

MSR-21-039

2021年5月24日

三菱原子燃料株式会社

安全・品質保証部 安全法務課

定期事業者検査報告書

(定期事業者検査終了時)

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第16条の5第1項の規定に基づく三菱原子燃料株式会社の加工施設の定期事業者検査を終了しましたので、同法同条第3項の規定及び核燃料物質の加工の事業に関する規則第3条の13第2項の規定に準じて、別紙のとおり報告いたします。

別 紙

1. 氏名又は名称及び住所並びに法人にあつては、その代表者の氏名

名 称 三菱原子燃料株式会社
住 所 茨城県那珂郡東海村大字舟石川 622番地1
代表者の氏名 代表取締役社長 梅田 賢治

2. 加工施設を設置した工場又は事業所の名称及び所在地

名 称 三菱原子燃料株式会社
所 在 地 茨城県那珂郡東海村大字舟石川 622番地1

3. 検査の対象及び方法並びに期日

検査の対象 三菱原子燃料株式会社 加工施設
検査の方法 別添1の「検査計画・実績一覧表」のとおり
検査の期日 自 2021年（令和3年）1月29日
至 2021年（令和3年）3月31日

4. 検査の実績又は予定の概要

別添1の「検査計画・実績一覧表」のとおり

添付資料－1：定期事業者検査の計画（第1号）

添付資料－2：加工施設及び施設管理の重要度が高い系統について定量的に定める施設管理目標（第2号）

添付資料－3：施設管理実施計画に係る次に掲げる事項（第3号）

添付資料－4：第三条の十第二項に規定する判定する方法に関すること（一定の期間を含む。）（第4号）

添付資料－5：前回の定期事業者検査において提出した前三号に掲げる事項を説明する書類の内容に変更があつた場合にあつては、その変更の内容を説明する書類（第5号）

添付資料－6：前回の定期事業者検査において提出した第二号又は第三号に掲げる事項について評価を行い、当該事項を変更した場合にあつては、その評価の結果を記載した書類（第6号）

添付資料－7：前回の定期事業者検査において提出した第四号に掲げる事項を説明する書類の内容（一定の期間に係るものに限る。）に変更があつた場合にあつては、第三条の十第三各号に掲げる事項について記載した書類（第7号）

定期事業者検査の計画（第1号）

○定期事業者検査に係る工程

別添1「検査計画・実績一覧表」に示す検査項目を実施する。

○当該定期事業者検査期間中に実施する工事

以下の定期事業者検査の項目の対象設備は、新規制基準適合のための工事中又はその準備中であり、適合確認完了まで設備停止中であるため、令和2年（2020年）度の定期事業者検査を実施できる状態ではない。

- ・質量管理のインターロック作動検査（*）
- ・下限温度維持のインターロック作動検査
- ・乾燥機の核的制限値維持のインターロック作動検査
- ・過加熱防止のインターロック作動検査
- ・安全燃焼のインターロック作動検査
- ・自動窒素ガス切り替え機構のインターロック作動検査
- ・六ふっ化ウラン漏えい拡大防止のインターロック作動検査
- ・ボート滞留防止機構のインターロック作動検査
- ・1ボート制限機構のインターロック作動検査
- ・自動水素ガス供給停止機構の作動検査
- ・地震検知による六ふっ化ウラン供給停止のインターロック作動検査（*）
- ・可燃性ガス漏えい検知の警報作動検査
- ・六ふっ化ウラン漏えい検知の警報作動検査
- ・焼結炉冷却水圧力低下の警報作動検査

（*）：開始時の計画には含まれていない。

○当該定期事業者検査期間中に実施する定期事業者検査項目

別添2の「施設管理実施計画」に記載している実施頻度に基づき定期事業者検査を実施する。当該定期事業者検査期間中に実施する定期事業者検査項目を別添1「検査計画・実績一覧表」に示す。

○前回の定期事業者検査からの変更点

なし

添付資料－2

加工施設及び施設管理の重要度が高い系統について
定量的に定める施設管理目標（第2号）

施設管理目標

施設管理の確実な実施及び法令報告事象となる故障発生：ゼロ件／年

施設管理実施計画に係る次に掲げる事項（第3号）

イ) 施設管理実施計画の始期及び期間（第3号イ）

2021年（令和3年）1月29日～2021年（令和3年）3月31日

ロ) 加工施設の工事の方法及び時期（第3号ロ）

新規制基準適合のための工事として、2018年（平成30年）6月～2021年（令和3年）8月に、以下の設工認に係る工事を実施する。

平成30年6月19日付原規規発第1806196号認可（1次設工認）

令和元年8月9日付原規規発第1908096号認可（2次設工認）

平成31年4月11日付原規規発第1904115号認可（3次設工認）

令和2年3月27日付原規規発第2003279号認可（4次設工認）

令和2年8月5日付原規規発第2008051号認可（5次設工認）

令和3年2月25日付原規規発第2102254号認可（6次設工認）

ハ) 加工施設の点検、検査等の方法、実施頻度及び時期（第3号ハ）

別添2の「施設管理実施計画」のとおり。なお、当該の施設管理実施計画では、別添1の検査計画に係るもの（実施予定のもの）について示す。

ニ) 加工施設の工事及び点検等を実施する際に行う保安の確保のための措置（第3号ニ）

計画停電を実施する場合は、以下の措置を講じる。

（1）施設の通常的使用の停止

（2）核燃料物質の適切な閉じ込め

（3）計画停電時対応体制の確保及び周知徹底

負圧警報作動検査を実施する場合は、第1種管理区域の負圧を確実に維持するよう、検査対象の負圧を常時監視する。

エリアモニタの警報作動検査を実施する場合は、2 out of 2組み合わせのうち検査のための操作をしていない1チャンネル（1検出器）だけで監視を行い、1チャンネルだけでも線量率が $300.0 \mu\text{Sv}/\text{h}$ 以上になった場合は事故と判断しサイレン手動起動スイッチを操作し、警報サイレンを強制吹鳴させ、緊急一斉放送することで検査中の安全を確保する。

