

使事検完了に向けてのWeb面談資料

2022.7.22

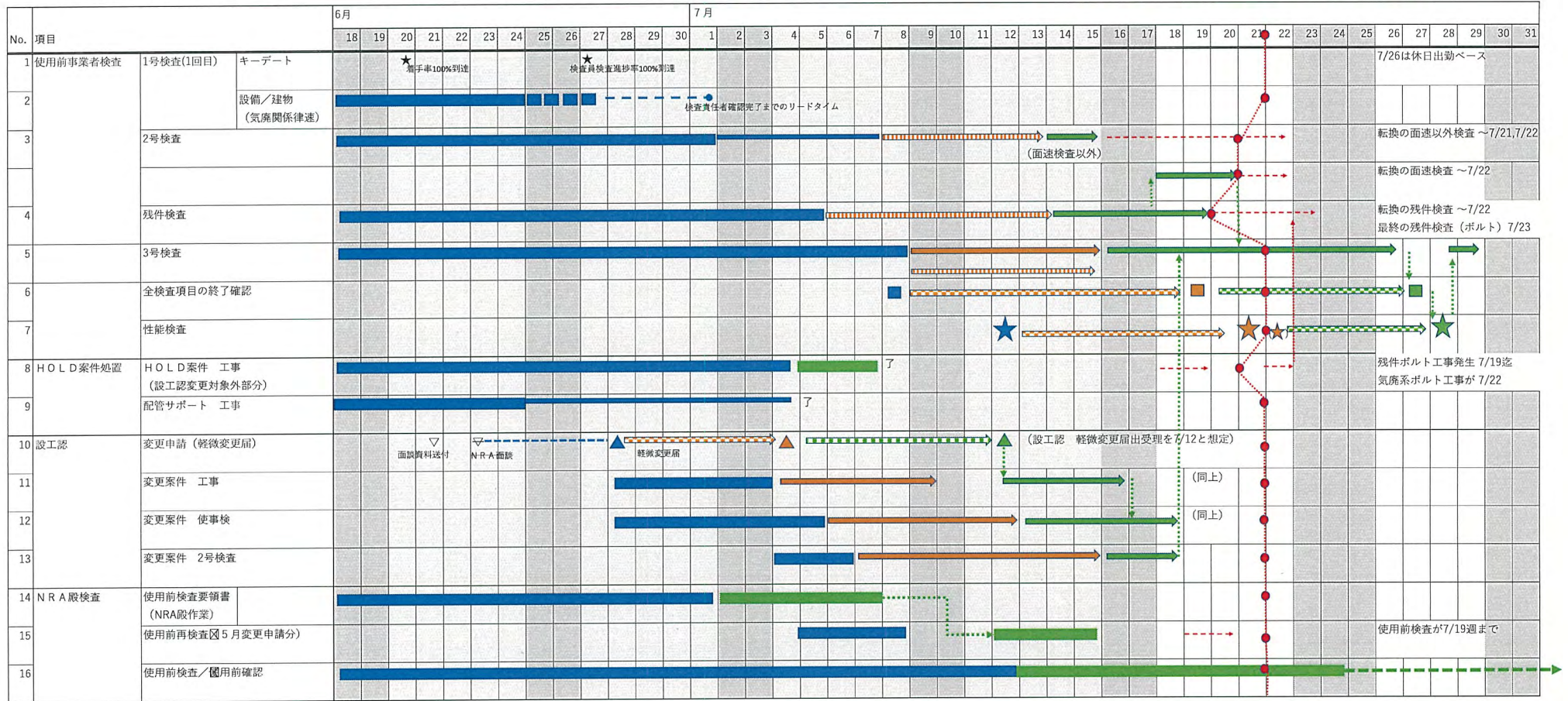
三菱原子燃料株式会社

1. 工程表の最新状況と考え方について（別紙1参照）
2. MNFとして性能検査前に確認する情報について

別紙2に示す以下の資料について、7/27までに完了を確認したうえで、性能検査を実施する。

- ・ 使事検完了報告書（様式－26）
 - ・ 様式－1（最新版）
 - ・ 様式－2（含む検査記録）
 - ・ 様式－3（含む検査実績）・・・性能検査実績を除く
 - ・ 様式－8（1/2号検査：全て含む）（3号検査：一部を除く）
 - ・ CAP／不適合報告書
3. 7/26～のNRA殿検査において、確認願いたいパッケージについて
 - ①別紙3に示す設備について、以下を確認願う。
 - ・ 様式－2
 - ・ 検査記録（再検査、再確認）
 - ②以下の3号検査の実施内容について、確認願う。
 - ・ 基本プロセス（5次～7次分、除く性能検査）
 - ・ 個別プロセス（残り設備）
 - ③性能検査後に取りまとめる検査パッケージについて（参考別紙4）

