2020 年 11 月 11 日 京大 KUCA ヒアリング資料

京都大学臨界実験装置 (KUCA)

設置変更承認申請について

京都大学複合原子力科学研究所

【説明-1】

運転時の異常な過渡変化

「原子炉起動時における制御棒の異常な引抜き」および「出力運転中の制御棒の異常な 引抜き」の解析について

1. 原子炉起動時における制御棒の異常な引抜き

解析条件

(1) 反応度等

各炉心の過剰反応度は申請書記載の核的制限値の最大値

固体減速炉心は 0.35 %Δk/k

軽水減速炉心は 0.5 %Δk/k

制御棒の全反応度は核的制限値の最小値

固体減速炉心は 1.35 %Δk/k

軽水減速炉心は 1.5 %Δk/k

反応度が最大の制御棒は核的制限値(全体の1/3以下)の最大値

固体減速炉心は 1.35×1/3=0.45 %Δk/k

軽水減速炉心は 1.5×1/3=0.5 %Δk/k

制御棒反応度添加率は核的制限値の最大値

$0.02 \% \Delta k/k/s$

軽水ダンプまたは中心架台落下による反応度は核的制限値の最小値

 $1\%\Delta k/k$

(2) 初期運転条件

初期温度は室温として 25℃

線型出力系は指示値が 100%で 1W となるレンジ

制御棒の一部を挿入して、出力 0.01W の臨界状態

(3) 反応度温度係数

ケースAの解析において、反応度温度係数が負の炉心については温度変化に 伴う反応度フィードバックを無視する。反応度温度係数が正の炉心(軽水減速 炉心の一部の2分割炉心)については温度変化に伴う反応度フィードバックを 考慮するが、反応度温度係数は核的制限値の最大値の+2×10⁻⁴Δk/k/℃であると し、燃料温度上昇により正の反応度が加わるとする。

ケース B の解析においては積算出力をもとに解析条件を設定しているので、 反応度温度係数を考慮するしないにかかわらず温度上昇量は同じになるので、

温度変化に伴う反応度フィードバックを無視する。

- (4) 安全保護回路系等の動作
 - ・ 炉周期系の単一故障を仮定し、炉周期 15 秒以下の一せい挿入信号、および 炉周期 10 秒以下のスクラム信号は発生しない。
 - ・線型出力計の指示値が110%を超えたときに発生する一せい挿入の信号は発 生しない。
 - ・スクラム信号の発生から制御棒が完全に挿入されるまでの時間が1 秒以下
 であることが規定されているので、スクラム信号発生の1 秒後に制御棒落
 下に伴うステップ状の負の反応度が印加される。
 - ・ただし、最大反応度効果を持つ制御棒 1 本が完全に引き抜かれた状態で挿 入できない。
 - ・スクラム信号の発生でも中心架台は落下せず、ダンプ弁は開かない。
- (5) スクラム信号発生
 - <u>ケース A</u>
 - ・余剰反応度が核的制限の最大値である固体減速炉心 0.35 %∆k/k、軽水減速 炉心 0.5 %∆k/k の炉心において制御棒の引き抜きにより最大反応度添加率 (0.02%∆k/k/s)で反応度を連続的に加える。臨界状態から全制御棒引き抜 きまでに固体減速炉心では 0.35/0.02=17.5sec、軽水減速炉心では 0.5/ 0.02=25sec かかる。
 - ・線型出力計の指示値が120%(出力が1.2W)を超えたときにスクラム信号 が発生する。
 - ・最大反応度効果を持つ制御棒1本以外の制御棒はすべて炉心に挿入されるので、固体減速炉心では1.35-0.45=0.9%Δk/k、軽水減速炉心では1.5-0.5
 =1.0%Δk/kの負の反応度が加わり出力は低下する。
 - ・出力が 0.1W になるまで解析する。
 - <u>ケース B</u>
 - ・余剰反応度が非常に小さい(ほとんどゼロ)炉心において制御棒をごく僅か
 引き抜くことにより正の反応度をステップ状に加える。
 - ・ここで加える反応度はスクラムまでの積算出力が1ヶ月の積算出力の最大値(100Wh=3.6×10⁵J)となるような値であるとする。
 - ・線型出力計の指示値が120%(出力が1.2W)を超えたときにスクラム信号 が発生する。
 - ・余剰反応度をゼロとすると制御棒の全反応度は1.0%Δk/k、最大1本の反応 度は1.0/3=0.333%Δk/kとなるので、スクラム時に加わる反応度は1-0.333
 =0.666%Δk/kとなり、炉心の反応度は-0.666%Δk/kとなる。

