外部からの衝撃の荷重による加工施設の損傷を考慮し、適切な除染係数を設定する。なお、加工施設の立地状況を考慮して、必要に応じて、自然現象の重畳についても考慮し、外部事象評価を行う。（添5-212）</p>	-	添5-212	その他説明事項	-	
1-5	<p>(n)地震 (1) 対象施設、想定地震の設定及び施設の状態と除染係数の設定</p> <p>1) 対象施設 対象となる建物：添5ヌの表1（添5-213）</p> <p>2) 想定地震の設定 想定する地震の規模は、Sクラスに属する施設に求められる程度の地震とする。</p> <p>3) 施設の損傷の程度</p> <p>① 建物の損傷程度の評価 【1次設計】 Sクラス相当の3.0を乗じた静的地震力に対して、建物が概ね弾性状態にあること。層間変形角が、1次設計の基準である$1/200$ (5×10^{-3})程度以下であること。 【2次設計】 4Ci以上の保有水平耐力が確保されていること。 ・第2加工棟について確認した結果：添5ヌの表2（添5-214）</p> <p>② 設備の損傷程度の評価 【1次・2次設計共通】 5Ci（1.0G）の地震力を考慮し、弾性範囲内にあること。</p> <p>4) 漏えいするウラン量と除染係数の設定 ウラン量：(2)地震時の被ばく評価の2)①損傷によって影響を受ける可能性のあるウラン量(MAR) 除染係数：(2)地震時の被ばく評価の2)⑤建物から環境中へ漏えいする割合(LPF)及び2)②損傷の影響を受ける割合(DR) (2) 地震時の被ばく評価 1)被ばく評価方法 2)漏えいするおそれのあるウラン量や除染係数等 ①損傷によって影響を受ける可能性のあるウラン量(MAR)：添5ヌの表3（添5-216, 217） ②損傷の影響を受ける割合:DR ③損傷の影響を受けたものうち雰囲気中に舞い上がる割合(ARF)及び④肺に吸入され得るような浮遊性の微粒子の割合(RF)：添5ヌの表4（添5-220） ⑤建物から環境中へ漏えいする割合(LPF)：添5ヌの表5（添5-221）</p> <p>3)一般公衆の被ばく評価方法 放出される放射性物質の濃度は、気象指針2)の短時間放出の評価式により評価する。 (3) 評価結果 公衆の実効線量は0.61mSvとなり、過度の被ばくを及ぼすおそれはない：添5ヌの表6（添5-222） （添5-212～222）</p>	-	添5-212～222	施設設計（一部評価条件/結果）	（更なる安全裕度の向上策）	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
1-6	<p>(ハ) 津波 (1) 対象施設, 想定地震の設定及び施設の状態と除染係数の設定 1) 対象施設 対象となる建物: 添5ヌの表1(添5-213) この内, ウランを取り扱わない建物(動力棟, A搬送路, B搬送路及びC搬送路)については, 津波による浸水によりウランが漏えいする等の影響はないため, 本評価の対象外とする。 2) 想定津波の設定 「相模トラフの最大クラス地震(西側モデル)」に伴う津波の遡上高(敷地内の遡上高3.5m)を, 保守的に5m増した遡上高(敷地内8.5m)を評価に用いた。 3) 施設の損傷の程度 ① 建物の損傷程度の評価 算出した津波波力と建物の保有水平耐力を比較した結果: 添5ヌの表7(添5-224) ② 設備の損傷程度の評価 津波により損傷しない建物内部の設備に対しては津波波力の影響は無い。 津波により損傷しない建物内部の設備に対しては津波波力の影響は無い。 第1加工棟内の放射性固体廃棄物容器及び輸送容器は固縛することにより, 津波による流出を防止する。 D搬送路については, 搬送中の輸送容器やウラン貯蔵容器を第2貯蔵棟に退避する措置をとる。 ③ 浸水の影響の想定 建物及び設備・機器の内部に浸水し, 引き波時には浸した水が建物外に流出すると仮定する。 4) 漏えいするウラン量と除染係数の設定 ウラン量: (2)津波時の被ばく評価の2)①損傷によって影響を受ける可能性のあるウラン量(MAR) 除染係数: (2)津波時の被ばく評価の2)⑤建物から環境中へ漏えいする割合(LPF)及び2)②損傷の影響を受ける割合(DR) (2) 地震時の被ばく評価 1) 被ばく評価方法 2) 漏えいするおそれのあるウラン量や除染係数等 ① 損傷によって影響を受ける可能性のあるウラン量(MAR): 添5ヌの表8(添5-226, 227) ② 損傷の影響を受ける割合: DR ③ 建物から環境中へ漏えいする割合(LPF): 添5ヌの表9(添5-229) 3) 一般公衆の被ばく評価方法 $D = \sum e_i (M_i \cdot Q_i / s \cdot f \cdot T)$ 評価に用いた各パラメータは, 添5ヌの表10(添5-230) (3) 評価結果 公衆の実効線量は0.11mSvとなり, 過度の被ばくを及ぼすおそれはない。 (添5-213, 223~229)</p>	-	添5-213, 223 ~229	施設設計 (一部保安規定による管理及び評価条件/結果)	(更なる安全裕度の向上策)	
1-7	<p>(ニ) 竜巻 (1) 対象施設, 想定地震の設定及び施設の状態と除染係数の設定 1) 対象施設 対象となる建物: 添5ヌの表1(添5-213) この内, ウランを取り扱わない建物(動力棟, A搬送路, B搬送路及びC搬送路)については, 津波による浸水によりウランが漏えいする等の影響はないため, 本評価の対象外とする。 2) 想定竜巻の設定 既往最大の竜巻の規模を考慮し, 藤田スケールF3の最大風速(92m/s)を評価に用いる。 竜巻最大風速のハザード曲線: 添5ヌの図1(添5-231) 3) 施設の損傷の程度 ① 建物の損傷程度の評価 i) 竜巻荷重と建物の保有水平耐力との比較: 添5ヌの表11(添5-232), 別添ヌー1(添5-358~364) ii) 飛来物による壁・屋根への影響評価: 添5ヌの表12(添5-234), 別添ヌー2(添5-365, 366) 上表以外の第1加工棟及びD搬送路については, 飛来物により損傷すると想定する。なお, D搬送路については, 搬送中の輸送容器やウラン貯蔵容器を第2貯蔵棟に退避する措置を行う。 ② 設備の損傷程度の評価 損傷しない建物内部の設備については竜巻の影響は無い。固体廃棄物容器は固縛により飛散防止措置を取るが, 第1加工棟及び廃棄物貯蔵棟第2棟の廃棄物容器については損傷すると想定する。第2貯蔵棟に接続されているD搬送路の損傷を考慮し, 天然ウラン用輸送容器及びウラン貯蔵容器が影響を受けると想定する。 4) 漏えいするウラン量と除染係数の設定 ウラン量: 竜巻時の被ばく評価の2)①損傷によって影響を受ける可能性のあるウラン量: MAR 除染係数: (2)竜巻時の被ばく評価の2)⑤建物から環境中へ漏えいする割合(LPF)及び2)②損傷の影響を受ける割合: DR</p>	-	添5-213, 231 ~241, 添5- 358~367	施設設計 (一部保安規定による管理及び評価条件/結果)	(更なる安全裕度の向上策)	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
	<p>(2) 竜巻時の被ばく評価 1) 被ばく評価方法 2) 漏えいするおそれのあるウラン量や除染係数等 ① 損傷によって影響を受ける可能性のあるウラン量 (MAR) : 添5ヌの表13 (添5-236) ② 損傷の影響を受ける割合: DR及び③ 損傷の影響を受けたものうち雰囲気中に舞い上がる割合 (ARF) 及び④ 肺に吸入され得るような浮遊性の微粒子の割合 (RF) : 添5ヌの表14 (添5-239), 別添ヌー3 (添5-367~370) ⑤ 建物から環境中へ漏えいする割合 (LFF) : 添5ヌの表15 (添5-240) 3) 一般公衆の被ばく評価方法 竜巻発生時のデータは適用せず、保守的に地震と同じ方法及び気象データを適用する。 (3) 評価結果 公衆の実効線量は0.40mSvとなり、過度の被ばくを及ぼすおそれはない: 添5ヌの表16 (添5-241) (添5-213, 231~241)</p>					
1-8	<p>(㌸) その他の外部からの衝撃 (1) 火山 富士山に関する火山ハザードマップ7) により敷地周辺に到達する降下火砕物の層厚が2~10cmと想定されるため、外部事象評価を実施する。 ① 対象施設、降下火砕物の規模及び施設の状態と除染係数の設定 対象となる建物: 添付5ヌの表1 (添5-213) この内、ウランを取り扱っていない動力棟、A搬送路、B搬送路及びC搬送路は評価対象外とする。また、対象とする設備は、最上階に設置されている設備とする。評価では降下火砕物の荷重により、建物の屋根に損傷が生じた状態を想定することとする。 施設の状態については、耐震重要度分類第1類の第2加工棟は、除染係数は100に設定する。その他の建物は、除染係数は1に設定する。設備については、一重の容器で貯蔵している設備には除染係数10、二重の容器で貯蔵している設備及び廃棄物容器には除染係数100を設定する。 ② 被ばく評価 火山の降下火砕物による屋根の損傷により、最上階の設備・機器が損傷し、これに伴うウランの落下により、建物内にウランが浮遊する。浮遊したウランは、最上階から大気に拡散し、敷地境界にて一般公衆が内部被ばくを受ける評価とする。 漏えいするおそれのあるウラン量 (MAR)、設備が降下火砕物により影響を受ける割合 (DR)、建物からの漏えい率 (LFF) : 添5ヌの表 17 (添5-243)。大気への拡散についても地震・竜巻と同じ手法を用いる。但し、大気への放出高さは、損傷した建物の屋根の高さとする。 ④ 被ばく評価結果 公衆の実効線量は0.11mSvとなり、過度の被ばくを及ぼすおそれはない: 添5ヌの表18 (添5-244) (2) その他の外部事象 火山を除く、洪水、凍結、降水、積雪、落雷、生物学的事象、森林火災、外部火災、電磁的障害、交通事故については、加工施設に与える影響は小さいことから、前述した外部事象評価に包含され、公衆の実効線量は十分低く、過度の被ばくを及ぼすおそれはない。 (添5-213, 242~244)</p>	-	添5-213, 242~244	評価条件/結果	-	
1-9	<p>(㌹) まとめ 地震、津波、竜巻の外力の想定規模や損傷程度及び一般公衆の被ばく線量のまとめ: 添5ヌの表19 (添5-245) 地震、津波、竜巻はいずれも5mSvには至らず、また、その他の外部事象についてはその損傷の程度が地震、津波、竜巻に包含されるため、敷地周辺における公衆に対して過度な放射線被ばくを及ぼすおそれはなく、安全上重要な施設はない。</p>	-	添5-244, 245	その他説明事項	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工路への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
第二条(核燃料物質の境界防止)関連						
2-1	(1)基本的考え方 安全機能を有する施設は、以下の基本的考え方に従い、通常時及び設計基準事故時に想定される機器等の破損故障、誤動作又は運転員の誤操作においても、核燃料物質が境界に達するおそれがない設計とする。 1) 加工施設で取り扱う核燃料物質は、濃縮度5%以下の濃縮ウラン、天然ウラン及び劣化ウランであり、このうち濃縮ウランを取り扱う設備・機器について境界管理を行う。 2) 核燃料物質の取扱以上の一つの単位を単一ユニットとし、これに、核的制限値を設定することにより境界を防止する。 3) 単一ユニットの設備・機器のうち、形状寸法を制限し得るものについては、その形状寸法について適切な核的制限値を設け、これが困難な場合にあつては、ウランの質量に適切な核的制限値を設ける。 4) 二つ以上の単一ユニットが存在する場合については、ユニット相互間における間隔を維持すること等により境界を防止する。 5) 核的制限値の維持・管理については、起こることは考えられない独立した二つ以上の異常が同時に起こらない限り境界に達しないように設計する。(P3)	P3	-	基本的考え方	1.1 基本的な考え方 安全機能を有する施設は、以下の基本的考え方に従い、通常時及び設計基準事故時に想定される機器等の破損故障、誤動作又は運転員の誤操作においても、核燃料物質が境界に達するおそれがない設計とする。 1) 加工施設で取り扱う核燃料物質は、濃縮度5%以下の濃縮ウラン、天然ウラン及び劣化ウランであり、このうち濃縮ウランを取り扱う設備・機器について境界管理を行う。 2) 核燃料物質の取扱以上の一つの単位を単一ユニットとし、これに、核的制限値を設定することにより境界を防止する。 3) 単一ユニットの設備・機器のうち、形状寸法を制限し得るものについては、その形状寸法について適切な核的制限値を設け、これが困難な場合にあつては、ウランの質量に適切な核的制限値を設ける。 4) 二つ以上の単一ユニットが存在する場合については、ユニット相互間における間隔を維持すること等により境界を防止する。 5) 核的制限値の維持・管理については、起こることは考えられない独立した二つ以上の異常が同時に起こらない限り境界に達しないように設計する。	
2-2	(2)単一ユニットの境界安全 1.単一ユニットの設定 単一ユニットの設定については、原則として、ウランを収納する容器等(粉末輸送容器、粉末輸送容器の内容器、粉末缶、ペレット缶、ペレットトレイ、燃料棒トレイ、燃料集合体、集合体輸送容器、集合体輸送容器の内容器)を単一ユニットとし、複数の容器を密に配置する設備又は貯蔵場については、当該の設備又は貯蔵場を単一ユニットとする。また、設備にて、容器等からウランを取り出す場合、その設備全体又はウランが存在する領域を単一ユニットとする。(P3)	P3	-	施設設計	1.2 単一ユニットの境界安全 1.2.1 単一ユニットの設定 単一ユニットの設定については、原則として、ウランを収納する容器等(粉末輸送容器、粉末輸送容器の内容器、粉末缶、ペレット缶、ペレットトレイ、燃料棒トレイ、燃料集合体、集合体輸送容器、集合体輸送容器の内容器)を取り扱う部分の設備を単一ユニットとし、複数の容器を密に配置する設備又は貯蔵場については、当該の設備又は貯蔵場を単一ユニットとする。また、設備にて、容器等からウランを取り出す場合、その設備全体又はウランが存在する領域を単一ユニットとする。	
2-3	2. 単一ユニットの核的制限値の考え方 単一ユニットに設定する核的制限値の考え方は、次のとおりとする。 1) 単一ユニットとしての設備・機器のうち、ウランの形状寸法を制限し得るものについては、その形状寸法について適切な核的制限値を設ける。この場合、溶液状のウランを取り扱う設備・機器については、全ての濃度において境界安全を維持できる形状とする。但し、少量の溶液の化学分析に用いられる市販の分析機器、ピーカー等のように最小臨界質量以下のウランを取り扱うものは除く。(P4)	P4	-	施設設計	1.2.2 単一ユニットの核的制限値の考え方 単一ユニットに設定する核的制限値の考え方は、次のとおりとする。 1) 単一ユニットとしての設備・機器のうち、ウランの形状寸法を制限し得るものについては、その形状寸法について適切な核的制限値を設ける。この場合、溶液状のウランを取り扱う設備・機器については、全ての濃度において境界安全を維持できる形状とする。但し、少量の溶液の化学分析に用いられる市販の分析機器、ピーカー等のように最小臨界質量以下のウランを取り扱うものは除く。	
2-4	2) 上記1)の形状寸法管理が困難な設備・機器については、取り扱うウラン自体の質量又は溶液中の濃度等について適切な核的制限値を設ける。この場合、誤操作等を考慮してもウランが上記の制限値を超えないよう、信頼性の高いインターロックや従事者と監視システム又は複数の従事者による確認により、質量制限値以下であることが確認されなければ次の工程に進めないようにする等の措置を講じる。ここで、形状寸法管理が困難な設備・機器には、形状を特定しない状態でウランを取り扱うフード等の設備・機器が該当する。(P4) (n) 核燃料物質の検査設備及び計量設備の種類 監視システム(附属:秤)(P126)	P4, 126	-	施設設計(一部保安規定による管理)	2) 上記1)の形状寸法管理が困難な設備・機器については、取り扱うウラン自体の質量又は溶液中の濃度等について適切な核的制限値を設ける。この場合、誤操作等を考慮してもウランが上記の制限値を超えないよう、信頼性の高いインターロックや放射線業務従事者と監視システム又は複数の放射線業務従事者による確認により、質量制限値以下であることが確認されなければ次の工程に進めないようにする等の措置を講じる。ここで、形状寸法管理が困難な設備・機器には、形状を特定しない状態でウランを取り扱うフード等の設備・機器が該当する。	
2-5	3) ウランの収納を考慮していない設備・機器のうち、ウランが流入するおそれのある設備・機器についても上記1)又は2)を満足するように設計する。(P4)	P4	-	施設設計	3) ウランの収納を考慮していない設備・機器のうち、ウランが流入するおそれのある設備・機器についても上記1)又は2)を満足するように設計する。	
2-6	4) 核的制限値の維持・管理については、核的制限値として形状寸法を設定する設備・機器については、設備の供用前に実施する検査により核的制限値が適切に設定されていることを確認し、供用開始後は、監視・点検による異常の有無の確認により維持・管理する。また、含水率の制限を適用する設備・機器については、ウラン粉末の受入時に含水率を確認し、ウラン粉末を収納する容器で密閉することにより行う。(P4)	P4	-	保安規定による管理(一部施設設計)	4) 核的制限値の維持・管理については、核的制限値として形状寸法を設定する設備・機器については、設備の供用前に実施する検査により核的制限値が適切に設定されていることを確認し、供用開始後は、監視・点検による異常の有無の確認により維持・管理する。また、含水率の制限を適用する設備・機器については、ウラン粉末の受入時に含水率を確認し、ウラン粉末を収納する容器で密閉することにより含水率を維持する。	
2-7	3. 核的制限値の設定 1) 核的制限値を設定するに当たっては、取り扱うウランの化学的組成、密度、幾何学的形状及び減速条件等の性状、並びに中性子吸収材等を考慮し、最も厳しい結果を与えるよう、中性子の減速、吸収及び反射の各条件を仮定し、かつ、測定又は計算による誤差、誤操作等を考慮して十分な裕度を見込む。(P4)	P4	-	施設設計	1.2.3 核的制限値の設定 1) 核的制限値を設定するに当たっては、取り扱うウランの化学的組成、密度、幾何学的形状及び減速条件等の性状、並びに中性子吸収材等を考慮し、最も厳しい結果を与えるよう、中性子の減速、吸収及び反射の各条件を仮定(最適減速条件)し、かつ、測定又は計算による誤差、誤操作等を考慮して十分な裕度を見込む。	
2-8	2) 核的制限値を定めるに当たって、参考とする手引書、文献等は、公表された信頼度の十分高いものであり、また、使用する境界計算コード等は、実験値等との対比がなされ、信頼度の十分高いことが立証されたものとする。(P4)	P4	-	施設設計	2) 核的制限値を定めるに当たって、参考とする手引書、文献等は、公表された信頼度の十分高いものであり、また、使用する境界計算コード等は、実験値等との対比がなされ、信頼度の十分高いことが立証されたものとする。	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工路への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
2-9	(a) 質量、直径、厚み及び体積についての核的制限値は、取り扱われるウランの化学的組成、濃縮度及び均質・非均質を考慮し、最適減速条件かつ水全反射条件において、信頼度の高い文献から引用した値又は検証された信頼度の高い臨界計算コードにより求めた値とする。(P4) ・表 化学処理施設の単一ユニットの核的制限値(P69, 70) ・表 (f)-1 UO ₂ 粉末及びペレットのバッチ限度量(P72) ・表 (f)-2 幾何学的制限値(円筒直径制限値、スラブ厚さ制限値及び体積制限値)(P72) ・表 成形施設の単一ユニットの核的制限値(P78~86) ・表 被覆施設の単一ユニットの核的制限値(P89, 91) ・表 (c)-1 非均質系スラブ厚さ制限値(P91) ・表 組立施設の単一ユニットの核的制限値(P96) ・表 (g)-1 燃料棒のバッチ限度量(P100) ・表 貯蔵施設の単一ユニットの核的制限値(P110, 111)	P4, 69, 70, 72, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 89, 91, 96, 100, 110, 111	-	施設設計	(a)質量、直径、厚み及び体積についての核的制限値は、取り扱われるウランの化学的組成、濃縮度及び均質・非均質を考慮し、最適減速条件かつ水全反射条件において、信頼度の高い文献から引用した値又は検証された信頼度の高い臨界計算コードにより求めた値とする。	
2-10	(b) 燃料集合体を取り扱う機器の核的制限値は、取り扱われるウランの濃縮度を考慮し、水没条件において、信頼度の十分高い臨界計算コードにより求めた値とする。(P4) ・表 組立施設の単一ユニットの核的制限値(P99, 100) ・表 貯蔵施設の単一ユニットの核的制限値(P115)	P4, 99, 100, 115	-	施設設計	(b)燃料集合体を取り扱う機器の核的制限値は、取り扱われるウランの濃縮度を考慮し、水没条件において、信頼度の十分高い臨界計算コードにより求めた値とする。	
2-11	(c) 上記(a)、(b)以外の核的制限値は、取り扱われるウランの化学的組成、濃縮度、密度、幾何学的形状、及び減速条件等を考慮し、検証された信頼度の高い臨界計算コード ¹⁾²⁾ により中性子実効増倍率を計算し、未臨界(中性子実効増倍率が0.95以下)であることを確認する。(P4) ・表 化学処理施設の単一ユニットの核的制限値(P70, 71) ・表 (f)-3 缶の寸法制限値(内のみ)(P72) ・表 成形施設の単一ユニットの核的制限値(P81, 83) ・表 被覆施設の単一ユニットの核的制限値(P89, 90, 91) ・表 組立施設の単一ユニットの核的制限値(P94~100) ・表 貯蔵施設の単一ユニットの核的制限値(P108, 109, 111~115) ・単一ユニットに設定した核的制限値のうち、臨界計算コードを用いて設定したものの計算条件と計算結果: 添5ニの表1(添5-20~57) ・計算に使用した燃料集合体の仕様: 添5ニの表2(添5-58)	P4, 70, 71, 72, 81, 83, 89, 90, 91, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 108, 109, 111, 112, 113, 114, 115	添5-20~57, 添5-58	施設設計	(c)上記(a)、(b)以外の核的制限値は、取り扱われるウランの化学的組成、濃縮度、密度、幾何学的形状、及び減速条件等を考慮し、検証された信頼度の高い臨界計算コードにより中性子実効増倍率を計算し、未臨界(中性子実効増倍率が0.95以下)であることを確認する。	
2-12	3) 上記2) (a)の核的制限値については、下記の安全係数を適用する。 (a) 質量制限値(以下「バッチ限度量」という。)は、最小臨界質量に0.45 ³⁾ を乗じ、運転員の誤操作によって、正しい操作の2回分のウランを設備又は容器に投入したとしても、最小臨界質量に達しない値とする。 (b) 円筒直径制限値は、無限円筒の最小臨界直径に0.93 ⁴⁾ を乗じる。 (c) スラブ厚さ制限値は、無限平板の最小臨界厚さに0.88 ⁴⁾ を乗じる。 (d) 体積制限値は、最小臨界体積に0.76 ⁴⁾ を乗じる。(P5)	P5	-	施設設計	3) 上記2) (a)の核的制限値については、下記の安全係数を適用する。 (a)質量制限値(以下「バッチ限度量」という。)は、最小臨界質量に0.45を乗じ、運転員の誤操作によって、正しい操作の2回分のウランを設備又は容器に投入したとしても、最小臨界質量に達しない値とする。 (b)円筒直径制限値は、無限円筒の最小臨界直径に0.93を乗じる。 (c)スラブ厚さ制限値は、無限平板の最小臨界厚さに0.88を乗じる。 (d)体積制限値は、最小臨界体積に0.76を乗じる。	
2-13	第2酸化ウラン貯蔵場の酸化ウラン貯蔵棚については、缶に収納したウランの含水率を5重量%以下にした上で、缶と缶の間に最適減速条件を設定する。(P108)	P108	-	保安規定による管理(一部評価条件/結果)		
2-14	粉末輸送容器及び集合体輸送容器については、収納する核燃料物質に応じて、「核燃料物質等の工場又は事業所の外における運搬に関する技術上の基準に係る細目等を定める告示」に基づき臨界安全性が確認されたもののみを貯蔵し、または、搬送設備により取り扱う。(P108)	P108	-	保安規定による管理	3) 粉末輸送容器及び集合体輸送容器並びにウラン貯蔵容器を取り扱う設備においては、取り扱う容器の形状寸法を核的制限値として設定する。なお、粉末輸送容器及び集合体輸送容器については、収納する核燃料物質に応じて、「核燃料物質等の工場又は事業所の外における運搬に関する技術上の基準に係る細目等を定める告示」に基づき臨界安全性が確認されたもののみを取り扱うことを保安規定に基づき管理する。	
2-15	4) 次の核燃料物質には、臨界安全に関する制限値を要しない。 (a) 劣化ウラン及び天然ウラン (b) ウラン濃度が低く、水素対 ²³⁵ U原子比が5200以上のもの (c) 最小臨界質量を十分に下回る量(5kg-UO ₂ 以下)のみ取り扱う設備・機器(P6)	P5	-	保安規定による管理	4) 次の核燃料物質には、臨界安全に関する制限値を要しない。 (a)劣化ウラン及び天然ウラン (b)ウラン濃度が低く、水素対 ²³⁵ U原子比が5200以上のもの (c)最小臨界質量を十分に下回る量(5kg-UO ₂ 以下)のみ取り扱う設備・機器	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工部への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
2-16	<p>(3) 溢水による損傷の防止</p> <p>(a) 溢水により設備・機器に水の浸入があっても臨界に至らないよう、最適減速状態でも未臨界となるような設計とする。(P20)</p> <p>(b) 火災又は爆発の発生時における臨界防止、閉じ込め機能の確保</p> <p>ここで、臨界については水の存在を仮定した最適減速条件で安全設計を行っていること、火災の発生において影響を及ぼすウランの量は、最小臨界質量未満であること(設計基準事故の別添7(イ)2参照)及び爆発時においても焼結炉及び周辺の設備から臨界質量を超えるの補いはないことから、火災・爆発の発生と水による消火を想定したとしても臨界の恐れはないため、以下ではウランの飛散による被ばく評価を示す。(添5-109)</p> <p>(c) 内部溢水に対する考慮</p> <p>1. 溢水に関する設計の方針</p> <p>(a) 溢水により設備・機器に水の浸入があっても臨界に至らないよう、最適減速状態でも未臨界となるような設計とする。</p> <p>2. 溢水評価条件の設定</p> <p>(2) 防護対象の選定</p> <p>溢水源の有無、臨界防止及び閉じ込め等の観点から防護対象を選定した。</p> <p>① 溢水による臨界防止の観点では、核燃料物質を取り扱う全ての設備・機器を防護対象とした。これら全てについて、最適減速状態でも未臨界となるよう設計する。(添5-175)</p> <p>5. 溢水影響評価結果のまとめ</p> <p>(1) 溢水に対する臨界安全設計</p> <p>これらのことにより、核燃料物質への水の浸入はなく、臨界安全性が確保されるが、これに加え、核燃料物質を取り扱う設備・機器においては、水の浸入を想定した最適減速状態でも未臨界となるよう設計しているため、仮に溢水により水の浸入があったとしても臨界は防止される。(添5-199)</p>	P20	添5-109 添5-175 添5-199	施設設計(一部評価条件/結果)	① 溢水に記載 ① 溢水により設備・機器に水の浸入があっても臨界に至らないよう、最適減速条件でも未臨界となるような設計とする。	
2-21	<p>(3) 複数ユニットの臨界安全</p> <p>1. 複数ユニットの設定</p> <p>核的制限値を設定した単一ユニットが二つ以上存在する場合(以下、「複数ユニット」という。)、次項に掲げる核的に安全な措置を講じる。ただし、単一ユニット間が次の条件を満たす場合、中性子相互作用を無視し得るため、核的に隔離されているものとする。</p> <p>① 厚さ30cm以上のコンクリートの層が存在する場合。</p> <p>② 単一ユニット間の面間距離が3.6m及び単一ユニットの最大寸法のいずれの寸法よりも大きい場合。なお、単一ユニットの最大寸法とは2つの単一ユニットの中心を結ぶ線に直交した平面へ単一ユニットを投影してできる図面の対角線の最大長をいう。(P6)</p>	P6	-	施設設計	<p>1.3 複数ユニットの臨界安全</p> <p>1.3.1 複数ユニットの設定</p> <p>核的制限値を設定した単一ユニットが二つ以上存在する場合(以下、「複数ユニット」という。)、次項に掲げる核的に安全な措置を講じる。ただし、単一ユニット間が次の条件を満たす場合、中性子相互作用を無視し得るため、核的に隔離されているものとする。</p> <p>① 厚さ30cm以上のコンクリートの層が存在する場合。</p> <p>② 単一ユニット間の面間距離が3.6m及び単一ユニットの最大寸法のいずれの寸法よりも大きい場合。なお、単一ユニットの最大寸法とは2つの単一ユニットの中心を結ぶ線に直交した平面へ単一ユニットを投影してできる図面の対角線の最大長をいう。</p>	
2-22	<p>次に示す単一ユニットについては、前記①の条件を満たすことによって、他のユニットと核的に隔離するように設計する。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・第1加工棟の第1発送品保管場 ・第2貯蔵棟の第2(1階)酸化ウラン貯蔵場、第2(2階)酸化ウラン貯蔵場 ・第2加工棟内の一部区域(第2組立室の集合体貯蔵棚、第2地下1階発送品保管場、第2-3階発送品保管場) ・第2加工棟内の一部区域(第2酸化ウラン貯蔵場)(P6) 	P6	-	施設設計	<p>次に示す単一ユニットについては、前記①の条件を満たすことによって、他のユニットと核的に隔離するように設計する。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・第1加工棟の第1発送品保管場 ・第2貯蔵棟の第2(1階)酸化ウラン貯蔵場、第2(2階)酸化ウラン貯蔵場 ・第2加工棟内の一部区域(第2組立室の集合体貯蔵棚、第2地下1階発送品保管場、第2-3階発送品保管場) ・第2加工棟内の一部区域(第2酸化ウラン貯蔵場) 	
2-23	<p>また、前記②の条件については、複数ユニット内の1対の単一ユニット毎に評価する。</p>	P6	-	施設設計	<p>また、前記②の条件については、複数ユニット内の1対の単一ユニット毎に評価する。</p>	
2-24	<p>2. 複数ユニットにおける核的に安全な措置</p> <p>1) 単一ユニット間は、次のいずれかの方法により核的に安全な配置とする。(P6)</p> <p>① 単一ユニット間の面間距離を各々30cm以上とし、かつその配列が立体角法⁴⁾⁵⁾による解析条件を満足する配置とする。(P6, 72, 86, 91, 100, 116)</p> <p>なお、許容立体角Ω_{all}は、ユニットの表面の50%以上が反射材によって囲まれている場合は</p> $\Omega_{all} = 9 - 10 Keff$ <p>によって計算し、これ以外の場合は、</p> $\Omega_{all} = 12.33 - 13.33 Keff$ <p>によって計算する。両式において Keff は、反射材がない場合のユニットの中性子実効増倍率である。(P6)</p>	P6, 72, 86, 91, 100, 116	-	施設設計	<p>1.3.2 複数ユニットにおける核的に安全な措置</p> <p>1) 単一ユニット間は、次のいずれかの方法により核的に安全な配置とする。</p> <p>① 単一ユニット間の面間距離を各々30cm以上とし、かつその配列が立体角法⁴⁾⁵⁾による解析条件を満足する配置とする。</p> <p>なお、許容立体角Ω_{all}は、ユニットの表面の50%以上が反射材によって囲まれている場合は</p> $\Omega_{all} = 9 - 10 Keff$ <p>によって計算し、これ以外の場合は、</p> $\Omega_{all} = 12.33 - 13.33 Keff$ <p>によって計算する。両式において Keff は、反射材がない場合のユニットの中性子実効増倍率である。</p>	
2-25	<p>② 信頼度の十分高い臨界計算コードによって中性子実効増倍率を計算し、未臨界(中性子実効増倍率が0.95以下)となるように配置する。(P6, 72, 86, 91, 100, 116)</p>	P6, 72, 86, 91, 100, 116	-	施設設計	<p>② 信頼度の十分高い臨界計算コードによって中性子実効増倍率を計算し、未臨界(中性子実効増倍率が0.95以下)となるように配置する。</p>	
2-26	<p>2) 核的に安全な配置を定めるに当たっては、最も厳しい結果を与えるよう、中性子の減速、吸収及び反射の各条件を仮定し、かつ、測定又は計算による誤差、誤操作等を考慮して十分な裕度を見込む。(P6)</p>	P6	-	施設設計	<p>2) 核的に安全な配置を定めるに当たっては、最も厳しい結果を与えるよう、中性子の減速、吸収及び反射の各条件を仮定し、かつ、測定又は計算による誤差、誤操作等を考慮して十分な裕度を見込む。</p>	
2-27	<p>3) 核的に安全な配置を定めるに当たって、参考とする手引書、文献等は、公表された信頼度の十分高いものであり、また、使用する臨界計算コード等は、実験値等との対比がなされ、信頼度の十分高いことが立証されたものとする。(P6, 7)</p>	P6, 7	-	施設設計	<p>3) 核的に安全な配置を定めるに当たって、参考とする手引書、文献等は、公表された信頼度の十分高いものであり、また、使用する臨界計算コード等は、実験値等との対比がなされ、信頼度の十分高いことが立証されたものとする。</p>	
2-28	<p>4) 核的に安全な配置の維持については、ウランを収納する設備・機器の設置に当たって十分な構造強度をもつ構造材を用いて固定するとともに、巡視・点検による異常の有無の確認によりこれを維持・管理する。なお、固定することが困難な設備・機器の場合は、設備・機器の周囲にユニット相互間の間隔を維持するための剛構造物を使用するか、設計上、移動範囲を制限する、又は、中性子吸収材等を用い、他ユニットとの中性子相互干渉を無視できるように設計する。(P7)</p> <p>・粉末用台車及びベルトトレイ用カートには、他ユニットからの中性子相互干渉による中性子実効増倍率の増加を無視できるように中性子吸収材を設ける。(P86)</p>	P7, 86	-	施設設計(一部保安規定による管理)	<p>4) 核的に安全な配置の維持については、ウランを収納する設備・機器の設置に当たって十分な構造強度をもつ構造材を用いて固定するとともに、巡視・点検による異常の有無の確認によりこれを維持・管理する。なお、固定することが困難な設備・機器の場合は、設備・機器の周囲にユニット相互間の間隔を維持するための剛構造物を使用するか、設計上、移動範囲を制限する、又は、中性子吸収材等を用い、他ユニットとの中性子相互干渉を無視できるように設計する。</p>	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工路への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
2-29	5) ウランを不連続的に取り扱う(バッチ処理)施設においては、ウランを次の工程に移動させようとしても、核的制限値等を満足する状態にならなければ、移動することができない措置を講じ、単一ユニットを搬送する場合、単一ユニット同士の間隔を保持する器具を用いるか、インターロックを設置し、単一ユニット同士が異常に接近しないように設計する。(P7)	P7	-	施設設計	5) ウランを不連続的に取り扱う(バッチ処理)施設においては、ウランを次の工程に移動させようとしても、核的制限値等を満足する状態にならなければ、移動することができない措置を講じ、単一ユニットを搬送する場合、単一ユニット同士の間隔を保持する器具を用いるか、インターロックを設置し、単一ユニット同士が異常に接近しないように設計する。	
2-30	6) 搬送設備は、搬送するための動力の供給が停止した場合に、ウランを安全に保持する設計とする。(P7)	P7	-	施設設計	6) 搬送設備は、搬送するための動力の供給が停止した場合に、ウランを安全に保持する設計とする。 ----- 9.3 搬送設備 搬送設備は、通常搬送する核燃料物質を搬送する能力を有する設計とし、また、核燃料物質を搬送するための動力の供給が停止した場合には、核燃料物質を安全に保持できる設計とする。 -----	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
第三条 (遮蔽等) 関連						
3-1	(ロ) 放射線の遮蔽に関する構造 (1) 基本的考え方 安全機能を有する施設は、通常時において加工施設からの直接線及びスカイシャイン線による加工施設周辺の線量を十分に低減でき、また、加工施設における放射線障害も防止できる設計とする。(P8)	P8	-	基本的考え方	8.1 遮蔽に関する基本設計方針 (1) 基本的考え方 安全機能を有する施設は、通常時において加工施設からの直接線及びスカイシャイン線による加工施設周辺の線量を十分に低減でき、また、加工施設における放射線障害も防止できる設計とする。	
3-2	(2) 公衆に対する考え方 遮蔽のための壁、天井、遮蔽壁等の構築物を設けることにより、通常時における貯蔵施設及び放射性廃棄物の保管廃棄施設からの直接線及びスカイシャイン線による敷地境界での線量が、年間1mSvより十分に低減するように設計する。 また、線量評価においては、貯蔵施設には最大貯蔵能力のウラン量を貯蔵し、保管廃棄施設には最大保管廃棄能力の放射性固体廃棄物を保管するとともに、再生濃縮ウランは、その最大貯蔵能力及び最大保管廃棄能力が存在するものとする。 なお、直接線及びスカイシャイン線の線量の評価は、「発電用軽水型原子炉施設における一般公衆の線量評価について」を参考にし、評価結果については、「5 加工施設における放射線の管理に関する事項」に後述する。(P8) 五 加工施設における放射線の管理に関する事項 イ 核燃料物質及び核燃料物質によって汚染された物による放射線被ばくの管理の方法 (二) 周辺環境における公衆の被ばく管理 核燃料物質の貯蔵並びに放射性廃棄物の保管廃棄については、それに起因する直接線及びスカイシャイン線の影響を評価し、必要に応じて建物等に放射線遮蔽を講じ、周辺監視区域境界における空間線量率を測定し、「線量限度等を定める告示」に定める値を超えないようにする。(P149) ハ 周辺監視区域の外における実効線量の算定の条件及び結果 加工施設からの放射線による外部被ばくによる実効線量を、「発電用軽水型原子炉施設における一般公衆の線量当量評価について」及び「発電用原子炉施設の安全解析に関する気象指針」に従って評価する。(P150)	P8, 149, 150	-	施設設計 (一部評価条件/結果)	(2) 公衆に対する考え方 遮蔽のための壁、天井、遮蔽壁等の構築物を設けることにより、通常時における貯蔵施設及び放射性廃棄物の保管廃棄施設からの直接線及びスカイシャイン線による敷地境界での線量が、年間1mSvより十分に低減するように設計する。 また、線量評価においては、貯蔵施設には最大貯蔵能力のウラン量を貯蔵し、保管廃棄施設には最大保管廃棄能力の放射性固体廃棄物を保管するとともに、再生濃縮ウランは、その最大貯蔵能力及び最大保管廃棄能力が存在するものとする。	
3-3	(二) 周辺環境における公衆の被ばく管理 (1) 概要 通常時において加工施設からの直接線及びスカイシャイン線による工場周辺の線量が十分に低減できるよう、遮蔽その他適切な措置を講じ、周辺監視区域境界における線量が「線量限度等を定める告示」に定める値を超えないように管理する。また、気体及び液体廃棄物の放出に当たってはハ項で示す放出管理を行う。この濃縮ウラン、再生濃縮ウラン等の貯蔵及び放射性廃棄物の保管廃棄に起因する線量は、周辺監視区域境界及び敷地境界外の人の居住する可能性のある直近の地点について、十分な安全裕度のある条件を設定して下記のとおり評価した。(添6-4) (2) 評価の方法 周辺監視区域境界及び敷地境界外の人の居住する可能性のある区域における線量の評価に当たっては、直接線及びスカイシャイン線について以下に述べる方法により計算した。(添6-4)	-	添6-4	評価条件/結果	-	