添付資料－4

第三条の十第二項に規定する判定する方法に関すること（一定の期間を含む。）（第4号）

定期事業者検査項目の全てについて、一定の期間を12ヶ月として設定し、点検、部品の取替え、設備の劣化傾向の把握等を行うことにより、一定の期間において定期事業者検査の対象設備が技術基準に適合する状態を維持することを確実にする。

【検査実績結果における所見】

各検査項目の判定は、全て「合」。

添付資料－5

前回の定期事業者検査において提出した前三号に掲げる事項を説明する書類の
内容に変更があつた場合にあつては、その変更の内容を説明する書類（第5号）

該当なし

添付資料－6

前回の定期事業者検査において提出した第二号又は第三号に掲げる事項について評価を行い、当該事項を変更した場合にあつては、その評価の結果を記載した書類（第6号）

該当なし

添付資料－7

前回の定期事業者検査において提出した第四号に掲げる事項を説明する書類の内容
(一定の期間に係るものに限る。)に変更があつた場合にあつては、第三条の十第三
各号に掲げる事項について記載した書類（第7号）

該当なし

別添 1

検査計画・実績一覧表

検査計画・実績一覧表

検査番号	定期事業者検査の検査項目	記録確認による検査 (注5)	検査実績 (2021年)	判定
1	気体廃棄設備の処理能力検査 ^(注2)	—	2/17, 22, 3/4	合
2	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査 ^(注2)	—	3/5	合
3	排風機の自動切替機構の作動検査 ^(注2, 注3)	—	3/5	合
4	質量管理のインターロック作動検査 ^(注3)	—	—(注1)	—
5	下限温度維持のインターロック作動検査	—	—(注1)	—
6	乾燥機の核的制限値維持のインターロック作動検査	—	—(注1)	—
7	過加熱防止のインターロック作動検査	—	—(注1)	—
8	安全燃焼のインターロック作動検査	—	—(注1)	—
9	搬送設備の停電時保持能力検査 ^(注2)	○	3/26	合
10	第1種管理区域の負圧確認 ^(注6)	—	2/26	合
11	ろ過装置の性能確認検査 ^(注7)	—	3/29	合
12	自動窒素ガス切り替え機構のインターロック作動検査	—	—(注1)	—
13	設備内風速の確認検査 ^(注2)	○	3/31	合
14	六ふつ化ウラン漏えい拡大防止のインターロック作動検査	—	—(注1)	—
15	液体廃棄設備の廃液貯槽漏えい検査 ^(注2, 注3)	○	3/23, 24	合
16	ポート滞留防止機構のインターロック作動検査	—	—(注1)	—
17	1ポート制限機構のインターロック作動検査	—	—(注1)	—
18	自動水素ガス供給停止機構の作動検査	—	—(注1)	—
19	地震検知による六ふつ化ウラン供給停止のインターロック作動検査 ^(注3)	—	—(注1)	—
20	自動火災報知設備の警報作動検査	—	1/29	合
21	可燃性ガス漏えい検知の警報作動検査	—	—(注1)	—
22	六ふつ化ウラン漏えい検知の警報作動検査	—	—(注1)	—
23	焼結炉冷却水圧力低下の警報作動検査	—	—(注1)	—
24	負圧警報作動検査	—	3/20	合
25	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査 ^(注2)	○	3/23, 24	合
26	非常用発電機、無停電電源装置の作動検査	○	3/31	合
27	エリアモニタ(臨界警報装置)の警報作動検査	—	2/22	合
28	ダストモニタの警報作動検査 ^(注2)	—	3/17	合
－	液体廃棄設備の処理能力検査 ^(注4)	—	—	—

- (注1) 本項目の対象設備は、新規制基準適合のための工事中又はその準備中であり、適合確認完了まで設備停止中であるため、令和2年（2020年）度の定期事業者検査を実施できる状態ではない。
- (注2) 本項目には、(注1)と同じ理由により今回対象外とする設備を含む。
- (注3) 本項目は開始時の計画には含まれていないが、定期事業者検査開始前の保安規定に基づく施設定期自主検査をもとに項目の見直しを行い、追加した。
- (注4) 本項目は開始時の計画には含まれているが、核燃料物質加工事業変更許可申請書（平成29年11月1日付け原規規発第1711011号をもって許可）において廃液処理設備の単位時間当たりの処理量の記載が削除されていることから除外した。
- (注5) 保安規定に基づく施設定期自主検査を2020年度定期事業者検査の開始前に実施し、2020年度定期事業者検査を当該検査の記録確認としたものについては“○”とし、そうでないもの（現物検査）は“-”とした。
- (注6) 定期事業者検査開始前の保安規定に基づく施設定期自主検査をもとに検査内容の見直しを行い、建物の健全性に係る検査を除外した。
- (注7) 本項目には、前年度定期事業者検査（2020年度は保安規定に基づく施設定期自主検査）から本年度定期事業者検査までに交換した高性能エアフィルタではなかったため検査対象外とする設備を含む。