・出力が 0.1W になるまで解析する。

(6) 評価

 ・スクラム信号が発生するまでの時間、最大出力、未臨界になるまでの積算出 力を求める。

・ケースAについては短時間の出力変化であるため発生した熱は全て燃料ミート部の温度上昇に用いられるとし、炉心での発熱分布が cos 分布であるとして燃料温度の最大値を求める。(積算熱出力を燃料の全熱容量 (J/K)で割り算し、その値にπ³/8を掛ける)

・ケース B については非常にゆっくりとした出力変化であるため発生した熱は 燃料ミート部、燃料被覆材、軽水(またはポリエチレン)、燃料フレーム(また は燃料さや管)の温度上昇に用いられるとし、炉心での発熱分布が $\cos 分布$ で あるとして燃料温度の最大値を求める。(積算熱出力を燃料の全熱容量(J/K) で割り算し、その値に $\pi^3/8$ を掛ける)

(追加)さらに燃料板内の温度分布を考慮して、固体減速炉心では 1.09 倍、軽 水減速炉心では 1.01 倍の値とする。ただし LL1 炉心については 1.23 倍とする。

反応度	ペリオド	SCRAM 時間	ピーク出力	積算出力	温度上昇
(%dk/k)	(sec)	(sec)	(W)	(\mathbf{J})	(K)
0.17	31.0	133.7	1.24	40.1	0.0007
0.1	47.8	310.2	1.22	88.5	0.0016
0.005	1959	9381	1.20	2384	0.048
0.0000327	—	1.45e6(402day)	1.20	360000	6.5

表1 ケースBの解析結果 (C30G0(4列)炉心)



2 出力運転中の制御棒の異常な引抜き

(1)解析対象炉心、(2)反応度等、(4)反応度温度係数、(5)安全保護回路系等の動作、(7)評価

については「1-2-1」と同じ。

(3) 初期運転条件 初期温度は室温として 25℃ 固体減速炉心では中心架台上限、軽水減速炉心では炉心タンク満水 線型出力系は指示値が 100%で 100W となるレンジ 制御棒の一部を挿入して、出力 0.01W の臨界状態

(5) スクラム信号発生

「1. 原子炉起動時における制御棒の異常な引抜き」のスクラム信号発生のケー スAとケースBでスクラム発生が出力120Wとする以外は全て同じ。

反応度	ペリオド	SCRAM 時間	ピーク出力	積算出力	温度上昇	
(%dk/k)	(sec)	(sec)	(W)	(\mathbf{J})	(K)	
0.17	31.0	277.6	123.9	4658	0.08	
0.1	47.8	629.8	121.7	9382	0.17	
0.005	1959	18440	120.1	237298	4.3	
0.0033	—	28129	120.0	360000	6.5	

表2 ケースBの解析結果(C30G0(4列)炉心)



 $\mathbf{5}$

3. 解析対象炉心の選択

反応度の投入事象の解析対象炉心について昨年の提出した設置変更承認申請の解析結果 を元に、最大出力と温度上昇量について中性子寿命と遅発中性子割合に対する値を図 3~6 に示す。

図 4 の最大出力については β eff が小さいほどドル単位の反応度が大きくなるので最大出 力も大きくなるという明らかな関係性が見られる。しかし他の結果については必ずしも線 型の関係にはなっていないことが判る。

そのため解析対象とする炉心については慎重に決める必要がある。



図3 中性平均寿命と最大出力



図4 実効遅発中性子割合と最大出力



図5 中性平均寿命と温度上昇



図5 実効遅発中性子割合と温度上昇

【説明-2】

運転時の異常な過渡変化

「中性子発生設備又はパルス状中性子発生装置を臨界状態において利用」

の解析について

1. 解析条件

(1) 反応度等

各炉心の過剰反応度は申請書記載の核的制限値の最大値、0.35 %Δk/k 制御棒の全反応度は核的制限値の最小値、1.35 %Δk/k 反応度が最大の制御棒は核的制限値(全体の 1/3 以下)の最大値 固体減速炉心は 1.35×1/3=0.45 %Δk/k