3-4	(3) 加工施設からの放射線による実効線量 a. 線源 貯蔵施設には、最大貯蔵能力に見合うウランが貯蔵され、廃棄物貯蔵場には、最大保管廃棄能力に見合う放射性廃棄物が保管されていると仮定する。(P151) (a) 線源 ① 第1加工棟の第1発送品保管場、第2加工棟の第2酸化ウラン貯蔵場、A型酸化ウラン保管棚、B型酸化ウラン保管棚、C型酸化ウラン保管棚、ボート保管棚、B型ペレット貯蔵棚、C型ペレット貯蔵棚、燃料棒仕掛品保管棚、燃料棒貯蔵棚、集合体貯蔵棚及び発送品保管場並びに第2貯蔵棟の第2(1階)酸化ウラン貯蔵場及び第2(2階)酸化ウラン貯蔵場にそれぞれ設置された貯蔵設備に最大貯蔵能力に見合うウラン(濃縮度:5%)が貯蔵されているものとした。また、廃棄物貯蔵棟第2棟、廃棄物貯蔵棟第3棟並びに第1加工棟の第1-1廃棄物貯蔵場、第1-2廃棄物貯蔵場、第1-4廃棄物貯蔵場、第1-5廃棄物貯蔵場、第1-6廃棄物貯蔵場、第1-7廃棄物貯蔵場、第1-8廃棄物貯蔵場、第1-9廃棄物貯蔵場、第1-10廃棄物貯蔵場、第1-11廃棄物貯蔵場、第1-12廃棄物貯蔵場、第1-13廃棄物貯蔵場、第1-14廃棄物貯蔵場、第1-15廃棄物貯蔵場、前第1ガドリニア成型室、前第1ガドリニア粉末取扱室、前第1ガドリニア炉室及び前第1ガドリニア装填室については、各貯蔵場に保管能力に見合う放射性廃棄物が保管されているものとした。なお、第1-9廃棄物貯蔵場、第1-10廃棄物貯蔵場、第1-11廃棄物貯蔵場及び第1-15廃棄物貯蔵場の200ℓドラム缶には、これら廃棄物貯蔵場全体で1缶当たり平均0.5kgのウランが混入しているものとし、それら以外の廃棄物貯蔵場の200ℓドラム缶には、廃棄物貯蔵場全体で1缶当たり平均1kgのウランが混入しているものとした。(添6-4) また、第2加工棟で取り扱う再生濃縮ウランについては以下の対象貯蔵場にそれぞれ最大貯蔵能力に見合う量が貯蔵されているものとした。B型酸化ウラン保管棚については2階の保管棚の下段北側2列に、ボート保管棚については第2炉室及び第2装填室の保管棚の北側(それぞれ最大貯蔵能力の半量)、C型ペレット貯蔵棚については4列の棚のうち内側2列の棚の下2段に、燃料棒仕掛品保管棚については多段式の保管棚の東から3列目までの下2段に、燃料棒貯蔵棚については西側の貯蔵棚の西から8列目までの最下段に、集合体貯蔵棚については北側の2列に、発送品保管場については第2-1地下1階発送品保管場にそれぞれ貯蔵されているものとした。また、第2貯蔵棟では、第2(1階)酸化ウラン貯蔵場の北西端及び第2(2階)酸化ウラン貯蔵場の容器貯蔵コンベヤ7列のうち中央の列に、廃棄物貯蔵場では、第1-12廃棄物貯蔵場及び第3(3階)廃棄物貯蔵場の南西端にそれぞれ再生濃縮ウランが貯蔵されているものとした。(添6-4.5) ・対象貯蔵場における再生濃縮ウランの貯蔵場所:添6図1~5(添6-32~36)	P151	添6-4.5, 添6-32~36	評価条件/結果 (一部保安規定による管理)	-	
3-5	② 濃縮度5%のウランに対し、ORIGEN2-82コードにより18群のエネルギースペクトルを算出した。算出に当たっては、 ²³⁸ Uの娘核種の蓄積に着目して、濃縮ウラン、再生濃縮ウランの放射性廃棄物の保管並びに第2(1階)酸化ウラン貯蔵場、第2(2階)酸化ウラン貯蔵場及び第2-1地下1階発送品保管場については10年、それ以外の貯蔵については転換加工後の取扱期間を考慮し、未照射ウランに対して10年、再生濃縮ウランに対して3年のビルドアップ期間をそれぞれ考慮した。(添6-5)	-	添6-5	評価条件/結果	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工路への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
3-6	<p>(3) 加工施設からの放射線による実効線量</p> <p>b. 計算条件 放射性物質の貯蔵又は保管の状況及び建物のコンクリート構造物等を考慮したモデルを使用し、第2加工棟の排気口を基準とした16方位について、周辺監視区域境界及び敷地境界外の人の居住する可能性のある地点における線量を算出する。</p> <p>(a) 線量の評価結果 (2) 加工施設からの放射線による外部被ばく 通常時における加工施設からの放射線として直接線及びスカイシャイン線による周辺監視区域境界及び敷地境界外の人の居住する可能性のある地点における実効線量の最大値は、年間4.8×10^{-2} mSvである。 (P151)</p> <p>(b) 計算コード 直接線については点減衰核積分コードQAD、スカイシャイン線については点減衰核積分コードQAD及び一回散乱計算コードG33を用いた。(添6-5)</p> <p>(c) 計算モデル 最大貯蔵能力に見合うウラン及び保管能力に見合う放射性廃棄物が貯蔵又は保管されているものとし、線源のモデル化にあたっては、線源の構造に基づく詳細モデル及び一部保守的に線希釈モデルを適用し、建物のコンクリート構造物、空気等を考慮した計算モデルを用いた。線量の算出地点は、各貯蔵設備毎に第2加工棟の排気口からの16方位について、周辺監視区域境界及び敷地境界外の人の居住する可能性のある区域の直近の地点とした。(添6-5) ・直接線の計算で考慮した主要な壁厚：添6図6～12(添6-37～43) ・スカイシャイン線の計算で考慮した主要な天井厚：添6表1(添6-9)</p>	P151	添6-5, 9, 添6-37～43	評価条件/結果		
3-7	<p>(3) 評価結果 周辺監視区域境界における実効線量は、第2加工棟排気口の西方境界において最大を示し、4.8×10^{-2} mSv/年となる。なお、眼の水晶体及び皮膚の等価線量は、γ線による外部被ばくが支配的であるため、その値は前記の実効線量と同程度である。また、敷地境界外の人の居住する可能性のある地点における公衆の線量は第2加工棟排気口の西方向で最大となり、4.8×10^{-2} mSv/年である。(添6-5)</p>	-	添6-5	評価条件/結果		
3-8	<p>(3) 従事者に対する考え方 周辺監視区域も含め、加工施設の放射線量を監視し、1.3mSv/3月間を超えるおそれのある場所を管理区域として設定し、人の出入りを管理する。管理区域は線量を低減できるよう、壁等を考慮して設定する。また、遮蔽を必要とする設備・機器には、壁又は遮蔽板等を設けるとともに、貯蔵量、遮蔽体の形状等に保守性を持たせ、安全裕度を見込んだ設計とすることにより被ばくの低減を図る。(P8)</p> <p>(a) 放射線遮蔽 加工施設において、製造、検査、貯蔵設備等の線量率を評価し、放射線業務従事者の外部放射線による被ばくを合理的に達成できる限り低減できる設計とする。 遮蔽を要する施設、設備においては、区画を仕切る壁あるいは遮蔽板等を設ける構造とし、貫通部がある区画については、適切な対策を行い、放射線業務従事者の外部放射線による被ばくを低減できる設計とする。なお、ウランの仕様から実効線量率を評価することにより線量限度を十分満足できる場合は、遮蔽計算等による評価は要しないものとする。(添5-3～4)</p>	P8	添5-3～4	施設設計（一部保安規定による管理）	(3) 放射線業務従事者に対する考え方 周辺監視区域も含め、加工施設の放射線量を監視し、1.3mSv/3月間を超えるおそれのある場所を管理区域として設定し、人の出入りを管理する。管理区域は線量を低減できるよう、壁等を考慮して設定する。また、遮蔽を必要とする設備・機器には、壁又は遮蔽板等を設けるとともに、貯蔵量、遮蔽体の形状等に保守性を持たせ、安全裕度を見込んだ設計とすることにより被ばくの低減を図る。放射線業務従事者の線量限度は、100mSv/5年間及び50mSv/年以下となるよう被ばく管理を行い、放射線業務従事者には必要な個人被ばく線量計を携帯させる。 また、設計基準事故時において、放射線業務従事者が迅速な対応をするために必要な操作ができるものとする。	
3-9	<p>従事者の線量限度は、100mSv/5年間及び50mSv/年以下となるよう被ばく管理を行い、従事者には必要な個人被ばく線量計を携帯させる。また、設計基準事故時において、放射線業務従事者が迅速な対応をするために必要な操作ができるものとする。(P8)</p>	P8	-	施設設計（一部保安規定による管理）		
3-10	<p>三 核燃料物質の貯蔵施設の構造及び設備 (a) 貯蔵する核燃料物質の種類及び最大貯蔵能力 (1) 貯蔵専用区域及び(2)加工工程内の貯蔵区域の表における最大貯蔵能力及び再生ウラン及び再生濃縮ウランの貯蔵場所(P105～107)</p>	P105～107		保安規定による管理		
3-11	<p>ハ 加工設備本体の構造及び設備(イ)化学処理施設、(ロ)成形施設、(ハ)被覆施設、(ニ)組立施設及び三核燃料物質の貯蔵施設の構造及び設備の核燃料物質の種類に記載された、通常ウラン、再生ウラン及び再生濃縮ウランの核種毎の受入仕様値の値。 (P68, 77, 88, 93, 105, 107)</p>	P68, 77, 88, 93, 105, 107	-	保安規定による管理		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
3-12	<p>(v) 核燃料物質の受入仕様値の設定</p> <p>(1) 濃縮ウラン 受入仕様以外の核分裂生成物、超ウラン元素等の放射性不純物核種が加工施設で安全上問題とならないことを以下の方法により確認した。</p> <p>(a) 放射性不純物核種の影響評価方法 ASTMの濃縮再処理六フッ化ウランの仕様及びASTM仕様値に基づき設定した濃縮ウランへのコンタミ率から加工施設入荷時の放射性不純物核種の含有量を推定し、加工施設における排気排水中の放射性不純物核種の濃度を周辺監視区域外の空气中及び水中の濃度限度と比較し安全上問題とならないことを確認した。</p> <p>(b) 加工施設入荷時含有量の推定 ASTMの濃縮再処理六フッ化ウランの仕様を基にして、濃縮再処理六フッ化ウラン中の各核種の含有量を使用済燃料中の放射性不純物核種の含有量、再処理除染係数、転換除染係数及び濃縮係数から推定した。 次に濃縮ウランへのコンタミ率を232Uと238Puにおける濃縮六フッ化ウランの仕様と濃縮再処理六フッ化ウランの仕様に基づき設定し、加工施設入荷時の放射性不純物核種の含有量を推定した。</p> <p>(c) 放射性不純物核種の排気排水濃度と空气中及び水中濃度限度との比較 加工施設入荷時推定含有量の最大値を用いて濃縮ウラン取扱時の放射性不純物核種の排気排水濃度を算出し、空气中及び水中濃度限度と比較した。</p> <p>(d) 放射性不純物核種の影響評価結果 濃度限度との比の合計を評価すると排気が2×10^{-8}、排水が5×10^{-9}となり、食物連鎖による濃縮を考慮しても公衆の被ばくは十分小さく無視できる。(添6-6~7)</p> <p>(2) 再生濃縮ウラン 再生濃縮ウランの受入仕様として設定した放射性不純物核種が妥当であること及び受入仕様以外の核分裂生成物及び超ウラン元素等の放射性不純物核種が加工施設で安全上問題とならないことを以下の方法により確認した。</p> <p>(a) 受入仕様核種の選定 ASTMの濃縮再処理六フッ化ウランの仕様を基にして、濃縮再処理六フッ化ウラン中の各核種の含有量を使用済燃料中の放射性不純物核種の含有量、再処理除染係数、転換除染係数及び濃縮係数から推定した。 算出した再生濃縮ウラン中の放射性不純物の核種の含有率を用いて、加工施設における排気排水中の放射性不純物核種の濃度と空气中及び水中濃度限度と比較して、いずれかが1/100を超えるもの及びこの比に^{125}Sb, ^{237}Np, ^{238}Pu, ^{239}Pu, ^{240}Pu及び^{241}Puを仕様核種として選定した。</p> <p>(b) 放射性不純物核種の影響評価方法 (a)項で選定した仕様核種以外の放射性不純物核種について(1)項と同様に加工施設における排気中及び排水中の濃度と空气中濃度限度及び水中濃度限度と比較し、安全上問題とならないことを確認した。</p> <p>(c) 放射性不純物核種の影響評価結果 以上により十分安全裕度のある方法で選定した放射性不純物核種について受入仕様値を定めればその他の放射性不純物核種については仕様上無視することができる。また、その他の放射性不純物核種について十分安全裕度のある拡散条件を考慮して評価しても、公衆の被ばくは十分小さく無視できる。(添6-7~8)</p> <p>添6表2 ASTM及びDOE等の濃縮六フッ化ウランの仕様と核燃料物質の受入仕様との関係 添6表3 燃焼計算条件 添6表4 再処理における放射性不純物核種の除染係数 添6表5 主な放射性不純物核種の影響評価結果 添6表6 再生濃縮ウランの受入仕様 添6表7 受入仕様核種の選定結果 添6表8 放射性不純物核種の影響評価 (添6-10~17)</p>		添6-6~8, 添6-10~17	評価条件/結果		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工部への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
<p>第四条 (閉じ込めの機能) 関連</p>						
4-1	<p>(1) 基本的考え方 ウランは設備・機器に閉じ込めることを基本とし、そこから飛散・漏えいした場合には建物内にウランを保持する設計とする。また、ウランが飛散・漏えいした場合にはそれを検知する設計とし、設備・機器からウランが飛散・漏えいするおそれのある室内の空気は、含まれる放射性物質を十分に取除いた後、環境に放出する設計とする。(P9)</p>	P9	-	基本的考え方	5. 閉じ込めの機能 ウランは設備・機器に閉じ込めることを基本とし、そこから飛散・漏えいした場合には建物内にウランを保持する設計とする。また、ウランが飛散・漏えいした場合にはそれを検知する設計とし、設備・機器からウランが飛散・漏えいするおそれのある室内の空気は、含まれる放射性物質を十分に取除いた後、環境に放出する設計とする。	
4-2	<p>(2) 設備・機器からの飛散又は漏えい防止設計 1) ウランを収納する設備・機器 粉末状又は液体状のウランを収納する設備・機器は、以下に示す飛散又は漏えいのない設計とする。 ○粉末状のウランを収納する設備・機器については、粉末を収納する容器は、パッキン付きの蓋等により飛散のない構造とする。(P9, 添5-2)</p>	P9	添5-2	施設設計	5.1 設備・機器からの飛散又は漏えい防止設計 (1) ウランを収納する設備・機器 ・粉末状のウランを収納する設備・機器については、パッキン付きの蓋等により飛散のない構造とする。	
4-3	<p>(2) 設備・機器からの飛散又は漏えい防止設計 1) ウランを収納する設備・機器 粉末状又は液体状のウランを収納する設備・機器は、以下に示す飛散又は漏えいのない設計とする。 ○液体状のウランを収納する設備・機器については、運転状態において漏えいのない構造とする。接液部はステンレス鋼等の耐食性のある材料を使用するか、又は耐食性のある材料をライニングする等により腐食による漏えいを防止する。(P9, 添5-2)</p>	P9	添5-2	施設設計	・液体状のウランを収納する設備・機器については、運転状態において漏えいのない構造とする。接液部はステンレス鋼等の耐食性のある材料を使用するか、又は耐食性のある材料をライニングする等により腐食による漏えいを防止する。	
4-4	<p>(2) 設備・機器からの飛散又は漏えい防止設計 2) 非密封ウランを取り扱う設備・機器 非密封のウランを取り扱う設備・機器のうち、ウランが空気中へ飛散するおそれのあるものについては、以下に示す空気中への飛散又は漏えいを防止する設計とする。 ○ウランが空気中へ飛散するおそれのある設備・機器については、フードを設け、排気設備に接続する。フードの開口部の風速を0.5m/秒以上又は内部の負圧を9.8Pa以上とする。(P9, 添5-2)</p> <p>(ロ) 核燃料物質の検査設備及び計量設備の種類 設置場所 設備名称 個数 主要な機器の種類 第1加工棟 試料取扱い設備 1式 分析用フード (P126)</p> <p>(4) 閉じ込めの管理 作業環境及び周辺環境の汚染防止のため、以下により閉じ込めの管理を行う。 (5) 第1種管理区域内でウランが飛散するおそれのある設備・機器は、室内空気の汚染を防止するため、囲い式フード等を設け、定期的にその能力について測定するなどの管理を行う。(P148)</p> <p>(7) 閉じ込めの管理 作業環境及び周辺環境の汚染防止のため、以下により閉じ込めの管理を行う。 (5) 第1種管理区域内でウランが飛散するおそれのあるベレットプレス、混合装置等の設備・機器は、室内空気の汚染を防止するため、囲い式フード等を設ける。フード内部の圧力が室内に対して9.8Pa以上の負圧であること、又は開口部での風速が0.5m/秒以上であることを確認するために定期的に測定を行い、ウランがフード外へ飛散することを防止する。(添6-1~2)</p>	P9, 126, 148	添5-2, 添6-1~2	施設設計 (一部保安規定による管理)	(2) 非密封ウランを取り扱う設備・機器 ・ウランが空気中へ飛散するおそれのある設備・機器については、フードを設け、排気設備に接続する。フードの開口部の風速を0.5m/秒以上又は内部の負圧を9.8Pa以上とする。 ・液体状のウランをポンプによって移送する場合、移送先の設備における液面高さを測定し、異常時には警報を発報し、移送を中止できるように設計する。 ・ウランを気体又は液体で取り扱う系統及び機器には、逆流によってウランが拡散しない設計とする。	
4-5	<p>(2) 設備・機器からの飛散又は漏えい防止設計 2) 非密封ウランを取り扱う設備・機器 非密封のウランを取り扱う設備・機器のうち、ウランが空気中へ飛散するおそれのあるものについては、以下に示す空気中への飛散又は漏えいを防止する設計とする。 ○液体状のウランをポンプによって移送する場合、移送先の設備における液面高さを測定し、異常時には警報を発報し、移送を中止できるように設計する。(P9)</p>	P9	-	施設設計		
4-6	<p>(2) 設備・機器からの飛散又は漏えい防止設計 2) 非密封ウランを取り扱う設備・機器 非密封のウランを取り扱う設備・機器のうち、ウランが空気中へ飛散するおそれのあるものについては、以下に示す空気中への飛散又は漏えいを防止する設計とする。 ○ウランを気体又は液体で取り扱う系統及び機器には、逆流によってウランが拡散しない設計とする。(P9)</p>	P9	-	施設設計		
4-7	<p>(3) 室内における飛散又は漏えいの検知 ウランの飛散又は漏えいが発生するおそれのある場所の空気中の放射性物質濃度を測定し、設備・機器からのウランの飛散又は漏えいを検知する設計とする。(P9)</p>	P9	-	施設設計	5.2 室内における飛散又は漏えいの検知 ウランの飛散又は漏えいが発生するおそれのある場所の空気中の放射性物質濃度を測定し、設備・機器からのウランの飛散又は漏えいを検知する設計とする。また、液体状のウランが漏えいするおそれのある場所には、漏水検知器にて漏えいを検知する設計とする。	
4-8	<p>(3) 室内における飛散又は漏えいの検知 液体状のウランが漏えいするおそれのある場所には、漏えい検知器にて漏えいを検知する設計とする。(P9)</p>	P9	-	施設設計		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工部への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
4-9	<p>(4) 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計</p> <p>1) 管理区域の区分 ウランを取り扱う管理区域は、密封されたウランを取り扱い、又は貯蔵し、汚染の発生するおそれのない区域(第2種管理区域)と、非密封のウランを取り扱い、又は貯蔵し、汚染の発生するおそれのある区域(第1種管理区域)とに区分する。(P9, 添5-2) 管理区域の区分を添5ロの図1～添5ロの図7に示す。(添5-5～11)</p> <p>五 加工施設における放射線の管理に関する事項 イ 核燃料物質及び核燃料物質によって汚染された物による放射線被ばくの管理の方法 加工施設の場所であって、その場所における外部放射線に係る線量、空気中の放射性物質の濃度又は放射性物質によって汚染された物の表面の放射性物質の密度が、「核原料物質又は核燃料物質の製錬の事業に関する規則等の規定に基づく線量限度等を定める告示」(以下「線量限度等を定める告示」という。)に定められた値を超えるおそれのある区域を「管理区域」その周辺であって、当該区域の外側のいかなる場所においてもその場所における線量が、「線量限度等を定める告示」に定められた値を超えるおそれのない区域を「周辺監視区域」として次のように管理する。(P148)</p> <p>(イ) 閉じ込めの管理 作業環境及び周辺環境の汚染防止のため、以下により閉じ込めの管理を行う。 (1) 管理区域は、密封されたウランを取り扱い、又は貯蔵し、汚染の発生するおそれのない区域(第2種管理区域)と、非密封のウランを取り扱い、又は貯蔵し、汚染の発生するおそれのある区域(第1種管理区域)とに区分し、管理する。(P148, 添6-1)</p>	P9, 148	添5-2, 添5-5～11, 添6-1	施設設計(一部保安規定による管理)	5.3 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計 (1) 管理区域の区分 ウランを取り扱う管理区域は、密封されたウランを取り扱い、又は貯蔵し、汚染の発生するおそれのない区域(第2種管理区域)と、非密封のウランを取り扱い、又は貯蔵し、汚染の発生するおそれのある区域(第1種管理区域)とに区分する。	
4-10	<p>(4) 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計</p> <p>2) 第1種管理区域の負圧設計 加工施設のうち、第1種管理区域は、室内の圧力を給排気設備によって外気に対して19.6Pa以上の負圧に維持することで、室内の空気が外部に漏えいしないように設計する。(P10, 添5-3)</p> <p>(イ) 閉じ込めの管理 作業環境及び周辺環境の汚染防止のため、以下により閉じ込めの管理を行う。 (3) 加工施設のうち、第1種管理区域内の室内の圧力は、高性能エアフィルタ、排気用送風機及びダクトから構成される排気設備によって外気に対して負圧に維持することにより閉じ込めの管理を行う。(P148)</p> <p>(イ) 閉じ込めの管理 作業環境及び周辺環境の汚染防止のため、以下により閉じ込めの管理を行う。 (3) 加工施設のうち、第1種管理区域内の室内の圧力は、給排気設備によって外気に対して19.6Pa以上の負圧に維持するように可能な限り管理する。(添6-1)</p>	P10, 148	添5-3, 添6-1	施設設計(一部保安規定による管理)	(2) 第1種管理区域の負圧設計 第1種管理区域は、室内の圧力を給排気設備によって外気に対して19.6Pa以上の負圧に維持することで、室内の空気が外部に漏えいしないように設計する。 室内の負圧は、差圧検出器によって監視し、排気用送風機の故障等により、上記の負圧が維持できなかった場合には、自動的に警報を発するように設計する。また、第1種管理区域内の空気が外部より高くならないようにするため、排気系統が稼働しなければ給気系統が稼働しないようなインターロック及び給気量を排気量より少なくする機構を設ける。また、建物は漏えいの少ない構造とし、第1種管理区域に係る建物の接続部に設けるエキスパンションジョイントは、建物外壁との接合部のシーリング等により漏えいの少ない構造とする。	
4-11	<p>(4) 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計</p> <p>2) 第1種管理区域の負圧設計 室内の負圧は、差圧検出器によって監視し、排気用送風機の故障等により、万一、上記の負圧が維持できなくなった場合には、自動的に警報を発するように設計する。(P10, 添5-3)</p> <p>各排気系には、放射性物質により汚染された空気が逆流することを防止するための逆流防止ダンパを設け、第1種管理区域内には、負圧の状況を監視するために差圧検出器を設ける。(P117, 添5-15)</p> <p>(イ) 閉じ込めの管理 作業環境及び周辺環境の汚染防止のため、以下により閉じ込めの管理を行う。 室内の負圧は差圧検出器によって監視する。(P148, 添6-1)</p>	P10, 117, 148	添5-3, 15, 添6-1	施設設計(一部保安規定による管理)		
4-12	<p>(4) 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計</p> <p>2) 第1種管理区域の負圧設計 第1種管理区域内の空気圧が外部より高くなるようにするため、排気系統が稼働しなければ給気系統が稼働しないようなインターロック及び給気量を排気量より少なくする機構を設ける。(P10, 添5-3)</p> <p>(イ) 閉じ込めの管理 作業環境及び周辺環境の汚染防止のため、以下により閉じ込めの管理を行う。 また、第1種管理区域内の室内の圧力が外部より高くなるようにするため、排気系統が稼働しなければ給気系統が稼働しないようなインターロック及び給気量を排気量より少なくする機構によって室内の圧力を管理する。(添6-1)</p>	P10	添5-3, 添6-1	施設設計(一部保安規定による管理)		
4-13	<p>(4) 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計</p> <p>2) 第1種管理区域の負圧設計 第1種管理区域に係る建物の接続部に設けるエキスパンションジョイントは、建物外壁との接合部のシーリング等により漏えいの少ない構造とする。(P10, 添5-3)</p>	P10	添5-3	施設設計		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
4-14	(4) 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計 3) 第1種管理区域の部屋の安全設計 第1種管理区域において、人が常時立ち入る場所における空気中の放射性物質の濃度が法定の濃度限度以下となるように、非密封のウランを取り扱う設備のフード開口部の風速を0.5m/秒以上、又はフード内部を9.8Pa以上の負圧に維持できる能力を有するとともに、高性能エアフィルタ、排気送風機及びダクトから構成される放射性物質の除去機能を持つ排気系統を設け、所要の換気ができる設計とする。(P10, 添5-2~3)	P10	添5-2~3	施設設計	(3) 第1種管理区域の部屋の安全設計 人が常時立ち入る場所における空気中の放射性物質の濃度が法定の濃度限度以下となるように、非密封のウランを取り扱う設備のフード開口部の風速を0.5m/秒以上、又はフード内部を9.8Pa以上の負圧に維持できる能力を有する排気系統を設けるとともに、所要の換気ができる設計とする。また、第1種管理区域の建物の内部の床及び人が触れるおそれのある壁は、表面をウランが浸透しにくく、除染が容易で、腐食しにくい樹脂系塗料等で仕上げる。	
4-15	(4) 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計 3) 第1種管理区域の部屋の安全設計 第1種管理区域の建物の内部の床及び人が触れるおそれのある壁は、表面をウランが浸透しにくく、除染が容易で、腐食しにくい樹脂系塗料等で仕上げる。(P10, 添5-2)	P10	添5-2	施設設計		
4-16	(4) 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計 4) 液体状のウランの流出防止 第1種管理区域において、液体状のウラン等を取り扱う施設で、液体状のウラン等が施設外へ漏えいするおそれがある場合には、施設の周辺部及び施設外へ通じる出入口若しくはその周辺部に液体状のウラン等が漏えいすることを防止するための堰、排水溝又は段差等を設ける。(P10, 119, 添5-3)	P10, 119	添5-3	施設設計	(4) 液体状のウランの流出防止 液体状のウラン等が施設外へ漏えいするおそれがある場合には、施設の周辺部及び施設外へ通じる出入口若しくはその周辺部に液体状のウラン等が漏えいすることを防止するための堰、排水溝又は段差等を設ける。また、周辺監視区域外へ管理されない排水を排出する排水路上には、液体状のウラン等を取り扱う第1種管理区域の床面を設けないように設計する。	
4-17	(4) 管理区域区分と第1種管理区域に対する安全設計 4) 液体状のウランの流出防止 周辺監視区域外へ管理されない排水を排出する排水路上には、液体状のウラン等を取り扱う第1種管理区域の床面を設けないように設計する。(P10, 添5-3)	P10	添5-3	施設設計		
4-18	(5) 排気設備の安全設計 排気設備に設けるフィルタは、高性能エアフィルタ2段(捕集効率:99.99%)として公衆の線量を十分に低減する設計とする。(P10, 添5-3) (A) 放射線監視 1. 放出口等における監視対策 高性能エアフィルタの目詰まりを監視するために差圧計を設ける。(添5-16) 2. 環境条件に対する考慮 (4) 排気設備は、通常時及び設計基準事故時においてさらされると考えられる環境条件において、第1種管理区域内の室内の圧力を負圧に維持することにより、室内の空気が外部に漏えいすることを防止する設計とする。(添5-203)	P10	添5-3, 16, 203	施設設計	5.4 排気設備の安全設計 排気設備に設けるフィルタは、高性能エアフィルタ2段(捕集効率:99.99%)として公衆の線量を十分に低減する設計とする。また、加工施設から周辺環境へ放出する排気に含まれる放射性物質濃度を測定できるように設計する。	
4-19	(5) 排気設備の安全設計 加工施設から周辺環境へ放出する排気に含まれる放射性物質濃度を測定できるように設計する。(P10, 添5-3)	P10	添5-3	施設設計		
4-20	(6) 外部電源喪失時の安全設計 外部電源が喪失した場合に、第1種管理区域内が屋外よりも正圧となって排気系統以外から区域内の空気が漏えいしないように、外部電源が喪失した場合には非常用電源設備が稼働し、区域内を負圧に維持するように設計する。(P10, 添5-3)	P10	-	施設設計	5.5 外部電源喪失時の安全設計 第1種管理区域内が屋外よりも正圧となって排気系統以外から区域内の空気が漏えいしないように、外部電源が喪失した場合には非常用電源設備が稼働し、区域内を負圧に維持するように設計する。また、搬送設備は、搬送するための動力の供給が停止した場合に、ウランを安全に保持する設計とし、搬送設備からのウランの落下に伴うウランの飛散を防止する。	
4-21	(6) 外部電源喪失時の安全設計 搬送設備は、搬送するための動力の供給が停止した場合に、ウランを安全に保持する設計とし、搬送設備からのウランの落下に伴うウランの飛散を防止する。(P10)	P10	-	施設設計		
4-22	落下防止機能 核燃料物質を取り扱う設備は、核燃料物質が落下しない様、核燃料物質の形態に応じた落下防止機構を設ける。 (P30~33, 37~43, 45~53, 59)	P30~33, P37~43, P45~53, P59	-	施設設計	5.6 容器等の落下防止 粉末等の容器を搬送するコンベヤ等の設備は、落下の恐れのある箇所にストッパを設ける等により、搬送物の落下を防止する。	
4-23	(I) 閉じ込めの管理 作業環境及び周辺環境の汚染防止のため、以下により閉じ込めの管理を行う。 (2) 管理区域における物の表面の放射性物質の密度及び空気中の放射性物質濃度を放射線測定設備等により定期的に測定し、管理する。 (P148, 添6-1)	P148	添6-1	保安規定による管理		
4-24	(I) 閉じ込めの管理 作業環境及び周辺環境の汚染防止のため、以下により閉じ込めの管理を行う。 排気設備を停止し、当該負圧を維持しない場合にあっては、核燃料物質の取り扱いを停止するとともに、加工設備本体の設備における核燃料物質の除去及び貯蔵施設での保管等による閉じ込めの管理を行う。(P148, 添6-1)	P148	添6-1	保安規定による管理		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
4-25	(4) 閉じ込めの管理 作業環境及び周辺環境の汚染防止のため、以下により閉じ込めの管理を行う。 第1種管理区域内の部屋は、排気設備により閉じ込めの管理を行う場合においては、所要の換気を行う等により、空气中の放射性物質の濃度が「線量限度等を定める告示」で定める濃度限度以下となるよう管理する。(P148, 添6-1)	P148	添6-1	保安規定による管理	—	
4-26	(4) 閉じ込めの管理 作業環境及び周辺環境の汚染防止のため、以下により閉じ込めの管理を行う。 (4) ウランを収納する設備・機器からの飛散及び漏えいを防止するため、定期的に巡視及び点検等を行い、異常の有無を確認する。(P148, 添6-1)	P148	添6-1	保安規定による管理	—	
4-27	3. 設計基準事故を考慮した閉じ込めの機能 設計基準事故時において、公衆に対して著しい放射線被ばくのリスクを与えないよう、事故起因して環境に放出される放射性物質の量を低減させるため、排気系統には高性能エアフィルクを用いる設計とする。また、室内が正圧となり、排気系統以外からの漏えいを発生させないように外部電源の供給が停止しても非常用発電設備が稼働し、可能な限り負圧を維持できる設計とする。(添5-3)	—	添5-3	施設設計	許可No. 4-18, 20の記載に同じ。	
4-28	排気設備が停止し負圧を維持しえない場合においては、核燃料物質の飛散のリスクを減少させるための操作以外の取り扱いを停止し、加工施設本体の設備における核燃料物質の除去及び貯蔵施設での保管等による閉じ込めの措置を講じるものとする。(添5-203)	—	添5-203	保安規定による管理	—	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
第五条 (火災等による損傷の防止) 関連						
5-1	(二) 火災及び爆発の防止に関する構造 安全機能を有する施設は、火災又は爆発により加工施設の安全性が損なわれないように、火災及び爆発の発生を防止ことができ、かつ、消火を行う設備、及び早期に火災発生を感知する設備、並びに火災及び爆発の影響を軽減する機能を有するように設計する。(P11) 火災及び爆発の発生防止、感知及び消火並びに影響軽減の対策を行うにあたっては、国内の法令及び規格に基づき、施設の特徴に応じて、米国の「放射性物質取扱施設の火災防護に関する基準」を参考とする。(P11)	P11	-	基本的考え方	6.1 火災の防止に関する基本設計方針 安全機能を有する施設は、火災又は爆発により加工施設の安全性が損なわれないように、火災及び爆発の発生を防止することができ、かつ、消火を行う設備、及び早期に火災発生を感知する設備、並びに火災及び爆発の影響を軽減する機能を有するように設計する。また、火災又は爆発の発生を想定しても、加工施設全体としては、公衆に対し過度の放射線被ばくを及ぼさない、十分な臨界防止、閉じ込め等の機能が確保されるように設計する。火災及び爆発の発生防止、感知及び消火並びに影響軽減の対策を行うにあたっては、国内の法令及び規格に基づき、施設の特徴に応じて、米国の「放射性物質取扱施設の火災防護に関する基準」を参考とする。	
5-2	火災又は爆発の発生を想定しても、加工施設全体としては、公衆に対し過度の放射線被ばくを及ぼさない、十分な臨界防止、閉じ込め等の機能が確保されるように設計する。(P11)	P11	-	基本的考え方		
5-3	(1) 火災及び爆発の発生防止 加工施設の建物は、耐火構造又は不燃性材料で造る。(P11) (e) 建物の安全設計 加工施設の建物は、耐火構造又は不燃性材料で造ることとし、建築基準法、消防法その他の法律又は法令に基づいた設計とする。加工施設の建物における構造及び耐火性を以下に示す。(添5-102) 建物・構築物 管理区域 主構造(注) 耐火性 第1加工棟 第1種・第2種 RC・SRC 耐火建築物 第2加工棟 第1種・第2種 SRC 耐火建築物 動力棟 非管理区域 S 準耐火建築物 第2貯蔵棟 第2種 SRC 耐火建築物 廃棄物貯蔵棟第2棟 第2種 RC 耐火建築物 廃棄物貯蔵棟第3棟 第2種 RC 耐火建築物 A・B搬送路 第1種 S 耐火建築物 C・D搬送路 第2種 S 耐火建築物 (注) RC：鉄筋コンクリート造, SRC：鉄骨鉄筋コンクリート造, S：鉄骨造 加工施設は耐火構造で延焼を防止するよう設計する。(添5-103)	P11	添5-102, 103	施設設計	(1) 火災の発生防止 加工施設の建物は、耐火構造又は不燃性材料で造ると共に防火区画を設けて延焼を防止し、建物からのウランの漏えいを防止する。 加工施設の建物内に設置する設備・機器の主要な構築物には、不燃性及び難燃性の材料を使用して、火災の発生を防止する設計とする。また、加工施設の建物の内部には、取り扱うウランの性状を考慮して防火区画を設ける。 可燃性の物質（油類等）を使用する設備・機器は、発火及び異常な温度上昇を防止する対策、可燃性の物質の漏えいを防止する対策を講じる設計とする。	
5-4	防火区画を設けて延焼を防止し、建物からのウランの漏えいを防止する。 加工施設の建物の内部には、取り扱うウランの性状を考慮して防火区画を設ける。(P11) 加工施設内には建築基準法及び以下の考えに基づき防火区画を設定する(添5チの図1~5参照(添5-117~121))。(添5-102) ・取り扱うウランの性状を考慮して、各施設はそれぞれ個別の防火区画として設定する。(添5-102)	P11	添5-102, 117~121	施設設計		
5-5	防火区画を設けて延焼を防止し、建物からのウランの漏えいを防止する。 加工施設の建物の内部には、取り扱うウランの性状を考慮して防火区画を設ける。(P11) 加工施設内には建築基準法及び以下の考えに基づき防火区画を設定する。(添5-102) ・リスク低減の観点から、爆発性の水素ガスを使用する設備・機器を有する第2加工棟の第2炉室は、単独で防火区画として設定する。(添5-102)	P11	添5-102	施設設計		
5-6	加工施設の建物内に設置する設備・機器の主要な構築物には、不燃性及び難燃性の材料を使用して、火災の発生を防止する設計とする。(P11) (h) 設備・機器の安全設計 ・ウランを取り扱う設備・機器の主要な構築物には不燃性材料又は難燃性材料を使用する。(添5-102) ・核燃料物質を取り扱う設備・機器は、火災の発生を防止するため、不燃性又は難燃性材料を使用する。(添5-203)	P11	添5-102, 203	施設設計		
5-7	加工施設の建物内に設置する設備・機器の主要な構築物には、不燃性及び難燃性の材料を使用して、火災の発生を防止する設計とする。(P11) ・第1種管理区域内で、フード外でウラン粉末を運搬、貯蔵する粉末缶及び粉末缶を運搬する設備・機器は、火災に対する形状維持の観点で主に鋼製の材料で構成する。(添5-102)	P11	添5-102	施設設計		
5-8	加工施設の建物内に設置する設備・機器の主要な構築物には、不燃性及び難燃性の材料を使用して、火災の発生を防止する設計とする。(P11) ・ウラン粉末を非密封の状態で扱うフードは、自己消火性を有するポリ塩化ビニルなどの難燃性の材料を使用する。(添5-102)	P11	添5-102	施設設計		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工部への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
5-9	加工施設の建物内に設置する設備・機器の主要な構造物には、不燃性及び難燃性の材料を使用して、火災の発生を防止する設計とする。(P11) ・第1種管理区域内からの排気中に含まれるウランを除去する高性能エアフィルタは、難燃性の材料で構成されているものを使用する。既設の高性能エアフィルタの内、難燃性の木枠が露出しているものについては、その周辺を金属カバーで覆うことで火災等による損傷を防止する。(添5-103)	P11	添5-103	施設設計		
5-10	加工施設の建物内に設置する設備・機器の主要な構造物には、不燃性及び難燃性の材料を使用して、火災の発生を防止する設計とする。(P11) ・加熱処理を行う設備及び機器は、耐火性、耐熱性及び耐食性の材料を使用する。(添5-203)	P11	添5-203	施設設計		
5-11	可燃性の物質(油類等)を使用する設備・機器は、発火及び異常な温度上昇を防止する対策をする。(P11) ・加工施設は可燃物量を最小限としている。(添5-103) (二) 可燃性の物質又は爆発性の物質を使用する設備・機器の安全設計 (1) 可燃性の物質を使用する設備・機器に対する安全設計 ① 発火及び異常な温度上昇の防止対策 ・油圧で作動する設備・機器の作動油や潤滑油、廃油処理装置で助燃用として使用する灯油など(以下、油類とする。)やアルコール類などの危険物は、消防法等に基づき、取り扱う量及び保管する場所を管理する。(添5-104) ・油圧で作動する設備・機器の作動油や潤滑油は容易に発火しないよう、引火点や自然発火温度が比較的高い第三石油類又は第四石油類のものを使用する。(添5-104) ・管理区域内でアルコール類を使用する場合は、作業に使用する分を小分けする。アルコール類が付着したウエスは乾燥してアルコール類を揮発させた後に廃棄する。アルコール類、ウエスの保管には鋼製の蓋付の容器を使用するなど予め決められた手順に従う。(添5-104) ・ジルカロイの切屑は発火性が高いことから、ジルカロイの切屑は、作業毎に集めて蓋を被せ、一定回数の作業後には、水が入った蓋付の専用の保管容器に移す。(添5-104) ・管理区域内への可燃物の持込みについては、その数量を最小限とする。(添5-104) ・管理区域内では火気の使用を制限する。(添5-104) ・管理区域内で可燃物を保管する場合は、可燃物の周囲からの発火源の除去又は隔離、耐火材又は耐火シートによる可燃物の養生などを実施する。耐火シートは日本工業規格(現名称:日本産業規格)が定めた試験方法に合格したものを使用する。(添5-104)	P11	添5-103, 104	保安規定による管理		
5-12	可燃性の物質(油類等)を使用する設備・機器は、発火及び異常な温度上昇を防止する対策をする。(P11) ・廃油処理装置には、過昇温を防止する機能を設ける。(添5-104)	P11	添5-104	施設設計		
5-13	可燃性の物質(油類等)を使用する設備・機器は、可燃性の物質の漏えいを防止する対策をする。(P11) ② 可燃性の物質の漏えい防止対策 ・油類を使用する設備・機器は、油類が漏れにくいように鋼材で構成し、油圧で作動する設備・機器のホースは油圧用のものを使用する。また、油類を使用する設備・機器のタンク、配管、ホースの繋ぎ目はパッキン、シールにより油類の漏えいを防止する設計とする。(添5-104)	P11	添5-104	施設設計		
5-14	可燃性の物質(油類等)を使用する設備・機器は、可燃性の物質の漏えいを防止する対策をする。(P11) ・廃油処理装置にはオイルパンを設けると共に、堰を有する場所に設置する。(添5-104)	P11	添5-104	施設設計		
5-15	可燃性の物質(油類等)を使用する設備・機器は、可燃性の物質の漏えいを防止する対策をする。(P11) ② 可燃性の物質の漏えい防止対策 ・第1種管理区域内で発生する使用済みの廃油は、金属製の容器に収納して堰を有する予め定められた場所に保管する。(添5-104)	P11	添5-104	保安規定による管理 (一部施設設計)		
5-16	爆発性の物質である水素ガスを使用する設備・機器は、前記設計(発火及び異常な温度上昇の防止対策)をする。(P11) ・焼結炉は、冷却しながら運転し、冷却水の圧力を監視し、異常が発生した場合には警報を発報する冷却水圧力低下警報を設ける。(添5-104)	P11	添5-104	施設設計		