別添2

施設管理実施計画

施設管理実施計画の記載について

1. 施設管理実施計画策定の基本方針

施設管理実施計画は、現行保安活動（設計、工事、試験、検査及び点検（巡視も含む。））を法令の技術基準の要求に照らして整理し、対象とする構造物、系統、設備、機器及び器具を選別して策定する。また、耐震重要度分類及び加工施設の運転への影響を考慮した施設管理重要度分類※1に応じて保全方式※2を策定する。

※1：規格、運転経験、使用環境、劣化故障モード、機器等設計知見、科学的知見、高経年化技術を考慮すること。

※2：重要度に応じ、時間基準保全、状態監視保全、事後保全等の方式を選択すること。

2. 施設管理実施計画策定に係る個別方針

(1) 管理対象設備の選定

保全を行うべき対象範囲を以下の設備から選定し「保全対象一覧表」を策定する。ただし、消耗品、工具等の資機材は含めない。

- (1) 安全機能を有する施設として加工事業変更許可申請書及び設工認申請書に基づき設置したもの
- (2) 上記の安全機能に影響を及ぼす恐れのあるもの
- (3) その他自ら定める設備

(2) 施設管理の重要度の選定及び保全方式の選定

保全対象範囲について、系統ごとの範囲やその機能を明確にした上で、当該機器等の故障の影響、運転経験等を考慮して、「図1 保全重要度の設定フロー」に基づき「保全範囲一覧表」に保全重要度を設定する。

