

【公開版】

提出年月日	令和2年7月31日 R11
日本原燃株式会社	

M O X 燃 料 加 工 施 設 に お け る  
新 規 制 基 準 に 対 す る 適 合 性

安全審査 整理資料

第11条：溢水による損傷の防止

# 目 次

## 1 章 基準適合性

### 1. 基本方針

- 1. 1 要求事項の整理
- 1. 2 要求事項に対する適合性
- 1. 3 規則への適合性

### 2. 概要

- 2. 1 溢水防護に関する基本方針
- 2. 2 MOX燃料加工施設の内部溢水評価に係る特徴について
- 2. 3 溢水評価フロー

### 3. 溢水防護対象設備

- 3. 1 事業許可基準規則第 11 条及び内部溢水ガイドの要求事項について
- 3. 2 溢水防護対象設備の選定
- 3. 3 溢水防護対象設備の機能喪失の判定
- 3. 4 溢水防護対象設備を防護するための設計方針

### 4. 溢水源の想定

- 4. 1 想定破損による溢水
- 4. 2 消火水等の放水による溢水
- 4. 3 地震起因による溢水
- 4. 4 その他の溢水

### 5. 溢水防護区画及び溢水経路の設定

- 5. 1 溢水防護区画の設定
- 5. 2 溢水経路の設定

6. 燃料加工建屋内の溢水防護対象設備を防護するための設計方針
  6. 1 没水の影響に対する評価及び防護設計方針
  6. 2 被水の影響に対する評価及び防護設計方針
  6. 3 蒸気の影響に対する評価及び防護設計方針
  6. 4 その他の溢水に対する設計方針
  6. 5 燃料加工建屋外からの流入防止に関する設計方針
  6. 6 溢水評価
7. 想定破損評価に用いる各項目の算出及び影響評価
  7. 1 溢水量の算出
  7. 2 想定破損による没水影響評価
  7. 3 想定破損による被水影響評価
  7. 4 想定破損による蒸気影響評価
8. 消火水評価に用いる各項目の算出及び影響評価
  8. 1 溢水量の算出
  8. 2 消火水による没水影響評価
  8. 3 消火水による被水影響評価
9. 地震時評価に用いる各項目の算出及び影響評価
  9. 1 地震起因による溢水における溢水源
  9. 2 地震起因により破損して溢水源となる対象設備
  9. 3 耐震B, Cクラス機器の耐震性評価
  9. 4 溢水量の算出
  9. 5 地震時の没水影響評価
  9. 6 地震時の被水影響評価
  9. 7 地震時の蒸気影響評価
10. 燃料加工建屋外からの溢水評価

10. 1 燃料加工建屋外からの溢水評価
10. 2 屋外タンク等の溢水による敷地内の溢水評価
10. 3 地下水による影響評価

## 2章 補足説明資料

## 2章 補足説明資料

## 11条:溢水による損傷の防止

MOX燃料加工施設 安全審査 整理資料 補足説明資料				備考
資料No.	名称	提出日	Rev	
補足説明資料2-1	自然現象による溢水影響の考慮について	7/31	3	
補足説明資料3-1	MOX燃料加工施設における「事業許可基準規則」に基づく防護対象設備の抽出 (内部溢水と火災における防護対象の比較)	7/31	3	
補足説明資料3-2	溢水防護対象設備リスト及び配置図	7/31	3	
補足説明資料3-3	評価対象除外リスト	7/31	3	
補足説明資料3-4	没水評価における防護対象設備及びアクセスルートの機能喪失高さについて	5/25	2	
補足説明資料3-5	壁, 堰等による溢水経路への対策について	5/25	3	
補足説明資料3-6	応力評価に基づくサポート等設計の概要について	5/25	1	
補足説明資料3-7	耐震B, Cクラス機器の評価について	5/25	1	
補足説明資料3-8	緊急遮断弁の設計について	5/25	2	
補足説明資料3-9	被水影響評価における防滴仕様の扱いについて	5/25	1	
補足説明資料3-10	被水防護対策(例)	2/5	1	
補足説明資料3-11	蒸気防護対策(例)	5/25	2	
補足説明資料3-12	溢水経路上期待する「壁, 堰, 防水扉等」の保守及び運用管理について	5/25	1	
補足説明資料3-13	溢水影響評価の対象外とする理由について	5/25	2	
補足説明資料3-14	貫通部の止水対策について	5/25	1	
補足説明資料3-15	貫通部シール材等の止水性能及び耐震性について	5/25	1	
補足説明資料3-16	天井面の開口部及び貫通部について	12/26	0	
補足説明資料4-1	溢水源とする機器(配管, 容器)について	5/25	1	
補足説明資料4-2	配管の破損位置及び破損形状の評価について	5/25	2	
補足説明資料4-3	連結散水装置の使用例	5/25	2	

## 11条:溢水による損傷の防止

MOX燃料加工施設 安全審査 整理資料 補足説明資料				備考
資料No.	名称	提出日	Rev	
補足説明資料4-4	その他の漏えい事象に対する確認について	5/25	1	
補足説明資料4-5	屋内消火栓及びその他消火設備を設置する区域について	7/31	2	
補足説明資料4-6	溢水影響評価の実施について	5/25	1	
補足説明資料5-1	溢水経路モデル	5/25	1	
補足説明資料5-2	燃料加工建屋の溢水経路対策について			
補足説明資料5-3	溢水経路となる開口部について	5/25	1	
補足説明資料5-4	区画外への流出経路に対する設定方針	5/25	0	
補足説明資料6-1	溢水影響評価における床勾配及びゆらぎの考え方と評価の妥当性について	5/25	1	
補足説明資料6-2	アクセスが可能な滞留水位の設定について	5/25	1	
補足説明資料6-3	滞留面積の算出について	12/6	0	
補足説明資料6-4	アクセス通路部の適切な保守管理について	5/25	2	
補足説明資料7-1	損失係数の根拠について	5/25	1	
補足説明資料7-2	系統溢水量の算出要領	5/25	2	
補足説明資料7-3	漏えい時の隔離時間について	5/25	2	
補足説明資料7-4	想定破損による溢水量の算定(例)			
補足説明資料7-5	想定破損による没水影響評価結果(例)			
補足説明資料7-6	破損配管からの蒸気噴流の影響について	5/25	1	
補足説明資料7-7	想定破損の現場確認に用いるアクセス通路の環境想定について	5/25	1	
補足説明資料7-8	応力評価により破損を想定しない配管の管理について	5/25	1	
補足説明資料7-9	想定破損による被水影響評価方針	2/18	0	

## 11条:溢水による損傷の防止

MOX燃料加工施設 安全審査 整理資料 補足説明資料				備考
資料No.	名称	提出日	Rev	
補足説明資料7-10	想定破損による蒸気拡散解析方針	2/18	0	
補足説明資料8-1	消火活動に伴う放水量について	5/25	1	
補足説明資料9-1	耐震B, Cクラスの溢水防護対象設備(例)	5/25	2	
補足説明資料9-2	地震破損による没水影響評価方針	5/25	0	
補足説明資料10-1	屋外タンク等について	5/25	0	
補足説明資料10-2	屋外タンク等の配置について	5/25	0	
補足説明資料10-3	屋外タンク等の溢水による敷地内の溢水影響評価方針	5/25	0	
補足説明資料10-4	屋外からの溢水経路について	5/25	0	
補足説明資料10-5	地下水の排水設備について	2/18	1	
補足説明資料10-6	地下の溢水経路について	1/17	0	
補足説明資料11-1	重大事故等対処施設を対象とした溢水防護の基本方針について	12/26	0	
補足説明資料11-2	内部溢水影響評価における保守性について	5/25	1	
補足説明資料11-3	過去の不具合事例への対応について	5/25	1	



令和2年7月31日 R3

補足説明資料 2-1 (11条)

## 自然現象による溢水影響の考慮について

### 1. 検討項目

本資料は、事業許可基準規則 第9条の検討「その他外部からの衝撃に対する考慮」において、抽出された事象に対して溢水の影響有無を検討した。

各自然現象による溢水影響としては、降水のようなMOX燃料加工施設への直接的な影響と、飛来物等による屋外タンク等の破壊のような間接的な影響が考えられる。間接的な影響に関しては、設置位置や保有水量を鑑み、屋外タンク等を自然現象による破損の影響を確認する対象とする。

想定される自然現象による溢水への影響に関する検討要否を第1表に示す。

なお、直接的な影響に関する詳細については、地震に関しては本整理資料の該当箇所にて、その他の自然現象に関しては各自然現象に関する整理資料にて説明する。

### 2. 検討結果

#### (1) 溢水影響の検討要否

抽出された事象に対して溢水影響の検討要否について、検討した結果を第1表に示す。

#### (2) 溢水影響評価

溢水影響評価が必要な事象については、第2表に示すとおり検討を実施し、新たに評価が必要な事象がないことを確認する。

以上

第1表 地震以外の自然現象による溢水影響の検討要否

事象	検討要否 ○：要 ×：否	理由
風（台風）	×	・再処理事業所の敷地付近で観測された最大瞬間風速は41.7m/sであり，最大風速100m/sの竜巻の影響に包絡される。
竜巻	○	・第2表の評価へ
降水	○	・第2表の評価へ
落雷	×	・直撃雷に対する防護対象施設は，「原子力発電所の耐雷指針」（JEAG4608），建築基準法及び消防法に基づき，日本産業規格に準拠した避雷設備を設置する設計とする。落雷により屋外タンク等が破損するおそれはない。
森林火災	×	・防火帯の内側に設置される屋外タンク等に森林火災の影響は及ばない。
高温	×	・高温による屋外タンク等の保有水の膨張は考えられるが，高温により屋外タンク等が破損するおそれはない。※1
凍結	×	・屋外タンク等の保有水の凍結による膨張で屋外タンク等の損傷の可能性もあるが，保有水が凍結しているため大規模な流出とならない。
火山の影響	○	・第2表の評価へ
積雪	×	・再処理事業所の敷地付近で観測された最大の積雪の深さは190cmである。荷重により屋外タンク等の損傷の可能性はあるが火山の影響に包絡される。
生物学的事象	×	・再処理事業所の敷地周辺の生物の生息状況の調査に基づいて対象生物を選定し，これらの生物がMOX燃料加工施設へ侵入することを防止又は抑制することにより，溢水は発生しない。

事象	検討要 否 ○：要 ×：否	理由
塩害	×	<ul style="list-style-type: none"> <li>一般に大気中の塩分量は、平野部で海岸から200m付近までは多く、数百mの付近で激減する傾向がある。MOX燃料加工施設は海岸から約5km離れており、塩害の影響は小さいと考えられる。塩害による屋外タンク等の腐食が考えられるが、腐食の進行は時間スケールの長い事象であり、適切な運転管理や保守管理により対処可能である。</li> </ul>

※1：高温による屋外タンク等への影響

補足説明資料10-1, 2に示す再処理事業所の屋外タンク等を分類すると、屋外タンク、冷却塔、冷凍機及び変圧器に大別される。これらの機器については、以下のとおり、外気温が高温になることによる破損は生じないと判断する。

(1)屋外タンク

屋外タンクは全て大気開放されており、タンク内の液体が高温により膨張した場合でも、タンク内圧は大気圧を維持することから、タンクが加圧されて破損に至るようなことはない。

(2)冷却塔及び冷凍機

冷却塔及び冷凍機が設置されている冷却系統には、温度変化による装置内の液体の膨張・収縮等を調整するための膨張槽が設けられており、高温により内部流体が膨張した場合でも、体積膨張分が膨張槽に吸収されるため、配管が過度に加圧されて破損に至るようなことはない。

### (3)変圧器

変圧器内部の絶縁油については、通常運転中においても、外気温よりも高温である。絶縁油の温度上昇により膨張し、変圧器内の油面が上昇することを考慮した設計の容器内に収納されていること、また、油温調節のための冷却ファンも設置されていることから、熱膨張により破損に至るようなことはない。

第2表 溢水評価への影響評価

事象	検討結果
竜巻	<ul style="list-style-type: none"> <li>設計竜巻による最大風速100m/sの風荷重及び飛来物によって、屋外タンク等の損傷の可能性があるため、本損傷モードでの屋外タンク等の溢水によるMOX燃料加工施設への影響について評価を実施する。</li> </ul>
降水	<ul style="list-style-type: none"> <li>再処理事業所の敷地付近における最大の観測値は日降水量162.5mm、1時間降水量67.0mmである。降水量に対し再処理事業所の敷地内の排水能力が上回っていることから溢水は発生しない。※2</li> </ul>
火山の影響	<ul style="list-style-type: none"> <li>シミュレーション結果による降下火砕物の堆積厚さは55cm、湿潤状態の密度1.3g/cm<sup>3</sup>である。降下火砕物の堆積荷重により屋外タンク等の損傷の可能性があるため、本損傷モードでの屋外タンク等の溢水によるMOX燃料加工施設への影響について評価を実施する。</li> </ul>

※2：降水量に対し敷地内の排水能力が上回っている根拠

再処理事業所の構内排水路（排水経路については、別紙参照）は、青森地方気象台六ヶ所村雨量観測所の降雨強度97.8mm/hを設計降雨強度として設定し、これに安全率を1.2として設計しており、設計値は97.8mm/h×1.2＝117.3mm/hであることから、降雨に対して十分な排水能力を持っているため、降雨により敷地内に雨水が滞留することはない。