5-17	爆発性の物質である水素ガスを使用する設備・機器は、前記設計(発火及び異常な温度上昇の防止対策)をする。(P11) ・警報発報時は、予め定められた手順に従い、関係者への連絡、電源遮断及び窒素ガス切り替え等を行う。(添5-104)	P11	添5-104	保安規定による管理		
5-18	爆発性の物質である水素ガスを使用する設備・機器は、前記設計(発火及び異常な温度上昇の防止対策)をする。(P11) ・焼結炉には、炉内温度を監視し、異常な温度上昇を確認した場合は電源遮断を行うインターロック機構を有する過加熱防止機構を設ける。(添5-104)	P11	添5-104	施設設計		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工器への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
5-19	爆発性の物質である水素ガスを使用する設備・機器は、前記設計（可燃性の物質の漏えい防止対策）をする。(P11) ② 水素ガスの漏えい防止対策 ・焼結炉外における水素ガスの滞留による爆発を防止するために、焼結炉に水素ガスを供給する配管は溶接配管として繋ぎ目を減らした設計とする。(添5-104)	P11	添5-104	施設設計		
5-20	爆発性の物質である水素ガスを使用する設備・機器は、前記設計（可燃性の物質の漏えい防止対策）をする。(P11) 屋外に緊急水素遮断装置を設ける (P126) ・屋外水素タンクから焼結炉に水素ガスを送る配管には、緊急水素遮断装置を設け、地震時には水素ガスの焼結炉への供給を自動で遮断することで、焼結炉を設置する部屋内への水素ガスの漏えいを防止する。(添5-105) ・漏えい水素ガスの滞留防止機能を有する排気用送風機及び排気ダクトを耐震重要度分類第2類及び第3類としているが、耐震重要度分類第1類である焼結炉への水素供給配管が破断、水素ガスが漏えいし、仮に排気用送風機が地震により故障した状況であっても、耐震重要度分類第1類である可燃性ガス検知機構により水素ガスの漏えいを検知し、また、これも耐震重要度分類第1類である緊急水素遮断装置により水素ガスを自動遮断することから漏えい量を抑制することができる。(添5-105)	P11, P126	添5-105	施設設計（一部その他説明事項）		
5-21	爆発性の物質である水素ガスを使用する設備・機器は、前記設計（可燃性の物質の漏えい防止対策）をする。(P11) 屋外に緊急水素遮断装置を設ける (P126) ・地震に対する緊急水素遮断装置が作動しない場合においても、水素ガスの供給流量が焼結炉での使用量を超える場合は、水素ガスの供給を自動遮断する設計としており、更に、水素ガスの漏えいのおそれがある焼結炉運転中は運転員が監視していることから、遮断弁の手動閉操作等でも十分に対応が可能である。以上より、排気用送風機及び排気ダクトは、耐震重要度分類第2類及び第3類としている。(添5-105)	P11, P126	添5-105	施設設計（一部保安規定による管理、一部その他説明事項）		
5-22	爆発性の物質である水素ガスを使用する設備・機器は、前記設計（可燃性の物質の漏えい防止対策）をする。(P11) ・焼結炉内を通過した水素ガスは、排ガス配管を通して2か所から炉外に排出されるが、排ガス配管出口において水素ガスを燃焼させる水素ガス燃焼機構を設けると共に、燃焼後の排ガスは排気設備により建屋外に排出する設計として、部屋内への水素ガスの漏えい及び滞留を防止する。(添5-105) ・排ガス配管出口における水素ガスの燃焼は、一度始まると着火源が無くとも継続されるが、仮に立ち消えが発生しても直ちに再着火できるように、排ガス配管出口近傍にパイロットバーナ（セラミックヒーター製）を設置する。パイロットバーナは、リスク低減のために可燃性ガスを使用しない電気式とし、停電時は非常用発電機から給電される設計とする。また断線等の不具合が発生した場合は警報を発する設計とする。(添5-105)	P11	添5-105	施設設計	(次回以降の記載とする)	
5-23	爆発性の物質である水素ガスを使用する設備・機器は、前記設計（可燃性の物質の漏えい防止対策）をする。(P11) ・水素ガス燃焼機構の警報発報時は、放射線業務従事者が水素ガスの燃焼継続状況を監視し、速やかにパイロットバーナの復旧を行う。復旧はウランの搬出入を停止し、当該の排ガス配管の弁を閉じて水素ガスの排出を止めて行う。速やかな復旧が困難な場合は、焼結炉の停止措置を取る。この時水素ガスの燃焼が停止した場合は、周囲の水素ガス濃度を可搬型の検知器で確認した後、可搬型の着火器具で再着火する。(添5-105)	P11	添5-105	保安規定による管理		
5-24	爆発性の物質である水素ガスを使用する設備・機器は、空気の混入を防止する対策等を講じる。(P11) ③ 空気の混入防止対策 ・焼結炉への空気混入による爆発を防止するために、焼結炉内における水素ガスの圧力を焼結炉外の空気の圧力よりも高くするとともに、炉内への水素の供給圧力を監視し、圧力が低下した際には自動で焼結炉への水素供給を遮断し、かつ窒素供給に切り替える窒素ガス切り替え機構を設ける。(添5-105,106)	P11	添5-105,106	施設設計		
5-25	爆発性の物質である水素ガスを使用する設備・機器は、熱的制限値を設定してこれを超えることのないような設計とする。(P11) 焼結炉の健全性を確保し、炉内からの水素の漏えいを防止するため、次の熱的制限値を設ける。 焼結炉：加熱温度 1,850℃以下 (P86) ④ 熱的制限値の設定と超過防止対策 ・焼結炉には、構成材の耐熱性を考慮した熱的制限値（1850℃）を設定すると共に、焼結炉内温度の異常上昇を防止するために、炉内温度を監視し、異常な温度上昇を確認した場合は電源遮断を行うインターロック機構を有する過加熱防止機構を設ける。(添5-106)	P11, 86	添5-106	施設設計		
5-26	水素ガスを使用する設備・機器を設置する部屋では、水素ガスの漏えいを感知できる設計とする。(P11) (2) 水素ガスを使用する設備・機器（焼結炉）に対する安全設計 ① 発火及び異常な温度上昇の防止対策 ・焼結炉を設置する部屋は、水素ガスの滞留を防止するために間仕切り壁、天井裏などを設けない構造とすると共に、給排気設備にて換気を行う設計とする。(添5-104)	P11	添5-104	施設設計		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
5-27	水素ガスを使用する設備・機器を設置する部屋では、水素ガスの漏えいを感知できる設計とする。(P11) ・焼結炉を設置する部屋には、室内への水素ガス漏えいの拡大防止を目的に、水素ガスの漏えいを検知する可燃性ガス検知機構を設ける。この可燃性ガス検知機構は、低濃度用と高濃度用の2つの水素濃度検知器を有し、低濃度測定用では、水素爆発下限濃度4%の約1/100に警報レベルを設定することで、水素爆発下限濃度に至る前に、放射線業務従事者が対応できるようにする。(添5-105) ・この可燃性ガス検知機構は、万一の停電に備えて蓄電池を有すると共に、非常用発電機から電気が供給される設計とする。(添5-105)	P11	添5-105	施設設計		
5-28	水素ガスを使用する設備・機器を設置する部屋では、水素ガスの漏えいを感知できる設計とする。(P11) ・万一、警報が発報された場合は警報レベルに従って予め定められた手順に従い、関係者への連絡、焼結炉へのウランの搬出入の停止、可燃性ガス検知機構の状態の確認、水素ガスの漏えい箇所の調査と補修、焼結炉の停止、水素ガスの供給停止、退避などの対応を行う。(添5-105)	P11	添5-105	保安規定による管理		
5-29	(2) 火災の感知及び消火 加工施設の建物内外の要所に、自動火災報知設備、粉末/ガス消火装置等の消火設備を設け、火災発生時に迅速な初期消火を図る設計とする。(P11) ・十分な容量の消火設備を設置する。(添5-103) ・消火設備、消火器の消火剤の量は、消防法等で要求されている以上とする。(添5-106) ・消火器は、対象物を考慮して複数の種類のものを設置する。(添5-106)	P11	添5-103, 106	施設設計	(2) 火災の感知及び消火 加工施設の建物内外の要所に、自動火災報知設備、粉末/ガス消火装置等の消火設備を設け、火災発生時に迅速な初期消火を図る設計とする。また、火災に対するリスクが比較的大きな設備には、遠隔起動の自動消火設備を設置する。	
5-30	(2) 火災の感知及び消火 加工施設の建物内外の要所に、自動火災報知設備、粉末/ガス消火装置等の消火設備を設け、火災発生時に迅速な初期消火を図る設計とする。(P11) ・地震時に自動火災報知設備が破損した際には、破損が検知できるようにして人的な監視で対応する。(添5-103)	P11	添5-103	施設設計(一部保安規定による管理)		
5-31	(2) 火災の感知及び消火 加工施設の建物内外の要所に、自動火災報知設備、粉末/ガス消火装置等の消火設備を設け、火災発生時に迅速な初期消火を図る設計とする。(P11) 消火設備及び火災感知設備の設置場所をまとめた表を記載。(P125) (※) 火災の拡大防止及び影響緩和のための安全設計 (1) 火災の検知、警報設備及び消火設備 ・加工施設には火災を早期に感知、消火できるよう、自動火災報知設備、スプリンクラ、消火設備、消火器を設置する(添5チの図6~29参照(添5-122~146))。(添5-106)	P11, 125	添5-106, 122~146	施設設計		
5-32	(2) 火災の感知及び消火 加工施設の建物内外の要所に、自動火災報知設備、粉末/ガス消火装置等の消火設備を設け、火災発生時に迅速な初期消火を図る設計とする。(P11) ・消火設備、消火器を設置する位置は、消火活動時の仕切り壁、扉、設備・機器の配置等による影響を考慮する。(添5-106)	P11	添5-106	施設設計		
5-33	(2) 火災の感知及び消火 加工施設の建物内外の要所に、自動火災報知設備、粉末/ガス消火装置等の消火設備を設け、火災発生時に迅速な初期消火を図る設計とする。(P11) ・自動火災報知設備は、火災時に作動した感知器の場所が特定できるものを設置する。(添5-106)	P11	添5-106	施設設計		
5-34	(2) 火災の感知及び消火 加工施設の建物内外の要所に、自動火災報知設備、粉末/ガス消火装置等の消火設備を設け、火災発生時に迅速な初期消火を図る設計とする。(P11) ・消防法等で要求されているものに加えて、早期の火災検知の観点で、給排気ダクト、ケーブル等の設備が敷設されている天井裏にも設置する。(添5-106)	P11	添5-106	施設設計		
5-35	(2) 火災の感知及び消火 加工施設の建物内外の要所に、自動火災報知設備、粉末/ガス消火装置等の消火設備を設け、火災発生時に迅速な初期消火を図る設計とする。(P11) ・管理区域内では、深層防護の観点でリスクを排除するため、消火には水以外の消火剤を優先して使用する。火勢によっては放水する場合があります。そのための可搬式の消防ポンプ等を準備する。(添5-106) ・消火活動時は、放射性物質の体内への取り込みによる内部被ばくを防止するために半面マスクや、煙中で円滑に消火活動を行うために呼吸用ボンベ付全面マスク等の呼吸保護具や防火衣等を着用する。(添5-106) ・第3種移動式粉末消火設備を設置する第1種管理区域及び第2種管理区域内の要所には、火災発生時に発生場所の状況が確認できるように監視カメラを設置する。(添5-106)	P11	添5-106	保安規定による管理		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
5-36	(2) 火災の感知及び消火 加工施設の建物内外の要所に、自動火災報知設備、粉末／ガス消火装置等の消火設備を設け、火災発生時に迅速な初期消火を図る設計とする。(P11) ・ウランを使用していない部屋や消火設備及び消火器による消火が困難な吹抜構造である第2加工棟の第2酸化ウラン貯蔵場にはスプリンクラを設置する。(添5-106)	P11	添5-106	施設設計		
5-37	(2) 火災の感知及び消火 加工施設の建物内外の要所に、自動火災報知設備、粉末／ガス消火装置等の消火設備を設け、火災発生時に迅速な初期消火を図る設計とする。(P11) ・加工施設の外には、加工施設及び周辺部の火災を消火できるよう、消火栓、防火水槽を設置する(添5チの図30参照(添5-146))。(添5-106)	P11	添5-106, 146	施設設計		
5-38	(2) 火災の感知及び消火 加工施設の建物内外の要所に、自動火災報知設備、粉末／ガス消火装置等の消火設備を設け、火災発生時に迅速な初期消火を図る設計とする。(P11) ・消防法等に基づき第2加工棟内に放水できるように連結送水管を設置する。(添5-106)	P11	添5-106	施設設計		
5-39	火災に対するリスクが比較的大きな設備には、遠隔起動の自動消火設備を設置する。(P11) 消火設備及び火災感知設備の種類を表にて、第2成型室、第2炉室に遠隔起動自動消火設備(附属:ペレットプレス用消火設備)を1式設置と記載。(P125) 第2成型室に対する火災防護の強化の内容 ・主な可燃物として油類を大量に内包するペレットプレスで火災が発生した場合、早期、確実に消火するために、遠隔起動の自動消火設備を設置する。(添5-109)	P11, 125	添5-109	施設設計		
5-40	火災に対するリスクが比較的大きな設備には、遠隔起動の自動消火設備を設置する。(P11) 消火設備及び火災感知設備の種類を表にて、第2成型室、第2炉室に遠隔起動自動消火設備(附属:ペレットプレス用消火設備)を1式設置と記載。(P125) 第2加工棟第2炉室に対する火災防護の強化の内容 ・電気火災が発生する可能性がある焼結炉の温度制御等の盤、及びウランの成形体を多量に保管するボート保管棚に、遠隔起動の自動消火設備を設置する。(添5-109)	P11, 125	添5-109	施設設計		
5-41	(3) 火災及び爆発による影響の軽減 防火区画には、十分な耐火性能を備えた防火壁、防火扉、防火ダンパ等の防火設備を設けることで火災の延焼を防止する設計とする。(P11) (2) 火災による影響緩和対策 ・加工施設内の各防火区画には、十分な耐火性能を備えた防火壁、防火扉、防火シャッター、防火ダンパ等を設置することで、防火区画を超えた火災の延焼を防止する。(添5-107)	P11	添5-107	施設設計	(3) 火災による影響の軽減 防火区画には、十分な耐火性能を備えた防火壁、防火扉、防火ダンパ等の防火設備を設けることで火災の延焼を防止する設計とする。(一部次回以降の記載とする)	
5-42	(3) 火災及び爆発による影響の軽減 防火区画には、十分な耐火性能を備えた防火壁、防火扉、防火ダンパ等の防火設備を設けることで火災の延焼を防止する設計とする。(P11) ・防火区画を貫通する給排気のダクトには、その境界に防火ダンパを設置し、防火区画を超えた火災の延焼を防止する。(添5-107)	P11	添5-107	施設設計		
5-43	(3) 火災及び爆発による影響の軽減 防火区画には、十分な耐火性能を備えた防火壁、防火扉、防火ダンパ等の防火設備を設けることで火災の延焼を防止する設計とする。(P11) ・防火区画境界の配管、電気・計装ケーブル等を通す壁の貫通部には耐火シール等を施工し、防火区画を超えた火災の延焼を防止する。(添5-107)	P11	添5-107	施設設計		
5-44	(3) 火災及び爆発による影響の軽減 防火区画には、十分な耐火性能を備えた防火壁、防火扉、防火ダンパ等の防火設備を設けることで火災の延焼を防止する設計とする。(P11) ・防火区画境界の窓及び開口部には、火災の熱により閉鎖する十分な耐火性能を備えた鋼板を設置し、防火区画を超えた火災の延焼を防止する。(添5-107)	P11	添5-107	施設設計		
5-45	(3) 火災及び爆発による影響の軽減 防火区画には、十分な耐火性能を備えた防火壁、防火扉、防火ダンパ等の防火設備を設けることで火災の延焼を防止する設計とする。(P11) ・加工施設内の各階を繋ぐエレベータヤリフタ、階段などの整穴は一つの防火区画とし、十分な耐火性能を備えた壁及び扉により、各階を跨いで火災の延焼を防止する。(添5-107)	P11	添5-107	施設設計		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
5-46	<p>水素ガスを使用する設備・機器は、水素ガスの爆発による破損を防止する設計とする。(P11)</p> <p>(3) 焼結炉内における爆発の影響緩和対策 ・焼結炉には、焼結炉内で水素爆発が発生した場合に、爆発の圧力を焼結炉外に逃がして焼結炉の破損を防止する圧力逃し機構を設ける。(添5-107)</p> <p>・可燃性ガスを用いる焼結炉は、爆発を発生させない対策を講じている。また、万一爆発が発生しても、圧力逃し弁により減圧される設計となっているため、焼結炉本体が破壊されることはない。(添5-203)</p>	P11	添5-107, 203	施設設計	(次回以降の記載とする)	
5-47	<p>水素ガスを使用する設備・機器は、水素ガスの爆発による破損を防止する設計とする。(P11)</p> <p>・仮に焼結炉内で爆発が発生し、爆発時の圧力が圧力逃し機構から放出された場合でも、圧力逃し機構の上方及びその周囲には可燃物は無いことから、その周囲で火災が発生することはない。(添5-107)</p>	P11	添5-107	保安規定による管理	-	
5-48	<p>米国の「放射性情物取扱施設の火災防護に関する基準 (NFPA801)」で要求されている火災影響評価を「原子力発電所の内部火災影響評価ガイド」(原規技発第1310241号 原子力規制委員会決定 平成25年10月24日) (以下、「評価ガイド」とする。)を参考にして実施する。(添5-102)</p> <p>(ハ) 火災影響評価 加工施設内で火災が発生した場合でも、建物の外壁、防火壁、防火扉等の防火設備により加工施設の安全性が損なわれないことを火災影響評価により確認する。内部火災における火災影響評価は、「評価ガイド」を参考に添5チの図31(添5-147)に示すフローに従って行う。</p> <p>まず、火災源及び可燃物の有無、臨界防止及び閉じ込め等の観点から、火災影響評価における火災防護対象を選定する。選定の方針として、第1種管理区域内の燃焼燃料物質を取り扱う設備・機器を対象とするが、第1種管理区域内において固体廃棄物を鋼製のドラム缶や鋼製の金属容器に収納している部屋と設備・機器を在庫の状態で保管廃棄する部屋及び第2種管理区域を対象外とする。添5チの表1(添5-113)及び添5チの表2(添5-114~116)に選定した部屋名及び設置する主な設備・機器名と選定理由を示す。選定した部屋内で火災が発生した場合に、建屋の外壁、扉、仕切り壁などの防火設備の耐火性能が確保されるかどうかを「評価ガイド」を参考に評価する。(添5-107, 108)</p> <p>評価結果 添5チの表1(添5-113)及び添5チの表2(添5-114~116)に火災影響評価の結果を示す。火災区域及び火災区画における等価火災時間で最も厳しいものは、第2加工棟第2成型室の0.95時間であり、防火設備が有する最も短い耐火性能である1時間未満であることから、火災が他の区域に延焼することはない、建屋の健全性は確保される。別添チ-1(添5-291~301)に第2成型室及び等価火災時間が次に厳しい第2-3階酸化ウラン取扱室Aの評価結果を示す。(添5-108)</p> <p>追加の防護対策 等価火災時間の評価結果において、防火設備の耐火性能に対して余裕が少ない防護設備を有する火災区域及び火災区画であって、等価火災時間が40分以上の場合については一定の裕度を見込むため、追加の防護対策を行う。また、水素ガスを使用する火災区域及び火災区画に対しても火災・爆発のリスク低減の観点から同様の追加の防護対策を行う。防火設備の耐火性能に対して余裕が少ない火災区域及び火災区画、及び水素ガスを使用する火災区域及び火災区画は、以下の3か所である。</p> <p>・防火設備の耐火性能に対して余裕が少ない火災区域及び火災区画 ①第2加工棟 第2成型室(等価火災時間57.2分(0.95時間)) ②第2加工棟 第2-3階酸化ウラン取扱室A(等価火災時間48.5分(0.81時間)) ・水素ガスを使用する区画 ③第2加工棟 第2炉室(添5-108, 109)</p>	-	添5-102, 107 ~109, 113~ 116, 147, 291 ~301	評価条件/結果	-	
5-49	<p>・第1種管理区域内で火災が発生した場合においても、高性能エアフィルタによる閉じ込め機能を維持できるように、高性能エアフィルタはそれぞれ異なる防火区画に2段に配置することで、1段が火災により破損した場合でも、もう1段の高性能エアフィルタの健全性を維持できるようにする。(添5-103)</p>	-	添5-103	施設設計	許可No.5-1の記載に同じ	
5-50	<p>・排気用送風機が発火した場合においても、2段目の高性能エアフィルタの健全性を維持できるように、2段目の高性能エアフィルタは鋼製の材料のユニットに収納して排気用送風機と分けて設置すると共に、排気用送風機は2段目の高性能エアフィルタより風向に対し風下側に設置するようにする。(添5-103)</p>	-	添5-103	施設設計	許可No.5-1の記載に同じ	
5-51	<p>・加工施設には、火災発生時に動的機器による継続的な冷却や閉じ込めが必要な設備・機器はないが、難燃性のケーブルを使用することを基本として、火災発生時のリスクの相対的な大きさに応じて必要な対策を実施する。加工施設内における電源用、計測用、制御用のそれぞれのケーブルに対する火災防護上の考え方は以下の通りである。(添5-103)</p>	-	添5-103	その他説明事項	-	
5-52	<p>・電源用のケーブルの内、電流が大きく発火の可能性がある、また火災発生時にケーブルを伝っての延焼の可能性があるなど、火災発生時の影響が大きな幹線動力用ケーブルについては、難燃性のものを使用して発火、延焼を防止する。前記以外の、電流が小さく火災発生時のリスクが小さい一般の設備・機器用ケーブルについては、火災によりケーブルが影響を受けた場合に、当該設備・機器が安全に停止する設計とする。(添5-103)</p> <p>・制御用のケーブルは、電流が小さく火災発生時のリスクが小さい。(添5-103)</p>	-	添5-103	施設設計	許可No.5-1の記載に同じ	
5-53	<p>・計測用のケーブルは、電流が小さく火災発生時のリスクが小さいが、火災時においても動作を期待する放射線管理設備及び自動火災報知設備のケーブルについては、金属管の中を通して配線することで、火災による機能喪失とケーブルを伝っての延焼のリスクを低減する。(添5-103)</p>	-	添5-103	施設設計	許可No.5-1の記載に同じ	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
5-54	・これらの内、臨界防止並びに火災・爆発防止の機能に係るケーブルが火災により影響を受けた場合は、当該設備・機器は安全側に作動・停止する設計とする。(添5-103)	-	添5-103	施設設計	許可No. 5-1の記載に同じ	
5-55	・閉じ込め機能に係るケーブルが火災により影響を受けた場合でも、建物により閉じ込め機能が維持される。(添5-103)	-	添5-103	その他説明事項	-	
5-56	・酸化炉は可燃性物質を使用しない上に熱影響を受けないような処置をする。(添5-103)	-	添5-103	施設設計	許可No. 5-1の記載に同じ	
5-57	・自動火災報知設備、消火設備、消火器は定期的に試験等によりその健全性を確認する。(添5-106)	-	添5-106	保安規定による管理	-	
5-58	・火災及び大地震発生時は、措置対応を統括するために防災本部を設置する。防災本部部長は原則として社長とする。(添5-106) ・初期消火及び火災の拡大防止のために、自衛消防組織を編成すると共に、消火の手順、資機材、通報連絡、訓練の実施等を定める。(添5-106) ・火災の発生防止、火災発生時の感知・消火及び影響軽減の対策や消火に必要な組織について火災防護計画として定める。(添5-106) ・大地震などの災害発生時は、自動火災報知設備が損傷して機能しない場合でも初期消火が可能のように、自衛消防組織等(夜間・休日における最小人員7名)により、加工施設内で火災のリスクの高い場所(可燃性ガスを取り扱う焼結炉のある第2炉室、油類を大量に内包する設備がある第2成型室、廃油を保管する廃油保管場)を重点に巡視・点検する。(添5-106,107)	-	添5-106,107	保安規定による管理	-	
5-59	・固体廃棄物や使用済のフィルタは、蓋付の鋼製のドラム缶や、鋼製の金属容器に収容することで、火災の延焼を防止する。(添5-107)	-	添5-107	保安規定による管理	-	
5-60	第2加工棟第2-3階酸化ウラン取扱室Aに対する火災防護の強化の内容 ・天井に設置された幹線動力用ケーブルと防護対象の設備の間を不燃材で仕切ること、幹線動力用ケーブルの火災時に下の部屋に延焼しないようにする。(添5-109)	-	添5-109	施設設計	許可No. 5-1の記載に同じ	
5-61	火災又は爆発の発生により設備・機器の一部の機能が損なわれた場合を想定して公衆の内部被ばく線量を評価し、これらの基本方針が妥当であることを確認する。(添5-102) (1)火災又は爆発の発生時における臨界防止、閉じ込め機能の確保 火災又は爆発の発生により設備・機器の一部の機能が損なわれた場合を想定して公衆の内部被ばく線量を評価し、加工施設全体としては、十分な臨界防止、閉じ込め等の機能を確保により、公衆に対して過度の放射線被ばくを及ぼさないことを確認する。ここで、臨界防止については水の存在を仮定した最速減速条件で安全設計を行っていること、火災の発生において影響をうけるウランの量は、最小臨界質量未済であること(設計基準事故の別添7-1-2参照(添7-54~56))及び爆発時においても焼結炉及び周辺の設備から臨界質量を超えての漏えいはないことから、火災・爆発の発生と水による消火を想定したとしても臨界の恐れはないため、以下ではウランの飛散による被ばく評価を示す。 (1)火災の想定 ①想定内容 火災が発生し初期消火に失敗した場合を想定して被ばく評価を行う。設計基準事故の火災の影響評価より、対象となる設備はウラン粉末を取り扱う汎用フード等の設備とする。 ②公衆の被ばく線量の評価 評価の結果、周辺監視区域外における一般公衆の実効線量は、第2加工棟排気筒から東北東方向の境界において最大を示し、約 3.5×10^{-5} mSvとなり、5mSvよりも十分小さい値である。 (2)爆発の想定 ①想定内容 第2加工棟の第2炉室において、焼結炉の運転中に、水素供給設備が故障もしくは運転員の誤操作により、焼結炉内の水素圧力が低下するとともに、水素ガス圧低下検知器が故障し、室内の空気が焼結炉内に混入する。これにより、焼結炉内で水素爆発が発生し、焼結炉内に存在するウランが焼結炉の入口部及び出口部より室内へ飛散する。但し、焼結炉には圧力逃し弁が設置されているため、焼結炉が破損することはない。 ②公衆の被ばく線量の評価 評価の結果、周辺監視区域外における一般公衆の実効線量は、第2加工棟排気筒から東北東方向の境界において最大を示し、約 4.4×10^{-4} mSvとなり、5mSvよりも十分小さい値である。 まとめ 以上より、安全機能を有する施設は、火災又は爆発により加工施設の安全性が損なわれないよう、火災及び爆発の発生を防止することができ、かつ、消火を行う設備、及び早期に火災発生を感知する設備、並びに火災及び爆発の影響を軽減する機能を有するように設計されていることを確認した。また、火災又は爆発の発生により設備・機器の一部の機能が損なわれた場合を想定しても、臨界防止、閉じ込め等の機能が適切に維持され、公衆に対して過度の放射線被ばくを及ぼさないことを確認した。(添5-109~112)	-	添5-102,109 ~112, 添7-54~56	評価条件/結果	-	
5-62	自動火災報知設備は外部電源喪失時に自動的に内蔵バッテリーに切り替わる。(添5-207)	-	添5-207	施設設計	許可No. 5-1の記載に同じ	
5-71	安全機能を有する施設に付属する、火災・爆発に関する安全機構の耐震設計は、本体施設と同等とする。(例として焼結炉は、過加熱防止機構や可燃性ガス検知機構、遠隔起動の自動消火設備などの火災及び爆発に対する安全機構も含めて耐震重要度分類第1類とする)。(添5-103)	-	添5-103	施設設計	許可No. 5-1の記載に同じ	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
5-72	<p>建物に付属する、火災・爆発に関する設備（自動火災報知設備、スプリンクラ、消火設備）の耐震設計は、以下の方針とする。(添5-103)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・自動火災報知設備 自動火災報知設備は耐震重要度分類第3類（一般産業施設並みの耐震性）とする。(添5-103) ・スプリンクラ ウランが存在しスプリンクラを設置している部屋（第2加工棟の第2酸化ウラン貯蔵場）については、建物と同等の耐震重要度分類第1類とする。(添5-103) ・消火設備 第3種移動式粉末消火設備については、設置する建物と同等の耐震重要度分類とし、転倒しないよう床に固定する。(添5-103) 	-	添5-103	施設設計	許可No. 5-1の記載に同じ	
5-73	<ul style="list-style-type: none"> ・緊急水素遮断装置及び、水素ガスの供給流量が焼結炉での使用量を超える場合の自動水素遮断については、フェールクローズとするため、遮断のための弁部分のみを耐震重要度分類第1類とする。(添5-105) 	-	添5-105	施設設計	許可No. 5-1の記載に同じ	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

【凡例】○：対象施設への適合性確認を行ったもの又は行うもの。△：「次回以降の申請で適合性を確認する」としたものと又はするもの。◇：一時移設又は一時撤去としたものと又はするもの。－：対象施設への該当がないもの。

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
第六条 (安全機能を有する施設の地盤) 関連						
6-1	(1) 基本的考え方 安全機能を有する施設を設置する建物・構築物は、自重及び通常時の荷重等に加え、地震力が作用した場合においても十分な支持性能を有する地盤に設置する設計とする。(P12, 添5-59)	P12	添5-59	施設設計	2 安全機能を有する施設の地盤及び地震による損傷の防止 2.1 地盤に関する基本設計方針 安全機能を有する施設を設置する建物・構築物は、自重及び通常時の荷重等に加え、地震力が作用した場合においても十分な支持性能を有する地盤に設置する設計とする。加工施設の建物は、三浦層群逗子層の泥岩層であり、標準貫入試験の打撃回数(N値)が50以上という強固な支持層に連する杭により支持する設計とする。	
6-2	(1) 基本的考え方 加工施設の建物は、基礎地盤の上に打ち込んだ杭により支持する設計とする。(P12) (4) 地盤 加工施設の建物は、三浦層群逗子層の泥岩層であり、標準貫入試験の打撃回数(N値)が50以上という強固な支持層の上に打ち込んだ杭により支持する設計とする。(添5-59)	P12	添5-59	施設設計	事業変更許可申請書に記載の通り、加工施設の建物は液状化の可能性がかなり低い敷地に設置され、液状化の考慮は不要である。また上記の通り加工施設の建物は杭基礎により強固な支持層に支持されるため、仮に浅部で液状化が発生したとしても、直ちに上部構造物に大きな被害が生じることは無い。	
6-3	(7) 地盤 添付書類三のニ(イ)項に示したように、加工施設敷地及び敷地周辺の液状化予測結果によると、加工施設の敷地は「液状化の可能性がかなり低い」予測となっている。また、添付書類三のロ(イ)項に示したように、加工施設の敷地での浅部地質は液状化発生の可能性が低いシルト質粘土層となっている。以上より、加工施設において液状化の考慮は不要であるが、仮に液状化が発生したとしても、上記のように加工施設の建物は杭基礎によって強固な支持層で支持されているため、直ちに上部構造物に大きな被害が生じることは無い。(添5-59)	-	添5-59	評価条件/結果		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考								
		本文	添付書類											
7-1	<p>第七条 (地震による損傷の防止) 関連</p> <p>(1) 基本的考え方 安全機能を有する施設は、その重要度により耐震設計上の区分(以下「耐震重要度分類」という。)を行い、適切と考えられる地震力に対して、安全機能を損なうことのない設計を行う。(P12)</p> <p>(2) 耐震重要度分類 安全機能を有する施設は、地震により発生するおそれがある安全機能の喪失に起因する放射線による公衆への影響の程度に応じて、以下の第1類、第2類及び第3類に分類する。なお、ロ(2)項に示したとおり、加工施設にはその安全機能の喪失を仮定した場合の放射線による公衆への影響の程度が特に大きな施設はないため、耐震重要施設はなく、Sクラスの施設は存在しない。 第1類：非密封ウランを取り扱う設備・機器及び非密封ウランを閉じ込めるための設備・機器並びに臨界安全上の核的制限値を有する設備・機器及びその制限値を維持するための設備・機器であって、その機能を失うことによる影響の大きい設備・機器をいう。なお、これらの設備・機器を収納する建物・構築物を含む。 第2類：非密封ウランを取り扱う設備・機器及び非密封ウランを閉じ込めるための設備・機器並びに臨界安全上の核的制限値を有する設備・機器及びその制限値を維持するための設備・機器であって、その機能を失うことによる、影響が小さいもの及び化学的制限値又は熱的制限値を有する設備・機器をいう。なお、これらの設備・機器を収納する建物・構築物を含む。 第3類：第1類に属する施設及び第2類に属する施設以外の一般産業施設と同等の安全性が要求される施設をいう。(P12)</p> <p>(4) 耐震重要度分類 建物及び設備・機器の耐震重要度分類についての考え方及び具体的な分類例を添5ホの表1に示す。また、申請書本文1ロの「安全機能を有する施設」の表(P30~66)に、個別の安全機能を有する施設の耐震重要度分類を示す。(添5-59)</p> <p>添5ホ-表1 耐震重要度分類における規則要求と考え方及び具体的な分類例 (添5-60)</p>	P12	添5-59, 60	施設設計	<p>耐震設計に関する基本設計方針 安全機能を有する施設は、その重要度により耐震設計上の区分(以下「耐震重要度分類」という。)を行い、適切と考えられる地震力に対して、安全機能を損なうことのない設計を行う。</p> <p>2.2.1耐震重要度分類 安全機能を有する施設は、地震により発生するおそれがある安全機能の喪失に起因する放射線による公衆への影響の程度に応じて、以下の第1類、第2類及び第3類に分類する。なお、本加工施設にはその安全機能の喪失を仮定した場合の放射線による公衆への影響の程度が特に大きな施設はないため、耐震重要施設はなく、Sクラスの施設は存在しない。 第1類…非密封ウランを取り扱う設備・機器及び非密封ウランを閉じ込めるための設備・機器並びに臨界安全上の核的制限値を有する設備・機器及びその制限値を維持するための設備・機器であって、その機能を失うことによる影響の大きい設備・機器をいう。なお、これらの設備・機器を収納する建物・構築物を含む。 第2類…非密封ウランを取り扱う設備・機器及び非密封ウランを閉じ込めるための設備・機器並びに臨界安全上の核的制限値を有する設備・機器及びその制限値を維持するための設備・機器であって、その機能を失うことによる、影響が小さいもの及び化学的制限値又は熱的制限値を有する設備・機器をいう。なお、これらの設備・機器を収納する建物・構築物を含む。 第3類…第1類に属する施設及び第2類に属する施設以外の一般産業施設と同等の安全性が要求される施設をいう。</p>									
7-2	<p>(3) 耐震設計評価法 ①方針 1) 建物・構築物については、常時作用している荷重と静的地震力を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、建築基準法等安全上適切と認められる法令、規格及び基準による許容応力を許容限界とする。(P12)</p> <p>②建物・構築物の耐震設計法 1) 建物・構築物の耐震設計法については、各類型とも原則として静的設計法を基本とし、かつ建築基準法等関係法令によるものとする。(P13)</p>	P12, 13	-	施設設計	<p>2.2.2耐震設計評価法 (1)建物・構築物に関する方針 加工施設の安全機能を有する施設の耐震設計は、次の基本的方針を満足するように行う。 ①建物・構築物については、常時作用している荷重と静的地震力を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、建築基準法等安全上適切と認められる規格及び基準による許容応力を許容限界とする。</p>									
7-3	<p>2) 上位の分類に属するものは、下位の分類に属するものの破損によって波及的破損が生じないようにする。 3) 上位の分類の建物・構築物と構造的に一体に設計することが必要な場合には、上位分類の設計法によるものとする。(P13)</p>	P13	-	施設設計	<p>(2)建物・構築物の耐震設計法 ①建物・構築物の耐震設計法については、各類型とも原則として静的設計法を基本とし、かつ建築基準法等関係法令によるものとする。 ②上位の分類に属するものは、下位の分類に属するものの破損によって波及的破損が生じないようにする。 ③上位の分類の建物・構築物と構造的に一体に設計することが必要な場合には、上位分類の設計法によるものとする。 ④静的地震力は、建築基準法施行令第88条に規定する地震層せん断力係数Ciに、耐震重要度に応じて表1-1に示す割増し係数を乗じて算定する。ここで、地震層せん断力係数Ciは、標準せん断力係数Coを0.2とし、建物・構築物の振動特性、地盤の種類等を考慮して求められる値とする。算定された静的地震力に対して、建築基準法及び関連法令等で規定される許容応力を許容限界とした設計をおこなう。 ⑤保有水平耐力の算定においては、建築基準法施行令第82条の3に規定する構造計算により安全性を確認する。また、必要保有水平耐力については、標準せん断力係数Coを1.0とし、同条第2号に規定する式で計算した数値に下記に示す割増し係数を乗じた値とする。</p>									
7-4	<p>4) 静的地震力は、建築基準法施行令第88条に規定する地震層せん断力係数Ciに、耐震重要度に応じて下記に示す割増し係数を乗じて算定する。ここで、地震層せん断力係数Ciは、標準せん断力係数Coを0.2とし、建物・構築物の振動特性、地盤の種類等を考慮して求められる値とする。算定された静的地震力が作用した際に、建物・構築物が全体としておおむね弾性範囲に留まるよう設計する。(P13)</p> <p>【1次設計】 建築基準法施行令第88条に規定する地震層せん断力係数Ci(標準せん断力係数Coは0.2とする)に、各建物の耐震重要度分類に応じた割増し係数(第1類1.5、第2類1.25、第3類1.0)を乗じて求めた静的地震力に対して、建物が概ね弾性状態にあるよう設計する。概ね弾性状態であることは、建物が静的地震力を負荷した際の層間変形角が、1次設計の基準である1/200(5x10⁻³)程度以下であることをもって確認する。(添5-61)</p>	P13	添5-61	施設設計	<p>表1-1 地震層せん断力係数の割増し係数</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>分類</th> <th>割増し係数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>第1類</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>第2類</td> <td>1.25</td> </tr> <tr> <td>第3類</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table>	分類	割増し係数	第1類	1.5	第2類	1.25	第3類	1.0	
分類	割増し係数													
第1類	1.5													
第2類	1.25													
第3類	1.0													
7-5	<p>5) 保有水平耐力の算定においては、建築基準法施行令第82条の3に規定する構造計算により安全性を確認する。また、必要保有水平耐力については、同条第2号に規定する式で計算した数値に割増し係数(第1類1.5、第2類1.25、第3類1.0)を乗じた値とする。(P13)</p> <p>【2次設計】 建築基準法施行令第82条の3に規定する保有水平耐力(Qu)計算により設計する。同上第2号に規定する必要保有水平耐力(Qun)に各建物の耐震重要度分類に応じた割増し係数(第1類1.5、第2類1.25、第3類1.0)を乗じて求めた値を、保有水平耐力が上回るよう設計する。ここで必要保有水平耐力の算出に使用する標準せん断力係数Coは1.0とする。(添5-61)</p>	P13	添5-61	施設設計										
7-6	<p>6) 耐震重要度分類第1類の建物については、Sクラスに属する施設に求められる程度の地震力を考慮し、当該地震力に対して1次設計では建物が概ね弾性状態にあること、2次設計においては当該地震力を上回る保有水平耐力が確保されていることとする。(P13)</p> <p>より高い水準で放射線被ばくのリスクを低減するために、耐震重要度分類第1類の建物・構築物については、1次設計：3Ci、2次設計：4Ciの地震力を考慮し、1次設計においては当該地震力に対して建物が概ね弾性状態にあること、2次設計においては当該地震力を上回る保有水平耐力が確保されていることを確認する。(添5-61)</p>	P13	添5-61	施設設計										

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