3. 記載に関する方針

- ・施設区分の欄には、当該加工施設を構成する施設区分名を記載する。以下に記載の例示を示す。

例：加工設備本体、核燃料物質の貯蔵施設、放射性廃棄物の廃棄施設 など

- ・設備名の欄には、上記区分を構成する設備名を記載する。以下に記載の例示を示す。

例：フードボックス、○○警報設備 など

- ・点検及び試験の項目の欄には、各管理部門で実施する試験、点検、巡視を記載する。以下に記載の例示を示す。

例：外観点検、機能・性能試験 など

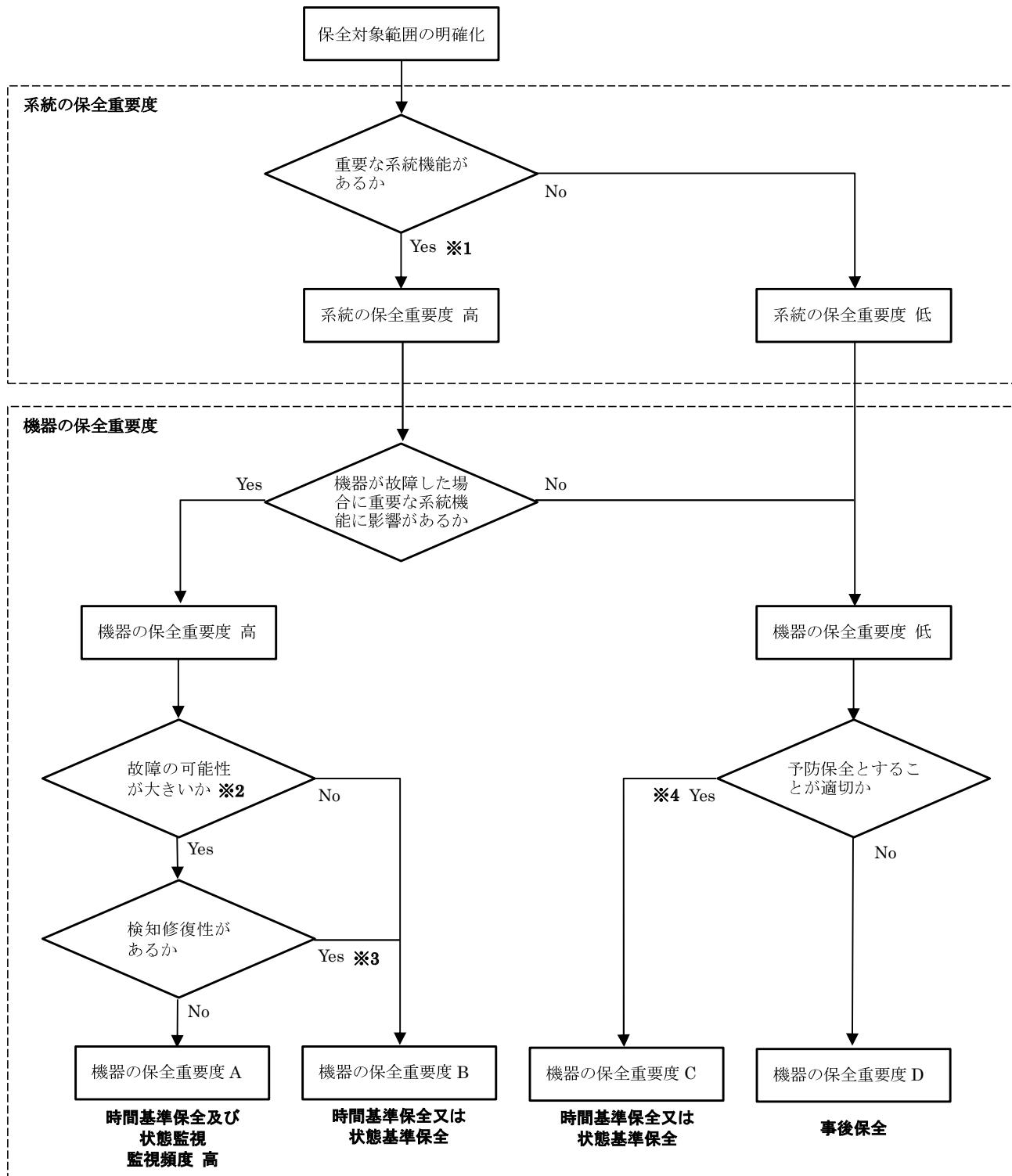
- ・保全重要度の欄には保全重要度を記載する。以下に記載の例示を示す。

例：A、B、C など

- ・保全形式又は頻度の欄には実施頻度を記載する。頻度の記載は以下のとおり。

Y：年、M：月、W：週、D：日、WD：平日

なお、上記に該当するものが無い場合には実施する頻度を記載（例：使用的都度、取扱の都度など）



※1 : UF₆ ガス漏えい及び水素ガス爆発の発生防止機能、影響緩和機能を重要な系統機能とする。

※2 : 過去の故障履歴の有無等を考慮し、点検を実施しなかった場合に、劣化による故障の可能性が大きい機器であるかを判断する。

※3 : 警報システム、巡視、状態監視等により、機能喪失に至る前に機器の劣化を検知できる場合は「検知修復性あり」とする。

※4 : 機器の故障が運転員に対して許容できない作業負担等になる場合、修理又は機器交換に許容できない時間等を要する場合

図 1 保全重要度の設定フロー

表1 施設管理実施計画

検査番号	検査名	対象設備	施設区分	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式 又は頻度	備考
1	气体廃棄設備の処理能力検査	転換工場、除染室・分析室、第2核燃料倉庫 成型工場、放射線管理棟	放射性廃棄物の廃棄施設 放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験 機能・性能試験	C C	1.2 M 1.2 M	(注1) (注1)
	气体廃棄設備(2)	加工棟	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	气体廃棄設備(3)	第3核燃料倉庫	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月4日終了
	气体廃棄設備(4)	第1廃棄物処理所	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年2月17日終了
	气体廃棄設備(5)	第2廃棄物処理所、シリンドラ洗浄棟	放射性廃棄物の廃棄施設 放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験 機能・性能試験	C C	1.2 M 1.2 M	(注1) (注1)
	气体廃棄設備(6)	給気ファン、排気ファン(フィルタ室系)	転換工場、除染室・分析室、第2核燃料倉庫	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M
	給気ファン、排気ファン(転換工場系)	給気ファン、排気ファン(第2核燃料倉庫系)	転換工場、除染室・分析室、第2核燃料倉庫	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M
	給気ファン、排気ファン(除染室(2)系)	給気ファン、排気ファン(除染室系)	転換工場、除染室・分析室、第2核燃料倉庫	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M
	給気ファン、排気ファン(分析室系)	給気ファン、排気ファン(放射線接室系)	転換工場、除染室・分析室、第2核燃料倉庫	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M
	給気ファン、排気ファン(燃料棒溶接室系)	成型工場、放射線管理棟	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	給気ファン、排気ファン(成型工場系)	成型工場、放射線管理棟	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	給気ファン、排気ファン(放射線管理棟系)	成型工場、放射線管理棟	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	給気ファン、排気ファン(旧除染室(1)系)	給気ファン、排気ファン(ヘレット加工室)	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	給気ファン、排気ファン(フィルタ室系)	加工棟	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	給気ファン、排気ファン(ベレット加工室系)	給気ファン、排気ファン(燃料棒溶接室系)	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月5日終了
	給気ファン、排気ファン(機械室系)	加工棟	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	給気ファン、排気ファン(ヘレット炉職室系)	第3核燃料倉庫	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月5日終了
	給気ファン、排気ファン(貯蔵室系)	第3核燃料倉庫	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月5日終了
	給気ファン、排気ファン(第1廃棄物処理所系)	シリンドラ洗浄棟	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月5日終了
	給気ファン、排気ファン(第2廃棄物処理所系)	シリンドラ洗浄棟	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月5日終了
	排風機の自動切替機構の作動検査	給気ファン(転換加工室系統)	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	排気ファン(燃料棒溶接室系統)	成型工場、放射線管理棟	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	排気ファン(成型工場系統)	成型工場、放射線管理棟	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	排気ファン(ベレット加工室系統)	加工棟	放射性廃棄物の廃棄施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月5日終了

