

使用前検査・使用前確認スケジュール

2021年9月28日-10月1日

三菱原子燃料株式会社

立会検査官殿：館内検査官、永井検査官、須貝検査官、北村検査官

検査日	分類	申請 回数	安全機 能番号	NRA殿 要領書	設置場所	設備区分	設備名称/ 工事名称	検査項目	検査 対応者	備考
9/28 (火)	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	電動リフタ(1)～ (4)	材料、員数、配置、外 観、臨界防止、作動、設 計変更の検査		
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	一次混合機	材料、員数、配置、据 付、外観、設計変更の検 査		
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	二次混合機	材料、員数、配置、据 付、外観、設計変更の検 査		
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	濃度調整混合機	材料、員数、配置、外 観、作動、設計変更の検 査		
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	バックアップフィ ルタ(1)、(2) ※	材料、員数、配置、据 付、外観		※既設で以前に使用前検査を 受検していない機器
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	洗浄ボックス (1)、(2)	材料、員数、配置、据 付、外観		
	使用前 検査	2次	—	その2-3	加工棟成型工場	—	保安秤量器(加工棟 1)※～(加工棟9)※	材料、員数、外観、設計 変更の検査		※既設で以前に使用前検査を 受検していない機器
	使用前 検査	2次	—	その2-4	加工棟成型工場	—	堰(内部溢水止水 用) 新設	材料、寸法、員数、配 置、据付、外観、設計変 更の検査		
9/29 (水)	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	粗成型用プレス フィーダ	材料、員数、配置、外 観、設計変更の検査		
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	造粒機	材料、員数、配置、据 付、外観、設計変更の検 査		
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	酸化炉	設計変更の検査		改造は受検済 既設全般で未受検(コメント 対応含む)
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	粉碎機	材料、員数、配置、外 観、設計変更の検査		
	使用前 検査	2次	—	その2-3	加工棟成型工場	—	ペレット乾燥機 (1)、(2)	設計変更の検査(*1)		(*1) 設計変更の検査のうち既 設の材料(ペレットトレイ) について実施。
	使用前 検査	2次	—	その2-4	加工棟成型工場	—	鉄扉及びシャッター 補強	材料、寸法、据付、外観		9/21から移動
	使用前 検査	4次	—	その4-3	工場棟転換工場	—	1-n. 外壁更新	配置、据付、外観		9/21の検査のうち、配置、据 付、外観の検査日移動
	使用前 検査	4次	—	その4-3	工場棟転換工場	—	堰(内部溢水止水 用) 新設	材料、寸法、員数、配 置、据付、外観、設計変 更の検査		9/21から移動
	使用前 検査	4次	—	その4-4	工場棟成型工場	—	堰(内部溢水止水 用) 新設	材料、寸法、員数、配 置、据付、外観、設計変 更の検査		
	使用前 検査	4次	—	その4-5	工場棟組立工場	—	3-a. 壁新設補強	材料、寸法、着底、配 置、外観		9/21から移動
	使用前 検査	4次	—	その4-7	放射線管理棟	—	堰(内部溢水止水 用) 新設	材料、寸法、員数、配 置、据付、外観、設計変 更の検査		
	使用前 検査	4次	—	その4-2	工場棟転換工場廃 棄物処理室	(廃液処理設備 (5))	凝集沈殿槽 (1)(2)(3)	系統、警報		9/16から系統と警報の検査日 移動
	使用前 検査	4次	—	その4-2	工場棟転換工場廃 棄物処理室	(廃液処理設備 (5))	遠心分離機	系統		9/16から系統の検査日移動
	使用前 検査	4次	—	その4-2	工場棟転換工場廃 棄物処理室	(廃液処理設備 (5))	ろ液受槽(1)(2)(3)	系統、警報		9/16から系統と警報の検査日 移動
	使用前 検査	4次	—	その4-2	工場棟転換工場廃 棄物処理室	(廃液処理設備 (5))	ろ過機(1)	系統		9/16から系統の検査日移動
	使用前 検査	4次	—	その4-2	工場棟転換工場廃 棄物処理室	(廃液処理設備 (5))	ろ過機(2)	系統		9/16から系統の検査日移動
	使用前 検査	4次	—	その4-2	工場棟転換工場廃 棄物処理室	(廃液処理設備 (5))	チェックタンク (1)(2)(3)	系統、警報		9/16から系統と警報の検査日 移動
使用前 検査	4次	—	その4-2	工場棟転換工場廃 棄物処理室	(廃液処理設備 (5))	イオン交換装置	系統		9/16から系統の検査日移動	
使用前 検査	4次	—	その4-2	工場棟転換工場廃 棄物処理室	(廃液処理設備 (5))	乾燥機	系統		9/16から系統の検査日移動	