生産再開に向けた全体スケジュール（性能検査までのデیلیー：7/12性能検査ベース + 設工認変更届の遅れの影響 + 設工認変更届遅れの影響）



7/28に性能検査が実施できない（7/Eまでに使事検が完了しない）リスク（万一の場合）

- ① 残件検査（含む2号検査）等において、不整合などが判明した場合（リスク）
- ② 7/27の時点で性能検査開始条件が整わないリスク
- ③ 何らかの理由で性能検査が 後ろ倒しもしくは再実施となるリスク

以上のリスクを考慮して、現在提出している使用前検査／使用前事業者検査の届出を延期申請したい。

延期時期は、何回も変更するリスクを避ける意味で、8月末日にさせていただきたい

サンプル

(様式-26)

--

(管理番号)*承認後に採番

--

使用前事業者検査結果報告書 (最終)

以下の検査対象において全ての使用前事業者検査が終了※したので結果を報告致します。

※：様式-1、2、3及び様式-2に規定した要証書に基づく検査が全て完了していること。

添付資料 (または資料番号)

- ・様式-1
- ・様式-2
- ・様式-3
- ・様式-8
- ・品質記録一式

配付先(*2)〇〇課、〇〇課、

*2：「使用前事業者検査結果報告書 (最終)」表紙 (様式-26) のみを配付する。



建物・構築物又は設備・機器名称：大型粉末容器用台車 [497]

改訂番号：1

項目	加工角等の 技術基準	具体的な設計結果又は評価条件	動的な 安全機能	工事 有無	変更 区分*	検査項目 *	検査の方法	判定基準	施工回数 申請	使用前事業者検査①		使用前事業者検査②		備考	使用前事業者検査 合・否
										事業者検査の文書番号 検査要領書	品質記録番号	再確認	事業者検査の文書番号 検査要領書		
第一号	-	-	-	-	-	既設 a1. 員数	員数を目視により確認する。	員数が申請内容の通りであること。	-	-	-	-	-	合	
						既設 b1. 外観 (構造)	設備・機器の外観を目視により確認する。	有害な傷及び変形がないこと。また、外観が申請内容の通りであること。	-	-	-	-	合		
						改造 B1. 外観 (改造箇所)	設備・機器の外観を目視により確認する。(改造箇所)	有害な傷及び変形がないこと。また、外観が申請内容の通りであること。	-	-	-	-	合		
						改造 B1-1. 外観 (設置状態)	設備・機器の設置状態を目視で確認する。	設備・機器が申請内容の通りで、または機器に取り付けられていること。	-	-	-	-	合		
隣界防止	第四号第1項	[4.1-設1]大型粉末容器で囲繞	-	-	-	評価	施工で評価済。	-	6次	-	-	-	-	-	
	第四号第2項	[4.2-設2]ウランの移動は、その形状寸法及び移動範囲について限界計算コードにより安全であることが確認された範囲に制限する。 [4.2-設3]周囲にスベークサ (30,5cm以上) を設ける。 (図論台-1) [4.2-設4]工場棟領域に設置する。	-	-	-	運用	保安規定で定める。	-	6次	-	-	-	-	合	
	第四号第3項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第四号第4項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
地震	第五号	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第六号第1項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第六号第2項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
津波	第七号	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第八号第1項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第八号第2項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
外部衝撃 損傷	第八号第3項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第九号	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第十号	[10.1-設1] 可燃性物質の落下を防止する (容器転倒防止：補助輪、アウトリガー、着落防止：ストッパー)。	-	-	-	既設	b1-2. 外観 (安全機能 部位)	所定の安全機能部位が設置されていることを目視で確認する。	設備・機器が申請内容の通り取り付けられていること。	6次	-	-	-	合	
火災	第十一号第1項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第十一号第2項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第十一号第3項	[11.3-設2] 主要な構造物材には不燃性材料を使用する。	-	-	-	既設	f1. 材料	使用材料を品質記録により確認する。	材料が申請内容の通りであること。	6次	-	-	-	合	
	第十一号第4項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第十一号第5項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第十一号第6項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第十一号第7項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
溢水	第十二号	[12.1-設3] ウランの存在部位を移動範囲の最大水深水位 (10mm) より高くする。 [12.1-設4] ウランは設備・機器内 (フードボックス、容器を含む) で取り扱う。 [12.1-設5] バッテリーが溢水しないようバッテリーを台車本体内に収納する。 [12.1-設6] 粉末収納容器の運搬時は、容器の蓋により被水による容器内への水の浸入を防止する。	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第十三号	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	第十四号第1項	[14.1-設1] 設置場所の通常時及び設計基準事象発生時に想定される漏洩状況、圧力及び放射線環境下において、必要な安全機能 (閉鎖、閉じ込め、遮断等) を発揮できる設計とする。 [14.2-設1] 検査又は試験及び保守又は修理ができ、作業者の立入が容易な場所に設置する。	-	-	-	評価	施工で評価済。	-	6次	-	-	-	-		
	第十四号第2項	-	-	-	-	既設	b1. 外観 (構造)	設備・機器の外観を目視により確認する。	有害な傷及び変形がないこと。また、外観が申請内容の通りであること。	6次	-	-	-	合	
安全機能	第十四号第3項	-	-	-	-	改造	B1. 外観 (改造箇所)	設備・機器の外観を目視により確認する。(改造箇所)	有害な傷及び変形がないこと。また、外観が申請内容の通りであること。	-	-	-	-	合	
	第十四号第4項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	第十五号第1項	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