なお、この排水路の排水能力において、敷地付近における観測記録上最大の1時間降水量67.0mm/hの排水が十分可能であることを検証済である。

（詳細は、添付－1「東京電力株式会社福島第一原子力発電所における事故を踏まえた六ヶ所再処理施設の安全性に関する総合的評価に係る報告書（抜粋）」参照）

再処理事業所の敷地外への側溝排水経路について

再処理事業所の敷地に配置する側溝からの排水経路を図1に示す。

敷地側溝の排水は、敷地北方面の谷より二又川または東方面の谷より尾駁沼へ5系統で排水される。

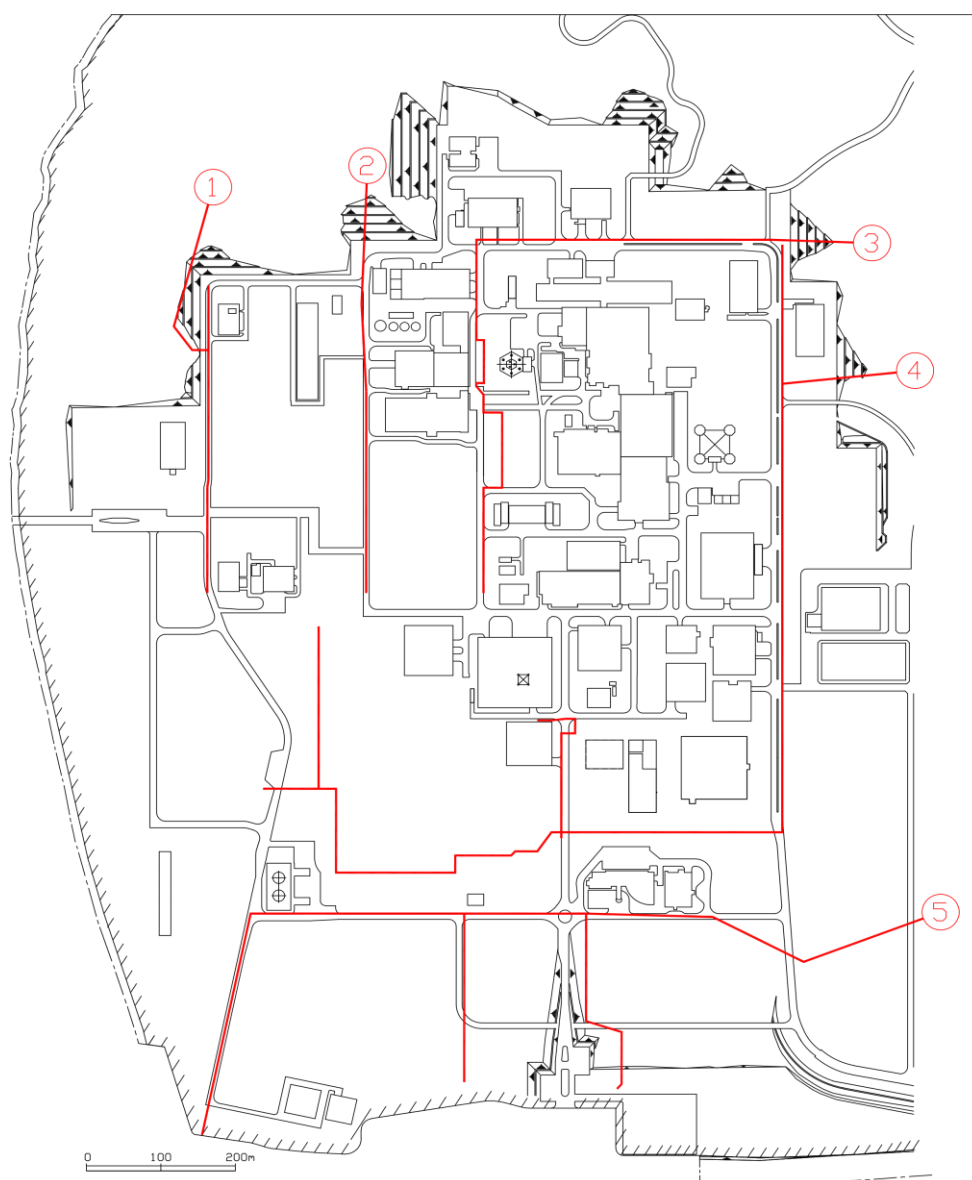


図1 排水経路

東京電力株式会社福島第一原子力発電所における  
事故を踏まえた六ヶ所再処理施設の安全性に関する  
総合的評価に係る報告書  
(使用前検査期間中の状態を対象とした評価)

【公開版】

(抜粋)

2012年4月27日

日本原燃株式会社



## 目次

1. はじめに	1
2. 六ヶ所再処理施設の概要	1
2. 1 施設の立地	1
2. 2 施設の概要	2
2. 3 施設の状況	3
3. 六ヶ所再処理施設の安全性	4
3. 1 再処理技術の実績と採用技術	4
3. 2 六ヶ所再処理施設内の放射能分布	5
3. 3 安全設計	7
3. 3. 1 基本方針	7
3. 3. 2 内的事象に係る発生防止対策及び影響緩和対策	7
3. 3. 3 外的事象に係る発生防止対策	13
3. 3. 4 平常時被ばく線量の低減	15
3. 4 安全評価	16
3. 5 その他の安全活動（確率論的リスク評価）	17
4. 指示文書の要求事項	20
5. 緊急安全対策	22
6. 事象の選定及び評価方法	25
6. 1 「設計上の想定を超える事象」の選定方法	25
6. 2 「設計上の想定を超える事象」の評価方法	27
7. 「設計上の想定を超える事象」の選定	29
7. 1 3安全機能喪失を経由する「設計上の想定を超える事象」の選定	29
7. 2 自然現象を直接起因とする「設計上の想定を超える事象」の選定	32
7. 3 地震とその他自然現象の重畳による影響	37
7. 4 「設計上の想定を超える事象」の選定結果	39

8. 「設計上の想定を超える事象」の評価	40
8. 1 「3 安全機能喪失を起因とする事象」に係る評価	40
8. 1. 1 評価実施事項	40
8. 1. 2 評価方法	40
8. 1. 3 評価結果	46
8. 1. 3. 1 安全冷却水系の機能喪失による放射性物質を含む溶液の沸騰	46
8. 1. 3. 2 安全冷却水系（使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設）及びプール水冷却系の機能喪失による燃料貯蔵プールにおける沸騰	58
8. 1. 3. 3 ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋における貯蔵室からの排気系の機能喪失による混合酸化物貯蔵容器の過度の温度上昇	68
8. 1. 3. 4 安全圧縮空気系の機能喪失による水素の爆発	76
8. 2 「自然現象を直接起因とする事象」に係る評価	89
8. 2. 1 評価実施事項	89
8. 2. 2 評価方法	89
8. 2. 3 評価結果	90
8. 2. 3. 1 放射性物質を含む溶液の漏えいによる沸騰	90
8. 2. 3. 2 放射性物質を放出する建屋内火災	93
9. AM 策実施中に自然現象が発生した場合の AM 策に与える影響	101
10. 複数事象同時発生時の対応	103
10. 1 検討内容	103
10. 2 対応の優先順位	103
10. 3 対応に要する人数	107
11. まとめ	108

- 添付 7. 1-1 高レベル廃液ガラス固化建屋及びガラス固化体貯蔵建屋の貯蔵ピットにおける崩壊熱除去機能喪失に関連する機器等の耐震裕度
- 添付 7. 1-2 サブドレン排水設備概要図及び配置図
- 添付 7. 1-3 建屋内への地下水の浸入による冷却空気流路閉塞までの時間余裕の評価
- 添付 7. 1-4 ガラス固化体検査室の換気設備停止時のガラス固化体の温度評価
- 添付 7. 1-5 一般空気等のプロセス気体、計装用空気の供給停止による被ばく線量評価
- 添付 7. 1-6 ガラス溶融炉から外部への放射性物質の漏えい時の被ばく線量評価
- 添付 7. 2-1 固化セル内での溶融ガラスの漏えい時の被ばく線量評価
- 添付 7. 2-2 硝酸プルトニウム溶液の漏えい時の臨界安全評価
- 添付 7. 2-3 燃料貯蔵ラック及び貯蔵ホール破損時の臨界安全評価
- 添付 7. 2-4 地震時における鉄筋コンクリートの破損としゃへい機能の評価
- 添付 7. 2-5 強風による影響評価
- 添付 7. 2-6 竜巻による影響評価
- 添付 7. 2-7 大雨による影響評価
- 添付 7. 2-8 熱波・寒波による影響評価
- 添付 7. 2-9 豪雪による影響評価
- 添付 7. 2-10 落雷による影響評価
- 添付 7. 3-1 地下水排出量と降水量の相関
- 添付 8. 1. 2-1 敷地における基準地震動  $S_s$
- 添付 8. 1. 2-2 設備等の耐震裕度の評価方法
- 添付 8. 1. 3. 1-1 安全冷却水系統及び安全冷却水系に係る電源系統
- 添付 8. 1. 3. 1-2 アクティブ試験期間中に放射性物質を含む溶液を内蔵する機器
- 添付 8. 1. 3. 1-3 安全冷却水系の機能喪失に対する AM 策概要図
- 添付 8. 1. 3. 1-4 安全冷却水系の機能喪失による放射性物質を含む溶液の沸騰のイベントツリー
- 添付 8. 1. 3. 1-5 安全冷却水系の機能喪失による放射性物質を含む溶液の沸騰に関連する起因事象及び AM 策の耐震裕度
- 添付 8. 1. 3. 1-6 安全冷却水系の機能喪失による放射性物質を含む溶液の沸騰に係る収束シナリオと耐震裕度

## 大雨による影響評価

## 1. はじめに

大雨による再処理施設への影響について評価する。評価に当たっては、再処理事業指定申請書で採用している八戸特別地域気象観測所（旧八戸測候所：1936年観測開始）及びむつ特別地域気象観測所（旧むつ測候所：1935年観測開始）（以下、両者を合わせて「八戸・むつ観測所」という。）における降水量データから、10分間、1時間及び24時間の最大値を調査し、短期・中期・長期に分けて、建屋への浸水リスクを評価する。なお、本資料において使用している気象データについては、気象庁ホームページから引用している。

## 2. 全国の降水量の傾向

図1に30年間（1981～2010年）の降水量の年平均値の分布を示す。特徴として、北陸地方及び南海地域で降水量が多く、全国的に見て六ヶ所地域は特段降水量が多い地域ではない。

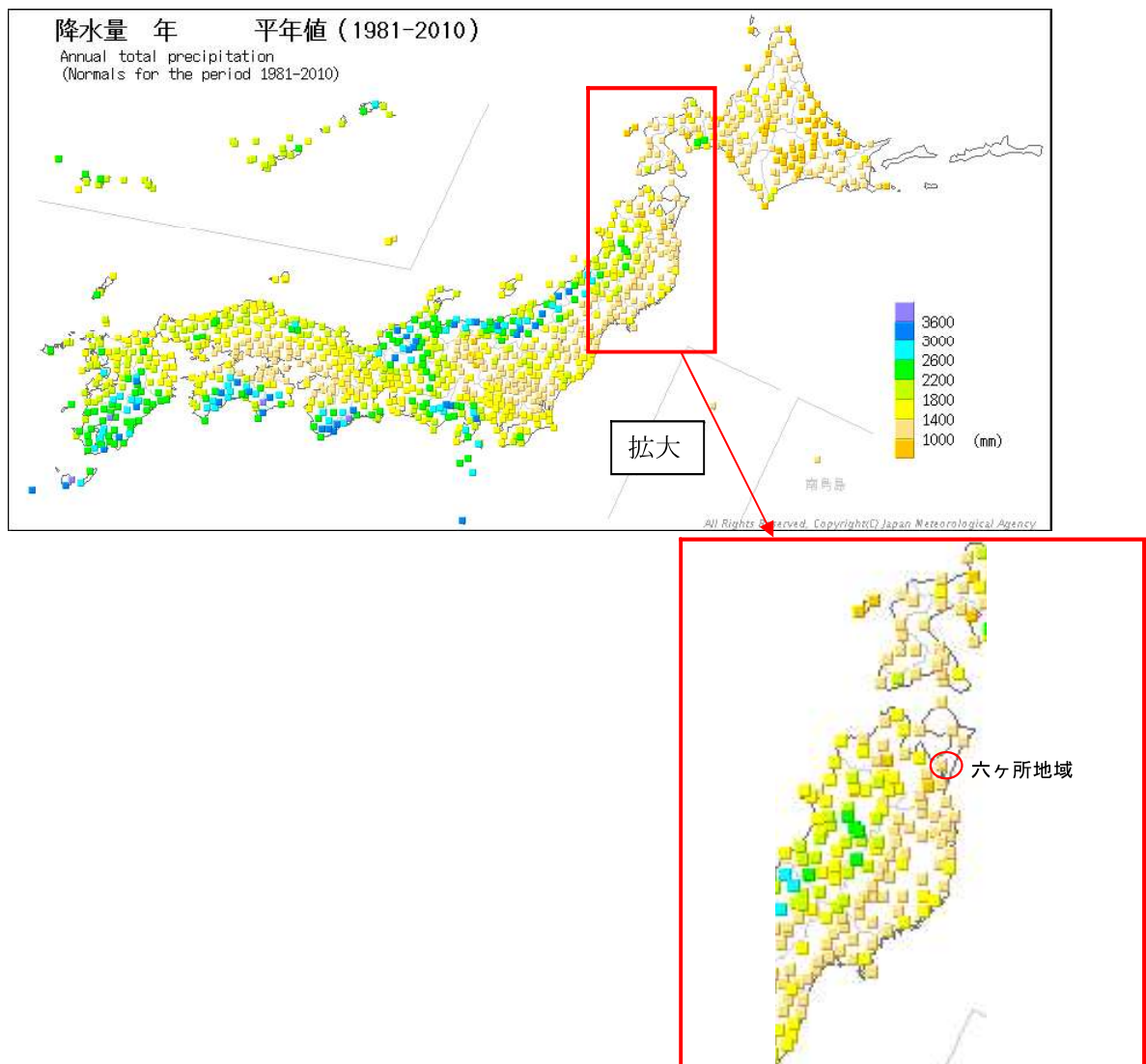


図1 全国の30年間（1981～2010年）の降水量の年平均値の分布

次に、気象評価として、八戸・むつ観測所を対象とし、過去の降水量について調査を行った。

気象庁の観測データでは10分間、1時間及び24時間単位での降水量が記録されており、八戸・むつ観測所での10分間、1時間、24時間それぞれの最大値を表1に示す。

表1 降水量の最大値

	観測所	観測日	記録
10分間	むつ	1990年10月18日	22.5mm
1時間	八戸	1969年8月5日	67.0mm
24時間	むつ	1981年8月22日	224.0mm