検査番号	検査名	対象設備	施設区分	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	備考
	排気ファン（係結室系統）	加工棟	放射性廃棄物の廻収施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月5日終了
	排気ファン（燃料棒溶接室系統）	加工棟	放射性廃棄物の廻収施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月5日終了
	排気ファン（作業室系統）	第3核燃料倉庫	放射性廃棄物の廻収施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月5日終了
	排気ファン（第1廃棄物処理所系統）	第1廃棄物処理所	放射性廃棄物の廻収施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	排気ファン（シリンドラ洗浄棟系統）	シリンドラ洗浄棟、第2廃棄物処理所	放射性廃棄物の廻収施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月5日終了
	排気ファン（第2廃棄物処理所系統）	シリンドラ洗浄棟、第2廃棄物処理所	放射性廃棄物の廻収施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月5日終了
9	搬送設備の停電時保守能力検査	転換工場	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	クレーン(1)	組立工場	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	クレーン(2)	転換工場	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	クレーン(3)	成型工場	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	クレーン(4)	成型工場	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	クレーン(5)	組立工場	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	クレーン(6)	組立工場	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	クレーン(7)	組立工場	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	クレーン(8)	組立工場	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	クレーン(9)	組立工場	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	クレーン(10)	組立工場	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	クレーン(11)	組立工場	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	(注1)
	クレーン(12)	容器管理棟	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月26日終了
	クレーン(13)	第3核燃料倉庫	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月26日終了
	クレーン(14)	第3核燃料倉庫	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月26日終了
	クレーン(15)	第3核燃料倉庫	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月26日終了
	クレーン(16)	第3核燃料倉庫	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月26日終了
	クレーン(17)	第3核燃料倉庫	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月26日終了
	クレーン(18)	原料貯蔵所	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月26日終了
	クレーン(19)	廃棄物管理棟	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月26日終了
	クレーン(20)	廃棄物管理棟	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月26日終了
	クレーン(21)	廃棄物管理棟	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月26日終了
	クレーン(22)	廃棄物管理棟	核燃料物質の貯蔵施設	機能・性能試験	C	1.2 M	2021年3月26日終了
10	第1種管理区域の負圧確認	転換工場 原料倉庫	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置(原料倉庫)	転換工場點換 加工室	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置(除染室(2))	除染室・分析室 除染室(2)	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置(第2核燃料倉庫)	第2核燃料倉庫	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置(分析室(通路等))	除染室・分析室	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年2月26日終了

検査番号	検査名	対象設備	施設区分	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	備考
	負圧警報装置（ペレット加工室）	成型工場 ベレット加工室	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置（ペレット貯蔵室）	成型工場 ペレット貯蔵室	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置（燃料棒溶接室）	成型工場 燃料棒溶接室	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置（廃棄物缶詰室）	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置（第2更衣室等）	放射線管理棟 第2更衣室等	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置（ペレット加工室）	加工棟 ベレット加工室	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置（燃料棒溶接室）	加工棟 燃料棒溶接室	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置（貯蔵室（1））	第3核燃料倉庫 貯蔵室（1）	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置（貯蔵室（2））	第3核燃料倉庫 貯蔵室（2）	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置（作業室（1））	第3核燃料倉庫 作業室（1）	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置（廃棄物処理室）	第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置（廃棄物プレス室）	第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年2月26日終了
	負圧警報装置（洗浄室・貯蔵室（3）（シリンドラ洗浄機））	シリンダ洗浄棟 洗浄室・貯蔵室（3）	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年2月26日終了
11	2.過装置の性能確認検査	高性能エアフィルタ（付帯設備室系統）	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（原料倉庫系統）	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（スクラバ系統）	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（付帯設備室系統）	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（転換加工室系統）	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（チェックタンク室系統）	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（スクリーバ系統）	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（フィルタ室系統）	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（機械室系統）	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（除染室（2）系統）	除染室・分析室	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（第2核燃料倉庫系統）	第2核燃料倉庫	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（分析室系統）	除染室・分析室	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（除染室（1）系統）	成型工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（燃料棒補修室系統）	成型工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（ペレット貯蔵室系統）	成型工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（ペレット加工室系統）	成型工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（ペレット加工棟）	加工棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（ペレット貯蔵室系統）	加工棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)
		高性能エアフィルタ（燃料棒溶接室系統）	加工棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M (注2)

検査番号	検査名	対象設備	施設区分	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	備考
	高性能エアフィルタ（フィルタ室系統）	加工棟	放射性廃棄物の廃棄施設	外観点検	C	1.2M	(注2)
	高性能エアフィルタ（貯蔵室（1）、（2）系 系統）	第3核燃料倉庫	放射性廃棄物の廃棄施設	外観点検	C	1.2M	(注2)
	高性能エアフィルタ（作業室（1）等系統）	第3核燃料倉庫	放射性廃棄物の廃棄施設	外観点検	C	1.2M	(注2)
	高性能エアフィルタ（第1廃棄物処理所系 統）	第1廃棄物処理所	放射性廃棄物の廃棄施設	外観点検	C	1.2M	(注2)
	高性能エアフィルタ（第2廃棄物処理所系 統）	第2廃棄物処理所	放射性廃棄物の廃棄施設	外観点検	C	1.2M	(注2)
	高性能エアフィルタ（シリントナ洗浄棟 系統）	シリントナ洗浄棟	放射性廃棄物の廃棄施設	外観点検	C	1.2M	(注2)
13	設備内風速の確認検査	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	蒸発器（2）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	加水分解装置（1）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	加水分解装置（2）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	コールドトラップ（1）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	コールドトラップ（2）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	リサイクル粉投入ボックス（2）	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	ロータリーキルン（1）入口フード	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉碎機（1）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉碎機（2）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	充填装置（1）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	充填装置（2）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	大型混合装置付属サンブラー（1）	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	大型混合装置付属サンブラー（2）	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	フードボックス（1）	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	ロータリーキルン（1）出口フード	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉碎機（3）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	充填装置フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	投入ボックスA	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	ヒュームフード（2）	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	スクラップ板焼却フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	リサイクル粉投入ボックス（1）	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	ADU抜出手ボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	フードボックス（2）	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)