(様式-8)

サンプル

(管理番号)*承認後に採番

使用前事業者検査結果報告書

以下の検査対象において全ての使用前事業者検査が終了したので結果を報告致します。

1.	
2.	
3.	

*1: 核燃料物質の加工施設の変更に關する設計及び工事の方法/計画の認可申請書

判定結果一覧

判定結果(*2)	合格・不合格	合格・不合格	合格・不合格	合格・不合格	合格・不合格
押印欄(*3)					
判定結果(*2)	合格・不合格	合格・不合格	合格・不合格	合格・不合格	合格・不合格
押印欄(*3)					

注) は、関連する全ての「品質記録一式」、品質管理に係るチェックシート(2020年4月1日より前に認可された設工認に係る加工施設の場合)及び本使用前事業者検査結果を反映した「検査項目管理表」(様式-2/2 A)の写しを添付して上程する。
(注: にて規定する様式。)

*2: は該当する判定結果に○をつける

*3: は「使用前事業者検査 判定結果」(様式-17)を提出した際に押印する。

*4: 「使用前事業者検査結果報告書」表紙(様式-8)のみを配付する。

配付先(*4)

サンプル

(添付-2) 申請対象リストと検査項目管理表の対応一覧

設備 2 (化学処理施設)

グレー部は撤去を示す。

次数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可			仕様表番号* (検査項目管理表に対応) *撤去設備については設 工 認名称	確認結果	
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称			基数
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	(1)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	表イ設-1 蒸発器	良
					(3)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式		
					(4)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式		
					(5)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい・圧大防止(電導度)インターロック	8式		
					(6)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、 コールドトラップ、コールドトラップ(小))	2式		
					(7)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式		
					5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス		
(9)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい・圧大防止(HF検知)インターロック	2式							
(10)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボックス内)	1式							
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー	1基	新設	(11)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基	表イ設-3 UF ₆ 防護カバー	良
					(12)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー内)	1式		
					(13)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー外)	1式		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	(14)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	表イ設-4 コールドトラップ	良
					(15)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インターロック	2式		
					(16)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インターロック	2式		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造	(17)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	表イ設-5 コールドトラップ(小)	良
					(18)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高インターロック	2式		
					(19)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高インターロック	2式		
					(20)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の温度高インターロック	2式		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	改造	(21)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジュークタ)	2基	表イ設-6 循環貯槽	良
					(22)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基		
					(25)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止インターロック	2式		
					(26)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック	2式		
					(27)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基	新設	(23)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基	表イ設-7 堰(循環貯槽)	良
					(24)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式		
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)	2基	改造	(28)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基	表イ設-8 熱交換器(循環貯槽)	良
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フロータンク	2基	改造	(106)	焙焼還元設備 UO ₂ フロータンク	2基	表イ設-9 UO ₂ フロータンク	良
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基	改造	(107)	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基	表イ設-10 UO ₂ フィルタ	良
					(109)	焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ フィルタ)	2基		
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	(108)	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	表イ設-11 UO ₂ バックアップフィルタ	良
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基	改造	(110)	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基	表イ設-12 UO ₂ 受けホッパ	良
					(111)	焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ 受けホッパ)	2基		
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	改造	(112)	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	表イ設-13 粉砕機	良
					(113)	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基		
					(114)	粉砕・充填設備 フードボックス(粉砕機)	2基		