むつ特別地域気象観測所において、10分間最大値22.5mm/10minを観測した1990年10月18日午前5時の1時間降水量は32.0mm/hであり、その前後の時間帯の降水量は0mm/hである。また、同日の1日降水量は32.5mm/dayであり、当日の降水量の約70%は、10分間最大を観測した10分間に降ったことを確認した。

次に、むつ特別地域気象観測所において、24時間最大値224.0mm/dayを観測した1981年8月22日の1時間降水量の変化を図2に示す。当日の1時間最大降水量は、午前10時の27.0mm/hであった。

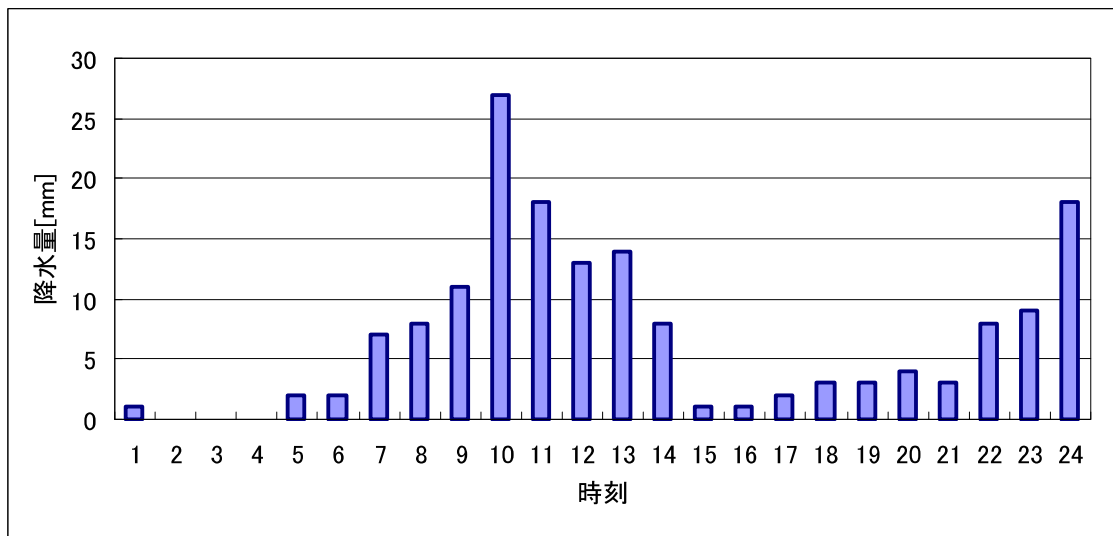


図2 1981年8月22日の1時間降水量の変化（むつ）

上記のことから、10分間最大値として観測した22.5mm/10minの降雨は、1時間以内に収束し、24時間最大値として観測した224.0mm/dayの降雨は、断続的に降り続いていたことがわかる。

## 3. 建屋への浸水リスクに対する評価方法

## (1) 評価対象

再処理事業所内の雨水排水能力と建屋開口部高さの関係から、浸水に対するリスクを評価するに当たって、2. に基づき、以下のように短期（1時間）、中期（1日）及び長期（1ヶ月）に分けて評価する。

より厳しい条件での評価を行うという観点から、以下の値を用いて評価を行うこととした。

- ① 短期の評価では、10 分間最大値として観測した降水量 22.5mm/10min が 1 時間継続した場合の降水量を用いる。
- ② 中期の評価では、1 時間最大値として観測した降水量 67.0mm/h が 1 日継続した場合の降水量を用いる。
- ③ 長期の評価では、24 時間最大値として観測した降水量 224.0mm/day が 1 ヶ月継続した場合の降水量を用いる。

## (2) 評価条件（図 3 参照）

- ・ 排水設備以外の再処理施設境界フェンスでの雨水の流出入はないものとする。
- ・ 降水は全て路面へ流れ落ちることとする。
- ・ 雨水の敷地外への排出経路は排水路のみとする。
- ・ 施設敷地内に傾斜はなく、排水能力を超えた雨水は均一に拡散するものとする。
- ・ 建屋地下のサブドレン排水設備から汲上げた地下水量も考慮する。
- ・ 水位が建屋開口部高さに到達した時点をも浸水とする。

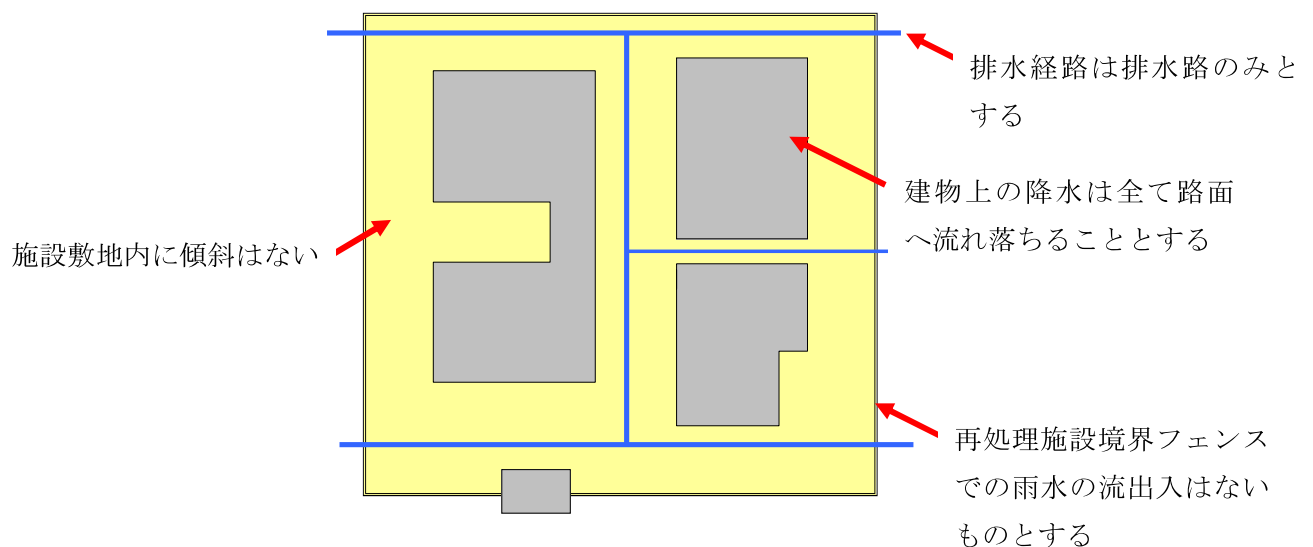


図 3 評価条件概念図

## (3) 再処理事業所の排水能力

構内排水路の設計では、「再処理事業所 構内道路排水側溝計算における基本方針」に基づき、設計降雨強度を 97.8mm/h として設定し、これに安全率を 1.2 として排水路を設計しているため、設計値は  $97.8\text{mm/h} \times 1.2 = 117.3\text{mm/h}$  である。

この設計値 117.3mm/h を 1 分あたりに換算すると 1.96mm/min となるため、本評価で用いる再処理事業所外へ雨水を排出する排水路の排水可能降雨強度を 1.96mm/min とする。

## (4) 再処理事業所の敷地面積

再処理施設境界フェンス内の敷地面積及び建屋構造物面積は以下の値とする。

- ・再処理事業所の敷地面積:562,000m<sup>2</sup>
- ・再処理事業所敷地内の建屋、構造物の面積:155,500m<sup>2</sup>
- ・各建屋で最も低い開口部高さ:300mm

## (5) 地下水排水設備からの排水量

建屋周辺にはサブドレン、集水管、集水ピットから構成されるサブドレン排水設備が設置されており、集水ピットの水位が一定のレベルに達するとサブドレン排水ポンプが自動起動し、地下水を汲上げる。この地下水は、排水溝に排水されるため、サブドレン排水設備の全ポンプが一斉に稼動することを仮定し、その合計排水能力 19.8m<sup>3</sup>/min を雨水と足し合わせて評価を行う。

## 4. 評価

上記の条件に基づき、3. (1) にまとめた①～③を用いて評価を行った。

## ① 短期評価

敷地全体の1分当たりの雨水総体積は、以下のとおり。

$$562,000\text{m}^2 \times 0.00225\text{m}/\text{min} = 1,264.5\text{m}^3/\text{min}$$

建屋を除く敷地の面積は以下のとおり。

$$562,000\text{m}^2 - 155,500\text{m}^2 = 406,500\text{m}^2$$

敷地内の雨水全てと地下水最大排出量とを合計し、水位上昇率  $X_0$  は、以下のとおり。

$$X_0 = (1,264.5\text{m}^3/\text{min} + 19.8\text{m}^3/\text{min}) / 406,500\text{m}^2 = 0.0032\text{m}/\text{min}$$

排水溝により排水を考慮したときの水位上昇率  $X$  は以下のとおり。

$$X = 3.2\text{mm}/\text{min} - 1.96\text{mm}/\text{min} = 1.24\text{mm}/\text{min}$$

水位上昇率  $1.24\text{mm}/\text{min}$  による1時間後の水位は  $74.4\text{mm}$  である。各建屋での最も低い開口部高さは  $300\text{mm}$  であることから、短期評価として10分間最大降雨 ( $22.5\text{mm}/10\text{min}$ ) が1時間継続したとしても、建屋が浸水することはない。なお、10分間最大降雨が4時間以上継続すると、開口部からの浸水が考えられるが、過去のデータからも浸水のリスクは極めて低いと評価できる。

## ② 中期評価

敷地全体の1分当たりの雨水総体積は以下のとおり。

$$562,000\text{m}^2 \times 0.00112\text{m}/\text{min} = 629.4\text{m}^3/\text{min}$$

建屋を除く敷地の面積は以下のとおり。

$$562,000\text{m}^2 - 155,500\text{m}^2 = 406,500\text{m}^2$$

敷地内の雨水全てと地下水最大排出量とを合計した場合の水位上昇率  $X_0$  は以下のとおり。

$$X_0 = (629.4\text{m}^3/\text{min} + 19.8\text{m}^3/\text{min}) / 406,500\text{m}^2 = 0.0016\text{m}/\text{min}$$

一方、排水量は  $1.96\text{mm}/\text{min}$  であり、降水量に対して排水能力が上回っている。

よって、建屋への浸水リスクはないと評価できる。



## ③長期評価

敷地全体の1分当たりの雨水総体積は以下のとおり。

$$562,000\text{m}^2 \times 0.000155\text{m}/\text{min} = 87.1\text{m}^3/\text{min}$$

建屋を除く敷地の面積は以下のとおり。

$$562,000\text{m}^2 - 155,500\text{m}^2 = 406,500\text{m}^2$$

敷地内の雨水全てと地下水最大排出量とを合計した場合の水位上昇率  $X_0$  は以下のとおり。

$$X_0 = (87.1 \text{ m}^3/\text{min} + 19.8\text{m}^3/\text{min}) / 406,500\text{m}^2 = 0.00026\text{m}/\text{min}$$

一方、排水量は1.96mm/minであり、降水量に対して排水能力が上回っている。

よって、建屋への浸水リスクはないと評価できる。

## 5. まとめ

八戸・むつ観測所における10分間、1時間及び24時間の最大値を用いて、建屋への浸水リスク評価を行った。その結果、10分間最大値22.5mm/10minで1時間の降雨に対する短期評価では建屋が浸水することはないこと、並びに、1時間最大値67.0mm/hで24時間の降雨に対する中期評価及び24時間最大値224.0mm/dayで1ヶ月の降雨に対する長期評価では、降水量に対して排水能力が上回っているため浸水のリスクはないことを確認した。

令和2年7月31日 R3

補足説明資料 3-1 (11条)

# MOX燃料加工施設における「事業許可基準規則」に基づく

## 防護対象設備の抽出

### (内部溢水と火災における防護対象の比較)

#### 1. はじめに

「事業許可基準規則」第十一条（溢水による損傷の防止）及び同第五条（火災等による損傷の防止）において、それぞれの事象に対し、「臨界防止、閉じ込め等」の安全機能を損なわないことを要求している。