7-7	1. 建物・構築物の耐震設計 耐震設計の対象とする建物・構築物は、安全機能を有する施設を設置する添5ホの表2に示す建物である。これらの建物・構築物を、以下に示す方針で設計することにより、地震力に十分耐えることができるものとする。(添5-61) 添5ホの表2 安全設計の対象施設(添5-62) (12) 建物 加工施設の建物は、屋根防水及び防水性のある外壁仕上げを施したものとす。加工設備本体である化学処理施設、成形施設、被覆施設及び組立施設は第2加工棟に設置する(加工施設の建物、その構造及び主要な建物内の管理区域区分の表)。(P25~26) 図2 加工施設の敷地内建物配置図(P167) 図3~9 加工施設の建物内の部屋配置図(P168~174)	P25~28, P167~174	添5-61, 62	施設設計		
7-8	既設の建物・構築物については、上記の設計に従い耐震性を評価し、必要に応じて耐震補強を実施する(耐震補強の詳細については、別添ホ-1「加工施設の建物の耐震補強計画について」参照)。添5ホの表3に、各建物の耐震強度の評価結果を示す。また添5ホの図1に各建物の配置図を示す。添5ホの表3に示す結果より、各建物の耐震強度は、上述の設計を満足していることを確認した。(P13, 添5-61) 別添ホ-1 加工施設の建物の耐震補強計画について(添5-256) 添5ホの表3 加工施設の各建物の耐震強度の評価結果(添5-63~65) 添5ホの図1 加工施設内の各建物の配置(添5-66) 別添ホ-2 搬送路及び第2貯蔵棟の耐震重要度分類の見直しについて(添5-257, 258)	P13	添5-61, 63~ 66, 256~258	評価条件/結果		
7-9	③ 設備・機器の耐震設計法 1) 設備・機器の耐震設計法については、原則として静的設計法を基本とする。(P13) 4) 設備・機器の設計に当たっては剛構造となることを基本とし、それが困難な場合には動的解析等適切な方法により設計する。具体的には、「建築設備耐震設計・施工指針(独立行政法人 建築研究所監修)」の「局部震度法による設備機器の設計用水平震度」を適用し、当該設計用水平震度より算出される地震力と設備・機器に常時作用している荷重を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、降伏応力又はこれと同等な安全性を有する応力を許容限界とした設計を行う。なお、剛構造の判断基準は、設備・機器の固有振動数が20Hzより高い固有振動数を有することとする。(P14)	P13, 14	-	施設設計	(3) 設備・機器に関する方針 加工施設の安全機能を有する施設の耐震設計は、次の基本方針を満足するように行う。 ①設備・機器については、常時作用している荷重と1次設計に用いる静的地震力(以下「1次地震力」という。)を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、降伏応力又はこれと同等の応力を許容限界とする。 ②第1類の設備・機器については、常時作用している荷重と2次地震力を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、設備・機器の相当部分が降伏し、塑性変形する場合でも過大な変形、亀裂、破損等が生じ、その施設の安全機能に重大な影響を及ぼすことがない設計とする。	
7-10	2) 上位の分類に属するものは、下位の分類に属するものの破損によって波及的破損が生じないようにする。(P13)	P13	-	施設設計		
7-11	3) 上位の分類の建物・構築物と構造的に一体に設計することが必要な場合には、上位分類の設計法によるものとする。(P13)	P13	-	施設設計		
7-12	(3) 耐震設計評価法 ①方針 2) 設備・機器については、常時作用している荷重と一次設計に用いる静的地震力(以下「一次地震力」という。)を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、降伏応力又はこれと同等の応力を許容限界とする。(P12) ③ 設備・機器の耐震設計法 5) 各類ともに一次設計を行う。この一次設計に係る一次地震力は設備・機器が剛構造の場合、地震層せん断力係数Ciに、耐震重要度に応じて前記に示す割り増し係数を乗じたものに20%増しして算定するものとする。ここで「一次設計」とは、常時作用している荷重と一次地震力を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、降伏応力又はこれと同等な安全性を有する応力を許容限界とする設計とする。(P14) 【1次設計】 耐震重要度分類の各類共に、1次設計を実施する。対象の設備・機器の固有振動数が20Hz以上の場合剛構造とし、耐震重要度に応じて建物の耐震設計に用いた割り増し係数を20%増しして算定した1次地震力を考慮する。当該設備・機器が剛構造とならない場合は、第1類、第2類及び第3類の設備・機器に対してそれぞれ1.06, 0.66及び0.46の地震力を考慮する(「建築設備耐震設計・施工指針(独立行政法人 建築研究所監修)」の「局部震度法による設備機器の設計用水平震度」を適用)。地震力と設備・機器に常時作用している荷重の組み合わせに対して弾性設計を行う。(添5-67)	P12, 14	添5-67	施設設計	(4) 設備・機器の耐震設計法 ①設備・機器の耐震設計法については、原則として静的設計法を基本とする。 ②上位の分類に属するものは、下位の分類に属するものの破損によって波及的破損が生じないようにする。 ③上位の分類の建物・構築物と構造的に一体に設計することが必要な場合には、上位分類の設計法によるものとする。 ④設備・機器の設計に当たっては剛構造となることを基本とし、それが困難な場合には動的解析等適切な方法により設計する。具体的には、「建築設備耐震設計・施工指針(日本建築センター、2014年版)」の「局部震度法による設備機器の設計用水平震度」を適用する。 剛構造の判断基準は、設備・機器の固有振動数が20Hzより高いこととする。 ⑤各類ともに1次設計を行う。1次設計とは、常時作用している荷重と1次地震力を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、降伏応力又はこれと同等な安全性を有する応力を許容限界とする設計とする。1次設計に係る1次地震力は、設備・機器が剛構造の場合、地震層せん断力係数Ciに、耐震重要度に応じて前記の表1-1に示す割り増し係数を乗じたものに20%増しして算定する。 ⑥第1類については、上記の1次設計に加え、2次設計を行う。2次設計とは、常時作用している荷重と一次地震力を上回る二次地震力とを組み合わせ、その結果発生する応力に対して、降伏応力又はこれと同等な安全性を有する応力を許容限界とする設計とする。2次設計に係る2次地震力は、1次地震力に1.5を乗じたものとする。	
7-13	(3) 耐震設計評価法 ①方針 3) 第1類の設備・機器については、常時作用している荷重と二次地震力を組み合わせ、その結果発生する応力に対して、設備・機器の相当部分が降伏し、塑性変形する場合でも過大な変形、亀裂、破損等が生じ、その施設の安全機能に重大な影響を及ぼすことがない設計とする。(P13) ③ 設備・機器の耐震設計法 6) 第1類については、上記の一次設計に加え、二次設計を行う。この二次設計に係る二次地震力は、一次地震力に1.5を乗じたものとする。ここで「二次設計」とは、常時作用している荷重と一次地震力を上回る二次地震力とを組み合わせ、その結果発生する応力に対して、降伏応力又はこれと同等な安全性を有する応力を許容限界とする設計とする。(P14) 【2次設計】 耐震重要度第1類の設備・機器は1次設計に加え2次設計を実施する。2次設計に係る2次地震力は、1次地震力に1.5を乗じたものとし、地震力と設備・機器に常時作用している荷重の組み合わせに対して弾性設計を行う。(添5-67)	P13, 14	添5-67	施設設計		
7-14	より高い水準で放射線被ばくリスクを低減するために、耐震重要度分類第1類の設備・機器、及び第2類の設備・機器の内、非密封ウランを取扱うもの及び臨界安全上の核的制限値を有するものについては、1.06の地震力を考慮し、当該地震力と設備・機器に常時作用している荷重の組み合わせに対して弾性範囲内にあることを確認する。(添5-67)	-	添5-67	施設設計	(更なる安全裕度の向上策)	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
7-15	既設の設備・機器については、耐震性を評価し、必要に応じて耐震補強を実施する。(P14, 添5-67)	P14	添5-67	その他説明事項	-	
7-16	2. 設備・機器の耐震設計 耐震設計の対象とする設備・機器は、安全機能を有する施設であり、本文1ロの加工施設の一般構造の「安全機能を有する施設」の表に示すものである。(添5-67)	-	添5-67	その他説明事項	-	
7-51	A, B, C, D搬送路と第2加工棟は、エクспанションジョイントを介して接続することにより、地震時の変位や荷重を接続先の建物に伝えず、各建物を耐震上独立させた設計としている。(添5-257)	-	添5-257	施設設計	許可No. 7-3の記載に同じ。	
7-52	耐震重要度第1類である第2加工棟の閉じ込めの安全機能に影響を及ぼさないよう、第2加工棟において第1種管理区域境界となる給気用及び排気口ダンパは、建物と同様の耐震重要度第1類とする。(添5-59)	-	添5-59	施設設計	許可No. 7-1の記載に同じ。	
7-53	耐震重要度第3類の排気ダクトに耐震重要度第1類、第2類の設備・機器を接続する際には、地震時に上位の設備・機器に影響を及ぼさないよう柔な構造（フレキシブルなダクト等）で接続する構造とし、ダンパを境界とする。(添5-60)	-	添5-60	施設設計	許可No. 7-3の記載に同じ。	
7-54	耐震重要度第2類である第2フィルタ室のダクトと、第3類である各室のダクトの境界には、ダンパを設置する。(添5-60)	-	添5-60	施設設計	許可No. 7-3の記載に同じ。	
7-55	建物外に設置された水槽類からの給水に係る配管、弁類、機器の耐震性については、一般産業施設と同等であることを基本とするが、より安全性を向上させる目的で、添5リ(ハ)の表2-4に示した地震に対する設計について、以下を採用した。 ・焼結炉冷却水に係る設備・機器及び配管については、地震による破損等で生じる溢水防止及び冷却機能維持の観点から、耐震重要度分類1類の設計とする。 これらの考え方を添5リ(ハ)の表2-2に纏める。(添5-178) 添5リ(ハ)の表2-2 配管、弁類、機器の耐震設計上の考え方 (添5-178)	-	添5-178	施設設計	許可No. 7-1の記載に同じ。	
7-56	・高架水槽からの自動給水遮断弁については、地震による破損等で生じる溢水量抑制の観点から、耐震重要度分類1類と同等の耐震設計を行い、地震に伴う電源遮断時にも遮断できるようフェイルクローズとする。 ・地上もしくは地下からの給水ポンプについては、地震による破損等で生じる溢水量抑制の観点から、200Gal程度で自動停止する機構を設け、かつ、手動による電源遮断を確実に実施できるようにする。(添5-178)	-	添5-178	施設設計（一部保安規定による管理）	許可No. 7-1の記載に同じ。	
7-57	多段積みで保管廃棄している固体廃棄物容器（ドラム缶）については、地震時の転倒や荷崩れを防止するために、鋼製の枠（パレット）等により固縛をおこなう。(添5-67)	-	添5-67	保安規定による管理	-	
7-58	各搬送路と第2加工棟の境界にある扉は、人の通行等の場合を除き、通常時は閉とする。(添5-258)	-	添5-258	保安規定による管理	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
第八条(津波による損傷の防止) 関連						
8-1	(へ) 耐津波構造 安全機能を有する施設は、その供用中に当該施設に大きな影響を及ぼすおそれがある津波に対して、加工施設全体として臨界防止、閉じ込め等の機能を確保する設計とする。ここで、大きな影響を及ぼすおそれがある津波には、敷地及びその周辺地域における過去の記録、津波痕跡の現地調査の結果、行政機関等が実施したシミュレーションの結果、最新の科学的技術的知見等を踏まえ、影響が最も大きなものとして、神奈川県が実施した津波浸水予測において、加工施設の敷地内における浸水深が最大となるものを選定する。(P15)	P15	-	基本的考え方	3.1 耐津波設計の基本設計方針 安全機能を有する施設は、その供用中に当該施設に大きな影響を及ぼすおそれがある津波に対して、加工施設全体として臨界防止、閉じ込め等の機能を確保する設計とする。ここで、加工施設に大きな影響を及ぼすおそれがある津波(以下、「設計評価用津波」という。)としては、神奈川県による津波浸水予測のうち「相模トラフ沿いの海溝型地震(西側モデル)」による津波を選定する。設計評価用津波に対し、本申請対象の建物の耐津波設計は、次の方針を満足するように行う。 ・津波による遡上波が建物に到達する場合、津波による荷重(漂流物の衝突による荷重を含む)を上回る強度を有し、津波により建物が損傷しない設計とする。	
8-2	津波による遡上波が建物に到達する場合、津波による荷重(漂流物の衝突による荷重を含む)を上回る強度を有し、津波により建物が損傷しない設計とする。(P15)	P15	-	施設設計		
8-3	津波による遡上波が到達する場合であっても、建物内に浸水しない高さに1階床面を設置することを原則とする。(P15)	P15	-	施設設計		
8-4	遡上波による浸水が生じる場合には、核燃料物質等が流出しないよう、必要に応じて容器の固縛等の措置を行う。(P15) 2. 加工施設への浸水の対策 廃棄物貯蔵棟第2棟の床上浸水の程度は最大0.2mである。同棟1階には固体廃棄物を収納する容器(ドラム缶)が設置されているが、当該容器は地震時の転倒や荷崩れ防止のため鋼製の枠(パレット)に積載した状態で固縛されるため、建物外への流出は防止される。(添5-69)	P15	添5-69	施設設計(一部保安規定による管理)		
8-5	遡上波による浸水が生じる場合には、核燃料物質等が流出しないよう、必要に応じて容器の固縛等の措置を行う。(P15) ①建物の1階に設置された固体廃棄物容器の固縛 遡上高8.5mの津波に対しては、建物の1階にある廃棄物貯蔵場では浸水が想定されるが、当該廃棄物貯蔵場内の固体廃棄物容器は地震時の転倒や荷崩れ防止のため鋼製の枠(パレット)に積載した状態で固縛されるため、建物外への流出は防止される。(添5-70) 遡上高8.5mの津波に対しては、津波による損傷のおそれがある第1加工棟内の放射性固体廃棄物容器及び輸送容器は固縛されているため、津波によりこれらが流出することはない。(添5-224)	P15	添5-70, 224	保安規定による管理		
8-6	へ、津波に対する安全設計 (i) 設計に用いる津波の設定 加工施設に大きな影響を及ぼすおそれがある津波は、敷地及びその周辺地域における過去の記録、津波痕跡の現地調査結果、行政機関によるシミュレーションの結果、最新の科学的技術的知見を踏まえ、最も影響が大きいものを以下のように選定した。 立地地域の行政機関等が実施した津波浸水予測の結果(添付書類三のホ。(n))より、加工施設の敷地においては相模トラフ沿いの海溝型地震(西側モデル)(以下、「最大クラスの地震(西側モデル)という)による津波浸水予測が最も厳しい評価となる。最大クラスの地震は、首都直下地震モデル検討会報告書において、「現時点の最新の科学的知見に基づきあらゆる可能性を考慮した相模トラフ沿いで発生する最大クラスの巨大地震モデル」とされており、神奈川県の評価においても、発生頻度が極めて低い地震(発生間隔が2千年から3千年あるはそれ以上)であるが、県沿岸への影響が大きいと考えられるため想定地震として選定している。さらに添3ホ。(n)に示すように、津波浸水シミュレーションにおいては、浸水域や浸水深が最大となるよう、保守的な解析条件を用いて実施しており、敷地及びその周辺地域における過去の記録、津波痕跡の現地調査結果を包含する結果となっている。 上記のような神奈川県津波浸水予測の特徴を「基準津波及び耐津波設計方針に係る審査ガイド」の記載内容と比較した結果を添5への表1(添5-71)に示す。この結果より、加工施設に大きな影響を及ぼすおそれがある津波として、最大クラスの地震(西側モデル)による津波(敷地内の遡上高3.5m)が適切であることを確認し、これを選定した。(添5-68)	-	添5-68, 71	評価条件/結果	-	
8-7	(n) 加工施設に大きな影響を及ぼすおそれがある津波に対する設計と対策 津波に対する安全設計の対象とする施設は、敷地内の加工施設全体であり、添5ホの「地震に対する安全設計」(添5-62)の対象とする施設と同じである。ただし、A搬送路およびB搬送路については、津波の影響を受ける地表付近には鉄筋コンクリート製または鉄骨製の脚部があるのみで室は2階に相当する高さに設置されているため、設計評価の対象外とした。(添5-68)	-	添5-68	評価条件/結果	-	
8-8	1. 加工施設への浸水の影響 1.1 建物への浸水の影響 津波による各建物の浸水の影響を評価した結果を添5への表2(添5-72)にまとめる。添5への表2(添5-72)に示す通り、津波が敷地内に遡上した場合においても、廃棄物貯蔵棟第2棟を除いた各建物では床上浸水しない設計であることを確認した。(添5-68)	-	添5-68, 72	評価条件/結果	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
8-9	<p>1.2 建物強度への津波荷重の影響 日本建築学会の建築物荷重指針・同解説(2015)に従い、津波の最大浸水深が得られている場合の津波波力F[kN]を下式(添5-68記載の式)で算定する(添5-68) 各建物に作用する津波波力Fを算出し、建物の強度(保有水平耐力)と比較した結果を添5への表4(添5-73)に示す。添5への表4(添5-73)によると、各建物の保有水平耐力は津波波力を上回っており、津波により損傷しない設計であることを確認した。 津波に関連して建物強度への影響が考えられる他の事象として、津波に伴う漂流物の衝突がある。漂流物として5トンクラスのプレジャーボートを想定する。漂流物の衝突力としては、国交省が作成する道路橋示方書に示される式(添5-69記載の式)を用いるとともに、流速については、建築物荷重指針・同解説(2015)にて与えられる式(添5-69記載の式)を用いる。これより、各建物について、建物の周囲の浸水深を用いて流速を算出したうえで、漂流物の衝突力を算出する。衝突力と津波波力の合計を、建物の保有水平耐力と比較した結果を添5への表4(添5-73)に示す。各建物の保有水平耐力は漂流物による衝突力と津波波力の合計値を上回っていることから、津波による漂流物が衝突しても損傷しない設計であることを確認した。(添5-69)</p>	-	添5-68, 69, 73	評価条件/結果	-	
8-10	<p>1.3 設備・機器への浸水の影響 加工施設の建物は津波波力及び漂流物の衝突力に対して損傷せず、また廃棄物貯蔵棟第2棟を除いた建物では床上浸水することはない設計であるため、これらの建物内に設置された設備・機器への津波の影響は無い。床上浸水のおそれがある廃棄物貯蔵棟第2棟については、(8-4)に示す対策をとる。(添5-69)</p>	-	添5-69	保安規定による管理	-	
8-11	<p>②D搬送路からの搬送中粉末輸送容器の移動 D搬送路は潮上高8.5mの津波波力に対する建物強度の裕度がない状態であるため、津波の到達が予想される時にD搬送路内で粉末輸送容器の搬送中であった場合は、速やかに当該容器を第2貯蔵棟または第2加工棟に移動、収納する措置を取る。(添5-70) 潮上高8.5mの津波に対して、D搬送路については、搬送中の輸送容器やウラン貯蔵容器を第2貯蔵棟に退避する措置をとるため、津波によりこれらが流出することはない。(添5-224)</p>	-	添5-70, 224	保安規定による管理	-	
8-12	<p>・外部事象評価にあたって想定する津波の波力に対する廃棄物貯蔵棟第3棟の保有水平耐力は、廃棄物貯蔵棟第2棟と同等以上の設計とする。(添5-73, 224)</p>	-	添5-73, 224	施設設計	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工部への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
第九条（外部からの衝撃による損傷の防止）関連						
9-1	<p>(1) 外部からの衝撃による損傷の防止 安全機能を有する施設は、敷地で想定される洪水、風（台風）、竜巻、凍結、降水、積雪、落雷、地滑り、火山の影響、生物学的事象又は森林火災等の自然現象（地震及び津波を除く。）によって、その安全機能を損なわない設計とする。 また、安全機能を有する施設は、敷地及び敷地周辺で想定される飛来物（航空機落下等）、ダム崩壊、爆発、近隣工場等の火災、有毒ガス、船舶の衝突又は電磁的障害等の加工施設の安全性を損なわせる原因となるおそれがある事象（故意によるものを除く。以下、人為事象という。）によって、その安全機能を損なわない設計とする。（P15）</p> <p>(4) 外部人為事象に対する考慮 安全機能を有する施設は、想定される偶発的な外部人為事象によって、加工施設の安全機能を損なうことのない設計とする。（添5-148）</p>	P15	添5-148	基本的考え方	<p>4. 外部からの衝撃による損傷の防止 安全機能を有する施設は、敷地で想定される洪水、風（台風）、竜巻、凍結、降水、積雪、落雷、地滑り、火山の影響、生物学的事象又は森林火災等の自然現象（地震及び津波を除く。）によって、その安全機能を損なわない設計とする。 また、安全機能を有する施設は、敷地及び敷地周辺で想定される飛来物（航空機落下等）、ダム崩壊、爆発、近隣工場等の火災、有毒ガス、船舶の衝突又は電磁的障害等の加工施設の安全性を損なわせる原因となるおそれがある事象（故意によるものを除く。以下、人為事象という。）によって、その安全機能を損なわない設計とする。</p>	
9-2	<p>(1) 外部からの衝撃による損傷の防止 設計上考慮すべき事象としては、事象を網羅するため国内外の基準や文献を参考に自然現象及び人為事象を抽出したもののうち、加工施設の敷地内及びその周辺において発生し加工施設の安全機能に影響を及ぼすおそれの有無等を検討した結果、以下を選定した。 自然現象（地震及び津波を除く） 極低温（凍結） 降水（豪雨） 積雪 火山活動（降灰等） 生物学的事象 洪水 竜巻 森林火災 落雷 人為事象（内部溢水を除く） 交通事故（自動車、鉄道） 飛来物（航空機落下） 自動車の爆発 施設外での爆発 電磁的障害 近隣工場等の火災（P15, 16, 添5-75）</p> <p>(4) 想定される自然現象及び人為事象の選定について 想定される自然現象及び加工施設の安全性を損なわせる原因となるおそれがある事象であって人為によるもの（人為事象）については、設計で考慮するため、次の方針で選定する。 (1) 事象を網羅するため、下記に示す国内外の基準や文献を参考に自然現象及び人為事象を抽出する。 1) "Safety of Fuel Cycle Facilities", NS-R-5 Rev. 1, IAEA, 2014/4 2) "Site Evaluation for Nuclear Installations", NS-R-3 Rev. 1, IAEA, 2016/2 3) "Development and Application of Level 1 Probabilistic Safety Assessment for Nuclear Power Plant", SSG-3, IAEA, 2010/4 4) "PRA Procedure Guide", NUREG/CR-2300, NRC, 1981/1 5) "Addenda to ASME/ANS RA-S-2008 Standard for Level 1/Large Early Release Frequency Probabilistic Risk Assessment for Nuclear Power Plant Applications", RA-Sa-2009, ASME/ANS, 2009/2 6) "Diverse and Flexible Coping Strategies (FLEX) Implementation Guide", NEI-12-06 Rev. 0, NEI, 2012/8 7) "加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則の解釈", 原規技発第1611304, 原子力規制委員会, 2016/11 (2) 上記(1)で網羅的に抽出した自然現象及び人為事象のうち、加工施設の敷地内及びその周辺において発生し、加工施設に影響を及ぼすおそれがあり設計上考慮すべき事象については、添5ト(4)の表1の除外基準に該当するものを除外することで選定を行う。 上記(1)～(2)に従って選定した結果を添5ト(4)の表2及び表3に示す。（添5-74）</p> <p>添5ト(4)の表1 考慮する事象の除外基準（添5-74） 添5ト(4)の表2 設計上考慮する自然現象の選定結果（添5-76, 77） 添5ト(4)の表3 設計上考慮する人為事象の選定結果（添5-77）</p>	P15, 16	添5-74～77	其他説明事項	<p>設計上考慮すべき事象としては、事象を網羅するため国内外の基準や文献を参考に自然現象及び人為事象を抽出したもののうち、加工施設の敷地内及びその周辺において発生し加工施設に影響を及ぼすおそれの有無等を検討した結果、以下を選定した。 自然現象（地震及び津波を除く） 極低温（凍結） 降水（豪雨） 積雪 火山活動（降灰等） 生物学的事象 洪水 竜巻 森林火災 落雷 人為事象（内部溢水を除く） 交通事故（自動車、鉄道） 飛来物（航空機落下） 自動車の爆発 施設外での爆発 電磁的障害 近隣工場等の火災</p>	
9-3	<p>1) 極低温（凍結） 最寄りの気象官署の観測記録の極値から敷地で想定される極低温に対して、凍結が発生しても安全機能を損なうものではなく、また、必要に応じて断熱材付きの配管を用いるなどの措置を講じる。（P16）</p> <p>(-) 凍結 気象庁の気象統計情報によれば、敷地周辺における最低気温は、横浜地方気象台で-8.2℃（1927年1月24日、統計期間：1896年～2015年）、三浦地城気象観測所で-3.8℃（1982年1月30日、統計期間：1978年～2015年）である。 加工施設が立地する横須賀市の気候は、太平洋側東海・関東型の気候区に属し、三方が海に囲まれているため、比較的温暖な気候となっており、年平均気温は16℃前後であり、凍結により施設が被害を受けることは考えにくい。 加工施設では、凍結が発生しても安全機能を損なうものではなく、また、必要に応じて断熱材付きの配管を用いるなどの措置を講じる。（添5-97）</p>	P16	添5-97	施設設計（一部評価条件/結果）	<p>4.1 極低温（凍結） 最寄りの気象官署の観測記録の極値から敷地で想定される極低温に対して、凍結が発生しても安全機能を損なうものではなく、また、必要に応じて断熱材付きの配管を用いるなどの設計とする。</p>	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
9-4	<p>2) 降水 (豪雨) 最寄りの気象官署の観測記録の極値から敷地で想定される豪雨に対して、敷地内に降った雨水は敷地内に設けられた雨水溝により排水される設計とするとともに、加工施設の建物は屋根防水及び防水性のある外壁仕上げを施す設計とし、さらに主要な施設である第2加工棟は床面を敷地より1m以上高くすることにより雨水が浸水しない設計とする。(P16)</p> <p>(A) 降水 気象庁の気象統計情報によれば、敷地周辺の横浜地方気象台及び三浦地域気象観測所における日降水量の最大及び1時間降水量の最大は、下記のとおりである。なお、降水量の観測記録には、台風時の観測記録も含まれている。 横浜地方気象台：日降水量の最大 287.2mm (狩野川台風による) (1958年9月26日, 統計期間：1896年～2015年) 1時間降水量の最大 92.0mm (1998年7月30日, 統計期間：1937年～2015年) 三浦地域気象観測所：日降水量の最大 262mm (台風24号による) (1981年10月22日, 統計期間：1976年～2015年) 1時間降水量の最大 67mm (1993年7月5日, 統計期間：1976年～2015年) 加工施設の敷地内に降った雨水は、敷地内に設けられた雨水溝により排水される設計としていること、加工施設の建物は、屋根防水及び防水性のある外壁仕上げが施されていること及び主要な施設は、床面を敷地より1m以上高くすることにより、雨水が浸水しないように設計していることから、降水により安全機能が損なうものはない。(添5-97)</p>	P16	添5-97	施設設計 (一部評価条件/結果)	<p>4.2 降水 (豪雨) 最寄りの気象官署の観測記録の極値から敷地で想定される豪雨に対して、敷地内に降った雨水は敷地内に設けられた雨水溝により排水される設計とするとともに、加工施設の建物は屋根防水及び防水性のある外壁仕上げを施す設計とし、さらに核燃料物質を内包する建物である第1加工棟、第2加工棟及び第2貯蔵棟は床面を敷地より1m以上高くすることにより雨水が浸水しない設計とする。</p>	
9-5	<p>3) 積雪 最寄りの気象官署の観測記録の極値から敷地で想定される積雪に対して、加工施設の建物は、横須賀市の建築基準法等施行取扱規則により30cmの積雪に耐えるように設計し、防護対象施設 (核燃料物質等を内包する建物) の内第2加工棟は1m以上、それ以外の建物も45cm以上の積雪に耐える実耐力を有することから、加工施設の安全機能が積雪により影響を受けることはない。(P16)</p> <p>(イ) 積雪 気象庁の気象統計情報によれば、敷地周辺の横浜地方気象台における日降雪量の最大値は30cm (1954年1月24日, 統計期間：1953年～2015年) であり、最深積雪量は45cm (1945年2月26日, 統計期間：1896年～2015年) である。加工施設の建物は、横須賀市の建築基準法等施行取扱規則により30cmの積雪に耐えるように設計されており、更に防護対象施設 (核燃料物質等を内包する建物) である第1加工棟、第2加工棟、第2貯蔵棟、廃棄物貯蔵棟第2棟、廃棄物貯蔵棟第3棟及びD搬送路) の内第2加工棟は1m以上、それ以外の建物も45cm以上の積雪に耐える実耐力を有していることから、加工施設の安全機能が積雪により影響を受けることはない。(添5-97)</p>	P16	添5-97	施設設計 (一部評価条件/結果)	<p>4.3 積雪 最寄りの気象官署の観測記録の極値から敷地で想定される積雪に対して、加工施設の建物は、横須賀市の建築基準法等施行取扱規則により30cmの積雪に耐えるように設計し、防護対象施設 (核燃料物質等を内包する建物) の内第2加工棟は1m以上、それ以外の建物も45cm (立地地域の最深積雪量) 以上の積雪に耐える設計とする。</p>	
9-6	<p>4) 火山活動 (降灰等) 「原子力発電所の火山影響評価ガイド」を参考に文献調査等から将来の活動可能性が否定できない18火山を抽出し、影響を評価した。この18火山について、火砕物密度流、降下火砕物、火山性土石流、火山から発生する飛来物 (噴石) 等の火山事象について調査を行った結果、箱根火山群及び富士山からの降下火砕物を設計で考慮すべき事象と選定した。降下火砕物の層厚については、文献の確認結果から、敷地における最大堆積量を層厚10cmと評価した。防護対象施設 (核燃料物質等を内包する建物) は、層厚10cmの水を吸って重くなった状態の降下火砕物による荷重に耐える実耐力を有する。(P16, 17)</p> <p>2. 降下火砕物に対する安全設計 加工施設の建物は、横須賀市の建築基準法等施行取扱規則により30cm以上の積雪荷重を考慮して設計されている。雪及び降下火砕物 (水を吸って重くなった状態) の密度 (各々0.2g/cm³及び1.7g/cm³) を考慮すると、30cmの積雪荷重は水を吸って重くなった状態の降下火砕物3.5cmの荷重に相当する。ここで、防護対象施設 (核燃料物質等を内包する建物) である第1加工棟、第2加工棟、第2貯蔵棟、廃棄物貯蔵棟第2棟、廃棄物貯蔵棟第3棟及びD搬送路) は、130cm以上の積雪荷重に耐える実耐力を有する。前述の密度で換算すると、これは層厚15cmの降下火砕物 (水を吸って重くなった状態) による荷重に相当するため、防護対象施設は層厚10cmの降下火砕物による荷重に耐える。 更に、降水 (豪雨) との重量に関して、降下火砕物の荷重については、降水等による水分の吸収により重量が増加した状態を想定して評価している。積雪との重量については、45cmの積雪 (立地地域の最深積雪量) と10cmの降下火砕物 (水を吸って重くなった状態) による荷重は、130cmの積雪荷重に相当するが、防護対象施設の建物は、上述の通りこの荷重に耐える実耐力を有している。 以上のように、防護対象施設は層厚10cmの降下火砕物が建物に堆積した場合にも耐える実耐力を有する。(添5-98)</p> <p>添5ト(イ)の図1 富士山ハザードマップ (添5-99)</p>	P16, 17	添5-98, 99	施設設計 (一部評価条件/結果)	<p>4.4 火山活動 (降灰等) 箱根火山群及び富士山からの降下火砕物を設計で考慮すべき事象と選定し、降下火砕物の層厚については、文献の確認結果から、敷地における最大堆積量を層厚10cmとした。防護対象施設 (核燃料物質等を内包する建物) は、層厚10cmの水を吸って重くなった状態の降下火砕物による荷重に耐える設計とする。 更に、積雪との重量について、防護対象施設の建物は、45cmの積雪 (立地地域の最深積雪量) と10cmの降下火砕物 (水を吸って重くなった状態) による荷重に耐える設計とする。</p>	
9-7	<p>4) 火山活動 (降灰等) 防護対象施設 (核燃料物質等を内包する建物) は、層厚10cmの水を吸って重くなった状態の降下火砕物による荷重に耐える実耐力を有するが、降下火砕物の堆積による荷重が、前記3)に示す加工施設の建物の設計荷重 (層厚3.5cmの降下火砕物に相当) を超える場合には、保守的に、降下火砕物の除去作業等の措置を講じることとし、必要な保護具や資機材をあらかじめ用意する。また、加工施設への影響を考慮し事象の進展速度に応じて稼働中の設備・機器の運転を停止する措置を講じる。(P17)</p> <p>2. 降下火砕物に対する安全設計 防護対象施設は層厚10cmの降下火砕物が建物に堆積した場合にも耐える実耐力を有するが、建物の健全性維持の目的で、保守的に、3.5cm以上の降下火砕物 (30cmの積雪荷重に相当) に対する除去作業等の措置を講じることとする。作業においては防護対象施設の実耐力や事象の進展速度を考慮し、作業を開始することとし、必要な保護具や資機材をあらかじめ用意する。また、降下火砕物により外気取入口の閉塞等による影響を受ける可能性のある設備については、加工施設への影響を考慮し事象の進展速度に応じて、運転を停止する措置を講じるものとする。(添5-99)</p>	P17	添5-99	保安規定による管理	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
9-9	<p>5) 生物学的事象 外部から供給される水は、地下にある公共の水道管を通じて供給し、水生動植物の生物学的事象による安全機能への影響を受けない設計とする。 換気に用いられる外気取入口にはフィルタを設け、陸生動植物の侵入を防止する構造とし、定期的な点検、清掃、交換を実施することで、安全機能への影響を受けない設計とする。万一、外気取入口のフィルタが枯葉や昆虫により塞がった場合には、フィルタの清掃等を実施し、施設の安全性に問題が生じることのない措置を講じる。(P17)</p> <p>(j) 生物学的事象 加工施設に外部から供給される水は、地下にある公共の水道管を通じて供給されるため、水生動植物(海藻、貝、魚、水母等)の生物学的事象による取水を通じての安全機能への影響を受けない。 換気に用いられる吸気口にはフィルタを設け、陸生動植物(枯葉や昆虫等)の侵入を防止する構造となっており、定期的な点検、清掃、交換を実施しているため、生物学的事象による施設を通じての安全機能への影響を受けない。万一、吸気口フィルタが枯葉や昆虫により塞がった場合には、フィルタの清掃等を実施し、施設の安全性に問題が生じることのない措置を講じるものとする。(添5-99)</p>	P17	添5-99	保安規定による管理	4.5 生物学的事象 外部から供給される水は、地下にある公共の水道管を通じて供給する。また、換気に用いられる外気取入口にはフィルタを設け、陸生動植物の侵入を防止する構造とし、定期的な点検、清掃、交換を実施することで、安全機能への影響を受けない設計とする。万一、外気取入口のフィルタが枯葉や昆虫により塞がった場合には、フィルタの清掃等を実施し、施設の安全性に問題が生じることのない措置を講じる。以上は保安規定で管理する。	
9-10	<p>6) 洪水 主要な施設である第2加工棟の床面は敷地より1m以上高くし、強固な基礎地盤へ杭打ちすることにより、床面の標高が海抜約4.4mを維持される構造にすることにより、敷地が浸水した場合でも、主要な施設への浸水は発生せず、安全機能へ影響が及ばない構造とする。また、加工施設の近くを流れている平作川が溢水、破堤した場合の浸水想定は、第2加工棟周辺の敷地において0.5m未満であり、津波による0.8mに包絡される。(P17)</p> <p>(n) 洪水 神奈川県が公表した加工施設の近くを流れている平作川が溢水、破堤した場合の浸水想定区域(添5ト(n)の図1(“平作川水系平作川浸水想定区域図”、神奈川県告示第362号、神奈川県、2008/6))によると、非密封のウランを多量に取り扱う設備・機器が設置される建物(第2加工棟)の周辺の敷地において0.5m未満の浸水が想定される結果となっている。 第1種管理区域を設置している第1加工棟及び第2加工棟の床面は敷地より1m以上高くし、強固な基礎地盤へ杭打ちすることにより、床面の標高が海抜約4.4mを維持される構造にしている。したがって、敷地が浸水した場合でも、これらの施設への浸水は発生しない設計となっていることから、安全機能を有する施設は、洪水による浸水により安全機能を損なうものはない。 また、津波による第2加工棟周辺の敷地における浸水深は、0.8mであり、本事業は、津波により包絡される。 降水(豪雨)との重畳については、降水によって生じる極端な事象が洪水であるため、設計上の追加の考慮は必要ない。積雪との重畳については、積雪による屋根への荷重と、洪水による壁面への荷重とは重畳しないため、設計上の追加の考慮は必要ない。(添5-79)</p> <p>添5ト(n)の図1 洪水想定規模 (添5-79)</p>	P17	添5-79	施設設計(一部評価条件/結果)	4.6 洪水 核燃料物質を内包する建物である第1加工棟、第2加工棟及び第2貯蔵棟の床面は敷地より1m以上高くし、強固な基礎地盤へ杭打ちすることにより、床面の標高が海抜約4.4mを維持される構造にすることにより、敷地が浸水した場合でも、主要な施設への浸水は発生せず、安全機能へ影響が及ばない設計とする。 また、加工施設の近くを流れている平作川が溢水、破堤した場合の浸水想定は、第2加工棟周辺の敷地において0.5m未満であり、津波による0.8mに包絡される。	
9-101	<p>7) 竜巻 「核燃料施設等における竜巻・外部火災の影響による損傷の防止に関する影響評価に係る審査ガイド」に基づき、設計上の考慮を要する竜巻(以下、「設計評価用竜巻」という。)を敷地及びその周辺における過去の記録を踏まえて設定する。加工施設周辺と類似の気象条件である国内の地域を対象に、竜巻の観測データを基に竜巻最大風速のハザード曲線を算定し、施設のリスクに応じた発生頻度として年超過確率10^{-4}に相当する風速を評価した結果より、設計評価用竜巻を藤田スケール1と設定する。(P17)</p> <p>1. 安全設計用竜巻の規模の設定 添5ト(n)の図1に竜巻最大風速のハザード曲線の算定フローを示す。またハザード曲線算定の詳細は別添ト-1に示すとおりである。算定された竜巻最大風速のハザード曲線を添5ト(n)の図2に示す。安全設計においては、リスクに応じた発生頻度で、かつ十分に発生頻度が低い範囲に発生する竜巻として年超過確率10^{-4}に相当する風速を考慮することとする。添5ト(n)の図2より当該の風速は40.7m/sであり、これは添5ト(n)の表1に示す藤田スケールのF1(33~49m/s)にあたる。 以上より、設計評価用竜巻の規模は、F1の上限である49m/sとした。 なお、加工施設の敷地周辺における、地形効果による竜巻の増幅の可能性については、以下の状況により増幅の可能性は低いと判断した。 サイトでは、丘陵等による地形効果によって竜巻が増幅する可能性があると考えられることから、施設が立地する地域において、設計対象施設の周辺地形等によって竜巻が増幅される可能性について検討を行うこととしている。加工施設の敷地の南西側約200mと北東側約600mに標高100m程度のなだらかな起伏が存在しており、加工施設はその間の平坦な地形の場所に位置している。また、南東側と北西側は平坦な地形が続いており、南東側は東京湾に隣接している(添5ト(n)の図3、添5ト(n)の図4)。これらの加工施設周辺の地形から、地形効果による竜巻の増幅の可能性は低いと言える。竜巻に対する地形効果の影響についての知見の例を別添ト-2に示す。(添5-80)</p> <p>添5ト(n)の表1 藤田スケールと風速の関係 (添5-85) 添5ト(n)の図1 竜巻最大風速のハザード曲線の算定フロー (添5-91) 添5ト(n)の図2 竜巻最大風速のハザード曲線 (添5-92) 添5ト(n)の図3 加工施設周辺の地形 (添5-93) 添5ト(n)の図4 加工施設周辺の地形(色別標高図) (添5-94)</p>	P17	添5-80, 85, 91~94, 259~278	評価条件/結果	4.7 竜巻 加工施設周辺と類似の気象条件である国内の地域を対象に、竜巻の観測データを基に竜巻最大風速のハザード曲線を算定し、発生頻度として年超過確率 10^{-4} に相当する風速を評価した結果より、設計上の考慮を要する竜巻を藤田スケール1と設定する。この竜巻に対して、安全機能を有する施設が安全機能を損なうことがないよう、加工施設の耐竜巻設計について次の方針を満足するよう行う。 (1) 建物は設計評価用竜巻による竜巻荷重を上回る強度を有し、原則として竜巻により建物が倒壊しない設計とする。 (2) 建物の一部に損傷が生じる場合には、核燃料物質又は核燃料物質に汚染されたものが飛来物として施設外へ飛散しないよう、容器の固縛等の措置を行う。	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