使用前事業者検査（再検査・再確認）における検査記録確認リスト

次数	No.	施設	安全機能番号	機器名	使事検 要領書No.	担当 チーム	一号										二号		
							員数	外観	寸法	配置	据付	系統	開閉安全	材料	仕様確認	面識	作動	仕様確認	
5次	1	化学	{1}{3}{4}{5}{6}{7}	蒸発器			転換	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	再確認	再確認	-	再確認	-	
5次	2	化学	{8}{9}{10}	UF6フードボックス			転換	再検査	再検査	再確認	再検査	再検査	-	再確認	-	再検査	再確認	-	
5次	3	化学	{11}{12}{13}	UF6防護カバー			転換	再検査	再検査	再確認	再検査	-	-	再確認	-	-	再確認	-	
5次	4	化学	{14}{15}{16}	コールドトラップ			転換	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	再確認	再確認	-	再確認	-		
6次	52	化学	{94}{96}{99}{100}{101}{102}{103}{104}{105}	ローターキルン			転換	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	再確認	-	再検査	再確認	-		
6次	53	化学	{95}	ダストチャンバ			転換	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	再確認	-	-	-	-		
6次	54	化学	{97}{98}	ガスヒータ			転換	再検査	再検査	再検査	再検査	-	-	再確認	-	-	再確認	-	
6次	82	化学	{161}{164}{165}	溶解槽			転換	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	再確認	再検査	-	-	再確認	-	
6次	83	化学	{162}{163}	堰(ウラン回収第1系列)			転換	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再確認	再確認	-	-	再確認	-	
5次	151	貯蔵	{2}{488}{492}	UF6シリンダ			成形	再検査	再検査	再確認	-	-	-	再確認	再確認	-	-		
6次	172	成形	{294}{295}	造粒粉末ホッパ			成形	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	再確認	-	再確認	-	-		
6次	213	成形	{408}{409}{410}{411}{412}{413}{414}{415}	連続焼結炉(加工棟)			成形	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	再確認	再確認	-	-	再確認	-	
7次	391	放	{829}	エリアモニタ			組立/放替	再確認	再確認	再確認	再確認	再確認	-	再確認	-	-	再確認	-	
7次	394	放	{832}	モニタリングポスト			組立/放替	再確認	再確認	再確認	再確認	再確認	-	再確認	-	-	再確認	-	
5次	414	廃棄	{608}{619}	切替タンバ			気廃	再検査	再検査	-	-	再検査	再検査	-	再検査	-	-		
5次	415	廃棄	{608}{620}{621}	地震運動閉止タンバ			気廃	再検査	再検査	-	-	再検査	再検査	-	再検査	-	-		
5次	416	廃棄	{608}{622}	給気ダクト・タンバ			気廃	再検査	再検査	再検査	-	再検査	再検査	-	再検査	-	-		
5次	417	廃棄	{608}{623}	排気ダクト・タンバ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)			気廃	再検査	再検査	再検査	-	再検査	再検査	-	再検査	-	-		
5次	418	廃棄	{608}{624}	給気逆流防止タンバ(原料倉庫との境界部)			気廃	再検査	再検査	-	-	再検査	再検査	-	再検査	-	-		
5次	419	廃棄	{608}{625}	排気逆流防止タンバ(原料倉庫との境界部)			気廃	再検査	再検査	-	-	再検査	再検査	-	再検査	-	-		
6次	420	気廃	{608}{609}{617}	気体廃棄設備(1)給気ファン(1)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再確認	-	
6次	421	気廃	{608}{609}{617}	気体廃棄設備(1)給気ファン(2)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再確認	-	
6次	422	気廃	{608}{610}{617}{627}{639}	気体廃棄設備(1)排気ファン(3)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-		
6次	423	気廃	{608}{610}{627}{639}	気体廃棄設備(1)排気ファン(3)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-		
6次	424	気廃	{608}{611}	気体廃棄設備(1)高性能エアフィルタ(1)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再確認	-	
6次	425	気廃	{608}{611}	気体廃棄設備(1)高性能エアフィルタ(2)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再確認	-	
6次	426	気廃	{608}{611}	気体廃棄設備(1)高性能エアフィルタ(3)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再確認	-	
6次	427	気廃	{608}{612}	気体廃棄設備(1)給気逆流防止タンバ(屋外との境界部)			気廃	再検査	再検査	-	-	再検査	再検査	-	再検査	-	-		
6次	428	気廃	{608}{613}	気体廃棄設備(1)排気逆流防止タンバ(屋外との境界部)			気廃	再検査	再検査	-	-	再検査	再検査	-	再検査	-	-		
6次	429	気廃	{608}{614}	気体廃棄設備(1)給気ダクト・タンバ			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-		
6次	430	気廃	{608}{615}	気体廃棄設備(1)排気ダクト・タンバ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再検査	-	