以下に溢水防護及び火災防護のそれぞれにおける防護対象について整理した。

#### 2. 要求内容と選定の考え方

溢水防護及び火災防護に対する要求内容と防護対象設備の選定の考え方について、第1表に整理する。

第1表 要求内容と設備選定の考え方

	事業許可基準規則の解釈	防護対象設備の選定の考え方
火災	<p><b>【事業許可基準規則の解釈】</b></p> <p>火災又は爆発の発生を想定しても、臨界防止、閉じ込め等の機能を適切に維持できること。</p> <p>「機能を適切に維持できること」とは、火災又は爆発により設備・機器の一部の機能が損なわれることがあっても、加工施設全体としては、公衆に対し過度の放射線被ばくを及ぼさない、十分な臨界防止、閉じ込め等の機能が確保されることをいう。</p>	<p>事業許可基準規則の解釈に記載される、「火災又は爆発により設備・機器の一部の機能が損なわれることがあっても、加工施設全体としては、公衆に対し過度の放射線被ばくを及ぼさない十分な臨界防止、閉じ込め等の機能が確保されること」を踏まえ、「事業許可基準規則」の用語の定義に記載される「安全上重要な施設」より選定する。</p>
溢水	<p><b>【事業許可基準規則の解釈】</b></p> <p>想定される溢水に対し、臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なわないこと。</p> <p><b>【ガイド】</b></p> <p>溢水から防護すべき対象設備は、重要度の特に高い安全機能を有する系統が、その安全機能を適切に維持するために必要な設備</p>	<p>ガイドに記載される「重要度の特に高い安全機能を有するもの」を、「事業許可基準規則」の用語の定義に記載される「安全上重要な施設」より選定する。</p>

### 3. 溢水防護及び火災防護における対象設備の比較

事業許可基準規則に対応した設備ごとの防護対象については、詳細を第2表に示す。

第2表 MOX燃料加工施設における事業許可基準規則に基づく防護対象設備の抽出について

施設区分	設備区分	機器名称	設計項目	
			火災	溢水
成形施設	原料MOX粉末缶取出設備	原料MOX粉末缶取出装置グローブボックス	○	○
	一次混合設備	原料MOX粉末秤量・分取装置グローブボックス	○	○
		ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置グローブボックス	○	○
		予備混合装置グローブボックス	○	○
		一次混合装置グローブボックス	○	○
	二次混合設備	一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス	○	○
		ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス	○	○
		均一化混合装置グローブボックス	○	○
		造粒装置グローブボックス	○	○
		添加剤混合装置グローブボックス	○	○
	分析試料採取設備	原料MOX分析試料採取装置グローブボックス	○	○
		分析試料採取・詰替装置グローブボックス	○	○
	スクラップ処理設備	回収粉末処理・詰替装置グローブボックス	○	○
		回収粉末微粉碎装置グローブボックス	○	○
		回収粉末処理・混合装置グローブボックス	○	○
		再生スクラップ焙焼処理装置グローブボックス	○	○
		再生スクラップ受払装置グローブボックス	○	○
		容器移送装置グローブボックス	○	○
	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	○	○
		再生スクラップ搬送装置グローブボックス	○	○
		添加剤混合粉末搬送装置グローブボックス	○	○
		調整粉末搬送装置グローブボックス	○	○
	圧縮成形設備	プレス装置(粉末取扱部)グローブボックス	○	○
		プレス装置(プレス部)グローブボックス	○	○
		グリーンペレット積込装置グローブボックス	○	○
		空焼結ボート取扱装置グローブボックス	○	○
	焼結設備	焼結ボート供給装置グローブボックス	○	○
		焼結炉	○	○
		焼結ボート取出装置グローブボックス	○	○
		排ガス処理装置グローブボックス(上部)	○	○
		排ガス処理装置	○	○
	研削設備	焼結ペレット供給装置グローブボックス	○	○
		研削装置グローブボックス	○	○
		研削粉回収装置グローブボックス	○	○
	ペレット検査設備	ペレット検査設備グローブボックス	○	○
	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	○	○
		ペレット保管容器搬送装置グローブボックス	○	○
		回収粉末容器搬送装置グローブボックス	○	○

○:火災, 溢水による影響を考慮し, 影響評価を実施の上, 安全機能が維持されることを確認する設備  
 —:火災, 溢水により安全機能へ影響しない設備

施設区分	設備区分	機器名称	設計項目	
			火災	溢水
被覆施設	燃料棒検査設備	燃料棒移載装置	-	-
		燃料棒立会検査装置	-	-
	燃料棒収容設備	燃料棒供給装置	-	-
貯蔵施設	貯蔵容器一時保管設備	一時保管ピット	-	-
		混合酸化物貯蔵容器	-	-
	原料MOX粉末缶一時保管設備	原料MOX粉末缶一時保管装置グローブボックス	○	○
		原料MOX粉末缶一時保管装置	-	-
	粉末一時保管設備	粉末一時保管装置グローブボックス	○	○
		粉末一時保管装置	-	-
	ペレット一時保管設備	ペレット一時保管棚グローブボックス	○	○
		ペレット一時保管棚	-	-
		焼結ボート受渡装置グローブボックス	○	○
	スクラップ貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	○	○
		スクラップ貯蔵棚	-	-
		スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス	○	○
	製品ペレット貯蔵設備	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	○	○
		製品ペレット貯蔵棚	-	-
		ペレット保管容器受渡装置グローブボックス	○	○
	燃料棒貯蔵設備	燃料棒貯蔵棚	-	-
燃料集合体貯蔵設備	燃料集合体貯蔵チャンネル	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工程室排気設備	工程室排気ダクト	-	-
		工程室排気フィルタユニット	○	○
	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト	○	○
		グローブボックス給気フィルタ	○	○
		グローブボックス排気フィルタ	○	○
		グローブボックス排気フィルタユニット	○	○
		グローブボックス排風機(排気機能の維持に必要な回路を含む。)	○	○
	窒素循環設備	窒素循環ダクト	-	-
		窒素循環ファン	-	-
		窒素循環冷却機	-	-

○:火災, 溢水による影響を考慮し, 影響評価を実施の上, 安全機能が維持されることを確認する設備  
 —:火災, 溢水により安全機能へ影響しない設備

施設区分	設備区分	機器名称	設計項目		
			火災	溢水	
その他加工設備の附属施設	非常用所内電源設備	非常用発電機	○	○	
		非常用直流電源設備(充電器)	○	○	
		非常用直流電源設備(蓄電池)	○	○	
		非常用無停電交流電源装置	○	○	
		非常用配電設備	○	○	
	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	○	○	
		グローブボックス消火装置 (安全上重要な施設のグローブボックスの消火に関する範囲)	○	○	
		延焼防止ダンパ (安全上重要な施設のグローブボックスの排気系に設置するもの。)	○	○	
		ピストンダンパ (安全上重要な施設のグローブボックスの給気系に設置するもの。)	○	○	
	小規模試験設備	小規模粉末混合装置グローブボックス	○	○	
		小規模プレス装置グローブボックス	○	○	
		小規模研削検査装置グローブボックス	○	○	
		小規模焼結処理装置グローブボックス	○	○	
		小規模焼結処理装置	○	○	
		小規模焼結炉排ガス処理装置グローブボックス	○	○	
		小規模焼結炉排ガス処理装置	○	○	
		資材保管装置グローブボックス	○	○	
	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	○	○	
	建物・構築物	-	原料受払室, 原料受払室前室, 粉末調整第1室, 粉末調整第2室, 粉末調整第3室, 粉末調整第4室, 粉末調整第5室, 粉末調整第6室, 粉末調整第7室, 粉末調整室前室, 粉末一時保管室, 点検第1室, 点検第2室, ペレット加工第1室, ペレット加工第2室, ペレット加工第3室, ペレット加工第4室, ペレット加工室前室, ペレット一時保管室, ペレット・スクラップ貯蔵室, 点検第3室, 点検第4室, 現場監視第1室, 現場監視第2室, スクラップ処理室, スクラップ処理室前室及び分析第3室で構成する区域の境界の構築物	-	-

○: 火災, 溢水による影響を考慮し, 影響評価を実施の上, 安全機能が維持されることを確認する設備  
 —: 火災, 溢水により安全機能へ影響しない設備

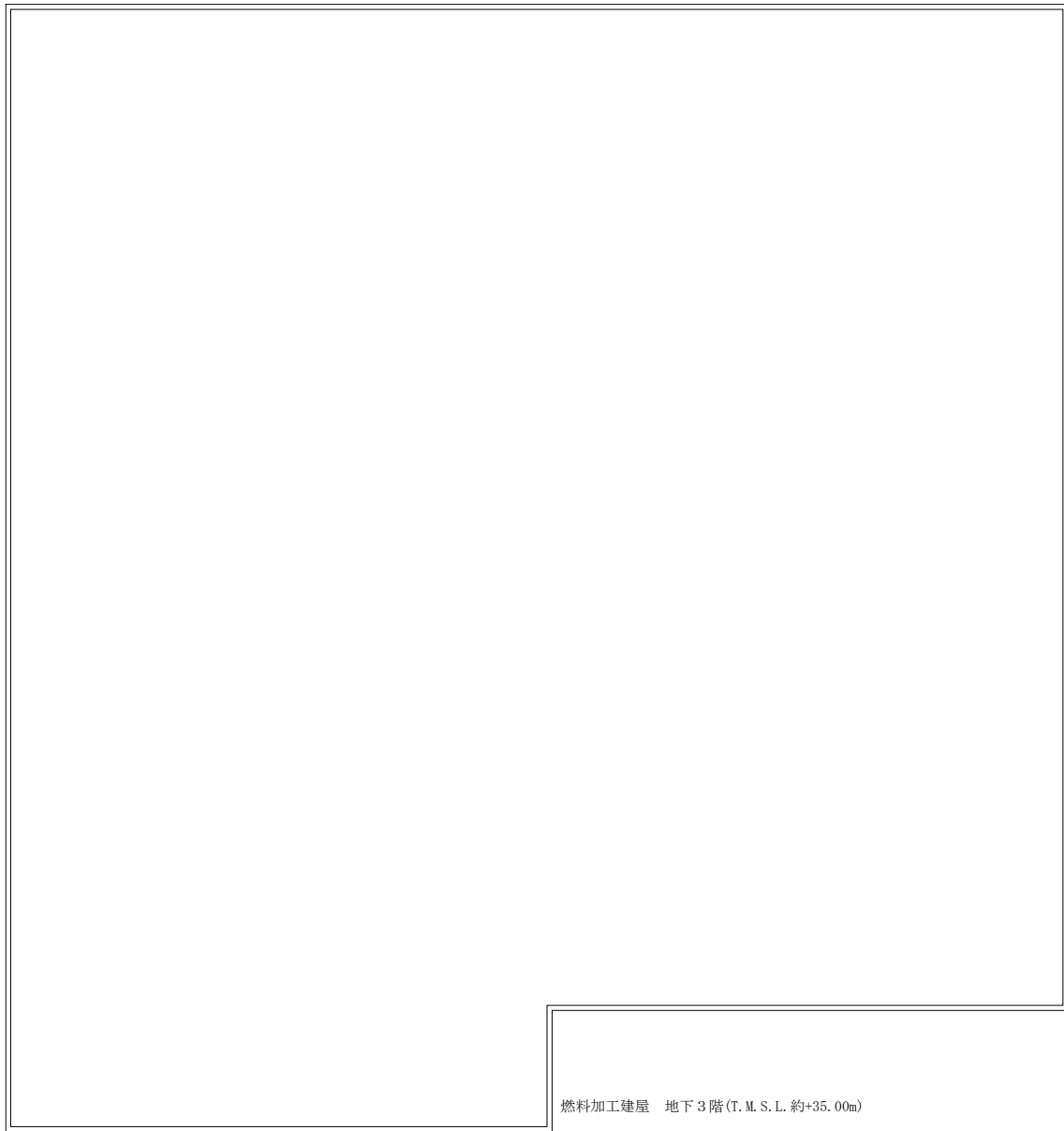




令和2年7月31日 R3


補足説明資料 3-2 (11条)

## 溢水防護対象設備リスト及び配置図

3.2 溢水防護対象設備の選定 第3.2-1図に示した溢水影響評価対象の選定フローにより選定された溢水影響評価対象設備のリスト及び配置について、第1表および第1図に示す。



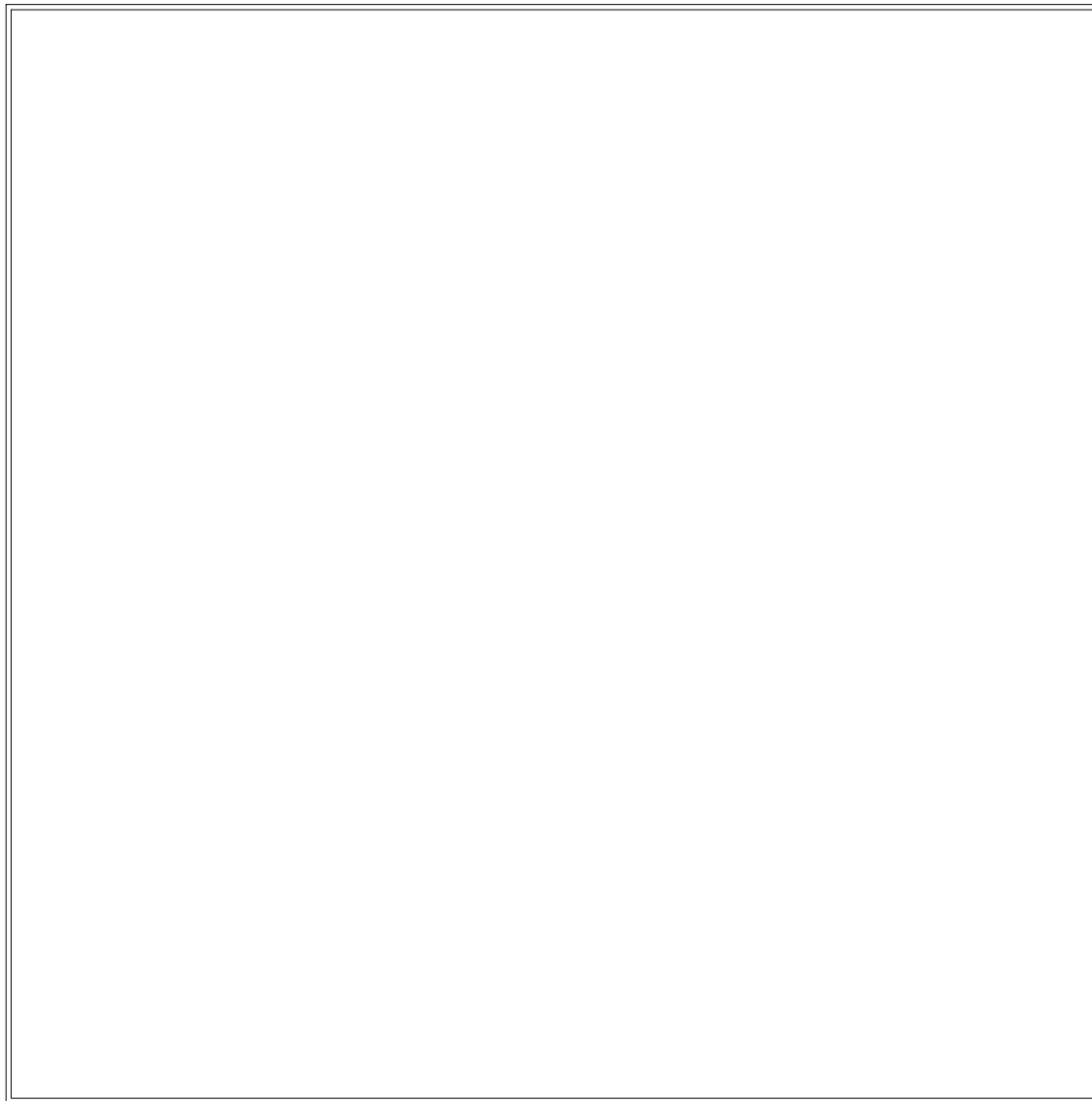
-  : 溢水防護区画
-  : 溢水防護区画 (アクセス通路部)