検査番号	検査名	対象設備	施設区分	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	備考
	粉碎機（2）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末受ホッパーフードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末充填ボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末抜出しボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	輸送装置フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末梱包機フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	充填装置フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末回収ボックス（1）	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉碎機（4）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末輸送設備フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	サンプリング台（2）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	イオン交換装置フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	バグフィルター（1）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	回転混合機フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末回収ボックス（2）	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	試料回収ボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	分別・解体フード	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	切断フード	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	ロータリーキルン（2）入口フード	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	バグフィルター（2）フードボックス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粗成型用プレス	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末集塵装置（フード）	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	造粒機（フード）	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	アンダーサイズ粉受器	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	小分け装置（フード）	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末輸送装置（濃縮度混合用） ホッパー（2）（フード）	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	拔出ボックスA	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	拔出ボックスB	転換工場	化学処理施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	明管えボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末輸送装置（1）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	小分けボックス（1）	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	繰返し粉搬送装置フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)

検査番号	検査名	対象設備	施設区分	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	備考
	粉末輸送装置（2）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末輸送装置（ホッパー部）（1） フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	造粒機（1）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末集塵装置（1）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	小分けボックス（2）	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末輸送装置（ホッパー部）（3） フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粗成型用プレス（1）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末混合機（1）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末輸送装置（ホッパー部）（2） フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	小分けボックス（3）	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	造粒機（3）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末集塵装置（3）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末混合機（3）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末輸送装置（ホッパー部）（5） フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粗成型用プレス（3）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	大型混合装置フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月31終了
	フードボックス（5）	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月31終了
	粉末集塵装置（4）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	本成型用プレス（1）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	回転混合機（1）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	ペレット移着機（1）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	フードボックス（1）	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月31終了
	フードボックス（2）	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	粉末集塵装置（6）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	本成型用プレス（3）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	回転混合機（2）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	ペレット移着機（3）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	フードボックス（3）	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	試験用プレスフードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	酸化炉（1）フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	洗浄ボックス（1）	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	フードボックス（6）	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	センターレスラインダ（1） フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)

検査番号	検査名	対象設備	施設区分	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	備考
	ベースフィーダ (1) フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	センターレスグラインダ (2)	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	ベースフィーダ (2) フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	センターレスグラインダ (3)	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	センターレスグラインダ (3)	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	センターレスグラインダ (3)	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	ベースフィーダ (3) フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	センターレスグラインダ (4)	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	センターレスグラインダ (4)	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	ベースフィーダ (4) フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	洗浄ボックス (2)	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	酸化炉 (2) フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	フードボックス (7)	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
U02 明智えボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
ペレット明智機 フードボックス	成型工場	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
解体用フードボックス	放射線管理棟	放射性廃棄物の廃棄施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
廃棄物プレスフードボックス	放射線管理棟	放射性廃棄物の廃棄施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
粉末篩分機 (1) フードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
粉末篩分機 (2) フードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
粉末混合機 (1) フードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	2021年3月31日終了
フードボックス (4)	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
粉末混合機 (2) フードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
粉末混合機 (1) フードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
フードボックス (1)	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
中型混合機 フードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
粗成型用プレスフードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
粉末集塵装置 (1) フードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
造粒機フードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
本成型用プレスフードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
ペレット整列機 フードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
粉末集塵装置 (2) フードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	2021年3月31日終了
センターレスグラインダフードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
ベースフィーダフードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
フードボックス (2)	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
洗浄ボックス (1)	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
酸化炉フードボックス	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
洗浄ボックス (2)	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	