9-102	<p>2.1 飛来物の設定 加工施設周辺にてウォークダウンを実施（別添ト-3）し、構内及び隣接地域に存在する主な物体並びにガイドに記載の飛来物例を添5ト(ハ)の表2にまとめた。</p> <p>添5ト(ハ)の表2に記載の物体について、F1竜巻（風速49m/s）の条件下での飛散評価を実施した。飛散評価には、電力中央研究所が開発した竜巻飛来物解析コード「TUNBOS」を用いた。また、TUNBOSで解析する際の竜巻風速場には、フジタモデル（DBT-F7モデル）を選択した。風速場としてフジタモデルを使用することの妥当性については別添ト-4に示す。飛散評価の結果を添5ト(ハ)の表2に併せて示す。</p> <p>飛散評価の結果、飛散距離が長いものはプレハブ物置で46.2m（飛散高さ3.3m）、プレハブ小屋で37.7m（飛散高さ2.8m）であった。車両類はわずかに横滑りするが舞い上がらないという結果となった。プレハブ物置・小屋については、加工施設の敷地内にあるものは固縛等の飛散防止対策をとるが、敷地外にあるものが飛散する可能性があるため、両者の内衝撃荷重が大きなプレハブ小屋の値（188kN、別添ト-5参照）を用いて、建物の構造健全性を評価した。（添5-81）</p> <p>添5ト(ハ)の表2 ウォークダウンの結果選定した飛来物物体と飛散解析結果（添5-86）</p> <p>別添ト-3 加工施設周辺のウォークダウンについて（添5-274） 別添ト-4 フジタモデルについて（添5-279） 別添ト-5 飛来物の衝撃荷重について（添5-283）</p>	-	添5-81, 86, 274~284	評価条件/結果		
9-103	<p>竜巻に対して、安全機能を有する施設が安全機能を損なうことがないよう、加工施設の耐竜巻設計について次の方針を満足するように行う。</p> <p>(a) 建物は設計評価用竜巻による竜巻荷重を上回る強度を有し、原則として竜巻により建物が倒壊しない設計とする。（P17）</p> <p>2.2.1 竜巻荷重と建物の保有水平耐力との比較 F1竜巻の各特性値を、ガイドを参考に算出し、建物に負荷される竜巻荷重を算出する。竜巻荷重と建物の保有水平耐力との比較の結果を添5ト(ハ)の表3に示す。D搬送路及び動力棟（第2期）を除いて、各建物とも裕度を持った建物の構造健全性は維持され、損傷しない設計であることを確認した。D搬送路及び動力棟（第2期）については、飛来物の衝撃荷重を考慮すると裕度の無い結果となったため、衝撃荷重を考慮しない場合の結果を示す。これらの建物への飛来物の衝突防止対策については添5ト(ハ)3.1項（9-106）に示す。（添5-81, 82）</p> <p>添5ト(ハ)の表3 各建物の保有水平耐力とF1竜巻による竜巻荷重との比較（添5-87）</p>	P17	添5-81, 82, 87	施設設計（一部評価条件/結果）		
9-104	<p>竜巻に対して、安全機能を有する施設が安全機能を損なうことがないよう、加工施設の耐竜巻設計について次の方針を満足するように行う。</p> <p>(b) 建物の一部に損傷が生じる場合には、核燃料物質又は核燃料物質に汚染されたものが飛来物として施設外へ飛散しないよう、容器の固縛等の措置を行う。（P18）</p> <p>2.2.2 飛来物による壁への貫通評価 設計飛来物の鉄筋コンクリート製の壁材への衝突による貫通影響は、米国NEI07-13における以下の「修正NDRC式」及び「Degen式」に基づいて評価する。具体的には、最大水平速度において、修正NDRC式を用いて貫入深さを求め、これをDegen式に代入して貫通限界厚さを求め、建物の外壁厚さと比較する。なお、飛来物の可能性がある物体（プレハブ物置・小屋）の飛散高さは3m程度であるため、屋根材との衝突は想定しない。</p> <p>飛来物（プレハブ小屋）の衝突による貫通限界厚さと、第2加工棟、第2貯蔵棟、廃棄物貯蔵棟第2棟及び廃棄物貯蔵棟第3棟の外壁厚さを比較して添5ト(ハ)の表4に示すように、飛来物の貫通は生じない設計であることを確認した。</p> <p>第1加工棟、各搬送路及び動力棟については、外壁が前記建物のように強固な耐震壁ではないことを考慮し、飛来物が建物に衝突しないよう防護措置をとる。（添5-82, 83）</p>	P18	添5-82, 83, 87	施設設計（一部評価条件/結果）		
9-105	<p>2. 設計評価用竜巻（F1竜巻）に対する設計 設計評価用竜巻（F1竜巻）に対する安全設計の対象とする施設は、敷地内の加工施設全体であり、添5ホの「地震に対する安全設計」の対象とする施設と同じである。（添5-80, 81）</p> <p>2.3 設備・機器の設計 第2加工棟、第2貯蔵棟、廃棄物貯蔵棟第2棟及び廃棄物貯蔵棟第3棟は竜巻荷重及び飛来物により損傷しないため、これらの建物内に設置される設計である設備・機器への竜巻の影響は無い。飛来物による損傷のおそれがある第1加工棟、各搬送路及び動力棟の内部に設置された設備・機器についても、次項（9-106）に示す対策により建物の損傷が防止されるため、竜巻の影響はない。（添5-83）</p>	-	添5-80, 81, 83	その他説明事項		
9-106	<p>3.1 第1加工棟、各搬送路及び動力棟への飛来物の衝突に対する対策 第1加工棟、各搬送路及び動力棟については、F1竜巻時の敷地外からのプレハブ小屋等の飛来物の衝突を防止するため、敷地境界付近に竜巻防護フェンス（金網）等を設置して防護する設計とする。プレハブ小屋の運動エネルギーは約190kJとなるため、設置する竜巻防護フェンス等の仕様は、このエネルギーを吸収するものとする。</p> <p>竜巻防護フェンス等の設置範囲を添5ト(ハ)の図5に示す。竜巻防護フェンス等の高さは対象とする飛来物の飛散高さを考慮し、5m程度とする。なお添5ト(ハ)の図5の設置範囲には既設のフェンスや壁等があるが、詳細設計により既設フェンスや壁等も利用可能と判断される部分があれば、それらも利用した設計とする。（P126、添5-83）</p> <p>添5ト(ハ)の図5 竜巻防護フェンスと竜巻防護ネットの設置範囲（添5-95）</p>	P126	添5-83, 95	施設設計		
9-107	<p>3.2 更なる安全裕度の向上策 F1竜巻より更に大きな、F3竜巻（最大風速92m/s）まで想定した以下の措置を安全設計に反映することにより、加工施設の更なる安全裕度の向上を図る。</p> <p>① 第2加工棟の開閉部の開放防止対策 第2加工棟の管理区域から屋外に通じる扉については、竜巻荷重に対する防護措置（風荷重による扉の開放を防ぐ措置）を講じ、核燃料物質等の建物内からの飛散を防止する。（添5-83）</p>	-	添5-83	施設設計	(更なる安全裕度の向上策)	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
9-108	① 第2加工棟の開口部の開放防止対策 第2種管理区域である第2酸化ウラン搬入室では、屋外に通じる開口部にシャッターを設置しているが、竜巻で開放することが想定されるため、鋼製の扉に交換し開放を防止する。(添5-83)	-	添5-83	施設設計		
9-109	② 第2加工棟への飛来物の衝突に対する対策 第2加工棟の屋根については、飛来物による損傷は生じないが、より保守的な条件ではプレハブ小屋による損傷が想定される。このため、建物の屋上(損傷が想定される第1種管理区域の直上部分)に竜巻防護ネット等を設置し、屋根の損傷を防止する。プレハブ小屋の落下時の運動エネルギーは、約480kJとなるため、設置する竜巻防護ネット等の仕様は、このエネルギーを吸収するものとする。第2加工棟の屋上で竜巻防護ネット等を設置する範囲を添5ト(h)の図5に示す。(P126, 添5-84) 添5ト(h)の図5 竜巻防護フェンスと竜巻防護ネットの設置範囲 (添5-95)	P126	添5-84, 95	施設設計		
9-110	② 第2加工棟への飛来物の衝突に対する対策 F1竜巻より更に大きな、F3竜巻(最大風速92m/s)まで想定した以下の措置を安全設計に反映することにより、加工施設の更なる安全裕度の向上を図る。 第2加工棟の構造健全性はF3竜巻による飛来物を考慮しても確保されるが、安全裕度を増すために、敷地外からの飛来物に対する衝突防止措置を講じる。敷地外からの飛来物の代表的なものとして車両を考えると、敷地東西の公道からの車両の飛来が想定されるため、3.1項(9-106)で示した敷地境界付近に設置する竜巻防護フェンスにより飛来物を補足するか、運動エネルギーを低減させる。(添5-84)	-	添5-84	施設設計		
9-111	③ 放射性固体廃棄物容器等の飛散対策 飛来物による損傷のおそれがある第1加工棟及び廃棄物貯蔵棟第2棟3階では、固体廃棄物を収納する容器が設置されているが、当該容器は地震時の転倒や荷崩れ防止のため、鋼製パレットやワイヤ等を使用し固縛されるため、建物外への飛散は防止される。固縛された固体廃棄物容器の飛散解析評価について別添ト-6に示す。(添5-84) 別添ト-6 固縛された放射性固体廃棄物容器の飛散解析評価について (添5-285~287) ある程度の数の廃棄物容器を固縛して束ねることにより、全体が浮き上がり飛散することを防止できるが、所定の本数を束ねることができない箇所等については固縛の確実性を増すために、固縛された廃棄物容器の全体を更にワイヤ等で床面と固縛する措置をとる。	-	添5-84, 285 ~287	保安規定による管理(一部評価条件/結果)		
9-112	④ 非密封ウラン収納等のソフト対策等 各建物に対して設計飛来物より大きな衝撃荷重を与える可能性のある敷地内の物体については、固縛または撤去もしくは移動することにより飛来物とならない処置を講じる。(添5-84)	-	添5-84	保安規定による管理		
9-113	F3竜巻を想定した添5ト(h)の表5に示すソフト対策(第1加工棟の非密封ウランの収納、D搬送路内の搬送中粉末輸送容器の移動、敷地内の車両の移動)を講じる。【注意喚起】及び【ソフト対策】の実施の実施内容と判断基準を添5ト(h)の図6に示す。ソフト対策の判断基準に用いる、気象庁の竜巻予報についての説明を、別添ト-7に示す。(添5-84) 添5ト(h)の表5 ソフト対策の項目 (添5-88) 添5ト(h)の図6 ソフト対策の実施内容と判断基準 (添5-96) 別添ト-7 気象庁の竜巻予報について (添5-288~290)	-	添5-84, 88, 96, 288~290	保安規定による管理		
9-114	ソフト対策の実効性を確保するため、各対応の実施部門と対応手順を、保安規定並びに保安規定に基づく社内管理規定及び対応実施部門の手順書に定め、対応実施部門における教育訓練を定期的実施する。(添5-84)	-	添5-84	保安規定による管理		
9-115	竜巻に対する飛散対策として放射性固体廃棄物容器の固縛を実施するが、固縛の確認を竜巻予想時の短時間で実施するのはリスクを伴うため、日常点検において確認する。(添5-84)	-	添5-84	保安規定による管理		
9-116	竜巻対策をまとめたものを添5ト(h)の表6に示す。(添5-84) 添5ト(h)の表6 竜巻防護対策のまとめ (添5-89)	-	添5-84, 89	その他説明事項		
9-117	4. 竜巻に伴う事象及び重畳事象の影響評価 加工施設で想定される竜巻の伴う事象として以下の事象を想定し、影響を評価した。 【火災】 加工施設の敷地内にある、水素タンク、プロパンガスボンベ及び重油タンクが竜巻により損傷して火災が発生した場合の影響については、「外部火災」に係る影響評価に包含される。 【溢水】 竜巻による設備破損に伴う溢水の影響については、「内部溢水」に係る影響評価に包含される。 【外部電源喪失】 竜巻に伴い、外部電源が喪失したとしても、加工施設全体としては臨界防止、閉じ込めの機能が確保されるため、影響はない。(添5-84, 85) F3竜巻に伴う溢水事象においては、高架水槽が損傷し、漏えいが生じると考えられるが、第2加工棟の建物は健全であるため、漏えいした水が建物に浸入することはない。第1加工棟の建物は飛来物により損傷し、高架水槽から漏えいした水が建物に浸入することになるが、本評価は高架水槽からの全量漏えいを想定しており、影響は同等となる。(添5-190, 191)	-	添5-84, 85, 190, 191	評価条件/結果		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
9-118	<p>竜巻との重畳を考慮する自然現象としては以下を想定し、影響を評価した。</p> <p>【積雪】 降雪中に竜巻が発生したとしても、雪粒は剛性も無いため飛来物として考慮する必要はない。竜巻発生以前に既に積雪している場合を想定すると、加工施設周辺の日降雪量最大値の積雪（30cm）が生じた場合、建物の屋根には1m²当たり600Nの荷重が加わる。これに対して飛来物による衝撃荷重は数百kN以上であるため、衝撃荷重に積雪荷重を加えたととしても影響は小さい。</p> <p>【降水】 降水中に竜巻が発生したとしても、雨粒は剛性も無いため飛来物として考慮する必要はない。また降った雨が付加的な荷重として建物に加わることも考えられないため、建物の構造強度にも降水の影響はない。（添5-85）</p>	-	添5-85	評価条件/結果		
9-21	<p>8) 森林火災 加工施設の主要な建物及び設備は近隣の森林地域との間に十分な離隔距離を有しており、森林と加工施設の間にある住宅地域は、準防火地域に指定され、かつ、加工施設とは道路や駐車場等によって隔られているため、森林火災が発生したとしても、住宅地域に延焼して加工施設から道路を挟んだ位置の住宅にまで火災が及び、加工施設に影響を及ぼす可能性はない。（P18）</p> <p>(ス) 森林火災 加工施設周辺の状況を添5ト(ス)の図1に示す。加工施設の周辺は、産業施設及び住宅が広がっており、敷地の南北と東側には産業施設、西側には住宅がある。最も敷地に近い西側の佐原地区の森林は、住宅地域及び幅20m道路を挟んで200m以上の離隔距離がある。産業施設の危険物による爆発・火災の影響は、外部火災において別途説明するため、西側の森林及び住宅の火災について影響評価結果を以下に示す。 住宅街と加工施設の敷地境界との間は4車線の道路により約20mの離隔があり、阪神・淡路大震災における神戸市長田区の事例（古い木造家屋の密集、可燃物量の多さなどにより火災が延焼拡大した事例）によれば12m以上の道路の延焼防止率は100%であったため（国土交通省「2004年版日本の道路」、この4車線道路は防火帯として十分機能する。さらに敷地境界と建物の間には駐車場等による離隔があり、加工施設の建物は耐火構造・準耐火構造であるため、住宅火災が加工施設へ影響を及ぼす可能性はない。 また、森林と加工施設の間にある住宅地域は、横須賀市により準防火地域に指定されており、建物の近隣で火災になった時に建物内部に延焼するのを防ぐ制限が課せられている。また、消防活動が可能な幅員4mの道路も整備されており、森林火災が発生したとしても、住宅地域に延焼して加工施設から道路を挟んだ位置の住宅にまで火災が及び可能性はない。（添5-99, 100）</p> <p>添5ト(ス)の図1 加工施設周辺の森林との離隔（添5-101）</p>	P18	添5-99～101	施設設計（一部評価条件/結果）	4.8 森林火災 加工施設の主要な建物及び設備は近隣の森林地域との間に十分な離隔距離を有する設計とする。	
9-22	<p>9) 落雷 建築基準法、消防法等に基づき避雷設備の設置が要求される建物等には、雷防止対策として避雷針を設置し、落雷の安全機能への影響を受けないようにする。（P18、添5-97）</p>	P18	添5-97	施設設計	4-9 落雷 建築基準法、消防法等に基づき避雷設備の設置が要求される建物等には、雷防止対策として避雷針を設置する設計とする。	
9-23	<p>10) 交通事故（自動車、鉄道） 自動車事故：第2加工棟と周辺道路との離隔が最少である約30mとなる箇所近傍においては、鉄筋コンクリート壁が施工され、内側は盛土となっているため、事故車両がそれを乗り越えて第2加工棟に衝突し安全機能に影響を与えるおそれはない。（P18）</p> <p>【加工施設周辺の道路】 周辺の主要な道路として敷地の東側に片側1車線、西側に片側2車線の道路がそれぞれ敷地境界に沿うように走っている。 添5リ(イ)(5)の図1に示す通り、第2加工棟は、東側の敷地境界から約30m、西側の敷地境界から約90mの距離がある。また、第2加工棟と周辺道路との離隔が最少である約30mとなる箇所近傍においては、鉄筋コンクリート壁が施工され、内側は盛土となっている。 【自動車事故の影響】 敷地東側の道路及び西側の道路は両方とも敷地境界に沿って走っているため、走行中の車両の速度成分のうち加工施設に向かう成分はほとんどない。たとえ交通事故や路面凍結によるスリップといった理由により進行方向が変わったとしても、西側の敷地境界からフェンス等を挟み約90mの十分な離隔距離があるため、事故車両が第2加工棟に衝突するおそれなく、敷地の東側については敷地境界からの離隔距離が約30mあり、さらにフェンスに加えて鉄筋コンクリート壁と盛土を挟んでいるため、事故車両がそれを乗り越えて第2加工棟に衝突し安全機能に影響を与えるおそれはない。（添5-170, 171）</p> <p>添5リ(イ)(5)の図1 周辺道路との離隔距離（添5-171）</p>	P18	添5-169～171	施設設計（一部評価条件/結果）	4-10 交通事故（自動車、鉄道） 自動車事故：加工施設の建物と周辺道路との離隔が最小となる箇所近傍においては、鉄筋コンクリート壁が施工され、内側は盛土となっているため、事故車両がそれを乗り越えて加工施設の建物に衝突し安全機能に影響を与えるおそれはない。 鉄道事故：日本の鉄道事故の調査結果から、脱線による車両と線路が最も離れた距離は約30mであるのに対して、加工施設付近の線路と加工施設の建物間の離隔距離は十分大きいことから、事故車両が加工施設まで到達するおそれなく安全機能への影響はない。	
9-23 (続き)	<p>鉄道事故：日本の鉄道事故の調査結果から、脱線による車両と線路が最も離れた距離は約30mであるのに対して、加工施設付近の線路と第2加工棟に最も近い位置で約140mの離隔距離があり十分大きいことから、事故車両が加工施設まで到達するおそれなく安全機能への影響はない。（P18）</p> <p>【加工施設周辺の鉄道路線】 添5リ(イ)(4)の図1に示す通り、加工施設周辺には、京浜急行久里浜線と東日本旅客鉄道横須賀線の2つの路線が通っているが、より敷地に近い横須賀線を評価対象とした。 横須賀線は大船駅から久里浜駅を経る鉄道路線であり、衣笠駅と久里浜駅の間加工施設の敷地が立地している。衣笠駅～久里浜駅の区間は平作川沿いに走る単線、加工施設付近の線路は敷地の北東を2車線の道路を挟んで緩やかなカーブを描きながら敷地敷かれており、第2加工棟に最も近い位置で鉄筋コンクリート壁と盛土を挟んで約140mの距離にある。 衣笠～久里浜駅間においては貨物の取扱いは無い。また使用される車両は全て籠車であり、ディーゼル機関車は走行していないため、燃料を積載した車両の火災事故は発生しない。 【列車衝突事故・脱線事故の影響】 国土交通省 運輸安全委員会がまとめた日本の鉄道事故（運輸安全委員会HP上で公開）を2001年から2015年までの15年間分調査した結果、脱線した車両が線路から離れた距離が最大の規模の事故において車両と線路の距離は約30mであった。 加工施設の敷地は横須賀線の線路が緩やかなカーブの内側に位置しているため、走行する列車の遠心力は加工施設から離れる方向にかかる。そのため、事故車両が速度超過等の理由により脱線・転覆したとしても施設に向かって滑走する可能性は非常に低い。仮に、後続車両が折れ曲がる様にして脱線・転覆したり、衝突等の理由により加工施設に向かって脱線・転覆したとしても、横須賀線との離隔距離は車両2両分に相当する約140m以上あり、この離隔距離はこれまでの脱線事故の実績と比較して十分大きいことから、事故車両が加工施設まで到達するおそれなく安全機能への影響はない。（添5-169, 170）</p> <p>添5リ(イ)(4)の図1 加工施設周辺の線路との離隔（添5-170）</p>					

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
9-24	11) 飛来物 (航空機落下) 飛来物 (航空機落下) については、「実用発電用原子炉施設への航空機落下確率の評価基準について」(平成14・07・29原院第4号 (平成14年7月30日原子力安全・保安院制定)) 等に基づく評価結果により、防護設計を考慮する必要はない。(P18)	P18	-	基本的考え方	4-11 飛来物 (航空機落下) 飛来物 (航空機落下) については、「実用発電用原子炉施設への航空機落下確率の評価基準について」(平成14・07・29原院第4号 (平成14年7月30日原子力安全・保安院制定)) 等に基づく評価結果により、防護設計を考慮する必要はない。	
9-25	①防護設計の基本方針 安全機能を有する施設は、想定される航空機落下に対して安全機能を損なわない設計とする。この設計に当たっては、「実用発電用原子炉施設への航空機落下確率の評価基準について」(平成14・07・29原院第4号 (平成14年7月30日原子力安全・保安院制定)) (以下、「評価基準」とする。) 等に基づいて航空機落下に対する防護設計の要否を確認する。(添5-148)	-	添5-148	評価条件/結果		
9-26	a. 防護設計の対象 航空機落下により発生するおそれがある安全機能の喪失及びそれに続く放射線による公衆への影響を防止する観点から、航空機落下の標的面積を設定するに当たり「評価基準」に基づいて「安全機能を喪失した場合の影響が相対的に大きな施設」である第2加工棟を防護対象とする。また、標的面積は第2加工棟の実際の形状に対し保守的な値とする。(添5-148)	-	添5-148	評価条件/結果		
9-27	b. 航空機落下確率評価の要否の確認 「評価基準」等に基づき、航空機落下事故の分類ごとに航空機落下確率の要否を確認する。 c. 防護設計の要否の確認 上記の確認結果に基づき防護設計の要否を確認する。 (a) 計器飛行方式民間航空機の落下確率 i. 飛行場での離着陸時における落下事故確率 (回/年) : 1.09×10^{-8} ii. 航空路を飛行中の落下事故確率 (回/年) : 8.47×10^{-11} (b) 有視界飛行方式民間航空機の落下確率 (回/年) : 5.27×10^{-8} (c) 目視飛行機又は米軍機の落下確率 i. 訓練空域内で訓練中及び訓練空域外を飛行中の落下事故確率 (回/年) : 1.24×10^{-8} ii. 基地-訓練空域間を往復時の落下事故確率・加工施設は基地と訓練空域間の往復の想定飛行範囲内に位置していないので除外 d. 防護設計の要否の確認結果 防護対象への各種航空機の落下確率の合計は、 7.7×10^{-8} (回/年) となり、判断基準である 10^{-7} (回/年) 未満であることから航空機落下に対する防護設計は不要である。(添5-148～153) 別添リ (1) (1)-1 飛来物 (航空機落下等) に関する図表一覧 (添5-302～315)	-	添5-148～153, 302～315	評価条件/結果		
9-201	12) 外部火災 外部火災により安全機能を有する施設が安全機能を損なうことがないよう、次の方針を満足するよう設計する。 (a) 加工施設の建物は、耐火構造・準耐火構造で造ることとし、建築基準法、消防法その他の法令に基づき建設する。(P18, 添5-154)	P18	添5-154	施設設計	4-12 外部火災 安全機能を有する施設が安全機能を損なうことがないよう、外部火災・爆発に対する設計について次の方針を満足するよう行う。 (1) 加工施設の建物は、耐火構造又は不燃性材料で造ることとし、建築基準法、消防法その他の法令に基づき建設する。 上記の方針に加え、「原子力発電所の外部火災影響評価ガイド」(以下、「ガイド」という) を参考にしううえで、近隣の産業施設において貯蔵燃料・ガスが完全燃焼する様な厳しい火災・爆発を想定し、核燃料物質を内包する建物に対する影響を評価する。	
9-202	(b) 外部火災の発生時には、熱的影響の発生するおそれがある場合の予備的放水や、ばい煙が加工施設に侵入するおそれがある場合の給排気設備停止等の対策をとるものとする。(P19, 添5-154)	P19	添5-154	保安規定による管理		
9-203	外部火災の影響評価については、「原子力発電所の外部火災影響評価ガイド」を参考にしううえで、近隣の産業施設等において貯蔵燃料・ガスが完全燃焼する様な厳しい火災・爆発を想定し、核燃料物質を内包する建物について実施する。評価の結果、加工施設敷地外の石油コンビナート等の火災・爆発、加工施設敷地外の危険物貯蔵設備の火災・爆発、航空機落下による火災については、加工施設の安全機能に及ぼす影響は無い。(P19) 「原子力発電所の外部火災影響評価ガイド」(以下、「ガイド」という) を参考にしううえで、近隣の産業施設において貯蔵燃料・ガスが完全燃焼する様な厳しい火災・爆発を想定し、核燃料物質を内包する建物に対する影響を評価した。 外部火災により発生するおそれがある安全機能の喪失及びそれに続く放射線による公衆への影響を防止する観点から、核燃料物質等を内包する設備が設置されている建物 (第1加工棟、第2加工棟、第2貯蔵棟、廃棄物貯蔵棟第2棟、廃棄物貯蔵棟第3棟、D搬送路) を防護対象とした。 ただし、航空機墜落の火災については、航空機落下確率の評価対象施設として、「実用発電用原子炉施設への航空機落下確率の評価基準について」の考えに基づき、第2加工棟を対象としているため、第2加工棟を対象とした。 近隣の産業施設の火災・爆発及び航空機墜落による火災に対する具体的な評価内容について、添5リ (1) (2) の表2-1に示す。 添5リ (1) (2) の表2-1に示す考慮すべき火災について、以下の①から③に示す施設を対象として、別添リ (1) (2)-1及び別添リ (1) (2)-2に示す方法で評価した。これらは、ガイド等を参考にしう下記のように保守的なものである。 ・加工施設と各施設の間には建物や丘陵といった障壁が存在するが、評価では無視する。 ・評価では各施設の安全対策は無視し、貯蔵されている燃料・ガスが全て火災・爆発に奇与する。 ・外壁温度の計算においては、除熱を考慮しない。 ・予備的放水等の人的対策は期待しない。(添5-154～156)	P19	添5-154～167, 316～348	施設設計 (一部評価条件/結果)		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
	<p>① 加工施設敷地外の石油コンビナート等の火災・爆発 加工施設敷地外の石油コンビナート等の火災・爆発における評価として、以下の施設に対する評価を行い、加工施設への影響が無いことを確認した。評価の詳細は別添り(イ)(2)～3に示す。 ・加工施設から半径10kmに存在する石油コンビナート施設である「久里浜地区」について、公文書公開請求等により得た情報に基づき火災を評価した。 ・加工施設から10km以内における、消防法に規定する危険物施設及び届出施設、高圧ガス保安法に基づく許可及び届出施設、高圧ガスが一定量存在する施設に関する情報を、公文書公開請求により入手した情報により確認した。火災影響評価にあたっては防護対象からの離隔距離と燃料保有量の関係を、爆発影響評価にあたって防護対象からの離隔距離と高圧ガス貯蔵量の関係を検討し、評価した。 ・加工施設の東側及び西側の道路において第2加工棟に最近接の位置での燃料満載輸送車両の火災・爆発について、影響を評価した。(添5-156)</p> <p>一般的にコンクリートの圧縮強度が低下し始める温度は保守的に評価して200℃とされているため、火災に対しては、コンクリートの表面温度が200℃に達する離隔距離を危険距離とし、危険距離以上の離隔距離を確保することを基本とする。離隔距離が危険距離以下の場合、200℃を超えるコンクリートの範囲の確認等、影響の詳細を評価し、安全機能を損うことが無いことを確認する。 爆発に対しては、危険限界距離以上の離隔距離を確保することを基本とする。離隔距離が危険限界距離以下の場合、高圧ガス保安法等を参考に、建物の外壁厚さ、離隔距離から影響を評価し、安全機能を損うことが無いことを確認する。(添5-167)</p> <p>② 加工施設敷地内の危険物貯蔵設備の火災・爆発 加工施設内の危険物及び可燃性ガスの火災・爆発に対する評価として、加工施設の敷地内に位置している屋外の危険物施設に対する評価を行い、防護対策を講ずることにより加工施設への影響が無いことを確認した。評価の詳細は別添り(イ)(2)～4に示す。 ・非常用電源設備地上重油タンクにおける火災を評価した。 ・水素タンクにおける爆発を評価した。 ・可燃性ガス貯蔵所(高圧ガス貯蔵所、LPG容器置き場1、LPG容器置き場2)のうち、離隔距離が短く、貯蔵量の多いLPG容器置き場1における火災・爆発を評価した。 ・非常用発電機の地下重油タンクに給油中の燃料満載の輸送車両が火災になった場合の影響を評価した。 敷地内には、ステンレス鋼やジルコイの金属加工を行う第1貯蔵棟があり、ジルコイ切削加工の際には切粉が発生する。ジルコイの切粉は比表面積と熱条件によっては発火のおそれがあるため、水没させ、密閉容器に保管する等の防火対策を実施しているが、リスク評価の観点から発火した場合を想定し火災影響評価を実施した。(添5-157)</p> <p>火災に対しては、コンクリートの表面温度を200℃以下とすることを基本とする。離隔距離が危険距離以下の場合、200℃を超えるコンクリートの範囲の確認等、影響の詳細を評価し、安全機能を損うことが無いことを確認する。 爆発に対しては、危険限界距離以上の離隔距離を確保することを基本とする。(添5-167)</p> <p>③ 加工施設敷地内外への航空機墜落時の火災 加工施設敷地内外への航空機墜落時の火災については、第2加工棟を防護対象として、航空機墜落確率計算において評価対象とした計器飛行方式民間航空機、有視界飛行方式民間航空機、自衛隊機又は米軍機について、それぞれ燃料搭載量が最大の機種が年超過確率10^{-7}となる地点に墜落した場合を想定して評価し、加工施設への影響が無いことを確認した。 また、航空機墜落と近隣の産業施設の火災の重畳については、航空機墜落時の火災の熱影響が最も大きかった計器飛行方式民間航空機が前記①加工施設敷地外の石油コンビナート等の火災・爆発において標的に対して最も熱影響が大きかった事業所に対して墜落し、同時に火災が発生した場合を評価し、加工施設への影響が無いことを確認した。評価の詳細は別添り(イ)(2)～5に示す。(添5-157)</p>					
9-203 (続き)	<p>上記①から③に係る評価の結果は以下のとおりである。 【火災による影響】 防護対象の建物に対する、①加工施設敷地外の石油コンビナート等の火災及び②加工施設敷地内の危険物貯蔵設備の火災影響評価結果を添5リ(イ)(2)の表3-1に、③加工施設敷地内外への航空機墜落時の火災影響評価結果を添5リ(イ)(2)の表3-2に示す。 これらの評価結果より、敷地外燃料輸送車両東側の火災における第2貯蔵棟を除いた全ての火災で、建物の外壁表面温度は評価指標の200℃を下回る結果となる。即ち、防護対象からの離隔距離は危険距離以上確保される。 敷地外燃料輸送車両東側の火災における第2貯蔵棟の評価結果は、離隔距離が危険距離未満であることを示しているため、以下の通り外壁温度による影響の詳細を評価した。別添り(イ)(2)-1、敷5リ-5より、コンクリート深さに対する温度分布を求めた結果、敷地外燃料輸送車両東側の火災における第2貯蔵棟の外壁内温度分布は温度が最大となる時点において添5リ(イ)(2)の図3-1の通りとなった。第2貯蔵棟の場合は、外壁厚さ95cm(遮蔽のためのコンクリート含む)に対して、耐震壁は75cmとして考慮していることから、200℃を超える表面から1cmの範囲が仮に強度上無効になったとしても構造健全性上影響はない。 以上の外壁温度による影響の詳細評価より、敷地外燃料輸送車両東側の火災における第2貯蔵棟への影響はないことから、全ての建物において火災の外壁への熱影響はない。 なお、鉄筋コンクリート構造の火災時耐力については、コンクリートの加熱試験後の圧縮強度特性等が報告されている。添5リ(イ)(2)の図3-2はデータを高温時のコンクリートの圧縮強度低下率として整理しており、それによると、200℃程度までは常温とほとんど変わらないかむしろ増加し、その後徐々に低下している。このため評価指標を200℃と設定しているが、200℃を超えたとしても直ちに熱影響が顕著になることはない。(添5-157～160)</p>					

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
	<p>【爆発による影響】 防護対象の建物に対する爆発影響評価結果を添5リ(1)(2)の表3-3に示す。</p> <p>(a) 爆風圧の建物への影響 爆風圧が10kPa以下のケースについては、防護対象からの離隔距離が危険限界距離以上確保されているため建屋へ影響は無い。爆風圧が10kPa以上となる評価対象施設は、事業所内、燃料輸送車両西側及び東側、LPG容器置き場1である。このうち、LPG容器置き場1は敷地内の施設のため、高圧ガス保安法等を参考にした壁をLPG容器置き場1周囲に設けることで防護対象を防護するため、影響はない。敷地外の施設である事業所F及び燃料輸送車両について、高圧ガス保安法等を参考に、建物の外壁厚さ、離隔距離から影響を評価した。3t以上の可燃性ガスを貯蔵する容器置場に対して求められる鉄筋コンクリート製の壁の厚さは15cm以上であるのに対して、第2加工棟本体、第2貯蔵棟については15cm以上の厚さの外壁により防護できるため、影響はない。また、想定される燃料輸送車両が輸送する可燃性液化ガス15tから、一般高圧ガス保安規則で定める、第一種設備距離を求めると19mとなり、これ以上の距離では、事故が発生した場合の危害が防止されると考えられる。第1加工棟第2期A、廃棄物貯蔵棟第2棟、D搬送路から燃料輸送車両の事故地点までの離隔距離はそれぞれ、53m、54m、33mであり、第一種設備距離である19m以上の離隔により防護されるため、影響はない。</p> <p>(b) 飛散破片の飛来の影響 防護対象からの離隔距離が、爆発に伴い飛散するタンク破片の最大飛散範囲以下となる場合があるが、対象施設が事故等により爆発し、なおかつ、飛散物となった破片が加工施設に衝突する可能性は低い。爆風圧の建物への影響と同じく、防護対象からの離隔距離が第一種設備距離より確保されていることから、飛散破片の飛来の影響は無い。</p> <p>なお、保守的な評価として、事業所Fにおいて爆発を想定しているLPガスボンベ(大)(重量約37kg)が爆発によっても破片とならず形状を維持したまま、飛散最大距離を飛来するという条件で貫通評価を行った。別添リ(1)(2)-2に従ってLPガスボンベ(大)の射出速度を求めると139m/sとなり、これを用いて耐震重要度分類第1類の第2加工棟、及び第2貯蔵棟、廃棄物貯蔵棟第2棟、廃棄物貯蔵棟第3棟に衝突する際の速度と貫通評価を行った結果を添5リ(1)(2)の表3-4に示す。本結果によれば、LPガスボンベ(大)がこれらの建物の外壁や屋根に衝突しても、貫通することはない。</p> <p>第1加工棟及びD搬送路については、外壁が前記4つの建物のように強固な耐震壁ではないことを考慮すると、LPガスボンベ(大)が形状を維持したまま衝突したとすると損傷するおそれがあるが、仮に損傷したとしてもその影響は電巻による影響評価に含まれる。(添5-161,162)</p> <p>添5リ(1)(2)の表2-1 外部火災での評価内容 (添5-155) 添5リ(1)(2)の表3-1 火災影響評価結果 (添5-163) 添5リ(1)(2)の表3-2(1) 航空機墜落による火災影響評価結果 (添5-164) 添5リ(1)(2)の表3-2(2) 航空機墜落と近隣の産業施設の重壁による火災影響評価結果 (添5-164) 添5リ(1)(2)の表3-3 爆発影響評価結果 (添5-165) 添5リ(1)(2)の表3-4 貫通限界厚さ及び外壁厚さ及び屋根材厚さの比較 (添5-166) 添5リ(1)(2)の図3-1 外壁内温度分布 (添5-159) 添5リ(1)(2)の図3-2 コンクリートの高温時圧縮強度 (添5-160)</p> <p>別添リ(1)(2)-1 火災による熱影響評価方法 (添5-316~319) 別添リ(1)(2)-2 爆発による爆風圧及び飛散物の影響評価方法 (添5-320~323) 別添リ(1)(2)-3 加工施設敷地外の石油コンビナート等の火災・爆発影響評価 (添5-324~335) 別添リ(1)(2)-4 加工施設敷地内の危険物貯蔵設備の火災・爆発 (添5-336~344) 別添リ(1)(2)-5 加工施設敷地内外への航空機墜下時の火災影響評価 (添5-345~348)</p>					
9-204	<p>加工施設敷地内の危険物貯蔵設備の火災・爆発に対しては、下記の設計により安全機能に及ぼす影響を防止する。</p> <p>(a) 水素タンクについては、水素発生装置を導入することにより、加工施設敷地内での水素貯蔵量を削減することで障壁不要の設計とする。(P19)</p> <p>水素タンクについては、水の電気分解方式により水素を発生させる市販の装置を導入することにより、加工施設敷地内での水素貯蔵量を削減することで障壁不要の設計とする。水素タンクの爆発に対するその他の防護については、高圧ガス保安法等に準じ、以下の考え方で設計する。</p> <p>i) 水素を漏らさない ii) 水素が漏れた場合には、早期に検知し、拡大を防ぐ iii) 水素が漏れても留まらない iv) 漏れた水素に火が付かない v) 万が一、爆発が発生したとしても周囲に影響を及ぼさない又は影響を軽減する vi) i)~v)の維持 (添5-167,168)</p>	P19	添5-167,168	施設設計		
9-205	<p>加工施設敷地内の危険物貯蔵設備の火災・爆発に対しては、下記の設計により安全機能に及ぼす影響を防止する。</p> <p>(b) 爆発に対しては、危険限界距離以上の離隔距離を確保することを基本とする。離隔距離が危険限界距離以下の場合、高圧ガス保安法等を参考に、危険物施設の周辺に障壁を設置する。(P19)</p> <p>離隔距離が危険限界距離以下の場合、高圧ガス保安法等を参考に、危険物施設の周辺に障壁を設置する。(添5-167)</p> <p>LPG容器置き場1は敷地内の施設のため、高圧ガス保安法等を参考にした壁を周囲に設ける。(添5-161)</p>	P19	添5-161,167	保安規定による管理		
9-206	<p>加工施設敷地内の危険物貯蔵設備の火災・爆発に対しては、下記の設計により安全機能に及ぼす影響を防止する。</p> <p>(c) 敷地内に給油等で入構する燃料輸送車両は、爆発による加工施設の主要な建物及び設備へ影響を及ぼさないようにするために、ルート及び駐車位置を制限する措置を講じる。(P19)</p> <p>非常用発電機の給油等を目的に敷地内に燃料輸送車両が入構する場合は、積載燃料、設備の運転状態等を考慮し、防護対象からの離隔距離を十分確保するようルート及び駐車場所を制限することとする。(添5-167)</p>	P19	添5-167	保安規定による管理		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
9-207	加工施設敷地内の危険物貯蔵設備に関しては必要に応じて、防護対象に直接放射熱あるいは爆風圧の影響を及ぼさないよう、危険物施設を建屋内もしくは地下に設置する。(添5-167)	-	添5-167	保安規定による管理		
9-31	13) 電磁的障害 安全機能を有する施設は、電磁的障害によって、加工施設の安全機能を損なうおそれの無いよう、日本工業規格（JIS、現名称：日本産業規格）や電気規格調査会標準規格（JEC）等に基づき、加工施設で発生する電磁干渉や無線電波干渉等により機能が喪失しないよう、ラインフィルタ、絶縁回路の設置によるサージ・ノイズの侵入防止及び銅製筐体の適用等により、電磁波の侵入等を防止する設計とする。(P19、添5-169)	P19	添5-169	施設設計	13) 電磁的障害 安全機能を有する施設は、電磁的障害によって、加工施設の安全機能を損なうおそれの無いよう、日本工業規格（JIS、現名称：日本産業規格）や電気規格調査会標準規格（JEC）等に基づき、加工施設で発生する電磁干渉や無線電波干渉等により機能が喪失しないよう、ラインフィルタ、絶縁回路の設置によるサージ・ノイズの侵入防止及び銅製筐体の適用等により、電磁波の侵入等を防止する設計とする。	
9-32	14) 自然現象の重量 異種の自然現象については、その関連性と頻度を考慮し、重量の影響について評価し考慮する。(P19) (3) 自然現象の重量の設計上の考慮 選定した自然現象のうち、想定される自然現象（地震・津波以外）の8事象について、加工施設に対する影響に基づき、重量の設計上の考慮要否を検討した。 自然現象の組み合わせにあたっては、発生頻度が比較的高いと考えられる降水（豪雨）または積雪と、発生頻度が低いと考えられる火山活動（降灰等）、洪水、または竜巻の重量を添5ト(1)の表4のように設計上の考慮として検討した。(添5-78) 添5ト(1)の表4 設計上考慮する自然現象の重量 (添5-78)	P19	添5-78	評価条件/結果		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
第十條 (加工施設への人の不法な侵入等の防止) 関連						
