

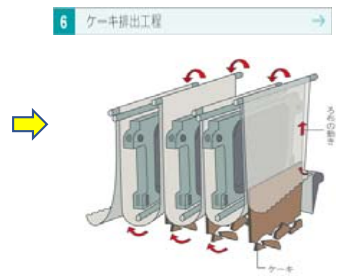
1. ろ布緊張装置を解除し、油圧シリンダの前進により全室閉板します。

2. スラリー連通管からフィードピースを通じて各ろ室にスラリーを供給し、ろ過を行います。

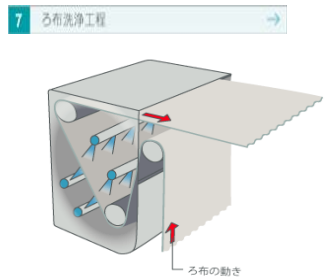
3. ろ室内のダイヤフラムを高水圧（1.5MPa）で膨張させ、圧搾を行います。

4. スラリーブロー＋ろ液ブローにより、連通管内の残留スラリー・ろ液を排除し、開板時の液だれを防止します。

5. 油圧シリンダの後退により全室同時に開板します。



6. ろ布緊張装置が作動した後、ろ布が走行しケーキを強制的に排出します。



7. ケーキ排出と同時にろ布洗浄槽内にてろ布洗浄を行います。