検査日	分類	申請 回数	安全機 能番号	NRA殿 要領書	設置場所	設備区分	設備名称/ 工事名称	検査項目	検査 対応者	備考
9/30 (木)	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	粗成型用プレス	材料、員数、配置、据付、外観、面速、設計変更の検査(*1)		(*1) 取付ボルトを含む
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	本成型用プレス	据付(*1)、設計変更の検査(*2)		(*1) アンカーボルト支点間距離について実施。 (*2) 取付ボルトについて実施。
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	センターレスグラインダ	据付(*1)、設計変更の検査(*2)		(*1) アンカーボルト支点間距離について実施。 (*2) 取付ボルトについて実施。
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	パーツフィーダ	設計変更の検査(*1)		(*1) 設計変更の検査のうち既設の材料（取付ボルト）について実施。
	使用前 検査	2次	—	その2-3	加工棟成型工場	—	粉末一時貯蔵棚(1)～(3)	設計変更の検査(*1)		(*1) 設計変更の検査のうち既設の材料について実施
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	粉末篩分機(1),(2)	設計変更の検査(*1)		(*1) 設計変更の検査のうち面速について実施。
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	フードボックス(1)	設計変更の検査(*1)		(*1) 設計変更の検査のうち面速について実施。
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	フードボックス(2)	設計変更の検査(*1)		(*1) 設計変更の検査のうち面速について実施。
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	ペレット整列機	設計変更の検査(*1)		(*1) 設計変更の検査のうち面速について実施。
	使用前 検査	2次	—	その2-2	加工棟成型工場	—	フードボックス(3)	設計変更の検査(*1)		(*1) 設計変更の検査のうち面速について実施。
	使用前 検査	2次	—	その2-3	加工棟成型工場	—	フードボックス(4)	設計変更の検査(*1)		(*1) 設計変更の検査のうち面速について実施。
	使用前 検査	2次	—	その2-3	加工棟成型工場	—	仕上りペレット一時貯蔵棚(2)	設計変更の検査(*1)		(*1) 設計変更の検査のうち既設の材料（ペレットトレイ）について実施
	使用前 検査	4次	—	その4-5	工場棟組立工場	—	3-i. 独立遮蔽壁固縛補強	材料、寸法、配置、外観		9/21から移動
	使用前 検査	4次	—	その4-7	放射線管理棟	—	6-a. 壁新設補強	材料、寸法、配置、外観		9/22から移動
	使用前 検査	4次	—	その4-7	放射線管理棟	—	6-g. 外壁更新	材料、寸法、配置、据付、外観		9/22から移動
	使用前 検査	4次	—	その4-7	除染室・分析室	—	8-a. 柱脚補強	材料、寸法、外観		9/22から移動
使用前 検査	2次	—	その2-4	加工棟成型工場	—	既設部分	設計変更の検査			
使用前 検査	4次	—	その4-6	付属建物第2核燃料倉庫	—	堰（内部溢水止水用）新設	材料、寸法、員数、配置、据付、外観、設計変更の検査			
10/1 (金)	使用前 検査	—	—	原規規発第2006156号	—	—	QMS(調達管理、工程管理、不適合)	—		
	使用前 確認	6次	{268}	—	工場棟成型工場	(圧縮成型設備)	繰返し粉小分けボックス	①員数②外観③寸法④配置⑥系統		記録確認
	使用前 確認	5次	{2} {488} {492}	—	工場棟転換工場 付属建物原料貯蔵所	(UF ₆ 蒸発・加水分解設備) (原料貯蔵設備)	UF ₆ シリンダ	①員数②外観③寸法⑩材料⑪仕様性能		記録確認