6次	431	気廃	{608}{616}	気体廃棄設備(1)排気ダクト・タンバ(高性能エアフィルタ～排気箱)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再検査	-	
6次	432	気廃	{608}{628}	気体廃棄設備(1)給気ダクト・タンバ			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-		
6次	433	気廃	{608}{629}	気体廃棄設備(1)排気ダクト・タンバ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再検査	-	
6次	434	気廃	{608}{630}	気体廃棄設備(1)水スクラバ(ウラン回収第1系列系統)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-		
6次	435	気廃	{608}{631}	気体廃棄設備(1)アルカスクラバ(ウラン回収第1系列系統)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-		
6次	436	気廃	{608}{632}	気体廃棄設備(1)排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系統)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-		
6次	437	気廃	{608}{633}	気体廃棄設備(1)コンデンサ(ウラン回収第1系列系統)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-		
6次	438	気廃	{608}{609}{617}	気体廃棄設備(1)給気ファン(2)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再確認	-	
6次	439	気廃	{608}{610}{617}{627}{639}	気体廃棄設備(1)排気ファン(1)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再確認	再検査	
6次	440	気廃	{608}{626}	気体廃棄設備(1)スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系統)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-		
6次	441	気廃	{608}{634}	気体廃棄設備(1)スクラバ(ウラン回収第2系列系統)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-		
6次	472	気廃	{679}{680}{688}	気体廃棄設備(5)給気ファン			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再確認	-	
6次	473	気廃	{679}{681}{688}{691}	気体廃棄設備(5)排気ファン			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再確認	再確認	
6次	474	気廃	{679}{682}	気体廃棄設備(5)高性能エアフィルタ			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再確認	-	
6次	475	気廃	{679}{683}	気体廃棄設備(5)給気逆流防止タンバ(屋外との境界部)			気廃	再検査	再検査	-	-	再検査	再検査	-	再検査	-	-		
6次	476	気廃	{679}{684}	気体廃棄設備(5)排気逆流防止タンバ(屋外との境界部)			気廃	再検査	再検査	-	-	再検査	再検査	-	再検査	-	-		
6次	477	気廃	{679}{685}	気体廃棄設備(5)給気ダクト・タンバ			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-		
6次	478	気廃	{679}{686}	気体廃棄設備(5)排気ダクト・タンバ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再検査	-	
6次	479	気廃	{679}{687}	気体廃棄設備(5)排気ダクト・タンバ(高性能エアフィルタ～排気箱)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再検査	-	
6次	480	気廃	{679}{689}	気体廃棄設備(5)給気ダクト・タンバ			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-		
6次	481	気廃	{679}{690}	気体廃棄設備(5)排気ダクト・タンバ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再検査	-	
6次	482	気廃	{679}{692}	気体廃棄設備(5)スクラバ(局所排気系統)			気廃	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-		
5次	599	他	{887}{888}	非常用ディーゼル発電機			電気	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	再確認	再確認	
7次	605	他	{912}{913}{915}	水素供給設備			UT	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	再確認	-	
7次	609	他	{916}	過水際供給停止設備(手動)			UT	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	-	
7次	610	他	{917}{918}{919}{920}	過水際供給停止設備(自動)			UT	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	再検査	-	再検査	-	-	再確認	-
6次	676	建物	{881}～{884}	独立避難室			2・4次	-	再検査	再確認	再検査	再検査	-	-	再確認	-	-		
6次	677	建物	{885}	防護フェンス			建物	-	再検査	再確認	再検査	再検査	-	-	再確認	-	-		
6次	678	建物	{914}	付属設備水素供給設備 隠壁(新設)			建物	-	再検査	再確認	再検査	再検査	-	-	再確認	-	-		

使用前事業者検査記録のファイリング構成 (案)

別紙 4