 については核不拡散の観点から公開できません。


第 1 図 溢水防護対象設備配置図 ( 1 / 7 )




第 1 図 溢水防護対象設備配置図 ( 2 / 7 )



 : 溢水防護区画



 : 溢水防護区画 (アクセス通路部)


燃料加工建屋 地下2階 (T.M.S.L. 約+43.20m)

 については核不拡散の観点から公開できません。

第1図 溢水防護対象設備配置図 (3 / 7)



-  : 溢水防護区画
-  : 溢水防護区画 (アクセス通路部)

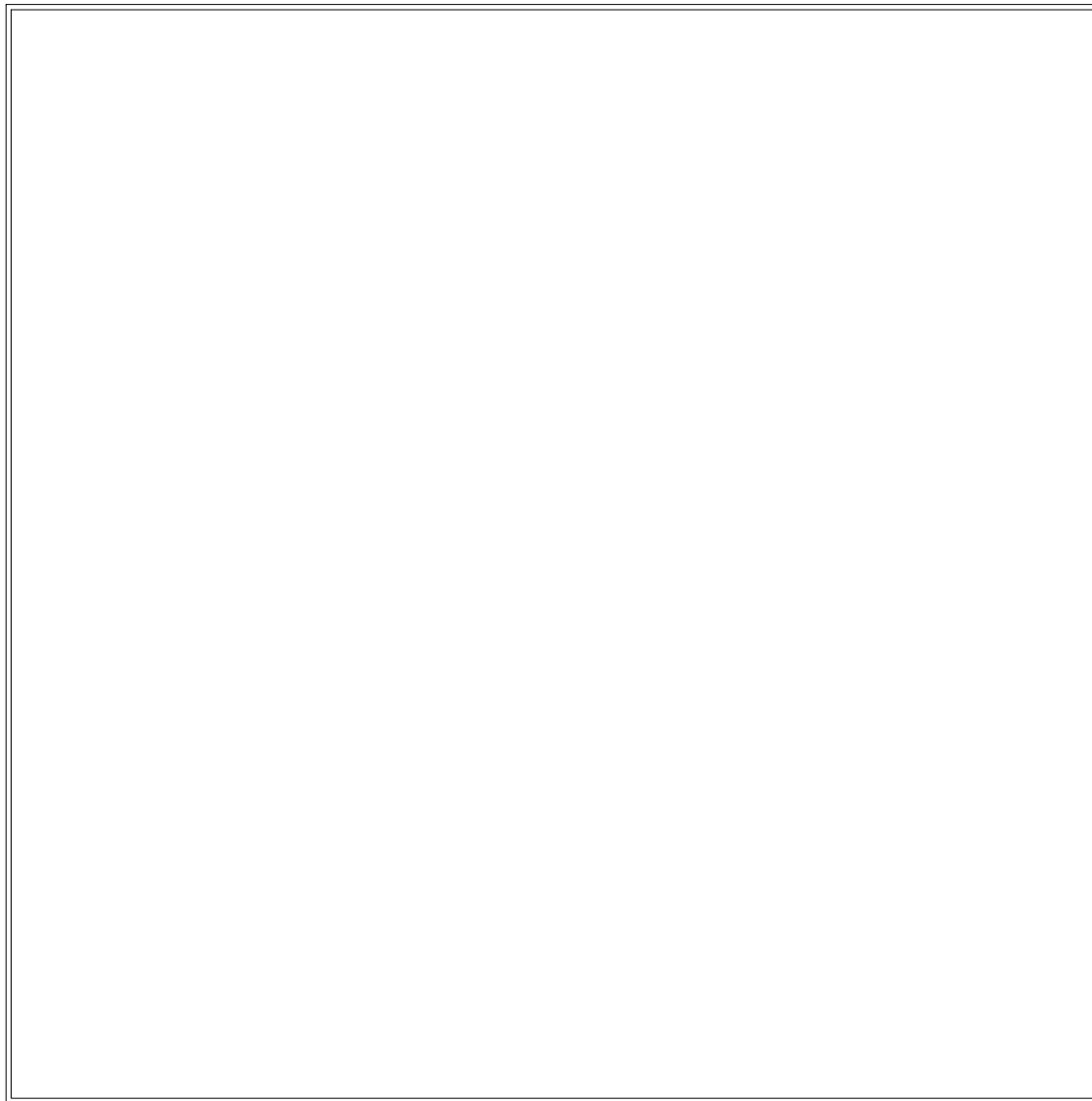
 については核不拡散の観点から公開できません。



燃料加工建屋 地下1階 (T.M.S.L. 約+50.30m)

第1図 溢水防護対象設備配置図 (4 / 7)




第 1 図 溢水防護対象設備配置図 ( 5 / 7 )



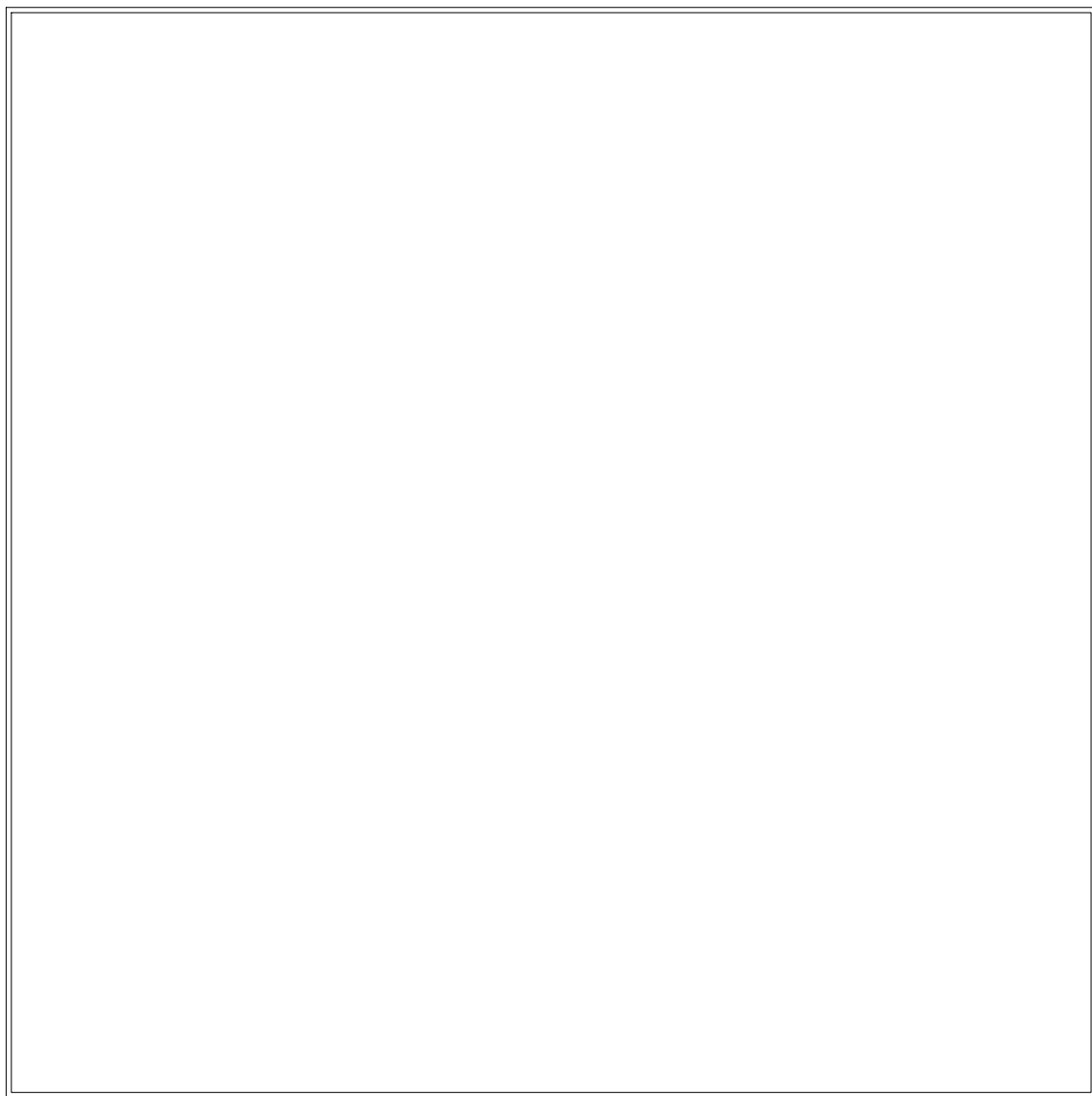
-  : 溢水防護区画
-  : 溢水防護区画 (アクセス通路部)

燃料加工建屋 地上2階 (T.M.S.L. 約+62.80m)


 については核不拡散の観点から公開できません。

第1図 溢水防護対象設備配置図 (6 / 7)






 : 溢水防護区画

 : 溢水防護区画 (アクセス通路部)

燃料加工建屋 塔屋階 (T. M. S. L. 約+70. 20m)

 については核不拡散の観点から公開できません。

第 1 図 溢水防護対象設備配置図 ( 7 / 7 )

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B3F	1	貯蔵容器一時保管設備	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器
B3F	2	貯蔵容器一時保管設備	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器
B3F	3	原料MOX粉末缶取出設備	原料MOX粉末缶取出装置グローブボックス	原料MOX粉末缶取出装置グローブボックス
B3F	3	貯蔵容器一時保管設備	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器
B3F	3	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-1
B3F	3	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-2
B3F	3	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	3	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	3	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	4	原料MOX粉末缶取出設備	原料MOX粉末缶取出装置グローブボックス	原料MOX粉末缶取出装置グローブボックス
B3F	4	スクラップ処理設備	回収粉末微粉砕装置グローブボックス	回収粉末微粉砕装置グローブボックス
B3F	4	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-1グローブボックス
B3F	4	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-2グローブボックス
B3F	4	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-3グローブボックス-1
B3F	4	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-1グローブボックス
B3F	4	原料MOX粉末缶一時保管設備	原料MOX粉末缶一時保管装置グローブボックス	原料MOX粉末缶一時保管装置グローブボックス
B3F	4	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第1室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	4	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第1室 第2グローブボックス 給気フィルタ
B3F	4	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第1室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	4	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第1室 第2グローブボックス 排気フィルタ
B3F	4	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-1
B3F	4	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	4	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	4	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	4	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B3F	5	一次混合設備	原料MOX粉末秤量・分取装置グローブボックス	原料MOX粉末秤量・分取装置Aグローブボックス
B3F	5	一次混合設備	予備混合装置グローブボックス	予備混合装置グローブボックス
B3F	5	分析試料採取設備	原料MOX分析試料採取装置グローブボックス	原料MOX分析試料採取装置グローブボックス
B3F	5	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-3グローブボックス-2
B3F	5	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-3グローブボックス-3
B3F	5	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-4グローブボックス
B3F	5	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-6グローブボックス
B3F	5	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-3グローブボックス
B3F	5	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第2室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	5	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第2室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	5	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-3
B3F	5	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	5	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	5	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	5	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B3F	6	一次混合設備	原料MOX粉末秤量・分取装置グローブボックス	原料MOX粉末秤量・分取装置Bグローブボックス
B3F	6	一次混合設備	ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置グローブボックス	ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置グローブボックス
B3F	6	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-3グローブボックス-4
B3F	6	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-5グローブボックス
B3F	6	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-6グローブボックス
B3F	6	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-4グローブボックス
B3F	6	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第3室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	6	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第3室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	6	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-4
B3F	6	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-5
B3F	6	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	6	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	6	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B3F	6	火災防護設備	ビストンダンバ	ビストンダンバ
B3F	7	二次混合設備	一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス	一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス
B3F	7	二次混合設備	ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス	ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス
B3F	7	分析試料採取設備	分析試料採取・詰替装置グローブボックス	分析試料採取・詰替装置グローブボックス
B3F	7	粉末調整工程搬送設備	再生スクラップ搬送装置グローブボックス	再生スクラップ搬送装置グローブボックス-1
B3F	7	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-6グローブボックス
B3F	7	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-7グローブボックス-1
B3F	7	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-7グローブボックス-2
B3F	7	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第4室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	7	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第4室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	7	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-2
B3F	7	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	7	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	7	火災防護設備	延焼防止ダンバ	延焼防止ダンバ
B3F	7	火災防護設備	ビストンダンバ	ビストンダンバ
B3F	8	二次混合設備	均一化混合装置グローブボックス	均一化混合装置グローブボックス
B3F	8	二次混合設備	造粒装置グローブボックス	造粒装置グローブボックス
B3F	8	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-8グローブボックス
B3F	8	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-9グローブボックス
B3F	8	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第5室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	8	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第5室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	8	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-3
B3F	8	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	8	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	8	火災防護設備	延焼防止ダンバ	延焼防止ダンバ
B3F	8	火災防護設備	ビストンダンバ	ビストンダンバ
B3F	9	一次混合設備	一次混合装置グローブボックス	一次混合装置Aグローブボックス
B3F	9	スクラップ処理設備	回収粉末処理・詰替装置グローブボックス	回収粉末処理・詰替装置グローブボックス
B3F	9	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-11グローブボックス
B3F	9	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-13グローブボックス
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-48
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-49
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-50
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-51
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-52
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	回収粉末容器搬送装置グローブボックス	回収粉末容器搬送装置グローブボックス-2
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	回収粉末容器搬送装置グローブボックス	回収粉末容器搬送装置グローブボックス-3
B3F	9	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第6室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	9	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第6室 第2グローブボックス 給気フィルタ
B3F	9	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第6室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	9	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-8
B3F	9	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-9
B3F	9	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	9	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	9	火災防護設備	延焼防止ダンバ	延焼防止ダンバ
B3F	9	火災防護設備	ビストンダンバ	ビストンダンバ
B3F	10	一次混合設備	一次混合装置グローブボックス	一次混合装置Bグローブボックス
B3F	10	スクラップ処理設備	回収粉末処理・混合装置グローブボックス	回収粉末処理・混合装置グローブボックス
B3F	10	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-14グローブボックス
B3F	10	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-16グローブボックス
B3F	10	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第7室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	10	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第7室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	10	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第7室 第2グローブボックス 排気フィルタ