10-1	<p>1) 人の不法な侵入の防止 加工施設では防護区域および立入制限区域を設定し、その境界に人の不法な侵入が困難な構造のコンクリート製の壁、十分な高さを有した鋼製の柵等を設ける。(P20) 立入制限区域に柵等を設置する。(P20)</p> <p>加工施設は、安全機能を有する施設に対する第三者の不法な接近等に対し、これを防御するため、適切な措置を講じている。(添5-148)</p> <p>(ロ) 加工施設への人の不法な侵入等の防止に対する考慮</p> <p>1. 人の不法な侵入の防止 加工施設では防護区域及び立入制限区域を設定し、その境界に人の不法な侵入が困難な構造のコンクリート製の壁、十分な高さを有した柵等の障壁により区画した区域管理を実施している。(添5-172) 加工施設には、核燃料物質の防護のための区域を設定し、各区域境界において不法侵入等を防止するための設備を設置している。(添5-172) 加工施設で定めている区域の概要を添5リ(ロ)の図1(添5-173)に示す。また、各区域境界における不法侵入等防止設備の概要を添5リ(ロ)の表1(添5-174)に示す。(添5-172)</p>	P20	添5-148, 172 ~174	保安規定による管理	<p>10.1 人の不法な侵入等の防止 人の不法な侵入を防止するため、防護区域及び立入制限区域を設定し、その境界に人の不法な侵入が困難な構造のコンクリート製の壁、十分な高さを有した柵等の障壁により区画する設計とする。また、核燃料物質の防護のための区域を設定し、各区域境界において不法侵入等を防止するための設備を設置する設計とする。</p> <p>不正な物件の持ち込みを防止するため、立入制限区域周辺に柵等を設置して「<input type="text"/>」に人、荷物及び車両の点検、検査ができる設計とする。 加工施設に対する外部及び内部からの不正アクセスを防止するため、以下の措置を講じる。</p>	
10-2	<p>不法侵入等防止設備の機能を維持するため点検、保守管理を実施する。(P20)</p> <p>不法侵入等を防止するための設備の機能を維持するため、点検及び保守管理の手順を定めて実施している。(添5-172)</p>	P20	添5-172	保安規定による管理	<p>①外部からの不正アクセスを防止するため、外部からのアクセスを遮断する措置 ②内部での不正アクセスを防止するため、調達管理におけるセキュリティ要件の調達プロセスへの組み込み、防護対象システムのある部屋への入域または防護対象システムの操作ができる者を限定するアクセス管理及び暗号化された可搬式記憶媒体のみ使用 核燃料物質等の不法な移動を防止するため、核燃料物質を立入制限区域内において運搬する場合は、加工規則第7条の6に定める運搬に関する措置を講じ、管理区域外の運搬では運搬先の確認を行うとともに、標籤を取り付ける等の措置を講じる。</p>	
10-3	<p>加工施設の周辺を定期的に巡視する。(P20)</p> <p>立入制限区域を巡視する。(P20)</p> <p>加工施設の周辺を定期的に巡視している。(添5-172)</p>	P20	添5-172	保安規定による管理		
10-4	<p>2) 不正な物件の持ち込みの防止 加工施設に不正に爆発性又は可燃性を有する物件その他人に危害を与え、又は他の物件を損傷するおそれがある物件が持ち込まれることを防止するため、「<input type="text"/>」に人、荷物及び車両の点検、検査を行う。(P20)</p> <p>2. 不正な物件の持ち込みの防止 加工施設に不正に爆発性又は可燃性を有する物件その他人に危害を与え、又は他の物件を損傷するおそれがある物件が持ち込まれることを防止するため、立入制限区域周辺に柵等を設置し、巡視を行うとともに、「<input type="text"/>」に人、荷物及び車両の点検、検査を行っている。(添5-172)</p>	P20	添5-172	保安規定による管理	<p>記憶媒体のみ使用 核燃料物質等の不法な移動を防止するため、核燃料物質を立入制限区域内において運搬する場合は、加工規則第7条の6に定める運搬に関する措置を講じ、管理区域外の運搬では運搬先の確認を行うとともに、標籤を取り付ける等の措置を講じる。</p>	
10-5	<p>加工施設に不正に爆発性又は可燃性を有する物件その他人に危害を与え、又は他の物件を損傷するおそれがある物件が持ち込まれることを防止するため、加工施設内に配送される郵便物等については、「<input type="text"/>」において点検を実施する。(P20)</p> <p>加工施設内に配送される郵便物等については、「<input type="text"/>」に専任の担当者が一旦受け取り、不審な点がないか点検を行った上で、施設内に配送する等の管理を行っている。(添5-172)</p>	P20	添5-172	保安規定による管理	<p>「<input type="text"/>」においては、核燃料物質を検知する装置等を設置すること等により監視を行う。また、敷地内の人による核燃料物質の移動については、所定の手続きに基づき承認を得てから移動を行うことにより、敷地内の人による核燃料物質の不法な移動を防止する。 これらは、保安規定に基づき管理する。</p>	
10-6	<p>「<input type="text"/>」における点検、検査に係る業務については、手順を作成し、定期的に教育を実施する。(P20)</p> <p>「<input type="text"/>」における点検、検査に係る業務については、構内立入の管理、物品の搬出入の管理手順を定めると共に、定期的に教育を実施する。(添5-172)</p>	P20	添5-172	保安規定による管理		
10-7	<p>3) 不正アクセスの防止 サイバーテロを未然に防止するため、電気通信回線を通じた妨害行為又は破壊行為を受けることがないよう情報システムに対する外部からの不正アクセスを遮断する措置及び内部からの不正アクセスを防止する措置を講じる。(P20)</p> <p>3. 不正アクセスの防止 加工施設に対する外部及び内部からの不正アクセスを防止するため、以下の措置を講じる。 ①外部からの不正アクセス防止 サイバーテロを未然に防止するため、電気通信回線を通じた妨害行為又は破壊行為を受けることがないよう情報システムに対する外部からのアクセスを遮断する措置を講じる。(添5-172)</p>	P20	添5-172	保安規定による管理		
10-8	<p>3) 不正アクセスの防止 サイバーテロを未然に防止するため、電気通信回線を通じた妨害行為又は破壊行為を受けることがないよう情報システムに対する外部からの不正アクセスを遮断する措置及び内部からの不正アクセスを防止する措置を講じる。(P20)</p> <p>②内部での不正アクセスの防止 防護対象システムに対する内部での不正操作等を防止するため以下の措置を講じる。 調達管理は、防護システム導入時、更新時、保守時、試験時におけるコンピュータウィルスの混入を防止するため、セキュリティ要件を調達プロセスに含んでいる。(添5-172)</p>	P20	添5-172	保安規定による管理		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
10-9	3) 不正アクセスの防止 サイバーテロを未然に防止するため、電気通信回線を通じた妨害行為又は破壊行為を受けることがないよう情報システムに対する外部からの不正アクセスを遮断する措置及び内部からの不正アクセスを防止する措置を講じる。(P20) ②内部での不正アクセスの防止 防護対象システムに対する内部での不正操作等を防止するため以下の措置を講じる。 アクセス管理は、操作権限の無い者による防護対象システムの操作を防止するため、防護対象システムのある部屋への入域または防護対象システムの操作ができる者を限定する。(添5-172)	P20	添5-172	保安規定による管理		
10-10	3) 不正アクセスの防止 サイバーテロを未然に防止するため、電気通信回線を通じた妨害行為又は破壊行為を受けることがないよう情報システムに対する外部からの不正アクセスを遮断する措置及び内部からの不正アクセスを防止する措置を講じる。(P20) ②内部での不正アクセスの防止 防護対象システムに対する内部での不正操作等を防止するため以下の措置を講じる。 電子媒体管理は、可搬式記憶媒体を介したウイルス感染を防止するため、暗号化された可搬式記憶媒体のみ使用を許可する。(添5-172)	P20	添5-172	保安規定による管理		
10-11	情報システムに対して、万一不正アクセス行為が行われるおそれがある場合又は行われた場合は迅速かつ確実に対応できるように情報システムセキュリティ計画を定める。(P20、添5-172)	P20	添5-172	保安規定による管理		
10-12	4) 核燃料物質の不法な移動の防止 において、核燃料物質を検知する装置等を設置することにより監視を行う。(P20、添5-173)	P20	添5-173	保安規定による管理		
10-13	敷地内の人による核燃料物質の移動については、所定の手続きに基づき承認を得てから移動を行うことにより、敷地内の人による核燃料物質の不法な移動を防止する。(P20、添5-173)	P20	添5-173	保安規定による管理		
10-14	4. 核燃料物質等の不法な移動の防止 核燃料物質を立入制限区域内において運搬する場合は、加工規則第7条の6に定める運搬に関する措置を講じ、管理区域外の運搬では運搬先の確認を行うとともに、標識を取り付ける等の措置を講じる。(添5-173)	-	添5-173	保安規定による管理		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工部への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
第十一号	(溢水による損傷の防止) 関連					
11-1	(3) 溢水による損傷の防止 加工施設において溢水が発生した場合においても臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なうことがないよう、耐溢水設計について次の方針を満足するように行う。(P20, 添5-175)	P20	添5-175	基本的考え方		7. 溢水による損傷の防止 7.1 溢水に関する基本設計方針 加工施設において溢水が発生した場合においても臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なうことがないよう、耐溢水設計について次の方針を満足するように行う。
11-2	(b) 溢水経路を考慮した溢水源からの浸水が発生しても、加工施設の防護対象が没水しない設計とする。また、溢水の第1種管理区域の外部（非管理区域、建物外含む）への流出を防止する。(P21, 添5-175) (2) 溢水に対する閉じ込め機能の観点 (a) 没水による閉じ込め機能喪失防止 ① 溢水量抑制のため、地上もしくは地下に設置された受水槽から高架水槽及び設備・機器への給水ポンプについては、大地震時に速やかに手動停止する。(添5-199)	P21	添5-175, 199	施設設計（一部保安規定による管理）		② 溢水経路を考慮した溢水源からの浸水が発生しても、加工施設の防護対象が没水しない設計とする。 ③ 溢水の第1種管理区域の外部（非管理区域、建物外含む）への流出を防止する。
11-3	(b) 溢水経路を考慮した溢水源からの浸水が発生しても、加工施設の防護対象が没水しない設計とする。また、溢水の第1種管理区域の外部（非管理区域、建物外含む）への流出を防止する。(P21, 添5-175) (2) 溢水に対する閉じ込め機能の観点 (a) 没水による閉じ込め機能喪失防止 ② 防護対象の没水許容高さの観点で、床面に余裕をもった高さに設備・機器を設置する。(添5-199)	P21	添5-175, 199	施設設計		
11-4	(b) 溢水経路を考慮した溢水源からの浸水が発生しても、加工施設の防護対象が没水しない設計とする。また、溢水の第1種管理区域の外部（非管理区域、建物外含む）への流出を防止する。(P21, 添5-175) (2) 溢水に対する閉じ込め機能の観点 (a) 没水による閉じ込め機能喪失防止 ③ 孤立した小さな部屋における溢水の水位抑制のため、第1種管理区域である第1-1フィルタ室並びに非管理区域である第1-1空調機室及び第1-2空調機室に設置されている階段については、扉等の障壁を設置しない。(添5-199)	P21	添5-175, 199	施設設計		
11-5	(b) 溢水経路を考慮した溢水源からの浸水が発生しても、加工施設の防護対象が没水しない設計とする。また、溢水の第1種管理区域の外部（非管理区域、建物外含む）への流出を防止する。(P21, 添5-175) (2) 溢水に対する閉じ込め機能の観点 (a) 没水による閉じ込め機能喪失防止 ④ 他の部屋の防護のため、第2廃棄物処理室と第2ウラン回収室第1区域（1階）との壁に溢水の流入出のための貫通部を設置する。(添5-199)	P21	添5-175, 199	施設設計		
11-6	(b) 溢水経路を考慮した溢水源からの浸水が発生しても、加工施設の防護対象が没水しない設計とする。また、溢水の第1種管理区域の外部（非管理区域、建物外含む）への流出を防止する。(P21, 添5-175) (2) 溢水に対する閉じ込め機能の観点 (a) 没水による閉じ込め機能喪失防止 ⑤ 溢水の水位抑制のため、扉は水密性を有さず、かつノンエアタイト仕様とする。(添5-199)	P21	添5-175, 199	施設設計		
11-7	(b) 溢水経路を考慮した溢水源からの浸水が発生しても、加工施設の防護対象が没水しない設計とする。また、溢水の第1種管理区域の外部（非管理区域、建物外含む）への流出を防止する。(P21, 添5-175) (2) 溢水に対する閉じ込め機能の観点 (a) 没水による閉じ込め機能喪失防止 ⑥ 溢水の水位抑制のため、非管理区域の溢水防護区画については、閉じ込める核燃料物質が存在しないため、第1種管理区域以外の区域との間に防水板等の障壁を設置しない。(添5-199)	P21	添5-175, 199	施設設計		
11-8	(b) 溢水経路を考慮した溢水源からの浸水が発生しても、加工施設の防護対象が没水しない設計とする。また、溢水の第1種管理区域の外部（非管理区域、建物外含む）への流出を防止する。(P21, 添5-175) (2) 溢水に対する閉じ込め機能の観点 (a) 没水による閉じ込め機能喪失防止 ⑦ 他の部屋の防護のため、第1廃棄物処理室の近隣区域、第2廃棄物処理室並びに第2ウラン回収室第1区域（1階及び2階）については、溢水が流入するよう床面を一段低くする。(添5-199)	P21	添5-175, 199	施設設計		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工記への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
11-9	<p>(b) 溢水経路を考慮した溢水源からの浸水が発生しても、加工施設の防護対象が没水しない設計とする。また、溢水の第1種管理区域の外部（非管理区域、建物外含む）への流出を防止する。（P21, 添5-175）</p> <p>(4) 緊急設備 設置場所 主要な機器の種類 個数 第1加工棟 漏水検知器 1式 第2加工棟 漏水検知器 1式 (P126)</p> <p>(2) 溢水に対する閉じ込め機能の観点 (a) 没水による閉じ込め機能喪失防止 ⑧ 溢水の拡大防止のため、必要な箇所へ漏えい検知器を設置する。（添5-199）</p>	P21, 126	添5-175, 199	施設設計		
11-10	<p>(b) 溢水経路を考慮した溢水源からの浸水が発生しても、加工施設の防護対象が没水しない設計とする。また、溢水の第1種管理区域の外部（非管理区域、建物外含む）への流出を防止する。（P21, 添5-175）</p> <p>(4) 緊急設備 設置場所 主要な機器の種類 個数 第1加工棟 内部溢水防水板 1式 第2加工棟 内部溢水防水板 1式 (P126)</p> <p>(2) 溢水に対する閉じ込め機能の観点 (a) 没水による閉じ込め機能喪失防止 第1種管理区域と外部（非管理区域、建物外含む）との扉については、下記⑨により、溢水の外部への流出を防止し、閉じ込め機能を維持する設計とする。 ⑨ 溢水の第1種管理区域の外部（非管理区域、建物外含む）への流出防止のため、外部との扉について、防水板等の障壁を設置する。（添5-199）</p>	P21, 126	添5-175, 199	施設設計		
11-11	<p>(b) 被水を原因とする水の浸入により電気火災が発生するおそれのあるものについては、漏電遮断器を設置し、大地震時において電源を遮断する。（P21）</p> <p>(b) 被水による機能喪失防止 ⑤ 被水を原因とする水の浸入により電気火災が発生するおそれのあるものについては、漏電遮断器を設置し、大地震時において電源を遮断する。（添5-200）</p>	P21	添5-200	施設設計（一部保安規定による管理）	被水を原因とする水の浸入により電気火災が発生するおそれのあるものについては、漏電遮断器を設置する。	
11-12	<p>(c) 溢水源からの被水によっても、閉じ込め機能を保持できるよう防護対象への被水防護カバー又はシール処置を施すこと等を講じる。（P21, 添5-175）</p> <p>(b) 被水による機能喪失防止 下記①～⑤の設計及び対策により、被水に対して、防護対象の安全機能を維持する設計とする。 ① 非密封核燃料物質を取り扱う部屋においてスプリンクラーを使用しない。（添5-200）</p>	P21	添5-175, 200	施設設計（一部保安規定による管理）	なお、溢水源からの被水によっても閉じ込め機能を保持できるよう防護対象への被水防護カバー又はシール処置を施すこと及び蒸気漏えい時には該当区画の給排気設備を停止する等の対策は、保安規定に基づき管理する。	
11-13	<p>(c) 溢水源からの被水によっても、閉じ込め機能を保持できるよう防護対象への被水防護カバー又はシール処置を施すこと等を講じる。（P21, 添5-175）</p> <p>(1) 溢水に対する臨界安全設計 また、被水による影響を考慮し、非密封の核燃料物質を使用する設備・機器において被水するおそれのある箇所については、防護カバーを設置すること対策を行う。（添5-199）</p> <p>(b) 被水による機能喪失防止 ② 非密封の核燃料物質を使用する設備・機器において、フード等の開口部から核燃料物質が被水するおそれのある箇所については、配管又は設備に防護カバーを設置する。 ③ 給排気設備及び焼結炉において、被水するおそれがある箇所については、配管又は防護対象に防護カバーを設置する。 ④ 給排気設備及び焼結炉において、被水により水が浸入するおそれがある箇所については、防護対象の配線等による開口部にシール処置する。（添5-200）</p>	P21	添5-175, 199, 200	保安規定による管理		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
11-14	<p>(3) 溢水による損傷の防止 加工施設において溢水が発生した場合においても臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なうことがないよう、耐溢水設計について次の方針を満足するように行う。 (d) 蒸気漏えい時には、該当区画の給排気設備を停止する。(P21)</p> <p>(h) 内部溢水に対する考慮 1. 溢水に関する設計の方針 許可基準規則第十一条(溢水による損傷の防止)に基づき、臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なうことがないよう、加工施設の耐溢水設計について次の方針を満足するように行う。 (d) 蒸気漏えい時には、該当区画の給排気設備を停止する。(添5-175)</p> <p>(c) 蒸気による安全機能喪失の防止 下記①～②の設計及び対策により、蒸気に対して、防護対象への影響を防止する。 ① 蒸気漏えい時には、該当区画の給排気設備を停止する。 ② 蒸気配管を管理区域を迂回して各空調機室へ接続する。(添5-200)</p>	P21	添5-175, 200	施設設計(一部保安規定による管理)		
11-15	<p>上述の設計方針に加え、より高い水準で放射線被ばくのリスクを低減するために、「原子力発電所の内部溢水影響評価ガイド」を参考にしうえ、機器の破損等により生じる溢水、加工施設内で生じる異常状態(火災を含む)の拡大防止のために設置される系統からの放水による溢水、全ての溢水源の共通要因による破損を想定した溢水(地震に起因する機器の破損等により生じる溢水)について影響を評価し、臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なわないことを確認する。(P21)</p> <p>上記(a)～(d)の設計方針に加え、より高い水準で放射線被ばくのリスクを低減するために、「原子力発電所の内部溢水影響評価ガイド」(以下、「ガイド」という。)を参考にしうえ、全ての溢水源の共通要因による破損を想定した溢水について影響を評価し、臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なわないことを確認する。(添5-175)</p> <p>(4) 緊急設備 設置場所 主要な機器の種類 個数 屋外 給水ポンプ自動停止装置 1式 第2加工棟屋上 高架水槽自動供給遮断弁 1式 (P126)</p> <p>(2) 溢水に対する閉じ込め機能の観点 (a) 浸水による閉じ込め機能喪失防止 更に、溢水による水位抑制及び溢水量抑制を目的とし、⑩～⑬の設計とする。 ⑩ 溢水による水位抑制のため、第2加工棟2階及び3階には床ドレン等の床貫通部を設置する。 ⑪ 溢水量抑制のため、地上もしくは地下に設置された受水槽から高架水槽及び設備・機器への給水ポンプについては、大地震時に自動停止させる機能を設置する。 ⑫ 溢水量抑制のため、上水道高架水槽、工業用水・消火水補給高架水槽、冷却水高架水槽から、上水道配管、工業用水配管、その他用冷却水配管への給水については、大地震時に自動遮断する機能を設置する。 ⑬ 溢水による水位抑制のため、高架水槽等の容量削減または配管経路の変更を図る。(添5-200)</p>	P21, 126	添5-175, 200	施設設計	上記の設計方針に沿って、「原子力発電所の内部溢水影響評価ガイド」を参考にしうえ、機器の破損等により生じる溢水、加工施設内で生じる異常状態(火災を含む)の拡大防止のために設置される系統からの放水による溢水、全ての溢水源の共通要因による破損を想定した溢水(地震に起因する機器の破損等により生じる溢水)について影響を評価し、臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なわないことを確認する。	
11-16	<p>【溢水評価の条件(考慮する溢水)】</p> <p>2. 溢水評価条件の設定 (1) 考慮する溢水 ガイドを参考に、以下の溢水を考慮することとした。 ① 機器の破損等により生じる溢水 ② 加工施設内で生じる異常状態(火災を含む)の拡大防止のために設置される系統からの放水による溢水 ③ 地震に起因する機器の破損等により生じる溢水(全ての溢水源の共通要因による破損を想定) (添5-175)</p>	-	添5-175	評価条件/結果	-	
11-17	<p>【溢水評価の条件(防護対象)】</p> <p>2. 溢水評価条件の設定 (2) 防護対象の選定 溢水源の有無、臨界防止及び閉じ込め等の観点から防護対象を選定した。 ① 溢水による臨界防止の観点では、核燃料物質を取り扱う全ての設備・機器を防護対象とした。これら全てについて、最適減速状態でも未臨界となるよう設計する。 ② 溢水による閉じ込め機能の喪失防止の観点からは、第1加工棟及び第2加工棟の第1種管理区域において、非密封の核燃料物質を使用する設備・機器を防護対象とし、非密封の核燃料物質の浸水、被水による影響評価を実施した。さらに、高温で水素を使用している焼結炉及び建屋内の負圧を維持するための給排気設備(電気・許容圧等含む)は、浸水、被水による機能喪失の影響が大きい系統として考え、ここでは、単なる核燃料物質の浸水、被水による影響評価のみならず、機能喪失の防止の観点でも評価を行う。 以上により選定した防護対象の概要を添5リ(h)の表2-1(添5-177)にまとめる。(添5-175、176)</p>	-	添5-175～177	評価条件/結果	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
11-18	<p>【溢水評価の条件(溢水源・溢水量)】</p> <p>2. 溢水評価条件の設定</p> <p>(3) 溢水源・溢水量の設定 地震に起因する機器の破損等により生じる溢水に関して、ガイドを参考に溢水源・溢水量を下記のように求めた。なお、一系統における単一の溢水に対する設定は、評価結果とともに次項に示す。 なお、全ての溢水源の共通要因による破損を想定した溢水評価においては、建物外に設置された水槽類からの給水に係る配管、弁類、機器については、給水の自動停止等、その機能を期待しない厳しい条件(添5リ(ハ)の表2-3)(添5-180)とし、臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なわないことを確認しているため、建物外に設置された水槽類からの給水に係る配管、弁類、機器の耐震性については、一般産業施設と同等であることを基本とする。</p> <p>防護対象が設置されている第1加工棟及び第2加工棟において、水を内包している全ての設備・機器及び配管が耐震重要度分類によらず共通要因により破損し、溢水源となることを想定した。</p> <p>添5リ(ハ)の表2-3(添5-180)に、地震に起因する機器の破損等により生じる溢水源と溢水量を示す。 設備・機器及び水槽からの溢水量については、それぞれが保有しうる最大量として仕様値に基づき設定した。水槽については、さらに、建物外に設置された水槽類からの給水を考慮している。配管内残留水については、配管体積(配管内面積×配管長)を保守的に1.2倍した値を設定した。</p> <p>添5リ(ハ)の表2-4(添5-181)に、建物外に設置された水槽類からの給水の地震に対する設計と地震による溢水評価条件を示す。 屋上に設置された各高架水槽に対しては、地上もしくは地下に設置された受水槽から給水し、高架水槽から設備・機器等に給水している。また、地上もしくは地下に設置された水槽から直接設備・機器に給水する系統も存在する。これらの給水について、大地震時には給水ポンプの自動停止により遮断することとするが、評価では保守的に、給水ポンプを手動で停止する場合の受水槽からの給水を溢水量に考慮することとした。給水ポンプを手動で停止するまでの時間は、ガイドを参考に添5リ(ハ)の表2-5(添5-182)のように求め、この間のポンプの定格流量による給水を溢水量として設定した。</p> <p>また、上水道高架水槽、工業用水・消火水補給高架水槽及び冷却水高架水槽から、上水道配管、工業用水配管及びその他用冷却水配管への給水について、大地震時には自動給水遮断弁により自動遮断する設計としているが、評価では保守的に、遮断されないものとして溢水量に考慮した。</p> <p>加えて、焼結炉専用冷却水地下水槽と焼結炉間の冷却水配管に関しては、耐震重要度分類1類の設計としているが、評価では保守的に完全全周破断するものとしている。</p> <p>第1加工棟及び第2加工棟における溢水源及び溢水量の内訳は別添リ(ハ)1(添5-349, 350)に示す。 建物外に設置された水槽の位置を別添リ(ハ)2(添5-351)に示す。(添5-178, 179)</p>	-	添5-178～182、349～351、	評価条件/結果(一部保安規定による管理)	-	
11-19	<p>【溢水評価の条件(溢水防護区画)】</p> <p>2. 溢水評価条件の設定</p> <p>(4) 溢水防護区画の設定 (2)で選定した区域、設備に対して、(5)に示す溢水経路を考慮し、添5リ(ハ)の表2-6(添5-184)に示す溢水防護区画を設定した。各区画の位置は別添リ(ハ)3(添5-352, 353)に示す。 第1種管理区域での溢水防護区画については、設置されている設備・機器の浸水、被水の観点での防護措置を実施するとともに、核燃料物質が存在する区画内での溢水が第1種管理区域外へ流出することについても、閉じ込めの観点から防止する。 非管理区域での溢水防護区画については、閉じ込める核燃料物質が存在しない区画内での溢水であるため、外部への流出も考慮し、設置されている設備・機器(給気設備)の浸水を防止する。 設備の浸水許容高さ(別添リ(ハ)4参照(添5-354))は、プラントウォークダウンにより確認した。非密封の核燃料物質を使用する設備・機器については非密封核燃料物質への溢水流入のおそれが無い高さ、焼結炉と給排気設備については更に電気・計装盤等の短絡による機能喪失のおそれが無い高さとし、各溢水防護区画において、最も低いものを区画の浸水許容高さとした。 非管理区域である第1-1空調機室、第1-2空調機室、第1-3空調機室及び第2空調機室には蒸気配管を設置しているため、蒸気による影響を評価した。(添5-183)</p>	-	添5-183, 184、352～354	施設設計(一部評価条件/結果)	許可11-7の記載に同じ	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
11-20	<p>【溢水評価の条件(溢水経路)】 2. 溢水評価条件の設定</p> <p>(5) 溢水経路の設定 ガイドを参考に、防護対象機器の存在する溢水防護区画の水位が最も高く(当該溢水区画に流出する水量は多く、排出する流量は少なくなるように設定)なるよう保守的に溢水経路を設定した。</p> <p>(a) 溢水防護区画内漏えいでの溢水経路</p> <p>① 床ドレン 評価対象区画に床ドレン配管が設置され他の区画とつながっている場合であっても、他の区画への流出は想定しないものとした。</p> <p>② 床面開口部及び床貫通部 評価対象区画床面に床開口部又は貫通部が設置されている場合であっても、床面開口部又は床貫通部から他の区画への流出は、考慮しないものとした。 ただし、第1種管理区域である第1-1フィルタ室に設置されている階段については、扉等の障壁を設置せず溢水をただちに下階の第1種管理区域に流出させることで、没水を防止するものとし、その場合の水位を3.(1)にて確認した。非管理区域である第1-1空調機室及び第1-2空調機室に設置されている階段については、扉等の障壁を設置せず溢水をただちに下階の非管理区域に流出させることで、没水を防止するものとした。</p> <p>③ 壁貫通部 評価対象区画の境界壁に貫通部が設置され、隣との区画の貫通部が溢水による水位より低い位置にある場合であっても、その貫通部からの流出は考慮しないものとした。 ただし、第2廃棄物処理室のタンクが溢水した場合に、第2装填室、第2炉室及び第2成型室を溢水から防護する目的で設置されている第2ウラン回収室第1区域(1階)との壁貫通部に関しては、これを考慮した。</p> <p>④ 扉 溢水防護区画内で使用されている扉は全て、水密性を有さず、かつノンエアタイト仕様注)の扉であるため、溢水の流入出を考慮するものとした。 ただし、第1種管理区域と外部(非管理区域、建物外含む)との扉については、溢水の外部への流出を防止する防水板等の障壁を設置するため、流入出を考慮しない。非管理区域については、閉じ込める核燃料物質が存在しないため第1種管理区域以外の区域との扉については、防水板等の障壁を設置せず、ただちに外部の非管理区域に流出させることで、没水を防止することとした。 注) エアタイト(気密)仕様でないこと</p> <p>⑤ 排水設備 評価対象区画に排水設備が設置されている場合であっても、当該区画の排水は考慮しないものとした。 なお、排水設備ではないが、第1廃棄物処理室の近隣区域、第2廃棄物処理室並びに第2ウラン回収室第1区域(1階及び2階)については、他の部屋の防護のため、溢水が流入するよう床面を一段低くしており、これを考慮した。(添5-185)</p> <p>第1加工棟及び第2加工棟における地震に起因する機器の破損等により生じる溢水評価条件の設定については別添リ(ハ)ー5(添5-355~357)に示す。(添5-186)</p>	-	添5-185,186 355~357	評価条件/結果	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
11-21	<p>【溢水評価の条件(溢水経路)】</p> <p>2. 溢水評価条件の設定</p> <p>(5) 溢水経路の設定 ガイドを参考に、防護対象機器の存在する溢水防護区画の水位が最も高く（当該溢水区画に流出する水量は多く、排出する流量は少なくなるように設定）なるよう保守的に溢水経路を設定した。（添5-185）</p> <p>(b) 溢水防護区画外漏えいでの溢水経路</p> <p>① 床ドレン 評価対象区画の床ドレン配管が他の区画とつながっている場合であって、他の区画の溢水水位が評価対象区画より高い場合は、水位差によって発生する流入量を考慮した。</p> <p>② 天井面開口部及び天井貫通部 評価対象区画の天井面に開口部又は天井貫通部がある場合は、上部の区画で発生した溢水量の全量が流入するものとした。階段等を通じて流入する溢水については、階下に階段等が連続していれば、階下にただちに流出していくものと考えられるが、保守的に流出しないものとした。</p> <p>③ 壁貫通部 評価対象区画の境界壁に貫通部が設置されている場合であって、隣の区画の溢水による水位が貫通部より高い位置にある場合は、隣室との水位差によって発生する流入量を考慮した。</p> <p>④ 扉 評価対象区画に扉が設置されている場合は、隣室との水位差によって発生する流入量を考慮した。第1種管理区域と外部との扉については、溢水の外部への流出を防止する防水板等の障壁を設置するため、流入を考慮しない。</p> <p>⑤ 排水設備 評価対象区画に排水設備が設置されている場合であっても、当該区画の排水は考慮しないものとした。（添5-185, 186）</p> <p>ここで、床面開口部及び床貫通部である階段と、扉との組み合わせについては、下記の設定とした。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 下階への階段に扉が設置されている場合、扉がノンエアタイト仕様であるため、扉から溢水が流出し、階段を経由して下階に流れることになるが、階段と扉の組み合わせとして保守的に、下階への流出を考慮しない。 ・ 下階への階段に扉が設置されていない場合、流出を妨げるものがないため、階段を経由して下階に速やかに流出することから、下階への流出を考慮した（第1加工棟の2階（第1種管理区域、第1-1フィルタ室）、2階（非管理区域、第1-1空調機室）、2階（非管理区域、第1-2空調機室）のみ）。 <p>これらの考え方を添5リ(ハ)の表2-7（添5-187）に示す。</p> <p>以上で考慮した、床面開口部（天井面開口部）及び床貫通部（天井開口部）、壁貫通部並びに扉は、別添リ(ハ)3（添5-352, 353）に示したものであり、各溢水源が影響しうる範囲は添5リ(ハ)の表2-8（添5-188, 189）に示すとおりとなる。</p>	-	添5-185～189, 352, 353	評価条件/結果	-	
11-22	<p>3. 地震に起因する機器の破損等により生じる溢水影響評価</p> <p>2. の溢水評価条件に基づき、浸水、被水及び蒸気による影響評価を行った。</p> <p>(1) 浸水による影響評価 影響評価に用いる水位の算出は、漏えい発生階とその経路上の全てに対して行った。算出された水位Hについて評価した結果を添5リ(ハ)の表3-1（添5-192）に示す。</p> <p>仮に水位の変動として水位の2倍を考慮して、水位Hの2倍の値を浸水許容高さと比較したとしても、添5リ(ハ)の表3-1に示すように、地震に起因する機器の破損等により生じる溢水においても、水位が浸水許容高さを下回り、防護対象の安全機能は維持される。地震に起因する機器の破損等により生じる溢水においても、水位が浸水許容高さを下回り、防護対象の安全機能は維持されるが、より安全性を向上させるため、高架水槽等の容量削減または配管経路の変更を図るものとする。（添5-190, 191）</p> <p>(2) 被水による影響評価 影響評価に用いる飛散距離の算出は、防護対象が設置された区画（室）に対して行ったが、飛散距離によらず、溢水源となる配管等が設置されていない第2加工棟3階（第1種管理区域の第2フィルタ室）を除いて、防護対象に被水防護処置を実施することにより、安全機能を維持する。（添5-193）</p> <p>給排気設備及び焼結炉の被水対策を実施する区画は添5リ(ハ)の図3-1に示す。（添5-194）</p> <p>(3) 蒸気による影響評価（添5-195） 非管理区域である第1-1空調機室、第1-2空調機室、第1-3空調機室及び第2空調機室には蒸気配管を設置しているため、各区画（室）に設置している給排気設備は影響を受ける可能性がある。</p> <p>このため、当該区画で蒸気漏えいが発生した場合には、直ちに給排気設備を停止し蒸気による影響を防止する。</p> <p>なお、現状は、蒸気配管が管理区域の一部貫通している箇所があるが、今後は、管理区域を迂回して各空調機室に接続し管理区域での蒸気の影響を防止する。（添5-195）</p>	-	添5-190～195	評価条件/結果	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
11-23	<p>4. 一系統における単一の溢水影響評価 (1)溢水評価条件の設定 (添5-195) 一系統における単一の溢水影響評価においては、溢水源及び溢水量を下記のように求めた。溢水源及び溢水量以外の評価条件は、地震に起因する機器の破損等により生じる溢水条件と同一とした。 ①溢水の影響を評価するために想定する機器の破損等により生じる溢水 (添5-195) 漏えい箇所の隔離に必要な時間については添5リ(ハ)の表4-1に示す。(添5-196) ②加工施設内で生じる異常状態(火災を含む)の拡大防止のために設置される系統からの放水による溢水 (添5-197)</p> <p>(2)溢水評価結果 溢水の影響を評価するために想定する機器の破損等により生じる溢水、及び加工施設内で生じる異常状態(火災を含む)の拡大防止のために設置される系統からの放水、による浸水評価結果を添5リ(ハ)の表4-2 (添5-198)に示す。 添5リ(ハ)の表3-1 (添5-192)及び添5リ(ハ)の表4-2 (添5-198)から分かるように、地震に起因する機器の破損等により生じる溢水による浸水の方が、溢水量が大きいため、一系統における単一の溢水による浸水の影響は包絡されており、防護対象の安全機能への影響は防止される。また、被水及び蒸気の影響が考えられる防護対象は、影響を防止する対策を実施することとしており、一系統における単一の溢水による被水及び蒸気に対しても、防護対象の安全機能は維持される。(添5-197)</p>	-	添5-192, 195 ~198	評価条件/結果	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
第十二条 (誤操作の防止) 関連						
12-1	<p>(4) 誤操作の防止 加工施設における誤操作の防止に係る設計方針を以下に示す。 1) 誤操作の防止に係る措置 安全機能を有する施設は、運転員による誤操作を防止するために以下の措置を講じる。 (a) 運転及び保守における誤操作を防止するために、操作器、指示計、記録計、表示装置、警報装置等を運転員の操作性及び人間工学的観点の諸因子を考慮して設置するとともに、誤操作を生じにくいように留意した設計とし、必要に応じて手順書を定める。(P21, 添5-201)</p>	P21	添5-201	保安規定による管理	-	
12-2	<p>(b) 制御盤には、設備の集中的な監視及び制御が可能となるように、表示装置及び操作器を配置するとともに、表示装置は、運転員の誤操作・誤判断を防止し、加工施設の状態が正確かつ迅速に把握できるよう考慮した設計とする。(P21, 添5-201)</p>	P21	添5-201	保安規定による管理	-	
12-3	<p>(c) 操作器は運転員による誤操作を防止するために、必要に応じて保護カバーやカギ付きスイッチを設け、色、形状、銘板等により容易に識別できる設計とする。(P21, 添5-201)</p>	P21	添5-201	保安規定による管理	-	
12-4	<p>(d) 設計基準事故の発生後、時間的余裕が少ない場合においても、計測制御設備のインターロック等により安全機能を確保できる設計とする。(P21, 添5-201)</p>	P21	添5-201	施設設計	9.5.2 インターロック 設備・機器の誤操作や故障その他の要因により加工施設の安全性を損なうおそれが生じたときに、核燃料物質の閉じ込め機能の維持、核的制限値の維持又は火災・爆発の防止等のために、自動的に作動して設備を安全な状態に維持するインターロック機構を設けることで、核燃料物質等を外部に放出する可能性がある事象等が発生することを防止し、公衆に対し放射線障害を及ぼすことのないように設計する。	
12-5	<p>2) 操作の容易性に係る措置 安全の確保のために手動操作を要する場合には、必要に応じて非常時、緊急時の対応を現場に明示する等、円滑に対応できる措置を講じる。(P21, 添5-201)</p>	P21	添5-201	保安規定による管理	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
第十四条 (安全機能を有する施設) 関連						
14-1	<p>(b) 安全機能を有する施設は、通常時及び設計基準事故時に想定されるすべての環境条件（圧力、温度、湿度、放射線等に関する環境条件）において、その安全機能を発揮できる設計とする。（P29）</p> <p>2. 環境条件に対する考慮 安全機能を有する構築物、系統及び機器は、経年事象を含む、それぞれの場所に応じた圧力、温度、湿度、放射線等に関する環境条件を考慮し、必要に応じて換気空調系、保温、遮蔽等で維持するとともに、設置する安全機能を有する構築物、設備及び機器は、これらの環境条件下で、期待されている安全機能が維持できるものとする。 (1) 加工施設の設計、製作、工事及び検査に当たっては、国内法規に基づく規格及び基準並びに民間の規格及び基準等に準拠し、予想される環境条件に耐えられるものとする。 (5) 放射線監視設備や通信、通報設備は、通常時及び設計基準事故時にさらされると考えられる環境条件において、十分な余裕を持って耐えられ、その機能を維持できるものとする。（添5-203）</p>	P29	添5-203	施設設計	9.1 安全機能を有する施設 (h) 安全機能を有する施設は、通常時及び設計基準事故時に想定されるすべての環境条件（圧力、温度、湿度、放射線等に関する環境条件）において、その安全機能を発揮できる設計とする。	
