

使用前検査・使用前確認スケジュール

2021年10月5日-8日  
三菱原子燃料株式会社  
立会検査官殿：未定

検査日	分類	班	申請 回数	安全機 能番号	NRA殿要 領番	設置場所	設備区分	設備名称/ 工事名称	検査項目	検査 対応者	備考
10/5 (火)	使用前 検査	A	2次	—	その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	ベレット配列機	材料、員数、配置、外 観、設計変更の検査		
	使用前 検査	A	2次	—	その2-3	加工棟成型工場燃 料棒溶接室	—	端栓圧入機	配置、外観、設計変更の 検査		
	使用前 検査	A	2次	—	その2-3	加工棟成型工場燃 料棒溶接室	—	ロッドチャンネル 用台車 (4)	設計変更の検査 (*1)		(*1) 設計変更の検査のうち 既設の材料 (ロッドチャン ネル) について実施
	使用前 検査	B	2次	—	その2-4	加工棟成型工場	—	罐以外の非常用設 備* (既設/改造)			
	使用前 検査	B	2次	—	その2-4	加工棟成型工場	—	既設部分	設計変更の検査		
	使用前 検査	B	4次		その4-3	工場棟転換工場	—	1-n. 外壁更新	材料、寸法、配置、据 付、外観		9/21の検査のうち、配置、 据付、外観の検査日移動
	使用前 検査	B	4次		その4-5	工場棟組立工場	—	3-a. 壁新設補強	材料、寸法、着底、配 置、外観		9/21から移動
	使用前 検査	B	4次		その4-5	工場棟組立工場	—	3-i. 独立遮蔽壁固 縛補強	材料、寸法、着底、配 置、外観		9/21から移動
	使用前 検査	B	4次		その4-7	放射線管理棟	—	6-a. 壁新設補強	材料、寸法、配置、外 観		9/22から移動
	使用前 検査	B	4次		その4-7	放射線管理棟	—	6-g. 外壁更新	材料、寸法、配置、据 付、外観		9/22から移動
	使用前 検査	B	4次		その4-7	付属建物除染室・ 分析室	—	8-a. 柱脚補強	材料、寸法、着底、外 観		9/22から移動
10/6 (水)	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	粉末篩分機 (1)、 (2)	設計変更の検査 (*1)		(*1) 設計変更の検査のうち 面速について実施。
	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	フードボックス (1)	設計変更の検査 (*1)		(*1) 設計変更の検査のうち 面速について実施。
	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	フードボックス (2)	設計変更の検査 (*1)		(*1) 設計変更の検査のうち 面速について実施。
	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	粗成型用プレス	材料、員数、配置、据 付、外観、面速、設計変 更の検査 (*1)		(*1) 取付ボルトを含む
	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	粗成型用プレス フィーダ	材料、員数、配置、外 観、設計変更の検査		
	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	バックアップフィル タ (1)、(2) ※	設計変更の検査 (*1)		※既設で以前に使用前検査 を受検していない機器 (*1) 既設材料について実施
	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	造粒機	材料、員数、配置、据 付、外観、設計変更の 検査		
	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	本成型用プレス	設計変更の検査 (*1)		(*1) アンカーボルト支点間 距離及び取付ボルトにつ いて実施。
	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	ベレット整列機	設計変更の検査 (*1)		(*1) 設計変更の検査のうち 面速について実施。
	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	センターレスグラ インダ	設計変更の検査 (*1)		(*1) アンカーボルト支点間 距離及び取付ボルトにつ いて実施。
	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	パーツフィーダ	設計変更の検査 (*1)		(*1) 設計変更の検査のうち 既設の材料 (取付ボルト) について実施。
	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	洗浄ボックス (1)、(2)	設計変更の検査 (*1)		(*1) 既設材料及び面速につ いて実施
	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	フードボックス (3)	設計変更の検査 (*1)		(*1) 設計変更の検査のうち 面速について実施。
	使用前 検査	A	2次		その2-2	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	粉砕機	材料、員数、配置、外 観、設計変更の検査		
	使用前 検査	A	2次		その2-3	加工棟成型工場燃 料棒溶接室	—	ベレット乾燥機 (1)、(2)	設計変更の検査 (*1)		(*1) 設計変更の検査のうち 既設の材料 (ベレットトレ イ) について実施。
	使用前 検査	A	2次		その2-3	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	粉末一時貯蔵棚 (1) ~ (3)	設計変更の検査 (*1)		(*1) 設計変更の検査のうち 既設の材料について実施
	使用前 検査	A	2次		その2-3	加工棟成型工場前 室 (2)	—	フードボックス (4)	設計変更の検査 (*1)		(*1) 設計変更の検査のうち 面速について実施。
	使用前 検査	A	2次		その2-3	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	仕上りベレット一 時貯蔵棚 (2)	設計変更の検査 (*1)		(*1) 設計変更の検査のうち 既設の材料 (ベレットトレ イ) について実施

