

泊2号炉高経年化技術評価書 修正箇所比較表

修正前	修正後	修正理由
<p>2. 4 泊発電所2号炉の保守管理について</p> <p>2. 4. 1 保守管理の概要</p> <p>(5) 改善活動</p> <p>また、泊発電所2号炉において、発電所の安全性・信頼性を向上させるために実施した最近の主な改善工事としては、次のものがある。</p> <p>「応力腐食割れ」</p> <ul style="list-style-type: none">・蒸気発生器1次冷却材入口管台 セーフエンド取替 <p>蒸気発生器1次冷却材入口管台の600系ニッケル基合金溶接部の応力腐食割れによる損傷事象を踏まえ、予防保全として、第13回定期検査時（平成20年度）に当該セーフエンドを取替えて溶接部を応力腐食割れの感受性が低い690系ニッケル基合金に変更した。</p>	<p>2. 4 泊発電所2号炉の保守管理について</p> <p>2. 4. 1 保守管理の概要</p> <p>(5) 改善活動</p> <p>また、泊発電所2号炉において、発電所の安全性・信頼性を向上させるために実施した最近の主な改善工事としては、次のものがある。</p> <p>「応力腐食割れ」</p> <ul style="list-style-type: none">・蒸気発生器1次冷却材入口管台 補修 <p>蒸気発生器1次冷却材入口管台の600系ニッケル基合金溶接部の応力腐食割れによる損傷事象を踏まえ、第13回定期検査時（平成20年度）に当該溶接部を応力腐食割れの感受性が低い690系ニッケル基合金に変更した。</p>	<p>工事内容を踏まえた記載の修正</p>