検査番号	検査名	対象設備	施設区分	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	備考
	フードボックス（3）	加工棟	成形施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	ペレット取出合フードボックス	加工棟	被覆施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	粉末回収・ヘレット取扱ボックス	第3核燃料倉庫	核燃料物質の貯蔵施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月31日終了
	粉末容器ハンドリング装置	第3核燃料倉庫	核燃料物質の貯蔵施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	フードボックス（焼却物投入口）	第1廃棄物処理所	核燃料物質の貯蔵施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	フードボックス（焼却灰取出し口）	第1廃棄物処理所	核燃料物質の貯蔵施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	フードボックス（サイクロン）	第1廃棄物処理所	核燃料物質の貯蔵施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	イオン交換材混合機	第1廃棄物処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	イオン交換材成型機	第1廃棄物処理所	核燃料物質の貯蔵施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	廃棄物プレスフードボックス	第2廃棄物処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月31日終了
	洗浄残渣コンベアフードボックス	シリンドラ洗浄棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月31日終了
	フードボックス	シリンドラ洗浄棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月31日終了
	洗浄残渣明智フードボックス	シリンドラ洗浄棟	核燃料物質の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月31日終了
	洗浄残渣コンベアフードボックス	シリンドラ洗浄棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月31日終了
	集水槽（チェックタンク）A	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	集水槽（チェックタンク）B	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	集水槽（チェックタンク）C	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月31日終了
	地下集水槽（地下タンク）A	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	地下集水槽（地下タンク）B	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	転換第1廃液貯槽（クッショントンク）	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	転換第2廃液貯槽（再チェックタンク）	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	高汚染貯留タンク1	廃水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	高汚染貯留タンク2	廃水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	(注1)
	低汚染貯留タンク1	廃水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月24日終了
	低汚染貯留タンク2	廃水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月24日終了
	低汚染貯留タンク3	廃水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月24日終了
	低汚染貯留タンク4	廃水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月24日終了
	廃液貯槽（チェック）(A)	シリンドラ洗浄棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月24日終了
	廃液貯槽（チェック）(B)	シリンドラ洗浄棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月24日終了
	純液貯槽	シリンドラ洗浄棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月24日終了
	集水槽（A）	シリンドラ洗浄棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月24日終了
	集水槽（B）	シリンドラ洗浄棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月24日終了
	イオン交換装置（A）	シリンドラ洗浄棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月24日終了
	イオン交換装置（B）	シリンドラ洗浄棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2 M	2021年3月24日終了

検査番号	検査名	対象設備	施設区分	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	備考
	貯留タンク（1）(A)	加工棟	放射性廃棄物の廃棄施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月23日終了
	貯留タンク（1）(B)	加工棟	放射性廃棄物の廃棄施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月23日終了
	貯留タンク（2）(A)	加工棟	放射性廃棄物の廃棄施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月23日終了
	貯留タンク（2）(B)	加工棟	放射性廃棄物の廃棄施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月23日終了
	貯留タンク（2）(C)	加工棟	放射性廃棄物の廃棄施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月23日終了
20	自動火災報知設備の警報作動検査	転換工場、第2核燃料倉庫、除染室・分析室	その他加工設備の附屬施設	作動試験	C	1.2M	2021年1月29日終了
	自動火災報知設備	成型工場、組立工場、放射線管理棟	その他加工設備の附屬施設	作動試験	C	1.2M	2021年1月29日終了
	自動火災報知設備	容器管理棟	その他加工設備の附屬施設	作動試験	C	1.2M	2021年1月29日終了
	自動火災報知設備	シリンドラ洗浄棟、第1廃棄物処理所、第2廃棄物処理所、劣化・天然ガラス倉庫、第3廃棄物倉庫	その他加工設備の附屬施設	作動試験	C	1.2M	2021年1月29日終了
	自動火災報知設備	第3核燃料倉庫	その他加工設備の附屬施設	作動試験	C	1.2M	2021年1月29日終了
	自動火災報知設備	原料貯蔵所	その他加工設備の附屬施設	作動試験	C	1.2M	2021年1月29日終了
	自動火災報知設備	廃水処理所	その他加工設備の附屬施設	作動試験	C	1.2M	2021年1月29日終了
	自動火災報知設備	汚染機材保管倉庫	その他加工設備の附屬施設	作動試験	C	1.2M	2021年1月29日終了
	自動火災報知設備	第1廃棄物倉庫、第2廃棄物倉庫	その他加工設備の附屬施設	作動試験	C	1.2M	2021年1月29日終了
	自動火災報知設備	加工棟	その他加工設備の附屬施設	作動試験	C	1.2M	2021年1月29日終了
	自動火災報知設備	動力室	その他加工設備の附屬施設	作動試験	C	1.2M	2021年1月29日終了
	負圧警報装置（原料倉庫）	転換工場 原料倉庫	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了	
	負圧警報装置（転換加工室）	転換工場転換 加工室	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了	
	負圧警報装置（除染室（2））	除染室・分析室 除染室（2）	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了
	負圧警報装置（第2核燃料倉庫）	第2核燃料倉庫	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了
	負圧警報装置（分析室（通路等））	除染室・分析室	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了
	負圧警報装置（ペレット加工室）	成型工場 ベレット加工室	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了
	負圧警報装置（ペレット貯蔵室）	成型工場 ベレット貯蔵室	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了
	負圧警報装置（燃料棒溶接室）	成型工場 燃料棒溶接室	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了
	負圧警報装置（廃棄物缶詰室）	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了
	負圧警報装置（第2更衣室等）	放射線管理棟 第2更衣室等	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了
	負圧警報装置（ペレット加工室）	加工棟 ベレット加工室	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了
	負圧警報装置（燃料棒溶接室）	加工棟 燃料棒溶接室	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了
	負圧警報装置（貯蔵室（1））	第3核燃料倉庫 貯蔵室（1）	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了
	負圧警報装置（貯蔵室（2））	第3核燃料倉庫 貯蔵室（2）	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了
	負圧警報装置（作業室（1））	第3核燃料倉庫 作業室（1）	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了
	負圧警報装置（廃棄物処理室）	第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	放射性廃棄物の廃棄施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了