設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-21
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-31
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-32
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-33
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-43
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-44
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-45
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-46-1
B3F	12	ペレット一時保管設備	焼結ボート受渡装置グローブボックス	焼結ボート受渡装置グローブボックス-1
B3F	12	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	ペレット加工第1室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	12	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	ペレット加工第1室 第2グローブボックス 給気フィルタ
B3F	12	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	ペレット加工第1室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	12	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	ペレット加工第1室 第2グローブボックス 排気フィルタ
B3F	12	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-12
B3F	12	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-13
B3F	12	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-14
B3F	12	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-15
B3F	12	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	12	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	12	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	12	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B3F	13	焼結設備	焼結ボート供給装置グローブボックス	焼結ボート供給装置Aグローブボックス
B3F	13	焼結設備	焼結ボート供給装置グローブボックス	焼結ボート供給装置Bグローブボックス
B3F	13	焼結設備	焼結ボート供給装置グローブボックス	焼結ボート供給装置Cグローブボックス
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 焼結炉
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 焼結炉
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 焼結炉
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重系制御盤A-3
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重系制御盤B-3
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重系制御盤A-3
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重系制御盤B-3
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対









設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-1
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-2
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-3
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-4
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-5
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-1
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-2
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-1
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-2
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-3
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-4
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-5
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-1
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-2
B3F	17	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	ペレットスクラップ貯蔵室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	17	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	17	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	17	火災防護設備	延焼防止ダンバ	延焼防止ダンバ
B3F	17	火災防護設備	ピストンダンバ	ピストンダンバ
B3F	18	粉末一時保管設備	粉末一時保管装置グローブボックス	粉末一時保管装置グローブボックス-1
B3F	18	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-4
B3F	18	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	18	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	18	火災防護設備	延焼防止ダンバ	延焼防止ダンバ
B3F	19	粉末一時保管設備	粉末一時保管装置グローブボックス	粉末一時保管装置グローブボックス-6
B3F	19	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-6
B3F	19	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-7
B3F	19	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	19	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	20	ペレット加工工程搬送設備	回収粉末容器搬送装置グローブボックス	回収粉末容器搬送装置グローブボックス-1
B3F	20	ペレット加工工程搬送設備	回収粉末容器搬送装置グローブボックス	回収粉末容器搬送装置グローブボックス-2
B3F	20	スクラップ貯蔵設備	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-1
B3F	20	製品ペレット貯蔵設備	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-1
B3F	20	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-5
B3F	20	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	20	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	20	火災防護設備	延焼防止ダンバ	延焼防止ダンバ
B3F	21	ペレット加工工程搬送設備	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-10
B3F	21	ペレット加工工程搬送設備	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-11
B3F	21	ペレット加工工程搬送設備	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-12
B3F	21	スクラップ貯蔵設備	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-2
B3F	21	製品ペレット貯蔵設備	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-2
B3F	21	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-6
B3F	21	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	21	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	21	火災防護設備	延焼防止ダンバ	延焼防止ダンバ
B3F	22	火災防護設備	延焼防止ダンバ	延焼防止ダンバ駆動用ガスボンベユニット2A
B3F	22	火災防護設備	延焼防止ダンバ	延焼防止ダンバ駆動用ガスボンベユニット2B
B3F	22	火災防護設備	延焼防止ダンバ	選択弁ユニット3A
B3F	22	火災防護設備	延焼防止ダンバ	選択弁ユニット3B
B3F	22	火災防護設備	延焼防止ダンバ	選択弁ユニット4A
B3F	22	火災防護設備	延焼防止ダンバ	選択弁ユニット4B
B3F	23	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	ペレット関係GB安全系制御盤-1

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B3F	23	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	ベレット関係GB安全系制御盤-2
B3F	23	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	ベレット関係GB安全系制御盤-3
B3F	23	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	ベレット関係GB安全系制御盤-4
B3F	23	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	ベレット関係GB安全系制御盤-5
B3F	24	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重系制御盤A-1
B3F	24	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重系制御盤B-1
B3F	24	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重系制御盤A-1
B3F	24	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重系制御盤B-1
B3F	24	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重系制御盤A-2
B3F	24	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重系制御盤B-2
B3F	24	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 安重系制御盤A-1
B3F	24	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 安重系制御盤B-1
B3F	24	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 安重系制御盤A-1
B3F	24	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 安重系制御盤B-1
B3F	24	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 安重系制御盤A-2
B3F	24	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 安重系制御盤B-2
B3F	25	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	粉末関係GB安全系制御盤-1
B3F	25	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	粉末関係GB安全系制御盤-2
B3F	25	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	粉末関係GB安全系制御盤-3
B3F	25	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	粉末関係GB安全系制御盤-4
B3F	25	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	粉末関係GB安全系制御盤-5
B3F	26	貯蔵容器一時保管設備	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器
B3F	26	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ駆動用ガスボンベユニット1A
B3F	26	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ駆動用ガスボンベユニット1B
B3F	26	火災防護設備	延焼防止ダンパ	選択弁ユニット1A
B3F	26	火災防護設備	延焼防止ダンパ	選択弁ユニット1B
B3F	26	火災防護設備	延焼防止ダンパ	選択弁ユニット2A
B3F	26	火災防護設備	延焼防止ダンパ	選択弁ユニット2B
B3M2F	28	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1 出口冷却水流量計10(差圧発信機)
B3M2F	28	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1 出口冷却水流量計11(差圧発信機)
B3M2F	28	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2 出口冷却水流量計10(差圧発信機)
B3M2F	28	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2 出口冷却水流量計11(差圧発信機)
B3M2F	29	貯蔵容器一時保管設備	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器
B3M2F	30	貯蔵容器一時保管設備	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器
B3M2F	31	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重警報監視盤A系
B3M2F	31	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重警報監視盤B系
B3M2F	31	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重警報監視盤A系
B3M2F	31	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重警報監視盤B系
B3M2F	31	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重警報監視盤A系
B3M2F	31	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重警報監視盤B系
B3M2F	31	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 安重警報監視盤A系
B3M2F	31	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 安重警報監視盤B系
B3M2F	31	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 安重警報監視盤A系
B3M2F	31	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 安重警報監視盤B系
B3M2F	31	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 安重警報監視盤A系
B3M2F	31	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 安重警報監視盤B系
B3M2F	31	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	安重警報監視盤A系
B3M2F	31	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	安重警報監視盤B系
B3M2F	31	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	安重警報監視盤A系
B3M2F	31	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	安重警報監視盤B系
B2F	32	スクラップ処理設備	再生スクラップ培焼処理装置グローブボックス	再生スクラップ培焼処理装置グローブボックス
B2F	32	スクラップ処理設備	再生スクラップ受払装置グローブボックス	再生スクラップ受払装置グローブボックス
B2F	32	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-1

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B2F	32	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-2
B2F	32	粉末調整工程搬送設備	再生スクラップ搬送装置グローブボックス	再生スクラップ搬送装置グローブボックス-2
B2F	32	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	スクラップ処理室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B2F	32	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	スクラップ処理室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B2F	32	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-27
B2F	32	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-28
B2F	32	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B2F	32	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B2F	32	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B2F	32	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B2F	33	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-1
B2F	33	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-2
B2F	33	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-3
B2F	33	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-4
B2F	33	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-5
B2F	33	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-6
B2F	33	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-46-2
B2F	33	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-47
B2F	33	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	分析第3室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B2F	33	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	分析第3室 第2グローブボックス 給気フィルタ
B2F	33	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	分析第3室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B2F	33	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-7
B2F	33	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B2F	33	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B2F	33	火災防護設備	グローブボックス消火装置	ガス消火装置出力信号処理盤(安重N2、グローブボックス用)
B2F	33	火災防護設備	グローブボックス消火装置	ガス消火装置差圧信号変換器盤(安重N2、グローブボックス用)
B2F	33	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B2F	33	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B2F	33	小規模試験設備	小規模粉末混合装置グローブボックス	小規模粉末混合グローブボックス
B2F	33	小規模試験設備	小規模プレス装置グローブボックス	小規模プレス装置グローブボックス
B2F	33	小規模試験設備	小規模研削検査装置グローブボックス	小規模研削検査装置グローブボックス
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置グローブボックス	小規模焼結処理装置グローブボックス
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1 温度計3(熱電対)
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1 温度計3(熱電対)
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2 温度計2(熱電対)
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2 温度計3(熱電対)
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置グローブボックス	小規模焼結炉排ガス処理装置グローブボックス
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	冷却器
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	中性化フィルタ
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	コールドトラップ-1
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	コールドトラップ-2
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機A
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機B
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機A差圧計
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機B差圧計
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機A出口弁
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機B出口弁
B2F	33	小規模試験設備	資材保管装置グローブボックス	資材保管装置グローブボックス
B2F	34	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1,-2 安重回路制御盤A系
B2F	34	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1,-2 安重回路制御盤B系
B2F	34	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	小規模焼結炉-1,-2 安重回路制御盤A系

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B2F	34	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	小規模焼結炉-1,-2 安重回路制御盤B系
B1F	36	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	グローブボックス排風機A
B1F	36	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	グローブボックス排風機B
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットA
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットB
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットC
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットD
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットE
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットF
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットG
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットH
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットI
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットJ
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットK
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットA
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットB
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットC
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットD
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットE
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットF
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットG
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットH
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットI
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火装置電源装置-1(安重GB用)
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火装置電源装置-2(安重GB用)
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火装置電源装置-5(安重GB用)
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火装置制御盤-1(安重GB用)
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火装置制御盤-2(安重GB用)
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-1
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-2
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-3
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-4
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-2
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-1
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-2
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-3
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用減圧装置ユニット-4
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-1
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火装置差圧スイッチ
B1F	39	非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油移送ポンプA
B1F	39	非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油移送ポンプB
1F	41	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(蓄電池)	110V非常用蓄電池E
1F	42	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	105V非常用無停電電源装置E
1F	42	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用整流器盤E1
1F	42	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用インバータ盤E2
1F	42	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用予備変圧器盤E3
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	210V交流分電盤E21
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流主分電盤E
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V交流変圧器切替盤E2
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V防災電源用切替盤E3
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V防災電源用分電盤E31
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	210V交流変圧器E2
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V防災電源用変圧器E3

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
1F	43	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	安全系気塵・ガス制御盤A1
1F	43	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	安全系気塵・ガス制御盤A2
1F	43	非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V非常用直流主分電盤A1
1F	43	非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系電気設備制御盤A1
1F	43	非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系電気設備制御盤A2
1F	43	非常用所内電源設備	非常用配電設備	建屋排風機C 安全系電気設備制御盤A3
1F	43	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流分電盤A1
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤A1
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤A2
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤A3
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤A4
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤A5
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤A6
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤A7
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤A8
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤A9
1F	43	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	安全系気塵・ガス制御盤A
1F	44	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	安全系気塵・ガス制御盤B1
1F	44	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	安全系気塵・ガス制御盤B2
1F	44	非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V非常用直流主分電盤B1
1F	44	非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系電気設備制御盤B1
1F	44	非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系電気設備制御盤B2
1F	44	非常用所内電源設備	非常用配電設備	建屋排風機C 安全系電気設備制御盤B3
1F	44	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流分電盤B1
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤B1
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤B2
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤B3
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤B4
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤B5
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤B6
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤B7
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤B8
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンバ	安全系延焼防止ダンバ制御盤B9
1F	44	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	安全系気塵・ガス制御盤B
1F	45	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機A
1F	45	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 電磁弁
1F	46	非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクA 油面1
1F	46	非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクA 油面2
1F	46	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機A自動起動発電機盤
1F	46	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機A補機盤
1F	47	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	110V非常用充電器盤A
1F	47	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	非常用充電器盤A1
1F	47	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	非常用直流電圧補償装置盤A2
1F	47	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	105V非常用無停電電源装置A
1F	47	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用整流器盤A1
1F	47	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用インバータ盤A2
1F	47	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用予備変圧器盤A3
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V非常用直流主分電盤A
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V建屋排風機C 制御電源切替盤E1
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	6.9kV非常用メタクラA
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V非常用コントロールセンタA
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V非常用パワーセンタA
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	非常用動力用変圧器A