14-2	<p>(e) 安全機能を有する施設のうち、使用施設と共用する非常用電源設備及び廃棄施設は、加工施設の安全性を損なわないよう十分な能力を有する設計とする。（P29）</p> <p>3. 共用に対する考慮 安全機能を有する施設のうち、使用施設と共用する施設は非常用電源装置（ガスタービン発電機）と廃棄施設である。ガスタービン発電機は使用施設と共用するが、加工施設及び使用施設へ同時に給電しても十分な能力を有し、かつ、共用によってその安全機能を損なわないような設計とする。また、廃棄施設の処理能力及び保管廃棄能力は、共用しても十分な能力を有し、安全上支障をきたさないような設計とする。（添5-204）</p>	P29	添5-204	施設設計	(e) 安全機能を有する施設のうち、使用施設と共用する非常用電源設備及び廃棄施設は、加工施設の安全性を損なわないよう十分な能力を有する設計とする。	
14-3	<p>(イ) 核燃料物質の臨界防止に関する構造、(ロ) 放射線の遮蔽に関する構造、(ハ) 核燃料物質の閉じ込めに関する構造、(ニ) 火災及び爆発の防止に関する構造、(ホ) 耐震構造、(ヘ) 耐津波構造、及び(ト) その他の主要な構造の安全設計において、臨界防止、遮蔽及び閉じ込めに関する異常の発生を防止する施設、異常を検知して拡大を防止する施設及び放射線被ばくの影響を緩和する施設並びに加工設備本体以外で加工施設の安全性を維持する施設を、安全機能を有する施設とする。 以下に、安全機能を有する施設に係る設計方針を示す。 (a) 安全機能を有する施設は、安全機能の重要度に応じて、その機能を確保するように設計する。 安全機能を有する施設を次表に示す。（P29, 30～66）</p> <p>化学処理施設は、各工程から回収したウランスクラップを製品用のウラン粉末に再生する施設であり、粉碎設備、酸化設備、粒度調整設備及び搬送設備で構成される。主要な設備及び機器の種類及び個数は表参照。（P67）</p> <p>成形施設は、ウラン粉末を成型し、ペレットに加工する施設であり、粉末処理設備、加圧成型設備、焼結設備、研削設備、集塵設備、ペレット検査設備及び搬送設備で構成される。主要な設備及び機器の種類及び個数は表参照。（P73～76）</p> <p>被覆施設は、第1端栓が溶接されている被覆管にペレットを装填して燃料棒とする施設であり、装填設備、第2端栓溶接設備及び搬送設備で構成される。主要な設備及び機器の種類及び個数は表参照。（P87）</p> <p>組立施設は、燃料棒を燃料集合体に組立てる施設であり、燃料棒検査設備、集合体組立設備、ヘリウム漏洩試験設備、集合体検査設備、荷造設備及び搬送設備で構成される。主要な設備及び機器の種類及び個数は表参照。（P92）</p> <p>貯蔵施設は、原料から製品、ウランスクラップ、分析・試験・校正等に使用するもの及び核燃料物質によって汚染されたものうちスクラップとして扱うものを貯蔵するための施設であり、貯蔵専用区域と加工工程内の貯蔵区域からなり、貯蔵専用区域は酸化ウラン貯蔵場及び搬送設備で構成され、加工工程内の貯蔵区域は搬送設備、貯蔵補助設備、酸化ウラン保管設備、ポート保管設備、ペレット貯蔵設備、燃料棒仕掛品保管設備、燃料棒貯蔵設備、集合体貯蔵設備及び発送品保管場で構成される。 貯蔵専用区域の酸化ウラン貯蔵場では、原料、製品及びウランスクラップを容器に密封して貯蔵する。なお、原料を容器に密封する時に貯蔵補助設備を使用する。一方、加工工程内では、工程に応じて、ウラン粉末、成形体、ペレット、燃料棒、燃料集合体並びに分析・試験・校正等に使用するもの及び核燃料物質によって汚染されたものうちスクラップとして扱うものを貯蔵する設備を各工程室に設ける。また、発送品保管場では、発送を待つ燃料集合体とともに、原料及びウランスクラップを容器に密封して貯蔵する。 また、搬送設備は、各工程に原料、製品及びウランスクラップを運搬するものであり、貯蔵専用区域及び加工工程内にそれぞれ設ける。 なお、本施設においては、取り扱うウランの特性から、崩壊熱除去等のため常時冷却を必要とするものはない。 主要な設備及び機器の種類及び個数は表参照。（P101～104）</p> <p>添5図1 第1加工棟の主要な加工設備の配置図（1階）（添5-249） 添5図2 第1加工棟の主要な加工設備の配置図（2階）（添5-249） 添5図3 第2加工棟の主要な加工設備の配置図（1階及び2階）（添5-250, 251） 添5図4 第2加工棟の主要な加工設備の配置図（3階及び屋上）（添5-252） 添5図5 第2加工棟の主要な加工設備の配置図（地下1階）（添5-253） 添5図6 その他の建物の主要な加工設備の配置図（添5-254） 添5図7 その他の建物の主要な加工設備の配置図（添5-255）</p>	P29, 30～67, 73～76, 87, 92, 101～104	添5- 248～255	施設設計	(a) 安全機能を有する施設は、安全機能の重要度に応じて、その機能を確保する設計とする。	
14-4	<p>(c) 安全機能を有する施設は、安全機能を確認するための検査及び試験並びに安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる設計とする。（P29）</p> <p>4. 検査、修理等に関する考慮 加工施設における安全機能を有する施設については、必要に応じ、施設の運転を停止する等の適切な方法により安全機能を確認するための検査及び試験並びに安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができるような設計とする。（添5-204）</p>	P29	添5-204	施設設計	(c) 安全機能を有する施設は、安全機能を確認するための検査及び試験並びに安全機能を健全に維持するための保守及び修理ができる設計とする。	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
14-5	(d) 安全機能を有する施設は、焼結炉の可燃性ガスの爆発に伴う飛来物によって、安全機能を損なわない設計とする。(P29) 1. 内部発生飛来物に対する考慮 次のとおり、内部発生飛来物によって加工施設の安全機能を損なうおそれはない設計としている。 (1) 加工施設には、大規模で高速回転するタービンはない。 (2) 可燃性ガスを用いる焼結炉は、爆発を発生させない対策を講じている。 また、万一爆発が発生しても、圧力逃し弁により減圧される設計となっているため、焼結炉本体が破壊されることはない。(添5-203)	P29	添5-203	施設設計	(d) 安全機能を有する施設は、焼結炉の可燃性ガスの爆発に伴う飛来物やクレーンその他の機器又は配管の損壊に伴う飛散物によって、安全機能を損なわない設計とする。	
14-6	(d) 安全機能を有する施設は、クレーンその他の機器又は配管の損壊に伴う飛散物によって、安全機能を損なわない設計とする。(P28) (3) 天井クレーンとして、第2種管理区域内には、燃料集合体等を搬送するクレーンが設置されているが、クレーンは、搬送するための動力の供給が停止した場合でも搬送物を保持できる設計とする。 (4) 天井クレーンは、脱輪を防止するガイドを取り付けることにより地震時における落下防止対策を実施し、内部飛来物が発生しない設計とする。(添5-203)	P29	添5-203	施設設計		
14-7	(o) 核燃料物質の検査設備及び計量設備の種類 上記設備以外に、第1加工棟に濃縮度測定装置及びベレット不純物分析装置を、第2加工棟に燃料棒内圧力測定装置を設ける。 (n) 主要な実験設備の種類 第1加工棟及び第2加工棟には、核燃料加工実験設備を1式設置する。(P126) (1) その他の主要な設備 設備の種類個数 高圧ガス貯蔵所 2 水素ガス貯蔵所 1 特高変電所 1 空調設備 1式 (P127)	P126, 127	-	保安規定による管理	-	
14-8	施設的设计・工事及び検査については、「核原料物質又は核燃料物質の製錬の事業に関する規則等に基づく線量限度等を定める告示」、 「加工施設的设计及び工事の方法の技術基準(現名称:加工施設の技術基準に関する規則)」等の法令に基づくとともに、必要に応じて下記の法令、規格及び基準等に準拠する。 建築基準法 建築物の耐震改修の促進に関する法律 電気事業法 高圧ガス保安法 公害防止関係法令 労働安全衛生法 消防法 工場立地法 日本工業規格(現名称:日本産業規格)(JIS) 日本電機工業会標準規格(JEM) 電気設備技術基準(経済産業省令) 鋼構造設計規準(現名称:鋼構造許容応力度設計規準)(日本建築学会) 鉄筋コンクリート構造設計規準・同解説(日本建築学会) 建築設備耐震設計・施工指針(日本建築センター) 建築工事標準仕様書(日本建築学会)(添5-211)	-	添5-211	その他説明事項	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
第十五条	(設計基準事故の拡大の防止) 関連					
15-1	イ. 設計基準事故 (イ) 基本方針 加工施設の建物及び設備は、地震を含む自然現象、火災、浸水等によって災害が生じないように、十分安全側に設計する。 また、加工施設の主要な設備及び機器は、誤操作及び故障による事故の発生を防止するように安全設計を行う。このため、加工施設の運転にあたっては、保安規定及び手順書を定め、安全管理組織の下に、放射線業務従事者に必要な教育及び訓練を行い、事故の発生を防止するとともに、万一の事故に対処できるようにする。 設計基準事故評価にあたっては、核燃料物質が存在する加工施設の各工程に、機器等の破損、故障、誤動作あるいは運転員の誤操作によって放射性物質を外部に放出する可能性のある事象(内的事象)を想定し、その発生の可能性との関連において、各種の安全設計の妥当性を確認するという観点から設計基準事故を選定し、敷地周辺の公衆に著しい放射線被ばくのリスクを与えないことを確認する。なお、地震を含む自然現象及び外部からの衝撃については、大きな事故の誘因とならないことを確認し、評価の対象外とする。(P152, 添7-1)	P152	添7-1	基本的考え方	10.4 設計基準事故等 核燃料物質が存在する加工施設の各工程に、機器等の破損、故障、誤動作あるいは運転員の誤操作によって放射性物質を外部に放出する可能性のある事象を想定し、その発生の可能性との関連において、各種の安全設計の妥当性を確認するという観点から設計基準事故を選定し、敷地周辺の公衆に著しい放射線被ばくのリスクを与えないことを確認する。そのため、加工施設の各工程において、機器等の破損、故障、誤動作あるいは運転員の誤操作によって放射性物質を外部に放出する可能性のある事象に対し、発生防止対策及び拡大防止・影響緩和が講じられるよう設計する。	
15-2	(ロ) 設計基準事故選定方法: 添7イ図1(添7-2) (1) 評価対象設備 核燃料物質等を取り扱う設備又は貯蔵する設備とする。 (2) 異常事象の抽出と進展の評価 1) 分析手法 FMEA法を参考にして評価する。 2) 構成機器の抽出 設備・機器を複数の部位に分割して、評価を行う。 3) 起回事象と進展の評価 次の4つに分類し、それぞれに応じた事象の想定を行う。 ① 用役異常: 設備・機器に使用する電気・水・空気等の異常 ② 制御異常: センサ、計器類、部品の制御異常 ③ 機械的故障: 機器の破損、故障 ④ 誤操作: 放射線業務従事者の勘違い等による操作ミス この場合、個々の事象に起因して必然的に起こる多重故障も考慮する。また、事象の進展においては、他の安全機能(人的管理を含む)により、それ以上の進展があるか否かを評価する。 4) 評価結果例 本評価の結果、進展の可能性のある異常事象として、次の事象を選定した。 a) 質量制限の逸脱, b) 形状寸法の逸脱, c) 境界管理上の隔離距離の逸脱, d) ウラン(粉末缶, ペレット缶)の落下, e) ウラン粉末のフード外への飛散, f) ペレット(ポート, ペレットトレイ含む)の落下, g) 燃料棒(トレイ含む)、燃料体の落下, h) 火災, i) 可燃性ガス(水素)の漏えい, j) 可燃性ガス(水素) 雰囲気への空気への混入, k) 設備からの液体の漏えい, l) 建屋からの空気中ウランの漏えい ・3つの設備(粉末移送替えフード, 焼結炉, 給排気設備)の評価結果: 別添7イ-1(添7-41~53) ・火災影響評価結果: 別添7イ-2(添7-54~56) (P152, 添7-2~4)	P152	添7-2~4, 添7-41~56	評価条件/結果	-	
15-3	(3) 異常事象に対する発生防止対策 上記(2)項の3)において抽出した異常事象に対する発生防止対策 a) 質量制限の逸脱 質量管理の制限値は最小臨界質量の1/2未満としており、仮に二重装荷を行ったとしても未臨界である。また、この制限値は、最速減速条件を前提として定めたものであるため、水が存在しない通常状態では十分な安全裕度を有している。発生防止対策としては、放射線業務従事者により設備に核燃料物質を搬入する場合に、放射線業務従事者が質量制限以下であることを確認する。(添7-5)	-	添7-5	保安規定による管理	-	
15-4	D/Cを使用した監視システムに重量を入力して異常がないことを確認することにより、管理値の超過を確実に防止している。また、設備の一部から他の部位(それぞれが単一ユニットとして管理)に、核燃料物質を連続的またはバッチで投入する場合には、投入先の部位の質量制限値を超えないためのインターロックを設けている。(添7-5)	-	添7-5	施設設計	許可No.2-4の記載に同じ。	
15-5	b) 形状寸法の逸脱 形状寸法管理の制限値は、最速減速条件を前提として設定しているため、水が存在しない通常状態では十分な安全裕度を有しており、形状寸法制限値の逸脱が発生しても、臨界には至らない設計となっている。発生防止対策としては、物理的に核燃料物質を形状寸法制限値以下に閉じ込めるほか、成形体をポートに積載する場合には、形状寸法の逸脱がないことを高さゲートにて確認する。(添7-5)	-	添7-5	施設設計	許可No.2-7の記載に同じ。	
15-6	ペレットをペレットトレイに積載する場合には、積載段数を1段とすることにより、制限値より十分低く管理する。さらに、燃料棒を燃料棒トレイに積載する場合には、積載段数及び本数を管理することにより、制限値の逸脱を防止している。(添7-5)	-	添7-5	保安規定による管理	-	
15-7	c) 境界管理上の隔離距離の逸脱 核燃料物質を収納した粉末缶等の容器を搬送設備で搬送する場合には、物理的に隔離を担保できるスキッドに積載した状態で搬送する。一部、スキッドに積載しない状態で搬送する設備においては、容器の隔離を確保するためのインターロックを設ける。また、質量管理を行っている設備と形状寸法管理を行っている部位が物理的に隔離できない場合にも、インターロックを設けることにより、隔離を確保する。(添7-5)	-	添7-5	施設設計	許可No.2-28, 29の記載に同じ。	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
15-8	d) ウラン(粉末缶, ベレット缶)の落下 粉末缶等の容器を鉛直方向に搬送するリフタ, クレーン等の設備には, 停電時に電源が供給されなくなった場合においても, 搬送物(粉末缶, ベレット缶)を安全に保持できる設計としている。また, 水平方向の搬送においては, 落下の恐れのある箇所については, ストップバを設ける等により, 搬送物の落下を防止する対策としている。(添7-5)	-	添7-5	施設設計	許可No. 2-30, 4-22 の記載に同じ。	
15-9	e) ウラン粉末のフード外への飛散 ウラン粉末が飛散する可能性のある設備については, フードを設けた上で, 排気設備によりフードの外部から内部に空気が流れるよう設計しているため, ウラン粉末がフード外に漏えいすることを防止している。また, 核燃料物質を配管で移送する設備において, 漏えいの可能性がある部位については, 配管を2重化する等の対策としている。(添7-6)	-	添7-6	施設設計(一部保安規定による管理)	許可No. 4-4 の記載に同じ。	
15-10	f) ベレット(ポート, ベレットトレイ含む)の落下 ベレットを取り扱う設備においては, ベレットをV字型の溝に置いて取り扱うことにより, 設備から容易に落下しない対策としている。また, ベレットを搬送及び貯蔵する場合には, V字の溝の構造を持つ容器(ベレットトレイ)に収納し, 蓋をすることにより, 容器から落下しない対策とし, 容器の搬送においては, 落下の恐れのある箇所についてストップバを設ける等により, 落下を防止できる対策としている。成形体の取り扱い, 搬送及び貯蔵には, ポートを使用し, 落下の恐れのある箇所についてストップバを設ける等により, 落下を防止できる対策としている。(添7-6)	-	添7-6	施設設計	許可No. 4-22 の記載に同じ。	
15-11	g) 燃料棒(トレイ含む), 燃料体の落下 燃料棒を設備で取り扱う場合には, 落下の可能性のある部分にはストップバを設ける等により, 落下を防止できる対策としている。また, 燃料体をクレーンで搬送する場合, 停電時に電源が供給されなくなった場合においても, 搬送物を安全に保持できる対策を行う。(添7-6)	-	添7-6	施設設計		
15-12	h) 火災 加工施設は, 火災に対して十分な配慮を施してある。すなわち, 建物は耐火建築物又は準耐火建築物とし, 設備・機器には, 不燃性材料又は難燃性材料を使用している。可燃性物質(油類)は取扱量や保管場所を管理し, 管理区域内では火気の使用を制限している。また, 1種管理区域の排気ダクトは, 鋼製とし防火ダンプを設置する。万一, 火災が発生した場合には, 自動火災報知設備により発生場所が報知される。放射線業務従事者には, 各種消火器の取り扱いに関して, 日常十分な教育と訓練を実施し, 小規模の火災は, 粉末消火器によりすみやかに消火をする。(添7-6)	-	添7-6	施設設計(一部保安規定による管理)	許可No. 5-6 の記載に同じ。(一部次回以降の記載とする)	
15-13	i) 可燃性ガス(水素)の漏えい 水素ガスを使用する焼結炉では, 炉内に空気が混入することによる爆発を防止するため, 炉内を正圧としている。このため, 室内の水素ガス濃度を高めることのないよう炉外に排出する水素ガスを燃焼して排気している。水素ガスの燃焼を確実にするため, パイロットバーナを排出口に設け, パイロットバーナが失火した場合には警報を発している。また, 炉内の異常な加熱による炉体の損傷を防止するため, 熱的制限値を超えないよう過加熱防止機構を備えている。さらに, 炉体を高温の熱から保護するため, 炉壁を冷却水で冷却しているが, 冷却水の圧力が異常に低下した場合には警報を発生し所要の対策を講じる。また, 停電が起こった場合でも非常用電源により冷却水ポンプを動作させ, 冷却水を供給する。(添7-6, 7)	-	添7-6, 7	施設設計		
15-14	j) 可燃性ガス(水素)雰囲気への空気の混入 炉内の水素ガスに空気が混入しないよう炉内の圧力を正圧としており, このため供給する水素の圧力が所定の圧力より低下した場合には, 水素を遮断し, 窒素を供給する窒素ガス切り替え機構を備えている。また, 焼結炉の入口部及び出口部には置換室を設け, 窒素を大気圧より高い圧力で供給するとともに, 置換室の仕切ドアは密封性のあるものを使用している。(添7-7)	-	添7-7	施設設計	(次回以降の記載とする)	
15-15	k) 設備からの液体の漏えい 核燃料物質を含む廃液を取り扱う設備については, 設備の容量を超えて廃液が溢れ出ないように, 所定の液面を超えた場合には警報を発する液面高検知機能を備えている。また, 室内に廃液の漏えいがあった場合にもこれを検知できるセンサ等を設ける対策を講じる。さらに, 廃液を処理する室には堰を, その他の部屋には室内に防水板を設けることにより, 建屋外への漏えいを防止する。(添7-7)	-	添7-7	施設設計		
15-16	l) 建屋からの空気中ウランの漏えい 建屋からの空気中ウランの漏えいを防止するため, 建物は漏えいの少ない構造とし, また, 給排気設備により室内が外気より負圧になるよう維持する対策を講じている。(添7-7)	-	添7-7	施設設計	許可No. 4-10 の記載に同じ。	
15-17	(4)設計基準事故の選定 A. 設備損傷による閉じ込め機能の不全(機械的破損による閉じ込め機能の不全) B. 火災による閉じ込め機能の不全(熱的破損による閉じ込め機能の不全) C. 爆発による閉じ込め機能の不全(爆発起因による閉じ込め機能の不全) D. 排気設備停止による閉じ込め機能の不全 臨界事故については対象から除外; 別添7-1-3(添7-57~58)。また, 設備からの液体の漏えいについては, 発生する廃液中のウラン濃度が低いことから, 対象から除外した。(P153, 添7-8, 9)	P153	添7-8, 9, 添7-57, 58	その他説明事項	-	
15-18	(5)拡大防止・影響緩和対策 設計基準事故として選定した4つの事故の拡大防止・影響緩和対策 A. 設備損傷による閉じ込め機能の不全(機械的破損による閉じ込め機能の不全) 設備の損傷に伴い, 第1種管理区域内にウラン粉末の漏えいが発生した場合, 空気中のウラン濃度を検知するエアモニタがこれを検知し警報を発報する。(添7-10)	-	添7-10	施設設計	(次回以降の記載とする)	
15-19	B. 火災による閉じ込め機能の不全(熱的破損による閉じ込め機能の不全) 管理区域で火災が発生した場合, 自動火災報知設備でこれを検知し, 初期消火を実施する。また, 耐火性能の余裕の少ない火災区画や水素ガスを取り扱う火災区画においては, 遠隔起動の自動消火設備を設置する。(添7-10)	-	添7-10	施設設計(一部保安規定による管理)	許可No. 5-33, 39, 40 の記載に同じ。	
15-20	C. 爆発による閉じ込め機能の不全(爆発起因による閉じ込め機能の不全) 焼結炉の炉内爆発が発生した場合, 爆発による炉本体の損傷を防止するため, 圧力逃し機構(防爆弁)を備えている。なお, 炉外への水素ガスの漏えいについては, 室内に可燃性ガス検知機構(水素検知器)を設置し, 警報を発報するとともに, 排風機による室内の換気により, 水素濃度の上昇を防止する。(添7-10)	-	添7-10	施設設計	(次回以降の記載とする)	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
15-21	D. 排気設備停止による閉じ込め機能の不全 第1種管理区域の給排気設備が停止した場合、室内の負圧の維持が不可能となるが、建物は漏えいの少ない構造となっている。(添7-10)	-	添7-10	施設設計	許可No. 4-10の記載に同じ。	
15-22	(6) 被ばく線量評価方法 核燃料物質の放出量の前提には安全裕度のある条件を設定し、施設からのウラン放出量評価には、五因子法を用いて評価する。また、施設から放出される放射性物質の濃度は、「発電用原子炉施設の安全解析に関する気象指針」の短時間放出の相対濃度評価式により評価し、一般公衆の実効線量は $D=\sum(ei \times Ii)$ により算出した。(P153, 添7-10, 11)	P153	添7-10, 11	評価条件/結果	-	
15-23	(7) 設計基準事故評価結果 A. 設備損傷による閉じ込め機能の不全 (機械的破損による閉じ込め機能の不全) 公衆の内部被ばく線量は約 1.2×10^{-5} mSvとなり、5mSvよりも十分小さい値となる。 B. 火災による閉じ込め機能の不全 (熱的破損による閉じ込め機能の不全) 公衆の内部被ばく線量は約 3.5×10^{-5} mSvとなり、5mSvよりも十分小さい値となる。 C. 爆発による閉じ込め機能の不全 (爆発起因による閉じ込め機能の不全) 公衆の内部被ばく線量は約 4.4×10^{-4} mSvとなり、5mSvよりも十分小さい値となる。 D. 排気設備停止による閉じ込め機能の不全 敷地周辺の公衆の実効線量は、約 3.7×10^{-4} mSvとなり、5mSvよりも十分小さい値となる。 (二) まとめ 設計基準事故評価を行った結果のまとめ：添7 イ表1(添7-16) 被ばく評価の結果、公衆への著しい被ばくがないことを確認した。 (P154~157, 添7-12~16)	P154~157	添7-12~16	評価条件/結果	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載箇所	備考
		本文	添付書類			
16-1	<p>第十六条 (核燃料物質の貯蔵施設) 関連</p> <p>(6) 貯蔵施設 各工程におけるウランの形態に応じた核燃料物質を貯蔵するために必要な容量を有する核燃料物質の貯蔵施設を設ける。また、貯蔵施設はウランの形態に応じて、臨界防止、遮蔽及び閉じ込めの機能を確保する設計とする。なお、本加工施設においては、崩壊熱除去等のために冷却が必要となる核燃料物質を取り扱わない。(P22)</p> <p>(n) 貯蔵等に対する考慮 貯蔵施設は、加工工程中のウラン処理量に対し適切な貯蔵容量を確保し、臨界防止のための適切な対策を講じる。また、二酸化ウラン粉末、燃料棒、燃料集合体等の貯蔵及び放射性廃棄物の保管廃棄に起因する線量が、敷地境界外の人の居住する可能性のある地点において、合理的に達成可能な限り低くなるように、設備及び壁の配置等を考慮した設計とする。 なお、本施設で取り扱う核燃料物質は崩壊熱を考慮する必要がないため、冷却機能を設ける必要はない。(添5-16)</p>	P22	添5-16	基本的考え方（一部保安規定による管理）	<p>9.4 貯蔵施設 各工程におけるウランの形態に応じた核燃料物質を貯蔵するために必要な容量を有する核燃料物質の貯蔵施設を設ける。また、貯蔵施設はウランの形態に応じて、臨界防止、遮蔽及び閉じ込めの機能を確保する設計とし、二酸化ウラン粉末、燃料棒、燃料集合体等の貯蔵及び放射性廃棄物の保管廃棄に起因する線量が、敷地境界外の人の居住する可能性のある地点において、合理的に達成可能な限り低くなるように、設備及び壁の配置等を考慮した設計とする。 なお、本加工施設においては、崩壊熱除去等のために冷却が必要となる核燃料物質を取り扱わない。</p>	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
第十七条 (廃棄施設) 関連						
17-1	<p>(7) 廃棄施設 加工施設には、通常時において周辺監視区域の外の空气中及び周辺監視区域の境界における水中の放射性物質の濃度を十分に低減できる よう、加工施設において発生する放射性廃棄物を処理する能力を有する廃棄施設を設ける。具体的には、気体廃棄物の処理については、 高性能エアフィルタによる除去設備、液体廃棄物の処理については、凝集沈殿及びろ過による除去設備を設け、ALARA の考えのもと、 「発電用軽水型原子炉施設周辺の線量目標値に関する指針」において定める線量目標値を参考に、公衆の線量を合理的に達成できる限り 低減する。 また、放射性廃棄物を保管廃棄するために必要な容量を有する放射性廃棄物の保管廃棄施設を設ける。(P22)</p> <p>五 加工施設における放射線の管理に関する事項 イ 核燃料物質及び核燃料物質によって汚染された物による放射線被ばくの管理の方法 放射性廃棄物の廃棄に当たっては、「核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律」及び「労働安全衛生法」を遵守し、周辺 の一般公衆及び放射線業務従事者等が、本加工施設に起因する放射線被ばくから十分安全に防護されるように放射線防護対策を講じる。 (P148)</p>	P22, 148	-	基本的考え方 (一部保安規定に よる管理)	加工施設には、通常時において周辺監視区域の外の空气中及び 周辺監視区域の境界における水中の放射性物質の濃度を十分 に低減できるよう、加工施設において発生する放射性廃棄 物を処理する能力を有する廃棄施設を設ける。具体的には、 気体廃棄物の処理については、凝集沈殿及びろ過による除 去設備、液体廃棄物の処理については、高性能エアフィルタ による除去設備を設け、ALARA の考えのもと、「発電用軽水型 原子炉施設周辺の線量目標値に関する指針」において定める 線量目標値を参考に、公衆の線量を合理的に達成できる限り 低減する。また、放射性廃棄物を保管廃棄するために必要な 容量を有する放射性廃棄物の保管廃棄施設を設ける。	
17-2	<p>(4) 化学処理施設 (3) 処理する核燃料物質の種類及び最大処理能力 2) 最大処理能力 24 ton-U/年 (注1) (注1) 再生ウラン及び再処理済ウランの処理量として、1 ton-U/年を含む。(P68)</p> <p>(イ) 成形施設 (3) 処理する核燃料物質の種類及び最大処理能力 最大処理能力 620 ton-U/年 (P77)</p> <p>(ロ) 被覆施設 (3) 処理する核燃料物質の種類及び最大処理能力 最大処理能力 630 ton-U/年 (P88)</p> <p>(ハ) 組立施設 (3) 処理する核燃料物質の種類及び最大処理能力 最大処理能力 750 ton-U/年 (P93)</p>	P68, 77, 88, 9 3	-	保安規定による管 理	-	
17-3	<p>ホ 放射性廃棄物の廃棄施設の構造及び設備 (4) 気体廃棄物の廃棄設備 (1) 構造 本設備は、給気用送風機、排気ダクト、高性能エアフィルタ、排気用送風機、逆流防止ダンパ及び差圧検出器で構成される。給気用送風 機は、給気ダクトを通じて建屋外の空気を第1種管理区域の各室に送る。(P117) なお、概略排気処理系統図を図10に示す。(P175)</p> <p>(2) 廃棄物の処理能力 1) 総排気風量 施設 排気筒 総排気風量 (m³/時) 第1加工棟 A 3.6 × 10⁴ B 1.9 × 10⁶ 第2加工棟 C 2.3 × 10⁶</p> <p>2) フィルタの捕集効率 高性能エアフィルタ：99.97%以上</p> <p>(3) 排気口の位置 排気筒A：第1-1フィルタ室屋上 排気筒B：第1-2フィルタ室屋上 排気筒C：第2フィルタ室屋上 (P118)</p> <p>ハ 環境安全設計 (4) 放射性廃棄物の放出に対する考慮 1. 放射性気体廃棄物 放射性気体廃棄物の廃棄設備の構成を次表 (添5-15表) に示し、系統を添5口の図8～添5口の図10 (添5-12～14図) に示す。また、 排気口の位置を添5ハの図1 (添5-18) に示す。(添5-15)</p>	P117, 118, 17 5	添5-12～ 15, 18	施設設計	(次回以降の記載とする)	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する施工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
17-4	<p>フード、室等からの排気は、排気用送風機により、各室の一次フィルタ系（高性能エアフィルタ1段に加え、プレフィルタ1段で構成する。化学フード系には必要に応じてスクラバ又はトラップを用いる。）を経て排気ダクトに通じ、二次フィルタ系（高性能エアフィルタ1段）を経て、排気に含まれるウラン濃度を低減後、排気中の放射性物質濃度を監視して、排気筒から放出する。</p> <p>第1種管理区域の排気系、主要な排気筒所及び排気筒の区分を表添-(イ)-1 (P117) 及び表添-(イ)-2 (P118) に示す。</p> <p>各排気筒からの排気を処理する第2次フィルタ系及び排気用送風機は、排気筒毎に第1-1フィルタ室、第1-2フィルタ室及び第2フィルタ室に設置する。(P117)</p> <p>第1種管理区域に設置している設備・機器からの排気は、排気ダクトを通して高性能エアフィルタでろ過され、排気筒より放出される。排気はプレフィルタ1段及び高性能エアフィルタ1段で構成する一次フィルタ系及び高性能エアフィルタ1段で構成する二次フィルタ系で処理することにより、周辺環境へ放出される放射性物質を合理的に達成可能な限り低くする。(添5-15)</p>	P117, 118	添5-15	施設設計	(次回以降の記載とする)	
17-5	<p>(ロ) 液体廃棄物の廃棄設備</p> <p>(1) 構造</p> <p>本設備は、受入槽、遠心分離設備、廃液処理補助設備、廃液処理槽、廃液処理設備及び廃棄物保管設備で構成される。主要な廃棄物処理設備及び機器の種類を、表添-(ロ)-1 (P119) 及び表添-(ロ)-2 (P120) に示す。(P119)</p>	P119, 120	-	施設設計	(次回以降の記載とする)	
17-6	<p>第1種管理区域からの排水のうち、核燃料物質によって汚染された可能性のある排水は、直接又は受入槽を経由し、第1廃棄物処理室又は第2廃棄物処理室の受入槽へ導く。ただし、分析室等で発生した排水は、必要に応じて廃棄物保管設備にて保管廃棄する。</p> <p>第1廃棄物処理室に導かれた排水は、第2廃棄物処理室の受入槽へ送る。第2廃棄物処理室に導かれた排水は、遠心分離設備に送り、遠心分離処理後、放射性物質濃度を確認し、廃液処理槽及び処理設備に送る。そして、凝集沈殿処理後、上澄み水を廃液処理槽に送水し、放射性物質濃度が法定濃度限度以下であることを確認した後、バッチ方式にて排水口から放出する。一方、凝集沈殿処理による沈殿物は、廃液処理補助設備に送り、ろ過し、乾燥を行ったのち、放射性固体廃棄物として処理する。(P119) なお、排水処理系統図を図11に示す。(P176)</p> <p>(2) 廃棄物の処理能力</p> <p>1) 液体廃棄物の処理能力</p> <p>第2加工棟 : 約 22.5 m³ /日</p> <p>2) 液体廃棄物の保管能力</p> <p>第1-4 廃棄物貯蔵場 : 0.4 m³</p> <p>(3) 排水口の位置</p> <p>排液貯槽からの排水は、排水管により平作川へ導く。(P120)</p> <p>排水口の位置を添5への図1(添5-18)に示す。</p> <p>2. 放射性液体廃棄物</p> <p>放射性液体廃棄物の処理施設は、これらの施設からの液体状の放射性物質の漏えい及び敷地外への管理されない放出を防止する。第1種管理区域からの排水のうち、放射性物質によって汚染される可能性のある水はすべて第1廃棄物処理室又は第2廃棄物処理室に導く。ただし、分析等で生じた廃液は、廃棄物容器に充填し保管廃棄することがある。また、第1廃棄物処理室へ導いた排水は、第2廃棄物処理室へ送水できる設計とする。</p> <p>排水は遠心分離処理設備及び凝集沈殿処理設備等によって処理する。処理設備は、周辺環境へ放出される放射性物質を合理的に達成可能な限り低くするに十分な処理能力を有する設計とし、処理後の排水はバッチ方式によって排出する。(添5-15)</p> <p>放射性液体廃棄物の処理設備の構成を次表(添5-16表)に示し、系統を添5への図2(添5-19)に示す。(添5-16)</p>	P119, 120, 176	添5-15, 16, 18, 19	施設設計	(次回以降の記載とする)	
17-7	<p>第1種管理区域で発生する廃油は、第2ウラン回収室第1区域又は第1廃棄物処理室の廃棄物保管設備にて保管廃棄し、焼却可能な廃油は廃油処理設備で焼却し、焼却灰は放射性固体廃棄物として処理する。(P119)</p> <p>(2) 廃棄物の処理能力</p> <p>2) 液体廃棄物の保管能力</p> <p>第2ウラン回収室第1区域 : 0.2 m³</p> <p>第1廃棄物処理室 : 1.2 m³</p> <p>3) 廃油の焼却能力 : 約 1 m³ /年 (P120)</p> <p>第1種管理区域で発生し、放射性物質によって汚染されたおそれのある廃油は容器に封入し、堰を有する第2ウラン回収室第1区域又は第1廃棄物処理室に保管廃棄する。このうち、焼却可能なものは廃油処理装置で焼却し、焼却灰は固体廃棄物の廃棄設備に保管廃棄する。(添5-15, 16)</p>	P119, 120	添5-15, 16	施設設計 (一部保安規定による管理)	(1) 廃油の処理設計 第1種管理区域で発生し、放射性物質によって汚染されたおそれのある廃油は容器に封入し、堰を有する第2ウラン回収室第1区域又は第1廃棄物処理室に保管廃棄する。このうち、焼却可能なものは廃油処理装置で焼却し、焼却灰は固体廃棄物の廃棄設備に保管廃棄する。 液体廃棄物の保管能力 ・第2ウラン回収室第1区域 : 0.2 m ³ ・第1廃棄物処理室 : 1.2 m ³ 放射性液体廃棄物の処理設備は、放射性廃棄物以外の廃棄物を廃棄する設備と区別して施設する。	
17-8	<p>放射性液体廃棄物の処理設備は、放射性廃棄物以外の廃棄物を廃棄する設備と区別して施設する。ただし、放射性廃棄物以外の液体状の廃棄物を液体状の放射性廃棄物を廃棄する設備に導く場合は、液体状の放射性廃棄物が放射性廃棄物以外の液体状の廃棄物を取り扱う設備に逆流するおそれがないように逆流防止のための止め弁等を設ける。(添5-15)</p>	-	添5-15	施設設計		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工記への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考												
		本文	添付書類															
17-9	<p>(n) 固体廃棄物の廃棄設備</p> <p>(1) 構造 本設備は、前処理設備、保管廃棄設備で構成される。 前処理設備は、保管廃棄前に解体及び除染を行うものであり、第1廃棄物減容室には、高性能エアフィルタを解体するフィルタ減容装置等を設置し、第1-2機械工作室には、廃棄物表面の除染を行うサンドブラスト装置を設置する。 保管廃棄設備としては、第1-1廃棄物貯蔵場、第1-2廃棄物貯蔵場、第1-4廃棄物貯蔵場、第1-5廃棄物貯蔵場、第1-6廃棄物貯蔵場、第1-7廃棄物貯蔵場、第1-8廃棄物貯蔵場、第1-9廃棄物貯蔵場、第1-10廃棄物貯蔵場、第1-11廃棄物貯蔵場、第1-12廃棄物貯蔵場、第1-13廃棄物貯蔵場、第1-14廃棄物貯蔵場、第1-15廃棄物貯蔵場、第2-2(1階)廃棄物貯蔵場、第2-2(2階)廃棄物貯蔵場、第2-2(3階)廃棄物貯蔵場、第3(1階)廃棄物貯蔵場、第3(2階)廃棄物貯蔵場及び第3(3階)廃棄物貯蔵場を設け、固体廃棄物の保管廃棄を行う。(P121)</p> <p>(2) 廃棄物の処理能力 本加工施設では、固体廃棄物の廃棄設備にて保管廃棄するのみであるため、処理能力を必要とする設備はない。 (3) 保管廃棄施設の最大保管廃棄能力(P121, P122表のよおり)</p> <p>(注1) (注2) (注3) (注4) (P122)</p>	P121~123	-	施設設計(一部保安規定による管理)	(次回以降の記載とする)													
17-10	<p>第1種管理区域で発生した固体廃棄物は、第1廃棄物処理室、第1廃棄物減容室又は第2廃棄物処理室にて金属製容器に入れるか、又は金属製容器に入れることが困難な大型の固体廃棄物は、プラスチックシートなどで包む等の汚染の広がりの防止措置をするとともに、固体廃棄物中のウラン量を確認した上で保管廃棄する。保管廃棄施設へのドラム缶等の移動及び設置には、フォークリフト又は第1-1廃棄物貯蔵場及び第1-7廃棄物貯蔵場に設置するクレーンを用いる。(P121)</p> <p>(ロ) 核燃料物質の検査設備及び計量設備の種類 廃棄物中ウラン測定装置については下記の通り設ける。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>設置場所</th> <th>設置名称</th> <th>個数</th> <th>主要な機器の種類</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>第1廃棄物処理室</td> <td>保管廃棄用ウラン測定装置</td> <td>1</td> <td>廃棄物中ウラン測定装置</td> </tr> <tr> <td>第2廃棄物処理室</td> <td>保管廃棄用ウラン測定装置</td> <td>1</td> <td>廃棄物中ウラン測定装置 (P126)</td> </tr> </tbody> </table> <p>大型機械等ドラム缶に梱包することが困難な物については、ウランの飛散防止のため、プラスチックシート等で包装し、廃棄物貯蔵場に保管する。また、使用済フィルタについては、ウランの飛散防止のため、プラスチックシート等で包装し、金属製容器に入れ廃棄物貯蔵場に保管する。フィルタの解体を行う場合には、フィルタ減容装置にて解体を行い、解体したものをドラム缶へ収納し、保管廃棄する。(添6-26)</p>	設置場所	設置名称	個数	主要な機器の種類	第1廃棄物処理室	保管廃棄用ウラン測定装置	1	廃棄物中ウラン測定装置	第2廃棄物処理室	保管廃棄用ウラン測定装置	1	廃棄物中ウラン測定装置 (P126)	P121, 126	添6-26	施設設計(一部保安規定による管理)	(次回以降の記載とする)	
設置場所	設置名称	個数	主要な機器の種類															
第1廃棄物処理室	保管廃棄用ウラン測定装置	1	廃棄物中ウラン測定装置															
第2廃棄物処理室	保管廃棄用ウラン測定装置	1	廃棄物中ウラン測定装置 (P126)															
17-11	<p>前第1ガドリニア成型室、前第1ガドリニア炉室、前第1ガドリニア装填室及び前第1ガドリニア粉末取扱室の設備は、用役の停止等により機能を停止し、除染等、汚染の広がりの防止措置を実施するとともに、設備に含まれるウラン量を確認したうえで、核燃料物質によって汚染された設備として存置の状態を保管廃棄する。 存置状態で保管廃棄するために設備を機能停止することによって、不要となる排気ダクトについては、当該部分のウラン量を確認し、必要に応じて付着ウランの除染・回収を行う。その後、ダクトの開口部を閉塞し、存置の状態を保管廃棄する。(添6-26)</p> <p>前第1ガドリニア成型室、前第1ガドリニア炉室、前第1ガドリニア装填室及び前第1ガドリニア粉末取扱室の設備は、電源の遮断等により機能を停止後、存置の状態を保管廃棄する。(添6-26)</p>	P121	添6-26	施設設計(一部保安規定による管理)	(次回以降の記載とする)													
17-12	<p>ハ、放射性廃棄物の廃棄に関する管理</p> <p>(4) 放射性廃棄物の放出管理</p> <p>1. 放射性気体廃棄物の放出管理</p> <p>(1) 排気中の放射性物質濃度の管理 第1種管理区域に設置している設備・機器からの排気は、周辺監視区域外へ放出される放射性物質を合理的に達成可能な限り低下させるために、排気ダクトを通じて高性能エアフィルタでろ過後、排気口より放出される。(添6-18)</p>	-	添6-18	保安規定による管理	-													