検査日	分類	班	申請 回数	安全機 能番号	NRA所要 領書	設置場所	設備区分	設備名称/ 工事名称	検査項目	検査 対応者	備考
	使用前 検査	A	2次		その2-3	加工棟成型工場ベ レット加工室	—	保安秤量器(加工棟 1)※～(加工棟9)※	材料、員数、外観		※既設で以前に使用前検査 を受検していない機器
	使用前 検査	B	4次	-	その4-3	工場棟転換工場	—	既設部分	設計変更の検査		
	使用前 検査	B	4次	-	その4-4	工場棟成型工場	—	堰以外の非常用設 備*(既設/改造)			
	使用前 検査	B	4次	-	その4-4	工場棟成型工場	—	既設部分	設計変更の検査		
	使用前 確認	B	5次	{900}	—	付属建物発電機室	(非常用設備)	火災感知設備	①員数②外観④配置⑤据 付⑩作動(その他)		
	使用前 確認	B	5次	{901}	—	付属建物発電機室	(非常用設備)	警報設備	①員数②外観④配置⑤据 付⑩作動(その他)		
10/7 (木)	使用前 検査	A	4次	-	その4-3	工場棟転換工場	—	堰及び安全避難通 路以外の非常用設 備*(既設/改造)			
	使用前 検査	A	4次	-	その4-5	工場棟組立工場	—	堰以外の非常用設 備*(既設/改造)			
	使用前 検査	A	4次	-	その4-6	付属建物第2核燃 料倉庫	—	堰以外の非常用設 備*(既設/改造)			
	使用前 検査	A	4次	-	その4-6	付属建物容器管理 棟	—	堰以外の非常用設 備*(既設/改造)			
	使用前 検査	A	4次	-	その4-7	放射線管理棟	—	堰以外の非常用設 備*(既設/改造)			
	使用前 検査	A	4次	-	その4-7	放射線管理棟前室	—	堰以外の非常用設 備*(既設/改造)			
	使用前 検査	A	4次	-	その4-7	付属建物除染室・ 分析室	—	堰以外の非常用設 備*(既設/改造)			
	使用前 検査	B	4次	-	その4-5	工場棟組立工場	—	既設部分	設計変更の検査		
	使用前 検査	B	4次	-	その4-6	付属建物容器管理 棟	—	既設部分	設計変更の検査		
10/8 (金)	使用前 確認		6次	{272}	—	工場棟成型工場	(圧縮成型設備)	繰返し粉投入ボッ クス	①員数②外観④配置⑤据 付⑥系統⑧臨界安全(複 数)⑩材料⑪面速		記録確認
	使用前 確認		6次	{782}～ {788}	—	付属建物第1廃棄 物処理所	(焼却設備)	焼却炉	①員数②外観④配置⑤据 付⑥系統⑩材料⑪面速⑬ 作動(IL)⑭作動(その 他)		記録確認

