

溶接部の技術基準適合性確認における不適合水平展開調査

- 格納容器圧力逃がし装置における溶接部の技術基準適合性確認の不適合を受けて、現在、他の不適合事象の有無について以下のとおり調査しております。
- なお、機械試験を実施するために再製作中の格納容器圧力逃がし装置ドレン移送ポンプ出口側伸縮継手については、現在、以下の調査のため製作を中断しております。（調査終了後、再開予定）

①不適合（※）の直接原因に関する水平展開調査

※溶接事業者検査（溶検）実施済みと誤認し「溶接部の技術基準適合性確認」（適合性確認）の対象外とした事象

溶検実施済みとして適合性確認の対象外とした範囲に対し、技術基準適合性確認書（合格証）が存在することを確認することにより、誤認の有無を調査

②「溶接部の技術基準適合性確認」に関するプロセスチェック

適合性確認に関わる一連の業務プロセスに対して、適合性確認実施箇所以外の組織による客観的な視点により、他に誤りの発生する可能性のある要因がないかを調査

③プロセスチェックを踏まえた追加調査

プロセスチェックで特定された要因に対して不適合事象の有無を調査

2021年					
4月	5月	6月	7月	8月	9月
①直接原因調査、②プロセスチェック（実施中）					
		③プロセスチェックを踏まえた追加調査（予定）			
				溶接部の技術基準適合性確認（予定）	