(2) 初期運転条件

初期温度は室温として 25℃ 固体減速炉心では中心架台上限 線型出力系は指示値が 100%で 100W となるレンジ 制御棒の一部を挿入して、出力 1W の臨界状態

- (3) 反応度温度係数 反応度温度係数はすべて負であるので、温度変化に伴う反応度フィードバック を無視する。
- (4) 中性子発生設備の状態と安全保護回路系等の動作
 - ・臨界状態でパルス状中性子発生装置又は中性子発生設備の中性子の打ち込 みを連続的に行ったとする。
 - ・線型出力計の指示値が110%を超えたときに発生する一せい挿入の信号は発生しない。
 - ・線型出力計の指示値が120%(出力が120W)を超えたときにスクラム信号 が発生する。
 - ・スクラム信号の発生から制御棒が完全に挿入されるまでの時間が1 秒以下 であることが規定されているので、スクラム信号発生の1 秒後に制御棒落 下に伴うステップ状の負の反応度が印加される。
 - ・ただし、最大反応度効果を持つ制御棒 1 本が完全に引き抜かれた状態で挿 入できない。
 - ・スクラム信号の発生でも中心架台は落下しない。
- (7) スクラム信号発生

<u>ケース A</u>

- ・余剰反応度が核的制限の最大値である 0.35 %∆k/k の炉心において臨界状態 で炉心に中性子の打ち込みを開始したとする。最大中性子発生量はパルス 状中性子発生装置については 5×10¹⁰n/s、中性子発生設備については 10¹¹n/s であるので、この解析では値の大きい 10¹¹n/s で炉心外部から中性子を打ち 込むものとする。
- ・線型出力計の指示値が120%(出力が1.2W)を超えたときにスクラム信号 が発生する。
- ・最大反応度効果を持つ制御棒1本以外の制御棒はすべて炉心に挿入されるので1.0-0.45=0.55 %Δk/kの負の反応度が加わり出力は低下する。
- ・出力が 0.1W になるまで解析する。
- <u>ケース B</u>
- ・余剰反応度が核的制限の最大値である 0.35 %∆k/k の炉心において臨界状態 で炉心に中性子の打ち込みを開始したとする。中性子発生量はスクラムま での積算出力が1ヶ月の積算出力の最大値(100Wh=3.6×10⁵J)となるよ うな値であるとする。
- ・以下、ケースAと同じ。
- (5) 評価
 - ・スクラム信号が発生するまでの時間、最大出力、未臨界になるまでの積算出 力を求める。
 - ・ケースAについては短時間の出力変化であるため発生した熱は全て燃料ミート部の温度上昇に用いられるとする。
 - ・ケースBについては非常にゆっくりとした出力変化であるため発生した熱は
 燃料ミート部、燃料被覆材、ポリエチレン、燃料さや管の温度上昇に用いられるとする。
 - ・ケース A、B ともに積算熱出力を燃料の全熱容量(J/K)で割り算し、炉心で の発熱分布が cos 分布であるとして燃料温度の最大値を求めるためにその値 にπ³/8を掛ける、さらに燃料板内の温度分布を考慮して、1.09 倍(LL1 炉 心についてのみ 1.23 倍)をさらに掛ける。

2. 解析方法

中性子発生設備から中性子が 10¹¹ 個/sec 発生し、すべて前方方向(2π)に均等に放出 されると仮定する。図 3 に 200MeV の陽子が鉄のターゲットに入射したときに発生する中 性子の各方向ごとのエネルギースペクトルの実験値を示す。この結果よりターゲットの後 方にも多くの中性子が発生しているので、「すべて前方方向」に発生するという仮定は中性 子発生量を多めに見積もる設定である。

実験を行う体系は、燃料板と減速材とを組み合わせた燃料集合体を燃料領域とし、その周 囲を反射体で囲んだものである。ターゲットは反射体の外側に設置されるため、炉心中央に 高速中性子を導くためには、反射体の一部にボイド領域(高速中性子のコリメータ)を作成 する必要がある。下図はその実験体系を示したもので、反射体にボイド缶を入れて燃料領域 に直接高速中性子を入射できるようにしている。