17-13	<p>2. 放射性液体廃棄物の放出管理</p> <p>(1) 排水中の放射性物質濃度の管理 第1加工棟及び第2加工棟の第1種管理区域で発生した廃液は、排水に含まれて周辺監視区域外へ放出される放射性物質の濃度を合理的に達成可能な限り低下させるため、第2加工棟内において、遠心分離処理及び凝集沈澱処理を行い、排液貯槽に貯留する。(添6-24)</p>	-	添6-24	保安規定による管理	-													

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
17-14	<p>(n) 固体廃棄物の管理 本加工施設で発生する固体廃棄物のうち、放射性物質によって汚染され、又は汚染されたおそれのある廃棄物は、ドラム缶詰め又はプラスチックシート等による包装などの措置を講じ、保管施設に保管する。また、一部の設備については、汚染の広がりを防止したうえで、存置の状態で保管廃棄する。(P150)</p> <p>(o) 固体廃棄物の管理 加工施設において発生する固体廃棄物のうち、放射性物質によって汚染され、又は汚染されたおそれのある廃棄物は、可燃性、難燃性、不燃性及びスラッジ廃棄物に区別して、所定のドラム缶に入れて廃棄物貯蔵場に保管する。また、撤去により発生する設備・機器の廃棄物は、通常、遮断装置等により小物に処理した後、必要に応じてサンドブラスト装置等により除染処理を施し、所定のドラム缶に入れて廃棄物貯蔵場に保管するものとし、第1-9 廃棄物貯蔵場、第1-10 廃棄物貯蔵場及び第1-11 廃棄物貯蔵場には、不燃性廃棄物のみ保管する。 放射性固体廃棄物の発生量は、年間約400本（200%缶換算）と推定される。 なお、再生濃縮ウランの取り扱いに伴う放射性固体廃棄物の発生量は年間約25本（200%缶換算）と推定される。（添6-26）</p>	P150	添6-26	保安規定による管理（一部評価条件/結果）	-	
17-15	<p>ハ 周辺監視区域の外における実効線量の算定の条件及び結果 気体廃棄物中の放射性物質の吸入及び摂取に伴う内部被ばくによる実効線量、液体廃棄物中の放射性物質の摂取に伴う内部被ばくによる実効線量並びに加工施設からの放射線による外部被ばくによる実効線量を、「発電用軽水型原子炉施設の安全審査における一般公衆の線量当量評価について」及び「発電用原子炉施設の安全解析に関する気象指針」に従って評価する。</p> <p>(イ) 線量の評価条件 (1) 気体廃棄物中の放射性物質による実効線量 a. 年間放出量 排気に含まれる放射性物質の年間放出量は、約7.2gU/年（1.56×10^6 Bq/年）とする。 b. 計算条件 気象条件は、現地における平成22年4月から平成25年3月までの気象観測による実測値を使用する。 また、被ばく経路としては、周辺住民の呼吸及び農作物の摂取による内部被ばくを対象とし、呼吸による実効線量の計算は、第2加工棟の排気口から16方位における周辺監視区域境界及び敷地境界外の人の居住する可能性のある地点を対象として行う。また、農作物摂取による実効線量の評価は、前記計算で算出した放射性物質の年間平均濃度に基づき行う。 (2) 液体廃棄物中の放射性物質による実効線量 a. 年間放出量 排水に含まれる放射性物質の年間放出量は、1.2×10^6 Bq/年とする。 b. 計算条件 排水管を経由して平作川への排水後、海洋に放出された放射性物質を採取・濃縮した海産物を摂取する事による内部被ばくを計算の対象とする。ここで、海水中の放射性物質濃度は、保守的に海水中での拡散を考慮せず、年間放出量を加工施設からの年間排水量と河川の年間水量の計で除したものとする。 (3) 加工施設からの放射線による実効線量 a. 線源 貯蔵施設には、最大貯蔵能力に見合うウランが貯蔵され、廃棄物貯蔵場には、最大保管廃棄能力に見合う放射性廃棄物が保管されていると仮定する。 b. 計算条件 放射性物質の貯蔵又は保管の状況及び建物のコンクリート構造物等を考慮したモデルを使用し、第2加工棟の排気口を基準とした16方位について、周辺監視区域境界及び敷地境界外の人の居住する可能性のある地点における線量を算出する。</p> <p>(ロ) 線量の評価結果 (1) 気体廃棄物及び液体廃棄物に起因する線量評価結果 周辺監視区域境界及び敷地境界外の人の居住する可能性のある地点における気体廃棄物中の放射性物質の吸入及び摂取に伴う実効線量は年間6.3×10^{-4} mSv、液体廃棄物中の放射性物質の摂取に伴う実効線量は年間1.1×10^{-3} mSvとなり、合計は年間約2×10^{-3} mSvである。 (2) 加工施設からの放射線による外部被ばく 通常時における加工施設からの放射線として直接線及びスカイシャイン線による周辺監視区域境界及び敷地境界外の人の居住する可能性のある地点における実効線量の最大値は、年間4.8×10^{-2} mSvである。（P150, 151）</p> <p>排気による周辺環境への影響評価（添6-18～21） 添6表9 排気口からの放射性物質放出量（添6-22） 添6表10 風向出現頻度及び建屋投影面積（添6-23） 排水による周辺環境への影響評価（添6-24～26） 添6表11 ウラン以外の放射性物質の放出量及び算出条件（添6-27）</p>	P150, 151	添6-18～27	評価条件/結果	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
第十九条	(監視設備) 関連					
19-1	<p>(9) 監視設備 加工施設における監視設備に係る設計方針を以下に示す。 (a) 加工施設及び加工施設の周辺監視区域境界付近には、加工施設から放出される放射性物質の濃度及び加工施設の周辺監視区域境界付近における空間線量率を監視及び測定するための監視設備及び施設管理用設備を設置し、サンプリングした試料を測定するための放射線測定設備を備える。 (e) 通常時における放射性物質の環境放出に係る監視及び測定については、「発電用軽水型原子炉施設における放出放射性物質の測定に関する指針」を参考とした設計とし、設計基準事故時における監視及び測定については、「発電用軽水型原子炉施設における事故時の放射線計測に関する審査指針」を参考とした設計とする。(P23, 23)</p> <p>(v) 放射線監視 1. 出入口等における監視対策 (1) 気体廃棄物 高性能エアフィルタで過後の排気中の放射性物質の濃度をダストモニタにより連続的に監視し、異常濃度を示した場合は警報を発するようにする。 (2) 液体廃棄物 第一種管理区域で発生した廃液は、液体廃棄物処理設備で処理を行った後、貯槽に貯留し、排水中の放射性物質の濃度をバッチごとに測定しうるように設計する。(添5-16)</p> <p>(9) 監視設備に対する考慮 (1) 施設から放出される放射性物質の濃度の監視及び測定について 加工施設の管理区域内から排気口を通して放出される排気中の放射性物質の濃度については、管理区域内の空気を気体廃棄物の廃棄設備により処理した排気を集塵して、ダストモニタ及びダストサンブラにより連続的及び定期的に測定・監視し、異常放出の有無を監視する。 加工施設の第一種管理区域内で発生し、周辺監視区域外へ放出される液体廃棄物については、液体廃棄物の廃棄設備により処理された後、排水用の貯槽より採取した試料をアルファカウンタ等の放射線測定設備にて測定し、放射性物質の濃度が「線量限度等を定める告示」に定める濃度限度以下であることを監視する。 (2) 周辺監視区域境界における空間線量率等の監視及び測定について 加工施設の周辺及び周辺監視区域境界付近における空間線量率を監視及び測定するため、モニタリングポスト、熱光線量計を設置している。また周辺監視区域の空気中の放射性物質の濃度を監視及び測定するため屋外にエアサンブラを設置する。(添5-206)</p>	P22, 23	添5-16, 206	施設設計 (一部保安規定による管理)	9.6 放射線管理施設 (a) 加工施設及び加工施設の周辺監視区域境界付近には、加工施設の周辺監視区域境界付近における空間線量率を監視及び測定するためのモニタリングポストを備える。(一部は次回以降の記載とする)	
19-2	<p>(c) 設計基準事故時に迅速な対応を行うため、放射線源、放出点、加工施設周辺、予想される放射性物質の放出経路等を考慮した適切な場所において、放射性物質の濃度及び空間線量率を監視及び測定するための監視設備を設置し、風向、風速等の気象観測用設備及び可搬型の放射線測定設備を備える。(P23)</p> <p>2. 施設周辺における監視対策 加工施設の内外の定点における線量を測定するためにモニタリングポスト等を設ける。(添5-16)</p> <p>(3) 設計基準事故時における監視及び測定 設計基準事故時に迅速な対策処理が行えるよう、加工施設から放出される放射性物質の放出量、及び周辺監視区域境界における放射線量率等の状況把握に必要な監視及び測定設備を設ける。具体的な設備として、空気中の放射性物質の濃度を監視及び測定するためのエアサンブラ、エアモニタ、ダストモニタ、ダストサンブラを備える設計とし、空間線量率を監視及び測定するためのガンマモニタ、モニタリングポストを備える設計としており、当該監視設備に加えて放射線測定設備を備える。 上記設備に加え、風向・風速等の気象観測用設備を設置すると共に、屋外にエアサンブラを設置し、放射性物質の放出経路等を特定する。(添5-206)</p>	P23	添5-16, 206	施設設計 (一部保安規定による管理)		
19-3	<p>(b) 監視設備の一つであるモニタリングポストは、非常用電源設備に接続することで、外部電源喪失時から電源復旧までの期間を担保できる設計とする。(P23)</p> <p>2. 施設周辺における監視対策 モニタリングポストは、非常用電源設備(無停電電源を含む。)により電源復旧までの期間を担保できる設計とする。(添5-16)</p> <p>(4) モニタリングポスト モニタリングポストは外部電源喪失時においても、電源を確保するため非常用電源設備に接続する設計とし、さらに、短時間の停電時に電源を確保するため、専用の無停電電源を備える。(添5-206)</p>	P23	添5-16, 206	施設設計	(b) モニタリングポストは非常用電源設備に接続することで外部電源喪失時から電源復旧までの期間を担保できる設計とし、さらに、短時間の停電時に電源を確保するため、専用の無停電電源を備える。伝送系は有線及び無線の伝送機能を有する設計とする。	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
19-4	<p>(d) 監視設備及び気象観測用設備の測定値は、通常時には第2安全管理室に、設計基準事故時には事故時の拠点として機能する場所である防災本部等に表示できる設備を設置する。(P23)</p> <p>(e) 設計基準事故時の放射線監視 設計基準事故時には、本施設内外の適切な場所において、迅速な対応に必要な空気中の放射性物質濃度、空間線量率を監視及び測定し、必要な情報を第2安全管理室等に表示する。(P149, 150)</p> <p>設計基準事故時には、加工施設内外の適切な場所において外部放射線に係る線量当量、空気中の放射性物質濃度等を適切に測定及び監視し、必要な情報を適切な場所に表示できるようにする。(添5-17)</p> <p>(3) 設計基準事故時における監視及び測定 当該監視設備においては通常時と使用を共用するものであり、エアモニタ、ダストモニタ、ガンマモニタ、モニタリングポストの測定値は第2安全管理室の安全監視盤にて表示及び記録を行っており、設定された値を超えた場合には、安全監視盤にて警報を発する設計とする。</p> <p>(4) モニタリングポスト モニタリングポストの測定値は、設計基準事故時における迅速な対応のため、第2安全管理室及び防災本部の安全監視盤に表示及び記録し、モニタリングポストの空間線量があらかじめ設定した値を超えたときは、安全監視盤にて警報を発する設計とする。(添5-206)</p> <p>(f) 設計基準事故時の放射線監視 設計基準事故時には、加工施設及びその境界付近において、放射性物質の濃度及び空間線量率を監視及び測定し、必要な情報を適切な場所に表示する。(添6-6)</p>	P23, 149, 150	添5-17, 206, 添6-6	施設設計 (一部保安規定による管理)	<p>(c) モニタリングポストの測定値は、通常時には第2安全管理室に、設計基準事故時には事故時の拠点として機能する場所である防災本部等に表示できる設備を設置する。</p> <p>9.5.1 警報装置 (a) 加工施設内には、設計基準事故が発生した場合に加工施設の人に対し退避の指示を行うための警報装置を設置する。 (b) 警報装置は、電子音等のブザー鳴動により警報を発する設計とする。</p>	
19-5	<p>(三) 周辺環境における公衆の被ばく管理 周辺監視区域における放射線監視として、周辺監視区域境界付近において、空気中の放射性物質の濃度及び外部放射線に係る線量当量の測定・監視を行うと共に、必要な気象を観測する。 気体及び液体廃棄物の放出に当たっては放射管理を行うとともに、さらに異常がないことを確認するため、周辺監視区域外における土壌等の放射性物質濃度を定期的に測定する。(P149)</p> <p>加工施設の周辺に周辺監視区域を設ける。周辺監視区域の位置を添5ハの図1(添6-18)に示す。 土壌中、河川水中の放射性物質(ウラン)濃度を測定するための分析手順等を設けるとともに、風向、風速、降雨量等の気象観測用設備を設ける。(添5-16, 17)</p> <p>(四) 施設周辺環境の管理 周辺監視区域における外部放射線に係る線量を熱光線量計等により定期的に測定する。 周辺監視区域内外の土壌、平作川の河泥等を定期的に採取し、放射性物質(ウラン)の濃度を測定する。また、風向、風速、降雨量及び大気温度を測定する。(添6-26)</p> <p>添5ハの図1 排気・排水口の位置及び周辺監視区域等の位置(添5-18)</p>	P149	添5-16~18, 添6-26	保安規定による管理		
19-6	<p>ヘ 放射線管理施設の構造及び設備 (h) 屋外管理用の主要な設備の種類 放射線管理施設の屋外管理用の設備は、施設管理設備及び監視設備から構成される。 設置場所 設備名称 個数 主要な機器の種類 第1加工棟 施設管理設備 1式 ダストサンブラ 第2加工棟 監視設備 1式 ダストモニタ 屋外 監視設備 2 モニタリングポスト これらの設備以外に、ガンマサーベイメータ、アルファカウンタ、エアサンブラ、風向風速計、降雨量計及び温度計を設ける。(P124)</p>	P124	-	施設設計 (一部保安規定による管理)		許可No. 19-1, 2の記載に同じ
19-7	<p>ロ 放射性廃棄物の廃棄に関する事項 (イ) 気体廃棄物の放出管理 排気口から放出される排気中の放射性物質の濃度を監視設備及び施設管理設備を用いて測定し、異常放出の有無を監視する。また、異常が確認された場合は、その原因を究明して必要な対策を講ずることにより、排気中の放射性物質の濃度を、「線量限度等を定める告示」に定める空気中の濃度限度以下に管理する。(P150)</p> <p>排気口における排気中の放射性物質の濃度は、ダストモニタにより連続的に測定し、異常放出の有無を監視する。異常が確認されたら、その原因を究明して、必要な対策をとる。また、ダストサンブラにより排気中の放射性物質の濃度を測定し、3ヶ月間の平均濃度が社内管理値(「線量限度等を定める告示」に示す濃度限度×0.8)以下であることを確認し、「線量限度等を定める告示」に示す濃度限度以下となるよう管理する。(添6-18)</p>	P150	添6-18	保安規定による管理		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
19-8	<p>(e) 液体廃棄物の放出管理 第1種管理区域内で発生した廃液は、排水に含まれて周辺監視区域外へ放出される放射性物質の濃度を廃棄物処理設備により合理的に達成可能な限り低下させるための処理を行い、廃棄物処理設備より採取した試料を放射線測定設備により測定し、放射性物質の濃度が「線量限度等を定める告示」に定める水中の濃度限度以下であることを確認した上で、周辺監視区域外へ放出する。(P150)</p> <p>処理後の排水は、あらかじめその放射性物質の濃度を測定し、それが「線量限度等を定める告示」に示す周辺監視区域外の濃度限度以下であることを確認した上で、屋外最終槽を経由して、周辺監視区域外へ放流する。 3ヶ月間の平均濃度が社内管理値（前記の濃度限度×0.8）を超え、又は超えるおそれがある場合は、再度処理を行う等の必要な措置を行う。(添6-24)</p>	P150	添6-24	保安規定による管理	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
第二十二条（重大事故等の拡大の防止等）関連						
22-1	<p>ロ 重大事故に至るおそれがある事故又は重大事故</p> <p>(イ) 基本方針 設計基準を超える条件として機器の多重故障等を仮定し、重大事故に至るおそれがある事故が発生した場合を想定して、重大事故の発生を防止するために必要な施設及び体制を整備する。ここで、「重大事故」とは、設計上定める条件よりも厳しい条件下にて発生する事故であり、臨界及び核燃料物質等を閉じ込める機能の喪失によって、放射線及び放射性物質を著しく敷地外に放出する事象のことをいう。</p> <p>また、重大事故に至るおそれがある事故が発生した場合の条件等を適切に設定し、それらに対して具体的かつ実行可能な対策を用意し、想定される事故に対して有効な効果が期待できる手順を定める。</p> <p>なお、本加工施設においては、重大事故の発生は想定されない。（P158及び添7-17）</p>	P158	添7-17	基本的考え方	一方、設計基準を超える条件として機器の多重故障等を仮定し、重大事故に至るおそれがある事故が発生した場合を想定して、重大事故の発生を防止するために必要な施設及び体制を整備する。また、重大事故に至るおそれがある事故が発生した場合の条件等を適切に設定し、それらに対して具体的かつ実行可能な対策を用意し、想定される事故に対して有効な効果が期待できる手順を定める。これらは、保安規定に基づき管理する。	
22-2	<p>(n) 発生すると想定される事故の程度及び影響の評価を行うために設定した条件及び評価の結果</p> <p>事故の発生条件として、設計基準事故を超える条件で建物及び機器等に損傷等が発生したと想定する。重大事故に至るおそれがある事故の想定については、添7ロ(n)の図1(添7-21)に示す流れで検討を行った。外的事象については、重大事故に至るおそれがある事故の想定を検討した結果(別添7ロー1(添7-59))、想定から除外する。一方、内的事象については、設計基準事故評価に基づいて、重大事故に至るおそれがある事故の想定を検討した結果(別添7ロー2(添7-60))、火災による閉じ込め機能の不全について、設計基準である単一故障の条件を超える条件として、以下を想定する。</p> <p>・初期消火失敗に伴う火災の複数同時発生(ただし、全交流電源喪失を考慮)</p> <p>上記によって著しいウランの放出に至るおそれがあると想定されるのは、ウランを粉末として大量に取り扱う工程が設置される建物である第2加工棟となる。ここで、臨界事故の発生については、設計基準事故評価において、核的制限値の逸脱に加え、水の浸入を想定しても臨界に達するおそれがないことを確認しており、さらに厳しい想定として、設備からウラン粉末、成形体、ペレットが漏えいし、床に堆積したと仮定しても、無限平板厚さ以上に堆積することは考えられないため、臨界に達するおそれはない。(P158, 159及び添7-17, 18)</p>	P158, 159	添7-17, 18, 21, 59, 60	その他説明事項	-	
22-3	<p>(1) 火災の複数同時発生</p> <p>設計基準としては、万一火災が発生した時でも初期消火活動等により、消火可能であるが、ここでは消火されずに周辺の可燃物に延焼する事象の複数同時発生を想定する。この場合、ウランを粉末として取り扱う工程では、ウラン粉末が煙と共に屋外へ漏えいするおそれがある。このため、以下の対策を実施する。</p> <p>① 監視設備(添7ロ(r)の表1(添7-22))や、放射線業務従事者の巡視点検により事象を把握する。</p> <p>② 呼吸保護具を着用して消火活動を継続する。ウラン粉末が煙とともに環境へ放出することに備え、外屋に目張りを行う。</p> <p>③ 防火設備の耐火性能に対して余裕が少ない区画(第2成型室、第2炉室)においては、当該区画に設置された遠隔起動の自動消火器により消火を実施する。</p> <p>④ 建物に亀裂等の損傷が発生している場合には、建物の開口部に目張りを行う。</p> <p>⑤ 火災の程度及び進展に応じて、給排気運転を停止する。</p> <p>⑥ 溢水による設備への水の浸入に伴う電気火災発生防止のため、電源断や水供給弁遮断の処置を実施する。</p> <p>(P159, 160及び添7-18)</p>	P159, 160	添7-18, 22	施設設計（一部保安規定による管理）	許可No. 5-39、11-15の記載に同じ。	
22-4	<p>火災・爆発に対する安全設計(添付書類五丁)では、火災影響評価において、建物の健全性は維持される結果となっている。このため、重大事故に至るおそれがある事故の想定では、設計基準の条件を超え、火災が第2加工棟の全防火区画において同時に発生したとし、厳しい条件で評価した火災影響評価の等価火災時間を用いて具体的な事故想定を設定する。</p> <p>第2加工棟の全防火区画における火災同時発生の場合、火災影響評価における境界隣接区画の等価火災時間を重畳させて、機能喪失のおそれの有無を確認した。確認のフロー：添7ロ(n)の図2(添7-23)、防火区画：別添7ロー3(添7-61)、条件設定の考え方：別添7ロー4(添7-62)</p> <p>自動的に作動するスプリンクラによる消火以外の消火(人的対応)を期待しない厳しい条件でも、第1種管理区域の境界に機能喪失のおそれがないという結果となった(別添7ロー5(添7-63))。このため、更に保守的に下記条件を加えた確認を行った。</p> <p>・油類、アルコール類などの持ち込み可能な危険物の量を各区画において2倍とする。</p> <p>・スプリンクラを不作為とする。</p> <p>このような非常に保守的な条件において、第2成型室及び第2安全管理計測室等の区画で、第1種管理区域境界に設置された扉に機能喪失のおそれがあるという結果(別添7ロー6(添7-64))となるため、これを重大事故に至るおそれがある事故の具体的な想定とする(添7ロ(n)の図3(添7-24))。</p> <p>(P160及び添7-18, 19)</p>	P160	添7-18, 19, 23, 24, 61, 62, 63, 64	その他説明事項	-	
22-5	<p>(2) 全交流電源喪失の考慮</p> <p>(1)の想定に加えて、全交流電源喪失を考慮し、以下の対策を実施する。</p> <p>① 夜間の全交流電源喪失時に本事故が発生した場合でも対策が可能となるような携帯照明、可搬式発電機及び投光器を予め準備しておく。(P160, 161及び添7-19)</p>	P160, 161	添7-19	保安規定による管理	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
22-6	<p>(3) 対策の確実性の評価 (1) の具体的想定に(2)を考慮した対策の確実性についての評価 ① 体制 重大事故等対策組織：添7ロ(ロ)の図4(添7-25) なお、初期消火等の初期活動においては添7ロ(ロ)の図5(添7-25)に示す自衛消防組織で対応する。 段階としては、初期消火活動隊等による初期消火段階、防護隊到着後の消火段階、重大事故等対策組織の要員集合後の段階となるが、 成立性の評価にあたっては、夜間及び休日を想定し、要員が揃うまでの最も少ない人数(添7ロ(ロ)の表2(添7-26))を想定する。 ② 対策の流れ 対策の流れ：添7ロ(ロ)の図6(添7-27) これらの対策は、(ハ) 事故に対処するために必要な体制等の整備に示す方針で手順書にまとめ、定期的に訓練を実施する。 ③ アクセスルート 事故時の活動拠点を第2加工棟内に設置し、資機材を保管する(添7ロ(ロ)の図3(添7-24)) 第2加工棟内の火災同時発生に備え、必要な資機材を資機材倉庫にも保管する(添7ロ(ロ)の図7(添7-28)) 第2成型室の遠隔起動の自動消火設備操作盤へのアクセスルート及び第2安全管理計測室等の区画へのアクセスルート：別添7ロー7 (添7-65～71)。防火衣を着用すること、以下により複数のルートから各区画へのアクセスを設定可能である。 ・階段、廊下、安全通路、扉周辺には通行の支障となるものを設置しない。 ・「原子力発電所の内部火災影響評価ガイド」を参考に想定した火災から十分な離隔を持って通行できる。 ・途中に消火設備等が設置され、消火しながら前進できる。複数ルートの選択は、建物外への影響を考慮して優先順位を設ける。 ④ 環境 空気中にウラン粉末が飛散する環境下では、内部被ばくを防止する半面マスクを着用する。 同時発生した火災により煙が発生している環境では、呼吸用ポンベ付型防護マスク及び防火衣を着用する。 ⑤ 時間経過 対応の流れに従った時間経過：添7ロ(ロ)の図8(添7-29) 休日、夜間であっても、要員が揃うまでの最も少ない人数により、第2加工棟の全防火区画において火災が同時に発生した場合であつても、重大事故の発生は防止できる。 なお、要員が揃ってからの時間経過：別添7ロー8(添7-72) (添7-19,20)</p>		添7-19, 20, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 65～71, 72	保安規定による管理		
22-7	<p>(ハ) 事故に対処するために必要な体制等の整備 以下に示す方針に従い、当該事故等に的確かつ柔軟に対処するために必要な資機材、手順書をあらかじめ整備し、訓練を行うとともに、人員を確保する等の必要な体制の整備を行う。 事故対処のため、事故時に活動の拠点として機能する場所を準備し、非常用通信機器、放射線測定設備、防護用器具や、夜間及び悪天候下等を想定した機器等の資機材を整備、地震等の外力による共通要因で必要な機能が損傷するおそれがないよう、場所、方法及び数量を考慮して保管する。 整備する資機材一覧：添7ロ(ハ)の表1(添7-34,35) 事故時の活動拠点及び資機材保管場所：添7ロ(ハ)の表2(添7-36) 事故時に活動の拠点を第2加工棟の2階に設置し、資機材を保管する。 第2加工棟の大規模損壊が発生した場合についても考慮し、予備の活動拠点を第2加工棟から離れた場所(添7ロ(ロ)の図7(添7-28))に設置する。資機材倉庫は、地震等で損傷しても内部の資機材を取り出し可能にするため、例えば、堅牢で単純な構造のコンテナを地面に固縛して倉庫とする。第2加工棟と予備の活動拠点もしくは資機材倉庫において、下記の考え方で求めた数量の資機材を、保管する方針とする。 資機材数量の考え方 A：使用する要員または必要とする数量を定義し、かつ、予備を必要とするもの(第2加工棟と予備の活動拠点もしくは資機材倉庫で2重に保管するため、2倍となる) (使用する要員数+予備数)×2もしくは、(必要とする数量+予備数)×2を整備 B：使用する要員または必要とする数量を定義するが、他の資機材で代替可能であるため、予備までは必要としないもの(第2加工棟と予備の活動拠点もしくは資機材倉庫で2重に保管するため、2倍となる) (使用する要員数)×2もしくは、(必要とする数量)×2を整備 C：要員に付与または設備に固定され、他の資機材で代替可能であるため、予備までは必要としないもの (必要とする数量)を整備 空気中にウラン粉末が飛散する環境下においては、内部被ばくを防止する半面マスクを着用することで、重大事故の発生防止対策を実施することが可能である。また、火災による煙中で円滑に消火活動を行うため呼吸用ポンベ付全面マスク等の呼吸保護具や防火衣等を整備する。加工施設の建物は、大地震時においても、建物に倒壊のおそれはないが、仮に搬送路が落下して道を塞ぐ場合においても、敷地内の全ての場所にアクセスできるよう複数のルートを設置する(添7ロ(ロ)の図7(添7-28))。 (P161及び添7-30,31)</p>	P161	添7-30, 31, 28, 34, 35, 36	保安規定による管理		

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
22-8	<p>(1) 手順書の整備 手順書では、全交流電源喪失、計測機器による監視機能喪失まで想定し、事故対処に必要な情報の種類、入手方法及び判断基準等を定め、監視項目、確認項目、機器等の操作、対処事項、優先順位、手順書間の相互関係を明確にする。 ・事故対策実施の判断等に必要な情報の種類としては、火災の有無、設備の稼働・被害の状況、加工施設及びその境界付近における放射線物質濃度及び線量があり、火災報知器等の監視設備、設備の監視制御盤、放射線管理施設、放射線業務従事者による巡視点検等で速やかに入手すること(添7ロ(ロ)の表1(添7-22))を手順書で規定する。また、情報の種類に応じて、消火活動開始等の対応操作とその判断基準を手順書に規定する。 ・火災の複数同時発生時においては、重大事故に至るおそれがある事故の想定で損傷のおそれがある屋を含んだ区画の消火を優先することを予め手順書において明確にする。これには、爆発及び漏えいによる重畳を考慮したものとする。 ・機器等の操作、対処においては、給排気設備、焼結炉等、必要な生産設備停止の操作を定め、安全最優先の方針を手順書に規定する。 ・事故対策を実施するための実施組織及び支援組織に必要な手順を定め、事故の進展状況等に応じて手順書を複数に分割する場合は、相互関係を明確にする。 ・津波、竜巻、火山等の前兆事象を大津波警報等で確認した時点での事前の対応についても明確にする。津波、竜巻、火山(降灰)に対する対応:添7ロ(ハ)の表3(添7-36)</p>	P161, 162	添7-31, 22, 36	保安規定による管理	-	
22-9	<p>(2) 訓練の実施 訓練では、取り扱うウランの性状や時間帯、天候等を考慮した複数の環境条件を想定し、事故対処に必要な資機材を用いた訓練を実施する。訓練の実施に当たっては、対策活動を行う実施組織及び支援組織の要員を対象とした教育訓練計画を策定し、定期的(年1回以上)に訓練を実施するものとする。 ・教育訓練においては、ウランの特性、漏えい、火災時の挙動及び環境条件を含む、重大事故等における加工施設の挙動に関する知識の向上を図る。 ・要員の役割に応じた机上教育を実施するとともに、各班の活動に応じた、通報、放射線管理設備等による監視、給排気等の運転管理、設備の停止・復旧といった応急活動等個別訓練と組織全体での総合訓練を事故対処に使用する資機材を用いて実施する。添7ロ(ハ)の表4(添7-37)に、最近の訓練実績とその内容を例として示すが、(ロ)に示した想定における各班の役割と実施した訓練の評価に基づき、訓練内容を改善していく。 ・各班の活動に応じた個別訓練や保守点検活動を実施し、資機材の使用、部品交換等の経験を積むとともに、資機材のマニュアル及び手順書を整備して、事故対処における資機材の使用について熟知する(添7ロ(ハ)の表1(添7-34,35)の資機材一覧には、各資機材に対する保守点検頻度、内容を付記)。また、防護隊所有の資機材については、定期的に、員数、操作及び機能の点検を実施する。 ・訓練では、漏えい、火災の状況を想定し、ウラン等の影響、夜間及び悪天候等の様々な環境条件を考慮する。 (P162及び添7-32)</p>	P162	添7-32, 34, 35, 37	保安規定による管理	-	
22-10	<p>(3) 体制の整備 体制としては、本部、実施組織、実施組織を支援する支援組織に必要な人員を円滑に確保し、指揮命令系統、役割分担及び責任者等を明確化した重大事故等対策組織を整備するとともに、社外の支援を受けられるような体制も整備する(添7ロ(ロ)の図4(添7-25))。事故対策組織整備の考え方については、別添7ロー9(添7-73~75)にまとめる。 ・実施組織として除染班、工務班、技術班、救護班、放射線管理班、防護隊を設ける。 ・除染班、工務班、技術班、救護班、放射線管理班には、技術支援の要員も含めることとし、運営支援組織としては警備・誘導班、資材班、広報班、相互協力班、情報・連絡班を設ける。 ・自衛消防組織として、防護隊を設け、消火活動及び、各班の活動支援を実施する。また、職場地区隊や初期消火活動隊を設け初期消火活動を実施する(添7ロ(ロ)の図5(添7-25))。 ・各班の人員は、添7ロ(ハ)の表5(添7-38)に示すように、重大事故に至るおそれがある事故や大規模損壊等による火災と漏えいの重畳に対処できるよう組織する。 ・重大事故に至るおそれのある状況においては、要員を招集し、実施組織及び支援組織の活動を開始する。また、要員が揃うまでの間、初期消火等を実施する人員を定める。 ・予め定めた連絡経路により、夜間及び休日を含め円滑に要員を招集できるよう、定期的に非常招集訓練を実施する(添7ロ(ハ)の表4(添7-37)に非常招集訓練実績を付記)。 ・指揮者等が欠けた場合に備え、順位を定めて代理者を明確化する。 ・事故時に活動の拠点として機能する場所には、実施組織と支援組織で情報交換ができるよう通信連絡設備を準備するとともに、社外へ連絡及び通報するための事務機器を整備し、通報に関する体制も整備する。 ・他加工事業者との協定等により、原子力災害が発生した場合に、要員及び資材の借用その他必要な支援を受けられる体制を構築する。 (P162, 163及び添7-32, 33)</p>	P162, 163	添7-32, 33, 25, 37, 38, 73~75	保安規定による管理	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工路への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
22-11	<p>(c) 大規模な自然災害又は故意による大型航空機の衝突その他テロリズムへの対応 大規模な自然災害又は故意による大型航空機の衝突その他のテロリズムによる加工施設の大規模な損壊（以下「大規模損壊」という。）が発生した場合における体制の整備に関し、重大事故等での方針に従って、大規模損壊が発生した状況等を踏まえた必要な情報の種類、入手方法、判断基準等、さらに監視項目、確認項目、機器等の操作、対処事項、優先順位、手順書間の相互関係等を明確にするほか、以下の項目について手順書を整備する。また、当該手順書に従って活動を行うために必要な体制は、重大事故に至るおそれがある事故が発生した場合と同一の重大事故等対策組織とし、必要な資機材を整備する。また、他加工事業者との協定等により、要員等の必要な支援を受けられる体制とする。</p> <p>(d) で示したように、自然災害による大規模損壊は、地震の外力により第2加工棟に大規模損壊が発生したことを想定し、重大事故に至るおそれがある事故が発生した場合と同一の体制で対策を実施する。また、教育、訓練については、大規模損壊が発生した場合の対策活動の技能及び知識の向上を図るため、事故対処に必要な資機材を用いた訓練を定期的実施する。具体的には、重大事故等での方針に従って、大規模損壊発生を想定した総合訓練及び個別訓練を年1回以上の頻度で、また、大規模損壊における加工施設の挙動に関する知識の向上を図る教育を年1回以上の頻度で実施する。</p> <p>一 大規模損壊発生時において大規模な火災が発生した場合における消火活動に関すること 屋外消火栓設備、動力消防ポンプ設備等を用いて大規模な火災に対して消火活動を実施する対応は、重大事故に至るおそれがある事故への対応と同じである。</p> <p>二 重大事故等の発生を防止するための対策 重大事故に至るおそれがある事故の対策に加えて、大規模損壊時にウランが飛散した場合に対して、集塵機等を用いたウランの回収、固着剤を用いたウランの固着等の手順を設ける。また、対策に必要な資機材の保管場所は、添7ロ(ハ)の表2(添7-36)に示すように、第2加工棟から離して設置する。</p> <p>三 対策の実施に必要な情報の把握 重大事故に至るおそれがある事故が発生した場合に対して設定した情報について、添7ロ(ロ)の表1(添7-22)に示す監視設備や、放射線業務従事者の巡視点検により事象を把握する。 加工施設内、敷地内の情報の把握については、照明、可搬式の放射線測定設備及び監視カメラも活用する。 (P163, 164及び添7-39)</p>	P163, 164	添7-39, 22, 36	保安規定による管理	-	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
その他事業許可基準規則以外関連						
23-1	(1) 第1加工棟の化学処理施設、成形成設、被覆施設及び組立施設を第2加工棟に集約する。 ・化学処理施設(変更後) ハ加工設備本体の構造及び設備(イ)化学処理施設(2)主要な設備及び機器の種類及び個数(P67) ・成形成設(変更後) ハ加工設備本体の構造及び設備(ハ)成形成設(2)主要な設備及び機器の種類及び個数(P73~76) ・被覆施設(変更後) ハ加工設備本体の構造及び設備(ニ)被覆施設(2)主要な設備及び機器の種類及び個数(P87) ・組立施設(変更後) ハ加工設備本体の構造及び設備(ホ)組立施設(2)主要な設備及び機器の種類及び個数(P92)	P67, P73~76, P87, P92	-	施設設計	(個別設備の設置に関することであるため、記載不要)	
23-2	(2) 第2加工棟の化学処理施設を乾式回収施設のみとし、湿式回収施設を撤去する。 ・化学処理施設(変更後) ハ加工設備本体の構造及び設備(イ)化学処理施設(2)主要な設備及び機器の種類及び個数(P67)	P67	-	施設設計	(個別設備の設置に関することであるため、記載不要)	
23-3	(3) 上記(1)及び(2)に伴い、各施設の設備の撤去及び新設を行い、合わせて今後不要となるその他の設備についても撤去を行う。 ・化学処理施設(変更後) ハ加工設備本体の構造及び設備(イ)化学処理施設(2)主要な設備及び機器の種類及び個数(P67) ・成形成設(変更後) ハ加工設備本体の構造及び設備(ハ)成形成設(2)主要な設備及び機器の種類及び個数(P73~76) ・被覆施設(変更後) ハ加工設備本体の構造及び設備(ニ)被覆施設(2)主要な設備及び機器の種類及び個数(P87) ・組立施設(変更後) ハ加工設備本体の構造及び設備(ホ)組立施設(2)主要な設備及び機器の種類及び個数(P92)	P67, P73~76, P87, P92	-	施設設計	(個別設備の設置に関することであるため、記載不要)	
23-4	(4) 上記(3)に伴い、最大処理能力及び最大貯蔵能力を変更する。 ○最大処理能力(変更後) ・化学処理施設 ハ加工設備本体の構造及び設備(イ)化学処理施設(3)処理する核燃料物質の種類及び最大処理能力(P68) ・成形成設 ハ加工設備本体の構造及び設備(ハ)成形成設(3)処理する核燃料物質の種類及び最大処理能力(P77) ・被覆施設 ハ加工設備本体の構造及び設備(ニ)被覆施設(3)処理する核燃料物質の種類及び最大処理能力(P88) ・組立施設 ハ加工設備本体の構造及び設備(ホ)組立施設(3)処理する核燃料物質の種類及び最大処理能力(P93) ○最大貯蔵能力(変更後) ニ核燃料物質の貯蔵施設の構造及び設備(ハ)貯蔵する核燃料物質の種類及び最大貯蔵能力(P105,106)	P68, P77, P88, P93, P105, P106	-	保安規定による管理	-	
23-5	(5) 上記(3)に伴い、第1加工棟の気体廃棄施設の排気系統及び処理能力を変更する。 (イ)気体廃棄物の廃棄設備(1)構造、(2)廃棄物の処理能力(P117,118)	P117,118	-	施設設計	(次回以降の記載とする)	
23-6	(6) 上記(3)に伴い発生する放射性廃棄物に対応するため、第1加工棟に廃油保管場を新設し、保管能力を変更する。 (ロ)液体廃棄物の廃棄設備(1)構造、(2)廃棄物の処理能力(P119,120)	P119,120	-	施設設計	許可No.16-1の記載と同じ	
23-7	(7) 上記(3)に伴い発生する放射性廃棄物に対応するため、廃棄物貯蔵場を一部拡張及び新設し、保管廃棄能力を変更する。 (ハ)固体廃棄物の廃棄設備(1)構造、(3)保管廃棄施設の最大保管廃棄能力(P121~123)	P121~123	-	施設設計	(次回以降の記載とする)	
23-8	(5) 上記(4)に合わせて、第1加工棟のウラン取扱量を5kgUO2以下とする。 ト その他加工設備の附属施設の構造及び設備 (ニ) その他の主要な事項 (2) 核燃料物質の取扱量 第1-1分析室(第1化学分析室、第1物理試験室、第1分光分析室及び第1-1金相検査室)、第1-2分析室、第1-3分析室を含めて、第1加工棟におけるウランの取扱量の合計を5kg-UO2以下とする。 (P127)	P127	-	保安規定による管理	-	
23-9	(6) 監視設備の一つであるモニタリングポストは、非常用電源設備に接続することで、外部電源喪失時から電源復旧までの期間を担保できる設計とし、伝送系は有線及び無線の伝送機能を有する設計とする。(P23) 2. 施設周辺における監視対策 また、モニタリングポストの伝送系は、多様性を有する設計とし、多様性については、必要に応じて可搬式測定器やサンプリング等による代替措置を適用する。(添5-16) (4) モニタリングポスト また、モニタリングポストの伝送系は、多様性を有する設計とし、有線及び無線によりデータを送受信する設計とする。(添5-206)	P23	添5-16,206	施設設計 (一部保安規定による管理)	許可No.19-3の記載と同じ	

添1表2 加工事業変更許可申請書の記載に対する設工認への対応状況

許可No.	記載内容	記載箇所		記載区分	基本設計方針での記載	備考
		本文	添付書類			
23-10	<p>その他加工設備の附属施設の構造及び設備 (二) その他の主要な事項 (3) 防災本部 防災本部は第2加工棟に設置し、設計基準事故が発生した場合において、所内の人へ操作、作業又は退避に必要な指示を行うとともに、所外の通信連絡を必要のある場所と通信連絡するための活動拠点として機能する。また、重大事故に至るおそれがある事故や、第2加工棟の大規模損壊が発生した場合を考慮し、予備の活動拠点を第2加工棟から離れた場所に設置する。(P127)</p>	P127	-	施設設計 (一部保安規定による管理)	-	