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流主分電盤A
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	建屋排風機C電源切替盤E1
1F	48	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(蓄電池)	110V非常用蓄電池A1
1F	49	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機B
1F	49	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 電磁弁
1F	50	非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクB 油面1
1F	50	非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクB 油面2
1F	50	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機B自動起動発電機盤
1F	50	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機B補機盤
1F	50	火災防護設備	グローブボックス消火装置	ガス消火装置監視制御盤(安重N2、グローブボックス、CO2用)
1F	51	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	110V非常用充電器盤B
1F	51	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	非常用充電器盤D1
1F	51	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	非常用直流電圧補償装置盤B2
1F	51	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	110V非常用予備充電器盤E
1F	51	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	105V非常用無停電電源装置B
1F	51	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用整流器盤D1
1F	51	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用インバータ盤B2
1F	51	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用予備変圧器盤B3
1F	51	非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V非常用直流主分電盤B
1F	51	非常用所内電源設備	非常用配電設備	6.9kV非常用メタクラB
1F	51	非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V非常用コントロールセンタB
1F	51	非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V非常用パワーセンタB
1F	51	非常用所内電源設備	非常用配電設備	非常用動力用変圧器B
1F	51	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流主分電盤B
1F	52	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(蓄電池)	110V非常用蓄電池B1
1F	53	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	焼結炉系混合ガス受槽入口水素濃度1
1F	53	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	焼結炉系混合ガス受槽入口水素濃度2
1F	53	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	小規模焼結処理系混合ガス受槽入口水素濃度1
1F	53	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	小規模焼結処理系混合ガス受槽入口水素濃度2
1F	54	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	ガス供給設備安全系水素濃度計盤A
1F	54	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	ガス供給設備安全系水素濃度計盤B
1F	55	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	安全系監視制御盤A(気体廃棄・混合ガス)
1F	55	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	安全系監視制御盤B(気体廃棄・混合ガス)
1F	55	非常用所内電源設備	非常用発電機	安全系監視制御盤A(電気)
1F	55	非常用所内電源設備	非常用発電機	安全系監視制御盤B(電気)
1F	55	非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系監視制御盤A(電気)
1F	55	非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系監視制御盤B(電気)
1F	55	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB火災安全系警報盤-1
1F	55	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB火災安全系警報盤-2
1F	55	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ監視制御盤A-1
1F	55	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ監視制御盤B-1
1F	55	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ監視制御盤A-2
1F	55	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ監視制御盤B-2
1F	55	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	安全系監視制御盤A
1F	55	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	安全系監視制御盤B
2F	64	非常用所内電源設備	非常用発電機	給気ファンA
2F	64	非常用所内電源設備	非常用発電機	排気ファンA
2F	65	非常用所内電源設備	非常用発電機	給気ファンB
2F	65	非常用所内電源設備	非常用発電機	排気ファンB

令和2年7月31日 R3

補足説明資料 3-3 (11条)

## 評価対象除外リスト

3.2 溢水防護対象設備の選定 第3.2-1図に示した溢水評価対象の選定フローにより選定される溢水影響評価対象から除外された設備を、第1表に示す。





設備区分	機器名称	構成機器名称	区画番号	除外理由番号
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-7グローブボックス-1	11	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-7グローブボックス-2	7	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-8グローブボックス	8	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-8グローブボックス	11	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-9グローブボックス	8	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-9グローブボックス	11	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-11グローブボックス	9	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-11グローブボックス	11	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-13グローブボックス	9	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-13グローブボックス	11	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-14グローブボックス	10	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-14グローブボックス	11	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-16グローブボックス	10	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-16グローブボックス	11	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-19グローブボックス	11	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-19グローブボックス	12	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-20グローブボックス	11	評価対象
粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-20グローブボックス	12	評価対象
圧縮成形設備	プレス装置(粉末取扱部)グローブボックス	プレス装置A(粉末取扱部)グローブボックス	12	評価対象
圧縮成形設備	プレス装置(粉末取扱部)グローブボックス	プレス装置B(粉末取扱部)グローブボックス	12	評価対象
圧縮成形設備	プレス装置(プレス部)グローブボックス	プレス装置A(プレス部)グローブボックス	12	評価対象
圧縮成形設備	プレス装置(プレス部)グローブボックス	プレス装置B(プレス部)グローブボックス	12	評価対象
圧縮成形設備	グリーンベレット積込装置グローブボックス	グリーンベレット積込装置Aグローブボックス	12	評価対象
圧縮成形設備	グリーンベレット積込装置グローブボックス	グリーンベレット積込装置Bグローブボックス	12	評価対象
圧縮成形設備	空焼結ポート取扱装置グローブボックス	空焼結ポート取扱装置グローブボックス	12	評価対象
焼結設備	焼結ポート供給装置グローブボックス	焼結ポート供給装置Aグローブボックス	13	評価対象
焼結設備	焼結ポート供給装置グローブボックス	焼結ポート供給装置Bグローブボックス	13	評価対象
焼結設備	焼結ポート供給装置グローブボックス	焼結ポート供給装置Cグローブボックス	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 入口扉	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 入口真空置換室	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 入口クロスプッシャ	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 入口バッフル扉	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉A メインプッシャ	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 入口チャンバ	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 焼結炉	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 雰囲気ガス供給機	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉A サンプリングスタンド	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 炉廻りガス供給スタンド	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 入側・出側真空ポンプ	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 入側真空スタンド	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 出側真空スタンド	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 出口チャンバ	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 出口バッフル扉	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 出口クロスプッシャ	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 出口真空置換室	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 出口扉	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉A アンローダーコンベア	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉A ガス配管(H <sub>2</sub> -Ar)	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉A ガス配管(Ar)	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 入口扉	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 入口真空置換室	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 入口クロスプッシャ	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 入口バッフル扉	13	②

設備区分	機器名称	構成機器名称	区画番号	除外理由番号
焼結設備	焼結炉	焼結炉B メインブッシャ	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 入口チャンバ	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 焼結炉	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 雰囲気ガス供給機	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉B サンプリングスタンド	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 炉廻りガス供給スタンド	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 入側・出側真空ポンプ	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 入側真空スタンド	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 出側真空スタンド	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 出口チャンバ	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 出口バフフル扉	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 出口クロスブッシャ	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 出口真空置換室	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 出口扉	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉B アンローダーコンベア	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉B ガス配管(H <sub>2</sub> -Ar)	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉B ガス配管(Ar)	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 入口扉	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 入口真空置換室	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 入口クロスブッシャ	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 入口バフフル扉	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉C メインブッシャ	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 入口チャンバ	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 焼結炉	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 雰囲気ガス供給機	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉C サンプリングスタンド	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 炉廻りガス供給スタンド	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 入側・出側真空ポンプ	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 入側真空スタンド	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 出側真空スタンド	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 出口チャンバ	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 出口バフフル扉	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 出口クロスブッシャ	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 出口真空置換室	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 出口扉	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉C アンローダーコンベア	13	②
焼結設備	焼結炉	焼結炉C ガス配管(H <sub>2</sub> -Ar)	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉C ガス配管(Ar)	13	①
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重警報監視盤A系	31	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重警報監視盤B系	31	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重系制御盤A-1	24	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重系制御盤B-1	24	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重系制御盤A-3	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重系制御盤B-3	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象

設備区分	機器名称	構成機器名称	区画番号	除外理由番号
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重警報監視盤A系	31	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重警報監視盤B系	31	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重系制御盤A-1	24	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重系制御盤B-1	24	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重系制御盤A-3	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重系制御盤B-3	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重警報監視盤A系	31	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重警報監視盤B系	31	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重系制御盤A-2	24	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重系制御盤B-2	24	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重系制御盤A-3	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重系制御盤B-3	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤A用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤B用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤A用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤B用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤A用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤B用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤A用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤B用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤A用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤B用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤A用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤B用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対	13	評価対象
焼結設備	焼結ポート取出装置グローブボックス	焼結ポート取出装置Aグローブボックス	13	評価対象
焼結設備	焼結ポート取出装置グローブボックス	焼結ポート取出装置Bグローブボックス	13	評価対象
焼結設備	焼結ポート取出装置グローブボックス	焼結ポート取出装置Cグローブボックス	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置グローブボックス(上部)	排ガス処理装置Aグローブボックス(上部)	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置グローブボックス(上部)	排ガス処理装置Bグローブボックス(上部)	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置グローブボックス(上部)	排ガス処理装置Cグローブボックス(上部)	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A コールドトラップ-1	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A コールドトラップ-2	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 冷却器-1	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 冷却器-2	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 中性能フィルタ-1	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 中性能フィルタ-2	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 排ガス処理装置 ガス配管(Ar、H2-Ar)	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B コールドトラップ-1	13	①

設備区分	機器名称	構成機器名称	区画番号	除外理由番号
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B コールドトラップ-2	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 冷却器-1	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 冷却器-2	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 中性能フィルタ-1	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 中性能フィルタ-2	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 排ガス処理装置 ガス配管 (Ar、H2-Ar)	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C コールドトラップ-1	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C コールドトラップ-2	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 冷却器-1	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 冷却器-2	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 中性能フィルタ-1	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 中性能フィルタ-2	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 排ガス処理装置 ガス配管 (Ar、H2-Ar)	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 補助排風機A	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 補助排風機B	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 安重系制御盤A-1	24	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 安重系制御盤B-1	24	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 安重警報監視盤A系	31	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 安重警報監視盤B系	31	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 補助排風機A差圧計	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 補助排風機B差圧計	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 補助排風機A出口弁	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 補助排風機B出口弁	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A サンプリングスタンド	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 補助排風機A	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 補助排風機B	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 安重系制御盤A-1	24	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 安重系制御盤B-1	24	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 安重警報監視盤A系	31	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 安重警報監視盤B系	31	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 補助排風機A差圧計	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 補助排風機B差圧計	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 補助排風機A出口弁	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 補助排風機B出口弁	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B サンプリングスタンド	13	①
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 補助排風機A	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 補助排風機B	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 安重系制御盤A-2	24	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 安重系制御盤B-2	24	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 安重警報監視盤A系	31	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 安重警報監視盤B系	31	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 補助排風機A差圧計	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 補助排風機B差圧計	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 補助排風機A出口弁	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 補助排風機B出口弁	13	評価対象
焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C サンプリングスタンド	13	①
研削設備	焼結ペレット供給装置グローブボックス	焼結ペレット供給装置Aグローブボックス	14	評価対象
研削設備	焼結ペレット供給装置グローブボックス	焼結ペレット供給装置Bグローブボックス	14	評価対象
研削設備	研削装置グローブボックス	研削装置Aグローブボックス	14	評価対象
研削設備	研削装置グローブボックス	研削装置Bグローブボックス	14	評価対象
研削設備	研削粉回収装置グローブボックス	研削粉回収装置Aグローブボックス	14	評価対象
研削設備	研削粉回収装置グローブボックス	研削粉回収装置Bグローブボックス	14	評価対象
ペレット検査設備	ペレット検査設備グローブボックス	ペレット検査設備Aグローブボックス	14	評価対象















設備区分	機器名称	構成機器名称	区画番号	除外理由番号
グループボックス排気設備	グループボックス排風機	安全系監視制御盤B(気体廃棄・混合ガス)	55	評価対象
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	4	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	5	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	6	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	7	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	8	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	9	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	10	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	11	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	12	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	13	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	14	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	15	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	16	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	18	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	33	①
窒素循環設備	窒素循環ダクト	窒素循環ダクト	-	①
窒素循環設備	窒素循環ファン	窒素循環ファンA	-	①
窒素循環設備	窒素循環ファン	窒素循環ファンB	-	①
窒素循環設備	窒素循環冷却機	窒素循環冷却機A	-	①
窒素循環設備	窒素循環冷却機	窒素循環冷却機B	-	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機A	45	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機B	49	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油貯蔵タンク	-	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油貯蔵タンク 油面1	-	②
非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油貯蔵タンク 油面2	-	②
非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクA	45	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクA 油面1	46	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクA 油面2	46	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクB	49	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクB 油面1	50	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクB 油面2	50	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油移送ポンプA	39	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油移送ポンプB	39	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	起動用空気槽A	45	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	起動用空気槽A 圧力2	45	②
非常用所内電源設備	非常用発電機	起動用空気槽A 圧力3	45	②
非常用所内電源設備	非常用発電機	起動用空気槽A 圧力4	45	②
非常用所内電源設備	非常用発電機	起動用空気槽B	49	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	起動用空気槽B 圧力2	49	②
非常用所内電源設備	非常用発電機	起動用空気槽B 圧力3	49	②
非常用所内電源設備	非常用発電機	起動用空気槽B 圧力4	49	②
非常用所内電源設備	非常用発電機	排気消音器A	45	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	排気消音器B	49	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	給気ファンA	64	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	給気ファンB	65	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	排気ファンA	64	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	排気ファンB	65	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	冷却空気用給気フィルタA	64	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	冷却空気用給気フィルタB	65	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	燃焼空気用給気フィルタA	59	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	燃焼空気用給気フィルタB	60	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 燃料油配管A系	39	①