ここで、ターゲットから炉心に中性子を導くコリメータの大きさを 15×15cm であると し、ターゲットと燃料領域の距離を 30cm であると仮定する(反射体を設置する関係から、 これ以上近づけることは難しい)。



図1 炉心の構成方法

中性子発生設備から単位時間あたりに下記の量の中性子が炉心に供給されることになる。

$$\frac{10^{11}}{2 \pi \times 30^2} \times 15^2 = 4.0 \times 10^9 \quad (\text{@/sec})$$

この高速中性子が減速されて核分裂の連鎖反応に寄与することになる。

なお、実際の実験体系ではターゲットから燃料領域までの距離は 40~50cm 程度として おり、ここでの 30cm という設定は安全側の仮定である。またこのようなコリメータを用い ずに反射体に直接入射させるような配置の炉心も多く、その場合は炉心中心まで到達する 中性子はさらに少なくなる。。



加速器ターゲット

図2 炉心の構成例

(補足) これまでの加速器と A 架台を組み合わせた実験炉心の一例の水平断面図 (1 つの四角のマスは 5.53×5.53cm である)

F, F',と書かれたところが燃料体、SV と書かれたところがコリメータを入れた燃料 体で、その他の S,BS,fS と書かれたところはコリメータを入れた反射体を示す。 ターゲットから発生した 14MeV の中性子はコリメータを通じて炉心に打ち込まれ る。 解析は遅発中性子6群の1点炉動特性性方程式を解くことにより行う。

$\frac{dN(t)}{dt} = \frac{\rho(t) - \beta}{\ell} \cdot N(t) + \sum_{i} \lambda_{i} C_{i}(t) + S$						
$\frac{dC_i(t)}{dt} =$	$=\frac{f_i \beta}{\ell}$	$-N(t) - \lambda_i C_i(t)$ (i=1~6)				
ここで、						
$\rho(t)$:	時刻 t における反応度				
N(t)	:	時刻 t における原子炉出力レベル				
ℓ	:	中性子寿命				
eta	:	実効遅発中性子割合				
S	:	中性子源強度				
f_{i}	:	グループ <i>i</i> に属する遅発中性子の割合				
$\lambda_{_i}$:	グループiに属する連発遅発中性子先行核の崩壊定数				
$C_i(t)$:	グループ <i>i</i> に属する遅発中性子先行核密度				

本解析においては、すべて臨界に非常に近い体系を対象としているので、中性子生成時間と中性子寿命は等しいとしている。

第 1 式は中性子数についてのバランスの方程式になっているので、出力に関する式にするためには、両辺に $\gamma V \Sigma_f$ を掛ける。

$$\frac{dN(t)\gamma V\Sigma_f}{dt} = \frac{\rho(t) - \beta}{\ell} \cdot N(t)\gamma V\Sigma_f + \sum_i \lambda_i C_i(t)\gamma V\Sigma_f + S\gamma V\Sigma_f$$

ここで γ は1回の核分裂当たりの回収できるエネルギー(約 200MeV)、V は中性子速度、 Σ_f は核分裂断面積である。炉心出力について $N(t)\gamma V \Sigma_f = P(t)$ とおくと、

$$\frac{dP(t)}{dt} = \frac{\rho(t) - \beta}{\ell} \cdot P(t) + \sum_{i} \lambda_{i} C_{i}(t) \gamma V \Sigma_{f} + S \gamma V \Sigma_{f}$$

となる。

右辺第3項の中性子源に関する項は

$$S\gamma V\Sigma_f = S\gamma V\Sigma_a \frac{v\Sigma_f}{\Sigma_a} \frac{1}{v} = S\gamma \frac{k}{\ell} \frac{1}{v} \simeq S\frac{\gamma}{\ell v}$$

(分母のvは1核分裂当たりの中性子発生数、v=約2.4)

のように変形することができるので、出力の変化を解析するための式は以下のようにな る。

$$\frac{dP(t)}{dt} = \frac{\rho(t) - \beta}{\ell} \cdot P(t) + \sum_{i} \lambda_{i} C_{i}(t) \gamma V \Sigma_{f} + S \frac{\gamma}{\ell \nu}$$







図2 ケースAの解析結果

「グレーのマスキング範囲は不開示情報」