\* 安全避難通路、非常用照明、誘導灯、放送設備、通信連絡設備、放送設備、火災感知設備、消火器を示す。

使用前検査・使用前確認スケジュール

2021年10月12日-15日  
三菱原子燃料株式会社  
立会検査官殿：未定

検査日	分類	班	申請 回数	安全機 能番号	NRA所要 領書	設置場所	設備区分	設備名称/ 工事名称	検査項目	検査 対応者	備考
10/12 (火)	使用前 検査	A	4次	-	その4-3	工場棟転換 工場	-	1-a. 柱脚部重石補 強	外観、設計変更の検査		
	使用前 検査	A	4次	{833}	その4-3	工場棟転換 工場	-	1-j. 鉄扉補強	寸法、据付、外観		NRA検査要領書の改訂が必 要(材料のみ検査済)
	使用前 検査	A	4次	-	その4-3	工場棟転換 工場	-	安全避難通路 増 設	配置、外観、設計変更の 検査		
	使用前 検査	A	4次	{837}	その4-4	工場棟成型 工場	-	2-i. 鉄扉補強	寸法、据付、外観		NRA検査要領書の改訂が必 要(鉄扉補強は材料のみ 済。)
	使用前 検査	A	4次	{841}	その4-5	工場棟組立 工場	-	3-f. 鉄扉及び シャッター補強	寸法、据付、外観		NRA検査要領書の改訂が必 要(鉄扉補強は材料のみ 済。シャッター補強は済)
	使用前 検査	A	4次	{863}	その4-6	付属建物容 器管理棟	-	5-b. 鉄扉及び シャッター補強	寸法、据付、外観		NRA検査要領書の改訂が必 要(鉄扉補強は材料のみ 済。シャッター補強は済)
	使用前 検査	A	4次	{847}	その4-7	放射線管理 棟	-	6-d. 屋根面 プレ ース追設	寸法、据付、外観		NRA検査要領書の改訂が必 要 (材料のみ検査済)
	使用前 検査	A	4次	{847}	その4-7	放射線管理 棟	-	6-h. 鉄扉補強	寸法、据付、外観		NRA検査要領書の改訂が必 要 (材料のみ検査済)
	使用前 検査	A	4次	{851}	その4-7	付属建物除 染室・分析 室	-	8-e. エキスパン ションジョイント 改造④	材料、寸法、配置、外観		NRA検査要領書の改訂が必 要?
	使用前 検査	A	4次	{851}	その4-7	付属建物除 染室・分析 室	-	8-g. 鉄扉補強	寸法、据付、外観		NRA検査要領書の改訂が必 要 (材料のみ検査済)
	使用前 検査	C	-	-	-	原規規発第 2006156号	-	-	QMS (最終確認)		
	使用前 確認	B	6次	{81}	-	-	工場棟転換 工場 (乾燥設 備)	IL: ADUスク ラバ液位高イン ターロック	⑭作動 (IL)		
	使用前 確認	B	6次	{82}	-	-	工場棟転換 工場 (乾燥設 備)	ADUスクラバポン プ停止警報設備	⑮作動 (その他)		
	使用前 確認	B	6次	{100}	-	-	工場棟転換 工場 (焙焼還元 設備)	IL: ロータリー キルン温度低イン ターロック	⑭作動 (IL)		
使用前 確認	B	6次	{101}	-	-	工場棟転換 工場 (焙焼還元 設備)	IL: ロータリー キルン炉内圧力低 インターロック	⑭作動 (IL)			
使用前 確認	B	6次	{102}	-	-	工場棟転換 工場 (焙焼還元 設備)	IL: 燃焼チャン パ失火インター ロック	⑭作動 (IL)			
使用前 確認	B	6次	{103}	-	-	工場棟転換 工場 (焙焼還元 設備)	IL: ロータリー キルン過加熱防止 インターロック	⑭作動 (IL)			
使用前 確認	B	6次	{104}	-	-	工場棟転換 工場 (焙焼還元 設備)	IL: 水素漏えい 検知インターロッ ク	⑭作動 (IL)			
10/13 (水)	使用前 検査	A	4次	-	その4-6	付属建物第2 核燃料倉庫	-	既設部分	設計変更の検査		
	使用前 検査	A	4次	-	その4-7	放射線管理 棟	-	既設部分	設計変更の検査		
	使用前 検査	A	4次	-	その4-7	付属建物除 染室・分析 室	-	既設部分	設計変更の検査		
	使用前 検査	B	2次	-	その2-4	加工棟成型 工場	-	堰 (内部溢水止水 用) 新設	設計変更の検査 (*1)		(*1) 加工棟成型工場廃液処 理室の堰について実施
	使用前 検査	C	-	-	-	原規規発第 2006156号	-	-	QMS (最終確認)		
10/14 (木)	使用前 検査	A	-	-	-	原規規発第 2006156号	-	-	QMS (使用前事業者 検査の仕組み・1)		
	使用前 検査	A	-	-	-	原規規発第 2006156号	-	-	QMS (使用前事業者 検査の仕組み・2)		
	使用前 検査	A	-	-	-	原規規発第 2006156号	-	-	QMS (設計・開発)		
	使用前 検査	A	-	-	-	原規規発第 2006156号	-	-	QMS (調達管理、工 程管理)		
	使用前 検査	C	-	-	-	原規規発第 2006156号	-	-	QMS (最終確認)		
10/15 (金)	使用前 検査	C	-	-	-	原規規発第 2006156号	-	-	QMS (最終確認)		