設備区分	機器名称	構成機器名称	区画番号	除外理由番号
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 燃料油配管A系	40	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 燃料油配管A系	45	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 燃料油配管A系	56	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 燃料油配管A系	-	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 燃料油配管B系	39	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 燃料油配管B系	40	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 燃料油配管B系	49	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 燃料油配管B系	56	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 燃料油配管B系	-	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 始動用空気配管A系	45	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 始動用空気配管B系	49	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 給気ダクトA	45	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 給気ダクトA	46	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 給気ダクトA	59	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 給気ダクトA	64	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 給気ダクトB	49	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 給気ダクトB	50	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 給気ダクトB	60	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 給気ダクトB	65	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 排気ダクトA	45	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 排気ダクトA	46	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 排気ダクトA	64	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 排気ダクトA	67	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 排気ダクトB	49	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 排気ダクトB	50	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 排気ダクトB	65	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 排気ダクトB	67	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 排気ダクトB	68	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機A自動起動発電機盤	46	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機A補機盤	46	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機B自動起動発電機盤	50	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機B補機盤	50	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	安全系監視制御盤A(電気)	55	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	安全系監視制御盤B(電気)	55	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 スイング式逆止弁	45	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 スイング式逆止弁	49	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 スイング式逆止弁	-	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 延焼防止/防火ダンパ	64	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 延焼防止/防火ダンパ	65	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 延焼防止ダンパ	45	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 延焼防止ダンパ	46	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 延焼防止ダンパ	49	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 延焼防止ダンパ	50	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 延焼防止ダンパ	64	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 延焼防止ダンパ	65	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 減圧弁	45	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 減圧弁	49	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 電磁弁	45	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 電磁弁	45	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 電磁弁	49	①
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 電磁弁	49	評価対象
非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 防火ダンパ	67	①
非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	110V非常用充電器盤A	47	評価対象

設備区分	機器名称	構成機器名称	区画番号	除外理由番号
非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	非常用充電器盤A1	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	非常用直流電圧補償装置盤A2	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	110V非常用充電器盤B	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	非常用充電器盤B1	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	非常用直流電圧補償装置盤B2	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	110V非常用予備充電器盤E	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(蓄電池)	110V非常用蓄電池A1	48	評価対象
非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(蓄電池)	110V非常用蓄電池B1	52	評価対象
非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(蓄電池)	110V非常用蓄電池E	41	評価対象
非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	105V非常用無停電電源装置A	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用整流器盤A1	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用インバータ盤A2	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用予備変圧器盤A3	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	105V非常用無停電電源装置B	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用整流器盤B1	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用インバータ盤B2	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用予備変圧器盤B3	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	105V非常用無停電電源装置E	42	評価対象
非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用整流器盤E1	42	評価対象
非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用インバータ盤E2	42	評価対象
非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用予備変圧器盤E3	42	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V非常用直流主分電盤A	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V建屋排風機C 制御電源切替盤E1	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	6.9kV非常用メタクラA	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V非常用コントロールセンタA	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V非常用パワーセンタA	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	非常用動力用変圧器A	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流主分電盤A	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	建屋排風機C電源切替盤E1	47	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系監視制御盤A(電気)	55	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系監視制御盤B(電気)	55	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V非常用直流主分電盤B	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	6.9kV非常用メタクラB	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V非常用コントロールセンタB	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V非常用パワーセンタB	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	非常用動力用変圧器B	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流主分電盤B	51	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	210V交流分電盤E21	42	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流主分電盤E	42	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V交流変圧器切替盤E2	42	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V防災電源用切替盤E3	42	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V防災電源用分電盤E31	42	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	210V交流変圧器E2	42	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V防災電源用変圧器E3	42	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V非常用直流主分電盤A1	43	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系電気設備制御盤A1	43	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系電気設備制御盤A2	43	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	建屋排風機C 安全系電気設備制御盤A3	43	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流分電盤A1	43	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V非常用直流主分電盤B1	44	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系電気設備制御盤B1	44	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系電気設備制御盤B2	44	評価対象
非常用所内電源設備	非常用配電設備	建屋排風機C 安全系電気設備制御盤B3	44	評価対象











設備区分	機器名称	構成機器名称	区画番号	除外理由番号
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B2	44	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A3	43	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B3	44	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A4	43	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B4	44	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A5	43	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B5	44	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A6	43	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B6	44	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A7	43	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B7	44	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A8	43	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B8	44	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A9	43	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B9	44	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ監視制御盤A-1	55	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ監視制御盤B-1	55	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ監視制御盤A-2	55	評価対象
火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ監視制御盤B-2	55	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	4	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	5	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	6	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	7	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	8	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	9	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	10	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	12	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	13	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	14	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	15	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	17	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	32	評価対象
火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ	33	評価対象
小規模試験設備	小規模粉末混合装置グローブボックス	小規模粉末混合グローブボックス	33	評価対象
小規模試験設備	小規模プレス装置グローブボックス	小規模プレス装置グローブボックス	33	評価対象
小規模試験設備	小規模研削検査装置グローブボックス	小規模研削検査装置グローブボックス	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置グローブボックス	小規模焼結処理装置グローブボックス	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	安重警報監視盤A系	31	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	安重警報監視盤B系	31	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1,-2 安重回路制御盤A系	34	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1,-2 安重回路制御盤B系	34	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1 温度計2(熱電対)	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1 温度計3(熱電対)	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2 温度計2(熱電対)	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2 温度計3(熱電対)	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1 出口冷却水流量計10(差圧発信機)	28	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1 出口冷却水流量計11(差圧発信機)	28	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2 出口冷却水流量計10(差圧発信機)	28	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2 出口冷却水流量計11(差圧発信機)	28	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	ガス配管(H <sub>2</sub> ・Ar)	33	①
小規模試験設備	小規模焼結処理装置	ガス配管(Ar)	33	①

設備区分	機器名称	構成機器名称	区画番号	除外理由番号
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置グローブボックス	小規模焼結炉排ガス処理装置グローブボックス	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	冷却器	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	サンプリングスタンド-1	33	①
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	サンプリングスタンド-2	33	①
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	中性性能フィルタ	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	コールドトラップ-1	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	コールドトラップ-2	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機A	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機B	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	小規模焼結炉-1,-2 安重回路制御盤A系	34	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	小規模焼結炉-1,-2 安重回路制御盤B系	34	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	安重警報監視盤A系	31	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	安重警報監視盤B系	31	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機A差圧計	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機B差圧計	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機A出口弁	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機B出口弁	33	評価対象
小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	ガス配管 (AV)	33	①
小規模試験設備	資材保管装置グローブボックス	資材保管装置グローブボックス	33	評価対象
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	ガス供給設備安全系水素濃度計盤A	54	評価対象
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	ガス供給設備安全系水素濃度計盤B	54	評価対象
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	安全系気漏・ガス制御盤A	43	評価対象
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	安全系気漏・ガス制御盤B	44	評価対象
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	安全系監視制御盤A	55	評価対象
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	安全系監視制御盤B	55	評価対象
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	焼結炉系混合ガス受槽入口水素濃度1	53	評価対象
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	焼結炉系混合ガス受槽入口水素濃度2	53	評価対象
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	焼結炉系混合ガス濃度異常遮断弁A	53	②
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	焼結炉系混合ガス濃度異常遮断弁B	53	②
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	小規模焼結処理系混合ガス受槽入口水素濃度1	53	評価対象
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	小規模焼結処理系混合ガス受槽入口水素濃度2	53	評価対象
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	小規模焼結処理系混合ガス濃度異常遮断弁A	53	②
水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	小規模焼結処理系混合ガス濃度異常遮断弁B	53	②
-	原料受払室, 原料受払室前室, 粉末調整第1室, 粉末調整第2室, 粉末調整第3室, 粉末調整第4室, 粉末調整第5室, 粉末調整第6室, 粉末調整第7室, 粉末調整室前室, 粉末一時保管室, 点検第1室, 点検第2室, ベレット加工第1室, ベレット加工第2室, ベレット加工第3室, ベレット加工第4室, ベレット加工室前室, ベレット一時保管室, ベレット・スクラップ貯蔵室, 点検第3室, 点検第4室, 現場監視第1室, 現場監視第2室, スクラップ処理室, スクラップ処理室前室及び分析第3室で構成する区域の境界の構築物	原料受払室, 原料受払室前室, 粉末調整第1室, 粉末調整第2室, 粉末調整第3室, 粉末調整第4室, 粉末調整第5室, 粉末調整第6室, 粉末調整第7室, 粉末調整室前室, 粉末一時保管室, 点検第1室, 点検第2室, ベレット加工第1室, ベレット加工第2室, ベレット加工第3室, ベレット加工第4室, ベレット加工室前室, ベレット一時保管室, ベレット・スクラップ貯蔵室, 点検第3室, 点検第4室, 現場監視第1室, 現場監視第2室, スクラップ処理室, スクラップ処理室前室及び分析第3室で構成する区域の境界の構築物	-	①
-	電路	ケーブル	-	①
-	電路	ケーブルトレイ	-	①

令和2年7月31日 R2

補足説明資料 4-5 (11条)

## 屋内消火栓及びその他消火設備を設置する区域について

### 1. はじめに

MOX燃料加工施設内の消火活動により使用する消火設備のうち、屋内消火栓または消火器等を火災区域又は火災区画に適切に配置する設計としている。

本資料では、MOX燃料加工施設の火災区域又は火災区画に設置する屋内消火栓及びその他消火設備の設置方針について示すものとする。

### 2. 要求事項

MOX燃料加工施設内で設置している屋内消火栓及び消火設備の設置については、実用発電用原子炉及びその附属施設の火災防護に係る審査基準、消防法施行令第11条で要求されている「屋内消火栓設備に関する基準」にて要求されている。第1表に実用発電用原子炉及びその附属施設の火災防護に係る審査基準の要求事項を、第2表に消防法施行令第11条「屋内消火栓設備に関する基準」の要求事項を示す。

#### 第1表 実用発電用原子炉及びその附属施設に係る審査基準 抜粋

#### 2. 2 火災の感知, 消火

2. 2. 1 火災感知設備及び消火設備は、以下の各号に掲げるように、安全機能を有する構築物、系統及び機器に対する火災の影響を限定し、早期の火災感知及び消火を行える設計であること。

#### (2) 消火設備

- ①原子炉の高温停止及び低温停止を達成し、維持するための安全機能を有する構築物、系統及び機器が設置される火災区域または火災区

画であって、火災時に煙の充満、放射線の影響等により消火活動が困難なところには、自動消火設備又は手動操作による固定式消火設備を設置すること。

②放射性物質の貯蔵又は閉じ込め機能を有する構築物、系統及び機器が設置される火災区域であって、火災時に煙の充満、放射線の影響等により消火活動が困難なところには、自動消火設備又は手動操作による固定式消火設備を設置すること。

⑤消火設備は、火災の火炎、熱による直接的な影響のみならず、煙、流出流体、断線、爆発等による二次的影響が安全機能を有する構築物、系統及び機器に悪影響を及ぼさないように設置すること。

⑥可燃性物質の性状を踏まえ、想定される火災の性質に応じた十分な容量の消火剤を備えること。

⑫消火栓は、全ての火災区域の消火活動に対処できるよう配置すること。

## 第2表 消防法施行令第11条「屋内消火栓設備に関する基準」 抜粋

### 第十一条 屋内消火栓設備に関する基準

屋内消火栓設備は、次に掲げる防火対象物又はその部分に設置するものとする。

・屋内消火栓は、防火対象物の階ごとに、その階の各部分から一のホース接続口までの水平距離が25m以下となるように設けること。

### 3. MOX燃料加工施設における消火方法について

#### (1) 屋内消火栓を設置する区域

屋内消火栓は、火災区画に設置することとし、消火活動に対処できるように適切に配置する設計とする。

なお、火災区域及び火災区画のうち、(2)で示す区域については、屋内消火栓による消火を想定しない設計とする。

#### (2) 屋内消火栓以外の消火設備を設置する区域

屋内消火栓の設置により二次的影響が安全機能を有する設備・機器に悪影響を及ぼす可能性がある火災区域、火災区画及び工程室については以下の固定式消火設備を設置する設計とする。

二酸化炭素消火装置 : 非管理区域の火災区域かつ運転員が常駐しない区域

窒素消火装置 : 管理区域内の火災区域のうち火災の発生するおそれのない室及び運転員が常駐する室を除く区域並びに火災区画のうち屋内消火栓の設置により二次的影響が安全機能を有する設備・機器に悪影響を及ぼす可能性がある区域並びに工程室及び中央監視室の床下



制御室、電気室及び電気配線室については、電気火災を想定した以下の消火設備を設置する設計とする。

二酸化炭素消火器 : 二酸化炭素を放出し酸素濃度を低下させる窒息作用により消火する

粉末消火器 : 第三種粉末を放出することによる冷却作用、窒息作用等により消火する

また、核燃料物質を取り扱うグローブボックスについては、内部での潤滑油を火災源とした火災等を想定し、以下の消火設備を設置する設計とする。

グローブボックス消火装置 : グローブボックス内

安全上重要な施設のグローブボックスであり、かつ、火災源となり得る潤滑油を内包する機器を有するものについては、当該機器の火災を想定し、以下の消火設備を設置する設計とする。

グローブボックス局所消火装置 : 安全上重要な施設のグローブボックス内において、火災源となり得る潤滑油を内包する機器を消火可能な位置

以上