検査番号	検査名	対象設備	施設区分	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	備考	
	負压警報装置（廃棄物プレス室 処理室）	第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	放射性廃棄物の廻収施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了	
25 放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報動作 検査	シダ先(浄地) 洗浄室・貯藏室（3）（シリ ンダ洗浄槽）	シリンドラ洗浄槽 洗浄室・貯藏室（3）	放射性廃棄物の廻収施設	計器校正	C	1.2M	2021年3月20日終了	
	液面高警報設備 A)	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
	液面高警報設備 B)	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
	液面高警報設備 C)	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
	液面高警報設備 D)	転換工場	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
	液面高警報設備 E)	地下集水槽（地下タンク）	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
	液面高警報設備 F)	地下集水槽（地下タンク）	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
	液面高警報設備 G)	地下集水槽（地下タンク）	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
	液面高警報設備 H)	地下集水槽用ヒット）	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
	液面高警報設備 I)	（転換第1 底波貯槽（クッ ショントンク））	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
	液面高警報設備 J)	（転換第2 底波貯槽（再 チエックタンク））	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)	
	液面高警報設備 K)	（ビット1）	废水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	液面高警報設備 L)	（ビット2）	废水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	液面高警報設備 M)	（高汚染貯留タンク1）	废水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	液面高警報設備 N)	（高汚染貯留タンク2）	废水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	液面高警報設備 O)	（低汚染貯留タンク1）	废水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	液面高警報設備 P)	（低汚染貯留タンク2）	废水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	(注1)
	液面高警報設備 Q)	（低汚染貯留タンク3）	废水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月24日終了
	液面高警報設備 R)	（低汚染貯留タンク4）	废水処理所	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月24日終了
	液面高警報設備 S)	（底波貯槽（エック） A）	シリンドラ洗浄槽	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月24日終了
	液面高警報設備 T)	（底波貯槽（エック） B）	シリンドラ洗浄槽	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月24日終了
	液面高警報設備 U)	（回収ヒット）	シリンドラ洗浄槽	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月24日終了
	液面高警報設備 V)	（底波貯槽）	シリンドラ洗浄槽	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月24日終了
	液面高警報設備 W)	（イオン交換装置（A））	シリンドラ洗浄槽	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月24日終了
	液面高警報設備 X)	（集水槽（B））	シリンドラ洗浄槽	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月24日終了
	液面高警報設備 Y)	（イオン交換装置（A））	シリンドラ洗浄槽	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月24日終了
	液面高警報設備 Z)	（貯留タンク（1）（A））	加工棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月23日終了
	液面高警報設備 AA)	（貯留タンク（1）（B））	加工棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月23日終了
	液面高警報設備 BB)	（貯留タンク（2）（A））	加工棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月23日終了
	液面高警報設備 CC)	（貯留タンク（2）（B））	加工棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月23日終了
	液面高警報設備 DD)	（貯留タンク（2）（C））	加工棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月23日終了
	液面高警報設備 EE)	（集水ヒット）	加工棟	放射性廃棄物の廻収施設	外観点検	C	1.2M	2021年3月23日終了
	非常用発電機、無停電電源装置の作動検査	非常用ディーゼル発電機（1号機）	動力室	その他設備の附属施設	機能・性能試験	C	1.2M	2021年3月31日終了

検査番号	検査名	対象設備	施設区分	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	備考
	非常用ディーゼル発電機（2号機）	動力室	その他加工設備の附属施設	機能・性能試験	C	1.2M	2021年3月31日終了
27	エリアモニタ（臨界警報装置）の警報作動検査	放射線管理棟 転換工場 転換工場 成型工場 成型工場 成型工場 成型工場 組立工場 組立工場	その他加工設備の附属施設 放射線管理施設 放射線管理施設 放射線管理施設 放射線管理施設 放射線管理施設 放射線管理施設 放射線管理施設	機能・性能試験 機能・性能試験 機能・性能試験 機能・性能試験 機能・性能試験 機能・性能試験 機能・性能試験 機能・性能試験	C C C C C C C C	1.2M 1.2M 1.2M 1.2M 1.2M 1.2M 1.2M 1.2M	2021年4月31日終了 2021年2月22日終了 2021年2月22日終了 2021年2月22日終了 2021年2月22日終了 2021年2月22日終了 2021年2月22日終了 2021年2月22日終了
28	ダストモニタの警報作動検査	ダストモニタ（転換工場） ダストモニタ（成型工場） ダストモニタ（加工棟（排気）） ダストモニタ（第1廃棄物処理所） ダストモニタ（シリコンダ洗浄棟） ダストモニタ（第3核燃料倉庫） ダストモニタ（加工棟（循環））	放射線管理施設 放射線管理施設 放射線管理施設 放射線管理施設 放射線管理施設 放射線管理施設 放射線管理施設	機能・性能試験 機能・性能試験 機能・性能試験 機能・性能試験 機能・性能試験 機能・性能試験 機能・性能試験	C C C C C C C	1.2M 1.2M 1.2M 1.2M 1.2M 1.2M 1.2M	2021年3月7日終了 2021年3月17日終了 2021年3月17日終了 （注1） 2021年3月17日終了 2021年3月17日終了 2021年3月17日終了 2021年3月17日終了

(注1) 本設備は、新規基準適合の工事中又はその準備中であり、適合確認完了まで設備停止中のため、令和2年（2020年）度の定期事業者検査を実施できる状態ではない。
 (注2) 本設備は、前年度定期事業者検査（2020年度は保安規定に基づく施設定期自主検査）から本年度定期事業者検査までに交換した高性能エアフィルタではないため検査対象外。